

Jednym z głównych czynników kształtujących koszty eksploatacyjne obiektów jest zużycie energii na cele grzewcze, wentylacji i przygotowania ciepłej wody użytkowej.



# Jak szybko i skutecznie zmodernizować instalacje



W zakresie obniżenia kosztów eksploatacji budynków związanych z zużyciem energii na cele grzewcze wyróżnia się grupę działań związanych z redukcją strat ciepła poprzez poprawę stanu technicznego elementów konstrukcyjnych budynku, oraz poprawę stanu technicznego instalacji i jej sprawności, gdyż bez odpowiednich urządzeń i elementów regulacji racjonalne gospodarowanie energią jest niemożliwe.

Aby móc realnie wykorzystać efekt redukcji strat ciepła budynku nieodzowne jest przeprowadzenie modernizacji instalacji grzewczej w celu podniesienia jej sprawności, w zakres której powinny wchodzić następujące działania:

- wymiana rur, płukanie grzejników (lub wymiana) i przeprowadzenie ponownej regulacji instalacji
- montaż automatyki w źródle ciepła,
- montaż zaworów termostacyjnych przy grzejnikach.

Działania związane z modernizacją instalacji z reguły wiążą się z dużą uciążliwością dla użytkowników obiektów (często wyłączenie z eksploatacji jest niemożliwe), dlatego bardzo istotny staje się wybór technologii wykonania tych prac, która powinna zapewnić:

- maksymalne uproszczenie montażu i skrócenie jego czasu,
- eliminację zagrożenia pożarowego – montaż bez operowania otwartym ogniem lub rozgrzаныmi narzędziami (spawanie, zgrzewanie, lutowanie)
- gwarantowaną trwałość i odporność na korozję,

■ parametry pracy analogiczne do rur tradycyjnych stalowych – brak konieczności zmiany parametrów zasilania instalacji i w związku z tym brak dodatkowych kosztów na przystosowanie źródła ciepła.

■ szczelność na przenikanie tlenu do wody grzewczej w celu ochrony antykorozyjnej pozostałych elementów instalacji,

■ właściwości mechaniczne, jak również gabaryty zbliżone do instalacji tradycyjnych, co umożliwi odzwierciedlenie starych tras przewodów z wykorzystaniem istniejących przejść przez stropy i ograniczy do minimum konieczność dodatkowych prac budowlanych związanych z kuciem, wierceniem.

■ dużą odporność mechaniczną eliminującą możliwość uszkodzeń przez użytkowników (np. w wyniku aktów wandalizmu),

■ brak konieczności wykonywania dodatkowych prac zabezpieczających w postaci gruntowania, malowania lub innego rodzaju zabezpieczeń antykorozyjnych podnoszących również estetykę (tradycyjne instalacje z reguły prowadzone są po wierzchu ścian),

■ stosunkowo niskie nakłady inwestycyjne umożliwiające stosunkowo szybki zwrot kosztów poprzez uzyskane oszczędności w fazie eksploatacji.

Z aktualnie dostępnych na rynku technologii w zakresie systemów rurowych wszystkie powyższe warunki spełnia System KAN-therm Steel (instalacje grzewcze),

oraz KAN-therm Inox (instalacje wodne i technologiczne).

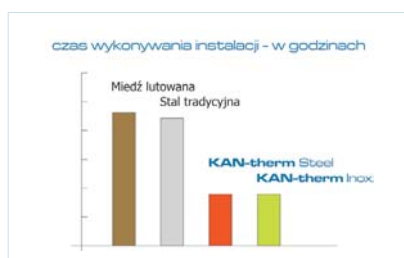
Oba systemy zostały skonstruowane w oparciu o rury stalowe precyzyjne w zakresie średnic 15-108 mm, z wykorzystaniem mechanicznych zaciskowych technik łączenia typu Press.

Materiałem rur KAN-therm Steel jest stal węglowa (1.0034 wg EN 10305-3) zewnętrznie ocynkowana (brak konieczności malowania), rur KAN-therm Inox – stal nierdzewna z zawartością molibdenu (1.4401 wg EN 10088) o szczególnej odporności korozyjnej na różnego rodzaju media agresywne.

Technika połączeń typu Press przy użyciu specjalnych narzędzi zapewnia błyskawiczny montaż bez stwarzania zagrożeń pożarowych, jednocześnie redukując niezbędny czas i koszt wymian instalacji.

Warto również zwrócić uwagę na aspekty ekonomiczne, związane z ponad dwukrotną redukcją czasu montażu w stosunku do technologii spawanych, lutowanych czy zgrzewanych, jak również na fakt, że montaż nie wymaga wysoko wykwalifikowanych pracowników. Powyższe czynniki znacząco wpływają na koszt wymiany instalacji, który przy zastosowaniu Systemu KAN-therm Steel jest zbliżony do kosztu wykonania tradycyjnych instalacji stalowych.

*Krzysztof Sękowski, Dyrektor ds. Techniki*



KAN Sp. z o.o.

ul. Zdrojowa 51, 16-001 Białystok-Kleosin

tel. 085 749 92 00, faks 085 749 92 01

www.kan.com.pl