

## Tynk gipsowy zapewniający ochronę mikrobiologiczną. Całkowita nowość na rynku

Nowy produkt ALPOL AG T32 powstały w laboratorium Grupy PIOTROWICE, dzięki specjalnie opracowanej recepturze z podwyższoną zawartością wapna, likwiduje największą wadę tynków gipsowych – podatność na korozję mikrobiologiczną.

**S**łoność tynków gipsowych do zatrzymywania szczątkowej wilgoci i ich neutralny odczyn stanowi doskonałe podłoże dla rozwoju mikroorganizmów. Przy słabej wentylacji pomieszczeń tynki gipsowe, w przeciwieństwie do cementowych, bardzo łatwo ulegają atakom pleśni i grzybów. Wapno, uważane od wieków za środek dezynfekujący, sanitujący i antygrzybiczny, zabezpiecza pokryte tym tynkiem pomieszczenia przed ewentualną inwazją mikrobiologiczną.

Jednocześnie produkt zachowuje wszystkie zalety tynków gipsowych. Przede wszystkim ich pracę z atmosferą pomieszczenia. Gdy w pomieszczeniu jest dużo wilgoci – tynk ją pochłania, oddając nadmiar, gdy wilgotność spada. Stwarza to komfortowe warunki dla przebywających w takich pomieszczeniach osób. Tynk zachowując się jako bufor wilgotności, cały czas jest suchy, ciepły i przyjazny w dotyku.

Drugą niezwykle ważną cechą nowego tynku jest powstawanie podczas obróbki („gąbkowania”), bardzo dużej ilości doskonałej jakości mleczka tynkarskiego. Umożliwia to, przy odrobinie wprawy, wykonanie w ostatniej operacji bardzo gładkiej warstwy zewnętrznej. Większość maszynowych tynków gipsowych po wykonaniu, ma pewną szorstkość. W celu zlikwidowania tego nieprzyjemnego efektu należy użyć dodatkowego produktu i na całej powierzchni położyć warstwę gładzi. Przy zastosowaniu tynku AG T32 możemy tę operację śmiało pominąć.

Doświadczeni tynkarze potrafią wykonać od razu podczas obróbki standardowego tynku gipsowego niezwykle gładką powierzchnię – albo dwukrotnie tynk „gąbkując” i dwukrotnie go zagładzając, albo poprzez „piórowanie” go na drugi dzień (wygładzanie na sucho, lub z bardzo niewielką ilością wody przy pomocy blachy nierdzew-



### Na straży Twego zdrowia

nej). Jednak powierzchnia taka, o gładkości wręcz alabastru, jest potem bardzo trudna do pomalowania. Tynk AG T32 z wykonaną powierzchnią na „gładko”, jest bardzo dobrym podkładem pod farby.

Zwiększona zawartość wapna sprawia, że tynk dodatkowo twardnieje, jako że wapno ma właściwości wiążące. Tak więc z czasem jest coraz bardziej wytrzymały i odporny na zarysowania i uderzenia.

Technologia obróbki tynku gipsowo-wapiennego pozostaje taka sama jak wszystkich gipsowych tynków maszynowych. Jednak, przy szczególnej staranności wykonawcy i z powodu mniejszej skłonności tynku do płynięcia po obrabianej powierzchni, można pominąć operację zwaną „koszeniem” lub „piórowaniem” a na pewno ją znacznie uprościć. Wystarczy „skosić” obrabiane powierzchnie dwa razy, prowadząc narzędzie pod kątem prostym do obrabianej powierzchni, lub bardzo starannie wykonać operację łąką trapezową. Tynk AG T32 znacznie wcześniej niż tynki gipsowe, traci możliwość płynięcia po obrabianej płaszczyźnie, powodującą fałdowanie się po-

wierzchni, a tym samym umożliwia pominięcie jej dokładnego prostowania w trakcie operacji „koszenia”. Tynk jednak jest cały czas plastyczny w warstwie zewnętrznej. Umożliwia to dalszy postęp prac i wykonanie końcowych operacji związanych z wykończeniem powierzchni tynku oraz pozwala zachować doskonałą jakość jego płaszczyzny.

Reasumując tynk AG T32 – maszynowy tynk gipsowo-wapienny, zachowuje wszystkie pozytywne cechy maszynowych tynków gipsowych, a dzięki zwiększonej zawartości wapna niweluje cechy negatywne i ułatwia jego obróbkę. ●



Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych  
„PIOTROWICE II” Sp. z o.o.  
ul. Górnicza 7  
39-400 Tarnobrzeg  
tel. 41 372 11 10÷12  
e-mail: dok@piotrowice2.com.pl  
www.alpol.pl