

Kocioł Futura Econo

Kolektory słoneczne SELLECTIVA

Charakterystyka ogólna

Typoszereg Futura Econo zalecany jest dla użytkowników wymagających optymalnego komfortu użytkowania kotła. Kocioł zawiera bowiem układ automatycznego podawania paliwa oraz elektroniczny sterownik temperatury i pomp c.o. Zaawansowana budowa wymiennika zawierająca 3 ciągi spalania, palenisko retortowe, zapewniają niską emisję zanieczyszczeń i sprawność urządzenia sięgającą 86%. Komfort użytkowania podnosi koszt zasypowy o zwiększonej pojemności (uzupełnianie paliwa od 2 do 4 dni). Po zamontowaniu rusztu żeliwnego w kotle możliwe jest zastępcze spalanie drewna i węgla kamiennego. Oferowany w opcji układ sterowania kaskadowego pozwala na jednoczesne sterowanie pracą nawet 10 kotłów. Kocioł posiada atest na znak bezpieczeństwa ekologicznego wydany przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrzu.



Zalety kotła

- Konstrukcja kotła została opracowana na podstawie wieloletnich badań z myślą o wysokim komforcie cieplnym, eksploatacyjnym oraz z dbałością o ekologię.
- Kocioł ma budowę trzyciągową w postaci pionowego i poziomych kanałów konwekcyjnych, stanowiących powierzchnię wymiany ciepła.
- Komora spalania wyłożona jest częściowo szamotem, który służy jako katalizator procesu spalania. Kocioł wyposażony jest od frontu w drzwiczki do komory załadunkowej, drzwiczki wyczystne kanałów konwekcyjnych oraz drzwiczki popielnika.
- Korpus kotła wykonany jest z atestowanych stali i spawany w osłonie argonu.
- Futura Econo wyposażony jest w palnik retortowy z podajnikiem ślimakowym oraz kosz zasypowy (przy usytuowaniu kotła należy wziąć pod uwagę dostęp do śruby podajnika).
- Modele do 50 kW wyposażone są w ruszt żeliwny do spalania drewna.
 - Sterownik kotła obsługuje pracę podajnika i wentylatora i zapewnia obsługę pompy c.o. oraz pompy do ładowania zasobnika. W wersji podstawowej jest także wyjście na termostat pokojowy. Termostat pokojowy zapewnia komfort sterowania pracą kotła.
 - Sterowanie kotła Futura Econo - steruje pracą pompy c.o., pracą podajnika, pracą wentylatora.



Charakterystyka ogólna

Kolektory słoneczne to nowoczesny, ekologiczny sposób pozyskiwania energii. Urządzenia te służą do podgrze-

wania c.w.u. przy wykorzystaniu skumulowanej energii słonecznej. Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest do zbiornika wody użytkowej, w którym zostaje zakumulowane. Do efektywnej pracy systemu przyczynia się pompa obiegowa oraz podgrzewacz wody.



Zalety

- Absorber – główny element kolektora wykonany jest z dobrze przewodzących ciepło miedzianych rur pokrytych lamelowym, niklowym płaszczem z 95% absorpcją promieniowania.
- Wysoką sprawność urządzenia zapewnia powłoka selektywna, która bardzo dobrze absorbuje ciepło ograniczając jego emisję. Pojedyncza tafła 4 mm szkła pryzmatycznego o pochłanianości promieniowania 91% przyczynia się do maksymalizacji wydajności.
- Izolacja termiczna składająca się z 50 mm warstwy wełny mineralnej zakończonej folią aluminiową oraz solidna aluminiowa obudowa powodują zmniejszenie strat ciepła.



W ofercie również pakiety solarne:

2 PACK

- 2 kolektory słoneczne w obudowie aluminiowej, szkło pryzmatyczne o wysokiej pochłanianości – producent Grupa Baxi
- sterowanie różnicowe termostatyczne Solarcomp z 4 czujnikami
- zasobnik c.w.u. biwalentny z 2 wężownicami spiralnymi, emaliowany w obudowie skay z izolacją termiczną - pojemność 200 l
- grupa pompowa Oventrop na pompie Grundfoss
- opcjonalnie uchwyty do montażu kolektorów



W ofercie również 3, 4, 5 PACK.



Cichewicz Kotły C.O. Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 11, 09-100 Płońsk
tel. 0 23 662 60 01, 662 87 89
fax 0 23 662 69 13
e-mail: info@cichewicz.com
www.cichewicz.com