

Ecocondens Crystal II – optymalny komfort

Dbając o zadowolenie klientów i wykorzystując innowacyjne rozwiązania technologiczne firma Termet wprowadziła na rynek gazowe kotły kondensacyjne Ecocondens Crystal II. Urządzenie jest zmodernizowaną wersją kotła Ecocondens Crystal, w którym ulepszona konstrukcja pozwoliła na osiągnięcie optymalnych parametrów pracy, przy bardzo niskim poziomie mocy akustycznej oraz niskiej emisji zanieczyszczeń.



ECOCONDENS CRYSTAL

Do głównych zmian należało zastosowanie izolacji dźwiękochłonnej, która w znacznym stopniu ograniczyła poziom hałasu. Moc akustyczna w tych urządzeniach mieści się w normach dyktowanych przez zastrzeżone dyrektywy unijne i wynosi od 55 dB do 56 dB. Na zminimalizowanie głośności pracy urządzenia wpływ miały również konstrukcja i zmiana ułożenia wentylatora.

Urządzenia posiadają innowacyjny palnik typu BLUEJET, dzięki czemu rozszerzone zostały możliwości zastosowania tych urządzeń – doskonale nadają się do ogrzewania niewielkich mieszkań i innych pomieszczeń o małej powierzchni użytkowej. Wprowadzenie palników BLUEJET znacznie poprawiło parametry pracy urządzenia, bardzo korzystnie wpływając na zakres modulacji pracy kotła, której przedział wynosi od 11% do 100%. Zapewniło to jeszcze wyższą efektywność wykorzystania mocy, ponieważ urządzenia przy obciążeniu częściowym zużywają wyłącznie taką ilość energii, jaka jest akurat niezbędna. Przynosi to wymierne korzyści ekonomiczne, ponieważ użytkownik

płaci wyłącznie za energię faktycznie wykorzystaną do ogrzewania.

Moc cieplna przy temp. 50/30°C w wersjach jednofunkcyjnych i dwufunkcyjnych kształtuje się następująco: 3–21 kW dla kotła Ecocondens Crystal II 20; 3–27 dla Ecocondens Crystal II 25 i 4,5–36,9 dla kotła Ecocondens Crystal II 35.

Również w wersji jednofunkcyjnej zmodernizowanych kotłów z rodziny Ecocondens Crystal II wbudowany został zawór trójdrożny. Dzięki temu nabywca podłączając do kotła zasobnik wody użytkowej nie będzie musiał troszczyć się o zamontowanie wyposażenia dodatkowego umożliwiającego współpracę obu urządzeń.

Ważnym atutem kotłów kondensacyjnych z grupy Ecocondens Crystal II jest nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD oraz zintegrowanym systemem autodiagnostyki z możliwością ustawiania parametrów serwisowych przez laptopa, jak również z funkcją odczytu historii błędów na wyświetlaczu. Zastosowany system sterujący umożliwia podłączenie regulatora Open-Therm.

Kotły Ecocondens Crystal II spełniają wymagania konstrukcyjne dyrektywy ErP na rok 2015. Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń osiąga: 90,07% dla wersji 20 kW, 90,06% dla wersji 25 kW oraz 91,69% dla 35 kW. Natomiast efektywność energetyczna podgrzewania wody wynosi odpowiednio 80,4%, 81,04% oraz 81,5%. Osiągane wartości zarówno dot. c.o., jak również c.w.u. pozwalają na zakwalifikowanie urządzeń do klasy energetycznej A.

Kotły Ecocondens Crystal II mogą współpracować z pompami ciepła powietrze/woda wspomagając grzanie wody użytkowej. Możliwe jest to dzięki połączeniu kotła z węzłownicą znajdującą się w zasobniku pompy ciepła. Ma to zastosowanie wówczas, kiedy wydajność pompy ciepła spada przy niskich temperaturach powietrza. Podobnie dzieje się w przypadku współpracy kotła kondensacyjnego z kolektorami słonecznymi. Kiedy nasłonecznienie spada, do podgrzewania wody w zasobniku wykorzystuje się pracę kotła, dzięki temu kompletny, ekologiczny system do przygotowania ciepłej wody użytkowej sprawdza się przez cały rok.

Kotły kondensacyjne Ecocondens Crystal II dzięki współpracy z modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych mogą być zastosowane w instalacjach, w których przewidziano kilka obiegów grzewczych o różnych wymaganych temperaturach zasilania.



Termet S.A.
ul. Długa 13
58-160 Świebodzice
tel. Dział Sprzedaży: 74 85 41 505
Dział Doradztwa Technicznego: 74 85 60 602
www.termet.com.pl