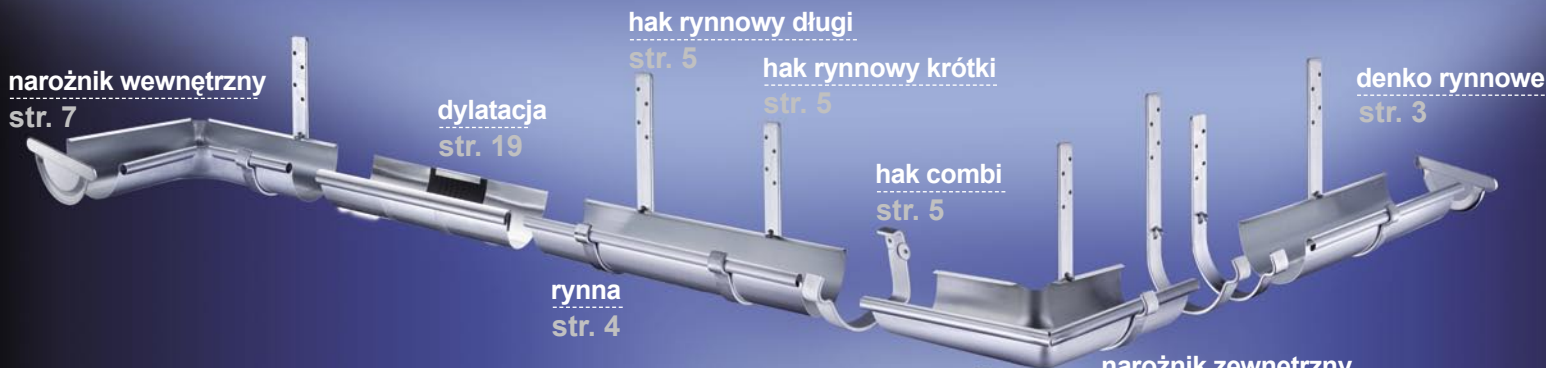


NIAGARA
METALOWE SYSTEMY RYNNOWE

RYNNY NIAGARA
TYTAN CYNK

Już bardziej tradycyjnie nie będzie ...





N/AGARA TYTAN CYNK

KOMPLETNY SYSTEM ODWADNIANA DACHU

System rynien wykonanych z tytan cynku proponowany przez naszą firmę jest kompletnym systemem odwadniania, stosowanym wszędzie tam, gdzie zależy nam na klasycznym, eleganckim wyglądzie jak i ponadprzeciętnej trwałości. Chętnie stosowany jako odwodnienie nowych budynków jak i przy renowacji obiektów starszych i zabytkowych.

System rynien tytan cynk występuje w dwóch rozmiarach 125/90 i 150/100 oraz dwóch rodzajach wykończenia powierzchni zewnętrznej:

- naturalna o metalicznej błyszczącej powierzchni nabierającej z czasem w wyniku działania czynników atmosferycznych jasnoszarej matowej patyny,

- patynowana o matowej szarej powierzchni uzyskanej chemicznie podczas procesu produkcji.



N/AGARA TYTAN CYNK

MATERIAŁ

Tytan cynk to stop cynku z dodatkiem tytanu, miedzi i aluminium. Cechuje się doskonałymi parametrami, jeżeli chodzi o trwałość. Pod wpływem czynników atmosferycznych na początkowo błyszczącej powierzchni tworzy się cienka matowa warstwa tlenku zwana potocznie patyną. Efekt matowienia jest całkowicie naturalny i pożądanym ze względu na ochronę korozyjną rynien, których nie trzeba malować i dodatkowo zabezpieczać. Dodatek tytanu w stopie ma ogromny wpływ na zwiększenie trwałości na kwaśne deszcze. Trwałością ustępuje jedynie miedzi, lecz jest od niej znacznie tańszy.

Główne zalety tytan cynku:

- trwałość ponad 80-120 lat w zależności od środowiska,
- wytrzymałość mechaniczna – zaleganie śniegu, gwałtowne opady deszczu, silnego wiatru,
- nie korodowanie na krawędziach ciętych,
- odporność na zarysowania i zdrapania powierzchni,
- nie wymaga malowania,
- materiał przyjazny środowisku w 100% nadaje się do powtórnego przetworzenia.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Rynny, rury i inne elementy systemu należy przewozić czystymi, suchymi i zadaszonymi środkami transportu. Nie wolno dopuścić do ich zamoknięcia podczas transportu i składowania, gdyż na skutek ich kontaktu z wodą może rozpocząć się pierwszy etap procesu patynowania, charakteryzujący się powstawaniem wodorotlenku cynku – białego nalotu na powierzchni materiału. Zaistniałe zjawisko jest naturalnym procesem, nie stanowi ono wady materiałowej, lecz na etapie składowania jest niepożądane ze względów estetycznych.

Magazynowanie krótkotrwałe: na placu budowy rynny, rury i inne elementy systemu powinny stać na paletach w fabrycznym opakowaniu, pod zadaszaniem.

Magazynowanie długotrwałe: pomieszczenia, w których przechowuje się elementy wykonane z tytan cynku, powinny być suche i przewiewne, a panująca w nich temperatura nie może być niższa niż 0°C. Składowane materiały należy zabezpieczyć przed wilgocią i oddzielić od aktywnych środków chemicznych.

ŁĄCZENIE Z INNYMI MATERIAŁAMI

Elementy wykonane z różnych metali nie mogą stykać się ze sobą, jeśli mogłoby to prowadzić do korozji kontaktowej lub innych niekorzystnych oddziaływań. W obecności elektrolitu (woda deszczowa, wilgoć zawarta w materiałach budowlanych) powstaje niebezpieczeństwo korozji elektrochemicznej (tworzenie się ogniw galwanicznych). Jony miedzi zawarte w spływającej wodzie mogą przyczyniać się do korozji powierzchniowej blachy cynkowo-tytanowej. Dlatego blacha ta, względem kierunku spływu wody, nie powinna znajdować się poniżej stosowanych materiałów miedzianych. Z kolei elementy stalowe, niezabezpieczone, w dość szybkim tempie ulegają korozji i mogą powodować powstawanie trudnych do usunięcia rdzawych zacieków.

Przy bezpośrednim kontakcie blachy cynkowo-tytanowej z wodą spływającą z powierzchni bitumicznych może zachodzić niekorzystne zjawisko zwane korozją bitumiczną. Sytuacja taka ma miejsce w przypadku stosowania metalowych systemów odwadniających i obróbek blacharskich pod dachami pokrytymi materiałami bitumicznymi, np. papami. Powierzchnia bitumiczna poddana oddziaływaniu promieniowania UV, wilgoci atmosferycznej oraz związków chemicznych zawartych w powietrzu emituje agresywne związki chemiczne o kwaśnym odczynie, które w kontakcie z blachą mogą wywołać korozję cynku.



N/AGARA TYTAN CYNK RYNNA

Rynna została zaprojektowana w ten sposób, aby zminimalizować możliwość przelania nawet przy bardzo obfitych opadach i jest pod tym względem jedną z najgłębszych na rynku.

Rynny dostępne są w wariantach 125 i 150 mm w odcinakach 2,3 i 4 mb. Na specjalne zamówienie jesteśmy w stanie dostarczyć również inne długości.



N/AGARA TYTAN CYNK

HAKI RYNNOWE

W zależności od rodzaju konstrukcji możemy zastosować dwa rodzaje haków:

- hak długi i krótki, które mocujemy bezpośrednio do krówki lub deski okapowej,
- hak combi mocowany do deski czołowej.

Tylko oryginalne haki zapewniają odpowiednie bezpieczeństwo, funkcjonalność i trwałość systemu, co zostało potwierdzone przez badania przeprowadzone w Instytucie Techniki Budowlanej. Haki spełniają wymagania najwyższej klasy bezpieczeństwa – H. Dostępne w wariantach dla obydwu systemów rynnowych 125 i 150mm.

HAK DŁUGI
210 mm

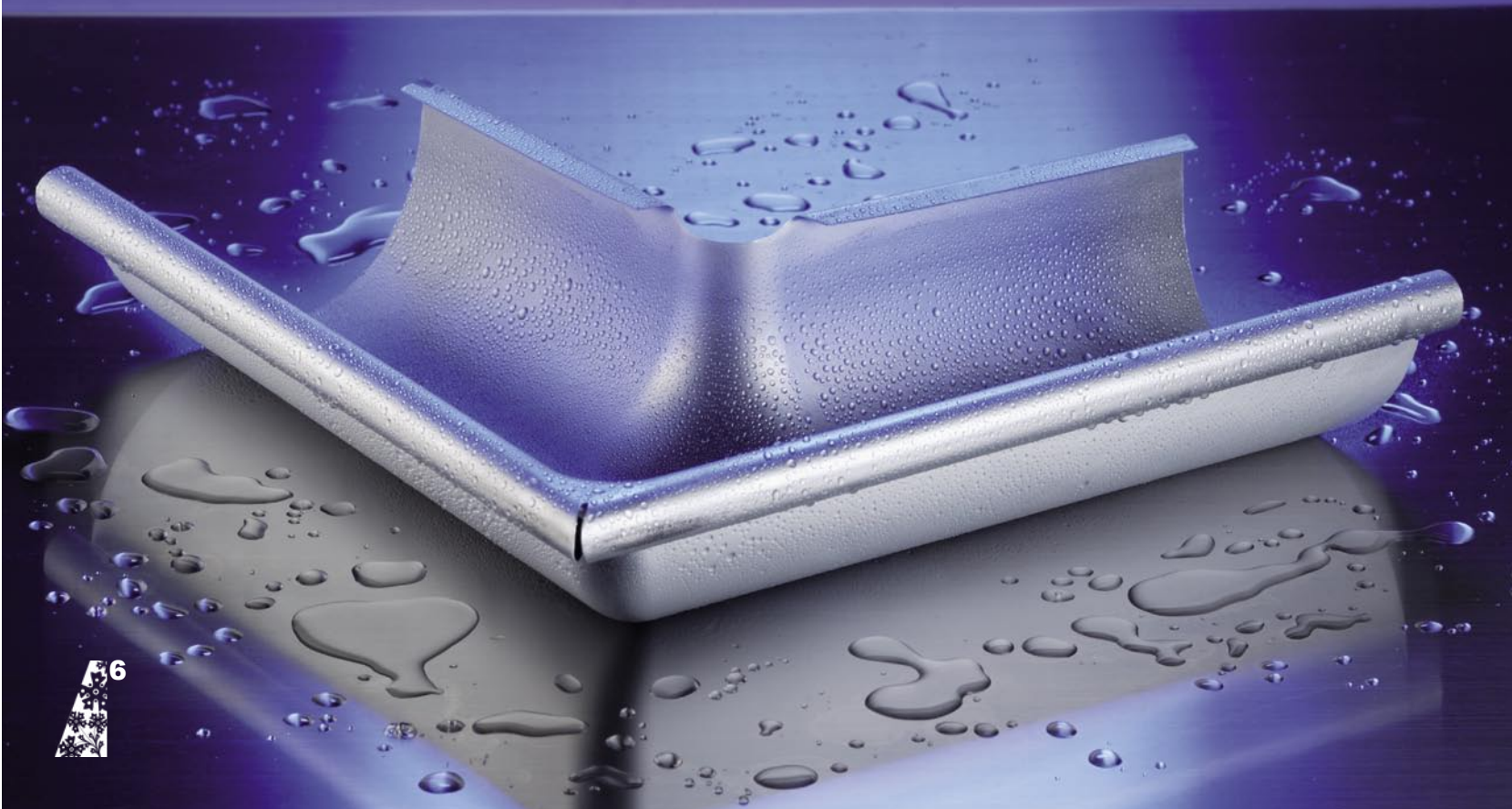
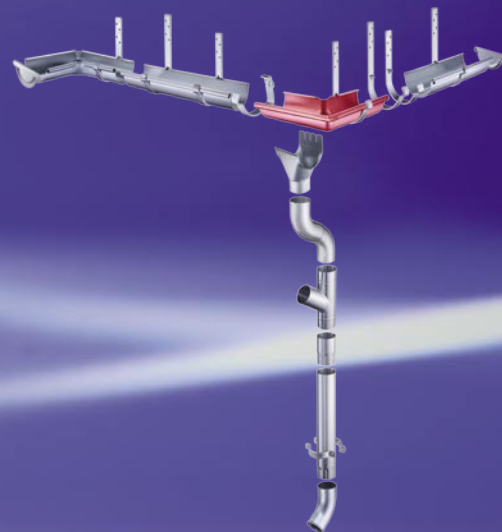
HAK KRÓTKI
125 mm

HAK COMBI

N/AGARA TYTAN CYNK NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

Narożnik pozwala na połączenie rynny w narożach budynku. Standardowy kąt dla tego elementu to 90°.

Unikalna technologia tłoczenia pozwala wykonać narożniki (90°) bez konieczności spawania, co wpływa znacząco na estetykę budynku.



N/AGARA TYTAN CYNK **NAROŻNIK WEWNĘTRZNY**

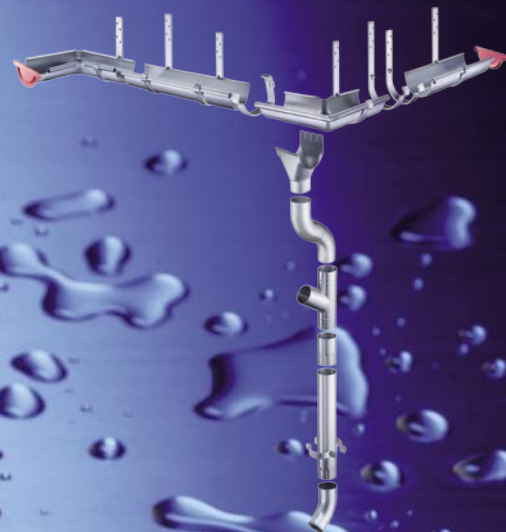
Narożniki z rynną łączy się w tradycyjny sposób za pomocą lutowania. Takie połączenie jest trwałe i niezawodne. Na specjalne zamówienie dostarczamy narożniki o nietypowym kącie.



N/AGARA TYTAN CYNK DENKO

Denka montowane są na końcach rynny za pomocą lutowania.

Występują w dwóch wariantach wymiarowych 125 i 150 mm.

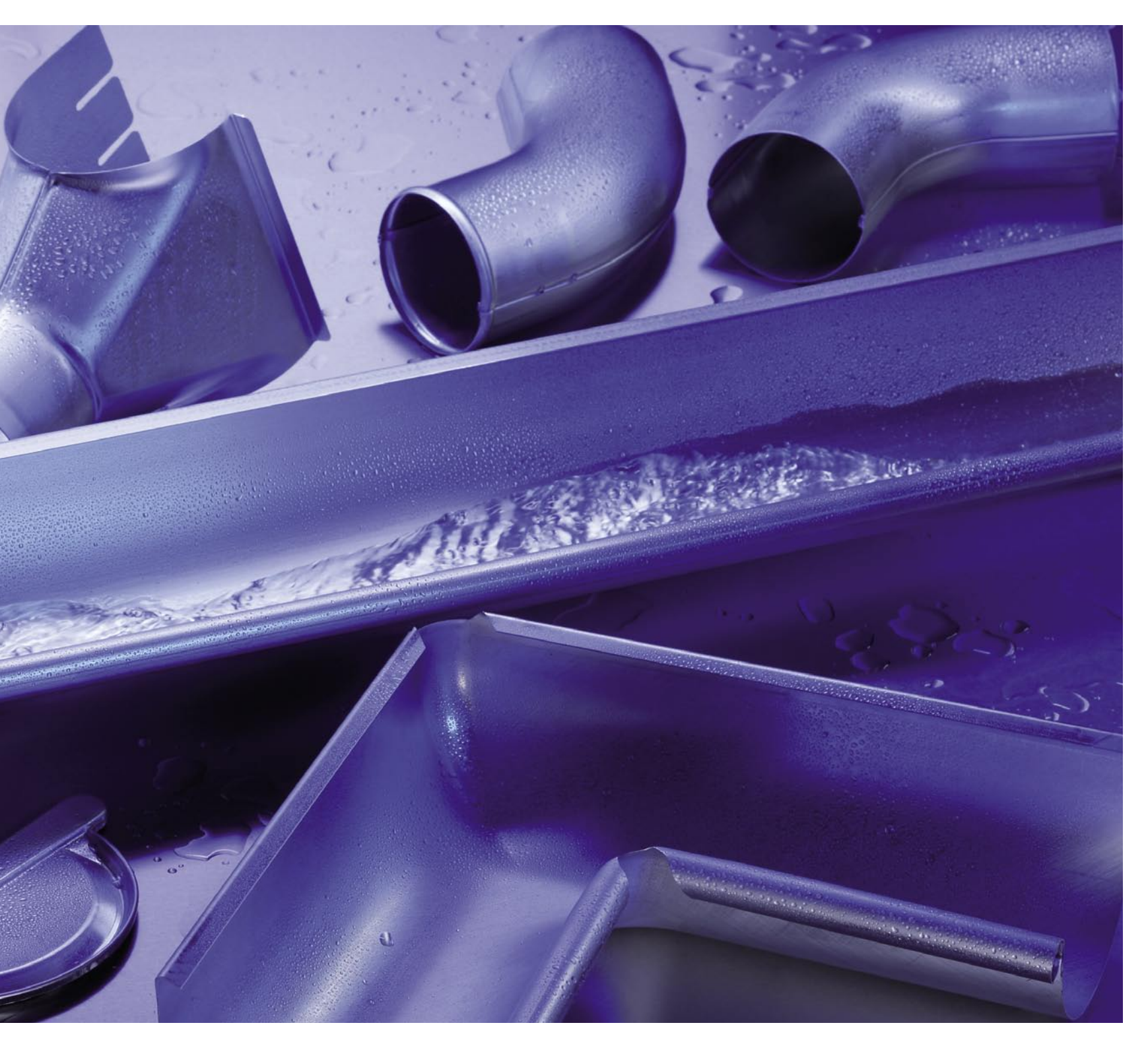


N/AGARA TYTAN CYNK SZTUCER

Odprowadza wodę z rynny do rur spustowych. Sztucer mocujemy zapinając go krawędzią o wywnięcie w rynnie oraz zginając wazy do środka. Występują w dwóch wariantach wymiarowych 125 i 150 mm.







N/AGARA TYTAN CYNK **KOLANKO**

Kolanka pozwalają na połączenie sztucera z rurą spustową. Produkowane są w standardowym kącie 60°. Występują w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.

N/AGARA TYTAN CYNK **RURA SPUSTOWA**

Zadaniem rury spustowej jest odprowadzenie wody z rynny. Mocowana jest do ściany na specjalne obejmy. Standardowe długości elementów 1,3 i 4 mb.

Na specjalne zamówienie jesteśmy w stanie dostarczyć również inne długości.

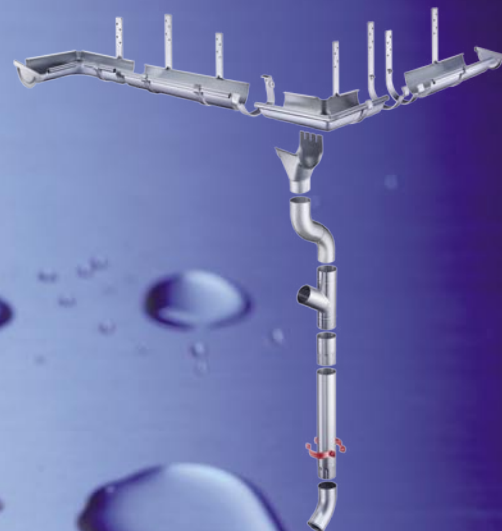
Występują w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.

N/AGARA TYTAN CYNK MUFA

Mufa umożliwia łączenie rur spustowych na długości. Potrzebna wszędzie tam, gdzie nie wystarczają standardowe długości dostarczanych elementów. Występują w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.

N/AGARA TYTAN CYNK **OBEJMA**

Za pomocą obejm mocujemy rury spustowe do ściany budynku. Skręcana na śruby obejma jest zdecydowanie mocniejsza od obejm z wsuwany kłosem, które podczas eksploatacji potrafią się rozciąć. Umożliwia również wielokrotny montaż i demontaż rynny bez uszkodzenia powierzchni orynnowania. Montaż obejmy do ściany odbywa się za pomocą kołków rozporowych z nagwintowanym łbem wkręcanym bezpośrednio w obejmę. Kołki dostępne są w trzech długościach 100, 160 i 200 mm. Obejmy występują w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.



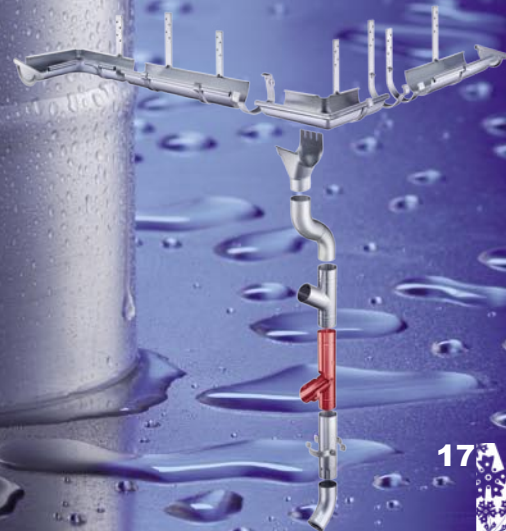
N/AGARA TYTAN CYNK **TRÓJNIK**

Trójnik umożliwia połączenie rur spustowych do jednego odprowadzenia. Przydaje się tam, gdzie chcemy odprowadzić wodę jedną rurą spustową. Występuje w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.

N/AGARA TYTAN CYNK ŁAPACZ DESZCZÓWKI

Łapacz deszczówki umożliwia zbieranie wód opadowych celem dalszego ich wykorzystania w gospodarstwie domowym np. do nawadniania ogrodów.

Łapacz posiada uchylną część, która po otwarciu kieruje wodę np. do zbiornika. Występuje w dwóch wariantach wymiarowych 90 i 100 mm, odpowiednio dla systemu 125 i 150.



N/AGARA TYTAN CYNK **WYLEWKA 60°**

Wylewka odprowadza wodę z rury spustowej. Produkowana jest w standardowym kącie 60°.

Należy pamiętać, aby wylewka mocowana była min. 200 mm od podłoża.

Występuje w dwóch wariantach

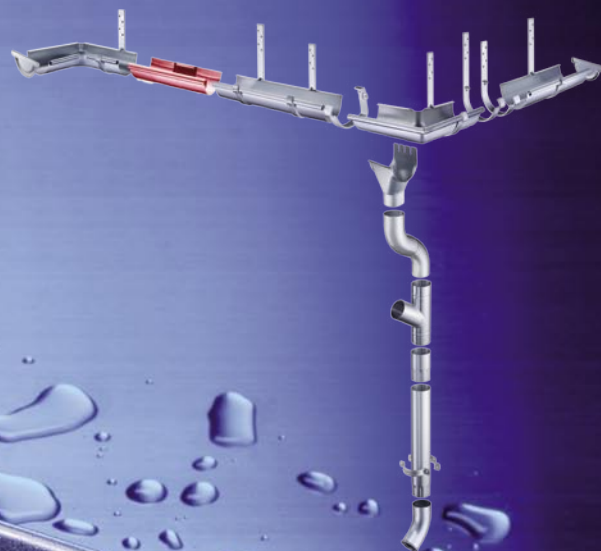
wymiarowych 90 i 100 mm,

odpowiednio dla systemu 125 i 150.



N/AGARA TYTAN CYNK **DYLATACJA**

W związku z rozszerzalnością termiczną materiałów konieczne jest stosowanie elementów umożliwiających swobodną pracę rynny bez utraty jej kształtu i szczelności. Ponieważ rynny są lutowane, to długość takiego połączenia nie powinna przekraczać 12 mb, w przeciwnym wypadku istnieje konieczność wykonania dylatacji. Element ten posiada elastyczną taśmę kompensującą zmiany długości rynny w wyniku jej nagrzewania. Występuje w dwóch wariantach wymiarowych 125 i 150 mm.



NIAGARA

METALOWE SYSTEMY RYNNOWE

WARSZAWA

ZAKŁAD PRODUKCYJNY - POKRYCIA DACHOWE I ELEWACYJNE

05-806 Komorów, Sokołów ul. Sokołowska 32B

tel. 22 738 60 00, fax 22 738 61 01

e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl

www.pruszynski.com.pl

DZIAŁ DETALICZNY

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268 tel. 22 723 80 00

e-mail: detal@pruszynski.com.pl

ELIE

BYDGOSZCZ

86-031 Osielsko, Szosa Gdańska 74A tel. 52 381 38 25

e-mail: bydgoszcz@pruszynski.com.pl

GDANSK

80-180 Gdańsk-Szadółki, ul. Lubowidzka 34 tel. 58 303 90 40

e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

KATOWICE

41-710 Ruda Śląska, ul. Nowary 1a tel. 32 342 13 95

e-mail: katowice@pruszynski.com.pl

KIELCE

25-655 Kielce, ul. Łódzka 268 tel. 41 346 15 10

e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

KRAKOW

32-086 Węgrzce, ul. Warszawska 11 tel. 12 286 31 50

e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

LUBLIN

20-207 Lublin, ul. Turystyczna 13a tel. 81 745 15 90

e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

RZESZÓW

36-050 Sokołów Małopolski, ul. Tysiąclecia 17

tel. 17 77 29 716, fax 17 77 29 718

e-mail: rzeszow@pruszynski.com.pl

STARACHOWICE

ZAKŁAD PRODUKCYJNY - PERFORACJA

27-200 Starachowice, ul. 1 Maja 10 tel. 41 275 54 36

e-mail: starachowice@pruszynski.com.pl

PARTNERZY REGIONALNI

BIAŁYSTOK

16-070 Choroszcz, ul. Warszawska 44 tel. 85 719 30 03

e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

ŁÓDŹ

95-030 Rzgów, ul. Rudzka 43 tel. 42 227 80 70

e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

92-776 Łódź, ul. Brzezińska 277a tel. 42 648 47 41

POZNAN

62-021 Paczkowo, ul. Wiosenna 18 tel. 61 815 75 00

e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

SZCZECIN

73-108 Kobylanka, Motaniec 2k tel. 91 561 04 25

e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

WROCŁAW

55-080 Kąty Wrocławskie, Nowa Wieś Wrocławska

ul. Relaksowa 41, tel. 71 316 93 21

e-mail: wroclaw@pruszynski.com.pl

W OFERCIE SPRZEDAŻY POSIADAMY

• *metale kolorowe* – Metkol Pruszynski

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268

tel. 22 753 25 66

e-mail: metkol@pruszynski.com.pl

• *panele aluminiowe oraz akcesoria do systemów*

gipsowo-kartonowych firmy Punto Pruszynski

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268

tel. 22 753 25 33

www.punto.com.pl

e-mail: punto@punto.com.pl

• *okna i drzwi drewniane firmy Stolbud-Pruszynski*

38-330 Grybów, Biała Nizna 441

tel. 18 440 84 00

www.stolbudpruszynski.com.pl

e-mail: sekretariat@stolbudpruszynski.com.pl

W związku z aktualizacją oferty oraz możliwymi zmianami technologii PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo zmian w niniejszym katalogu bez uprzedzenia.

Niniejszy katalog nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu handlowego.
2010.06.29

DRZEWICA

ZAKŁAD PRODUKCYJNY - RYNNY

26-340 Drzewica, ul. Przemysłowa 10

tel. 48 383 04 01, fax 48 383 31 13

e-mail: system@pruszynski.com.pl

Pruszynski Sp. z o.o. z siedzibą

02-486 Warszawie, Al. Jerozolimskie 214,

zarejestrowana w Sądzie Rejonowym, dla m. st. Warszawy w Warszawie,

XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000054020,

Kapitał zakładowy 17.635.000 zł, NIP 534-21-39-235, REGON 016480890