

Podstawa to podłoga

Szacuje się, że remonty posadzek stanowią przeszło 70% ogółu napraw w budynkach. To oznacza, że prawie trzy czwarte polskich domów ma wadliwie wykonane podłogi, których użytkowanie grozi ich uszkodzeniami, a w niektórych przypadkach poważnymi awariami budowlanymi. Przyczyna aż 50% problemów z posadzkami leży w niewłaściwej jakości podkładu. Dlatego tak ważne jest:

PRZYGOTOWANIE I NAPRAWA PODŁOŻA

Zanim przystąpimy do wylewania posadzki, trzeba starannie przyjrzeć się podłożu. W wielu przypadkach wskazane jest przeprowadzenie fachowej oceny, której dokonać może wyposażony w specjalistyczny sprzęt fachowiec. Wszystko po to, żeby w przyszłości oszczędzić sobie kłopotów związanych z remontem posadzek. Ocena podłoża zależy od wyników czterech podstawowych pomiarów: temperatury, twardości (zwartości), równości i wilgotności. Tylko dzięki dokładnej analizie właściwości podłoża, można mieć pewność, że użyte materiały spełnią swoją rolę, ponieważ zachowane zostaną wszystkie parametry określone w ich kartach technicznych.

SZLIFOWANIE I ODKURZANIE

Pierwszym krokiem wykonawcy powinno być pozbycie się elementów niespójnych z podłożem, które mogłyby osłabić stabilność kolejnych warstw. Niezbędne jest więc usunięcie mlecza cementowego, zwiertzałych elementów starych zapraw, resztek klejów czy powłok malarskich. Do tego celu używa się narzędzi mechanicznych – śrutownic lub frezarek. Jeśli mamy do czynienia z niewielkimi zabrudzeniami, można je dokładnie przeszlić ręcznie. Następnie należy starannie odkurzyć powierzchnię.

NAPRAWA I GRUNTOWANIE

Może zdarzyć się (nawet w nowych budynkach), że podłóżo pod wpływem różnych czynników, popękało. Tego zjawiska nie można lekceważyć – rysy i pęknięcia bardzo często stanowią przyczynę późniejszych uszkodzeń, zwłaszcza sztywnych wykładzin. Duże, wyraźne szczeliny zamyka się „siłowo”. Pęknięcia poszerza się szlifierką kątową na głębokość ok. 2 cm. Jednocześnie rysę nacina się w poprzek, wykonując co ok. 25 cm, długie na 15 centymetrów szczeliny. Aby prace odniosły oczekiwany rezultat, poszerzoną rysę trzeba dokładnie odkurzyć. Teraz możemy przystąpić do wypełniania ubytków. W poprzeczne nacięcia wprowadza się metalowe klamry zbrojeniowe, a następnie całość, przy pomocy gumowej packi, wypełnia dwuskładnikową żywicą **Thomsit R 726**. Zanim żywica zwiąże, miejsca pokryte preparatem obficie zasypuje się piaskiem kwarcowym. Dzięki temu, naturalnie gładkiej powierzchni żywicy nada się niezbędną do dalszych prac przychepność. Niewielkie rysy powierzchniowe (po uprzednim poszerzeniu) wypełnia się płynną żywicą **Thomsit R 727**. Do drobniejszych napraw można także użyć materiałów mineralnych. W takim przypadku szczelinę najpierw należy zagruntować preparatem **Ceresit CT 17** i dopiero po kilku godzinach wypełnić zaprawą **Ceresit CN 76** lub **Ceresit CN 72** (tylko wewnątrz budynków). Dopiero tak przy-

gotowane podłóżo stanowi dobry i wytrzymały „podkład pod podkład” – po dokładnym jego odkurzeniu, można przystąpić do wylewania posadzki.

Wszystkie podłóża, bez względu na nasiąkliwość należy zagruntować preparatem gruntującym **Ceresit CT 17** albo **Thomsit R 777**. Grunty nie tylko zmniejszają chłonność podłoża, ale także wiążą luźne cząstki i pyły występujące na powierzchni i poprawiają rozpliw mas posadzkowych.

WYLEWANIE

Samą zaprawę zarabia się według podanych przez producenta instrukcji na opakowaniach. Prawidłowe przygotowanie masy to przede wszystkim precyzyjne dozowanie wody oraz używanie wolnoobrotowych mieszadeł. Jeżeli podłóżo, na które wylewamy masę jest odkształcalne, zaprawę trzeba wymieszać z roztworem emulsji uelastyczniającej – w systemie **Ceresit** domieszka ta nosi nazwę **Ceresit CC 83**. W sytuacji, kiedy podłóżo miało szczeliny dylatacyjne, konieczne jest odwzorowanie ich na nowo powstałym podkładzie. Gotową zaprawę wyrównującą wylewa się z pojemnika wzdłuż najbardziej oddalonej od wejścia ściany. Warstwa powinna być równa – aby można było obserwować poziom posadzki, warto wcześniej zaznaczyć na ścianach punkty wysokościowe. Świeżą posadzkę powinno się przeciągnąć wałkiem kolczastym, żeby uwolnić pęcherzyki powietrza wprowadzone do materiału w trakcie mieszania.



www.ceresit.pl
www.thomsit.pl
infolinia 0800 120 242

