

# Sposób montażu: czapy osłonowe Ecomur typ EB /EBJ z betonu GRC

Ściana dwuwarstwowa, ocieplenie zewnętrzne (analogicznie ściana w konstrukcji szkieletowej)

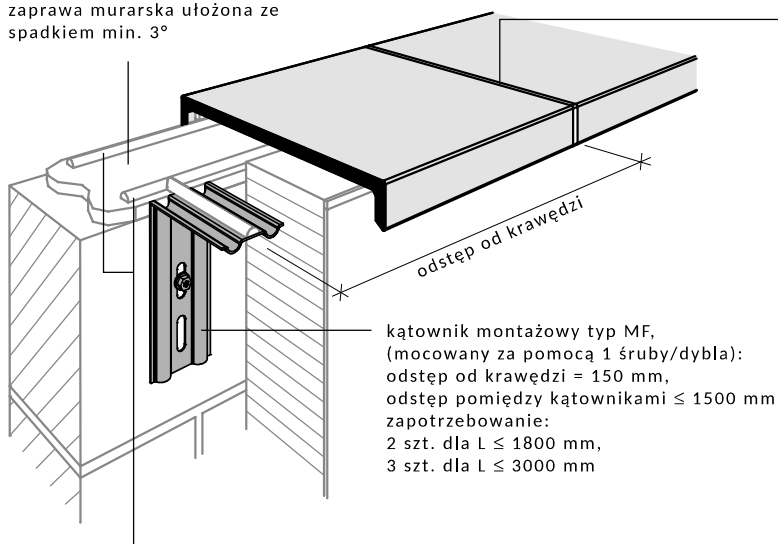
- **Składowanie:** czapy chronić przed zabrudzeniem i wpływem warunków atmosferycznych. Unikać kontaktu z drewnem. Wbudowane elementy chronić przed zabrudzeniem w trakcie wykańczania elewacji (klejenie ocieplenia, gruntowanie, tynkowanie, malowanie) oraz innych prac w obrębie atyki. Przy obklejaniu elementów folią ochronną używać taśm klejących nie pozostawiających śladów podczas usuwania.
- **Drewniana konstrukcja szkieletowa:** elementy przyklejać do nośnego podłoża za pomocą elastycznego kleju montażowego Stahlton. Zastosowanie innych systemów klejących wg zaleceń producenta.
- **Składowanie i transport czap osłonowych:** zawsze w pozycji stojącej.



dół

## Typ EB

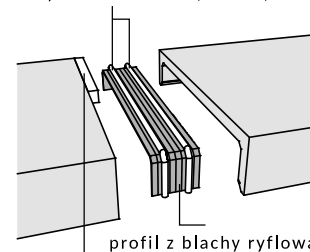
zaprawa murarska ułożona ze spadkiem min. 3°



kątownik montażowy typ MF,  
(mocowany za pomocą 1 śruby/dybla):  
odstęp od krawędzi = 150 mm,  
odstęp pomiędzy kątownikami ≤ 1500 mm  
zapotrzebowanie:  
2 szt. dla L ≤ 1800 mm,  
3 szt. dla L ≤ 3000 mm

Łączenie elementów za pomocą profilu z blachy ryflowanej

fuga uszczelniająca Stahlton, kolor jasnoszary;  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na ok. 2,5 mb łączenia



ewentualnie dodatkowe uszczelnienie fugą Stahlton;  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na ok. 5,0 mb łączenia

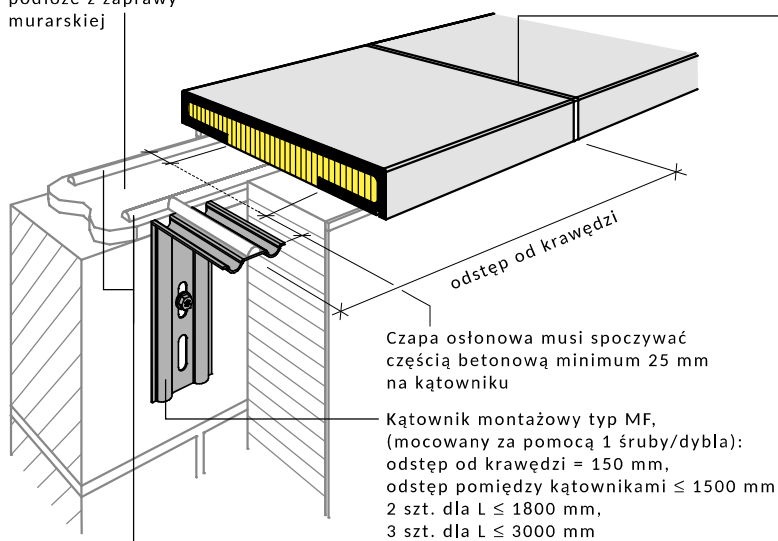
Klej montażowy Stahlton: rozprowadzić na spodzie całej długości czapy i górnym ramieniu kątownika montażowego wg rysunku,  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na około 2,5 mb czapy osłonowej

Wymogi dotyczące klejenia:

- powierzchnie klejenia: czyste, suche i odkurzone
- powierzchnia kątowników montażowych: przesmarować środkiem gruntującym Stahlton Primer przed położeniem kleju,  
zużycie: 1 puszka (200 ml)/400 kątowników

## Typ EBJ

podłoże z zaprawy murarskiej

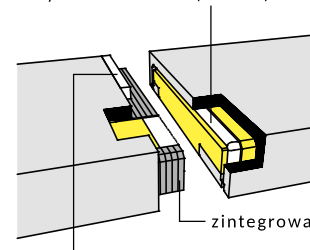


Czapa osłonowa musi spoczywać częścią betonową minimum 25 mm na kątowniku

Kątownik montażowy typ MF,  
(mocowany za pomocą 1 śruby/dybla):  
odstęp od krawędzi = 150 mm,  
odstęp pomiędzy kątownikami ≤ 1500 mm  
2 szt. dla L ≤ 1800 mm,  
3 szt. dla L ≤ 3000 mm

Łączenie elementów za pomocą zintegrowanego profilu z blachy ryflowanej

fuga uszczelniająca Stahlton, kolor jasnoszary;  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na ok. 5,0 mb łączenia



ewentualnie dodatkowe uszczelnienie fugą Stahlton;  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na ok. 5,0 mb łączenia

Klej montażowy Stahlton: rozprowadzamy na spodzie całej długości czapy i górnym ramieniu kątownika montażowego wg rysunku  
zużycie: 1 kartusza (290 ml) na ok. 2,5 mb czapy osłonowej

Wymogi dotyczące klejenia:

- powierzchnie klejenia: czyste, suche i odkurzone
- powierzchnia kątowników montażowych: przesmarować środkiem gruntującym Stahlton Primer przed położeniem kleju  
zużycie: 1 puszka (200 ml)/400 kątowników