



REKUPERATORY KOMPLETNE SYSTEMY WENTYLACJI



► ZALETY

Rekuperator HRU-MinistAir-W-450

- l wymiennik przeciwprądowy z tworzywa sztucznego o dobrej szczelności i wysokiej odporności na starzenie
- l odzysk ciepła **do 95%** (dla 50 Pa – 90,5 % zgodnie z dyrektywą ErP) – lider na polskim rynku
- l dostępna aplikacja WiFi do zdanego sterowania rekuperatorem
- l funkcja kontrolująca pracę nagrzewnicy elektrycznej wstępnej i wtórnej pozwala na odpowiednie sterowanie pracą nagrzewnicy wstępnej
- l możliwość podłączenia króćców w różnej konfiguracji
- l energooszczędne wentylatory EBM pozwalają na oszczędność energii elektrycznej

Rekuperator HRU-ERGO:

- l urządzenie wyposażone w sterownik z tygodniowym programatorem oraz możliwością sterowania nagrzewnicą elektryczną
- l nowoczesny wymiennik przeciwprądowy z odzyskiem **84,5%** zgodnie z normą EN 308
- l brak skroplin umożliwia montaż w dowolnej pozycji
- l prosta konstrukcja umożliwia samodzielny serwis
- l cicha praca ogranicza koszty wytłumienia instalacji i umożliwia montaż niekoniecznie w kotłowni lub wydzielonym pomieszczeniu
- l wymiennik entalpiczny – odzysk wilgoci

Rekuperator HRU-WALL

- l wyposażony w regeneracyjny wymiennik ceramiczny posiada odzysk **do 90%** (zgodnie z dyrektywą ErP do 85%)
- l bardzo niskie zużycie energii elektrycznej
- l energooszczędny wentylator EC działa na przemian co 70 sekund nawiewając i wyciągając powietrze z pomieszczenia
- l posiada usuwalny filtr przeciwkurczowy, kratkę zewnętrzną z siatką przeciw owadom
- l rura teleskopowa możliwa do dostosowania do grubości ściany

► CHARAKTERYSTYKA

Centrale ścienne HRU-MinistAir-W-450 cechuje znakomita wydajność – do 95% odzysku ciepła. Pozwala to w znacznym stopniu zniwelować straty energii. Dzięki funkcji by-pass – jeśli różnice temperatur są niewielkie lub kiedy powietrze na zewnątrz ma temperaturę wyższą niż w pomieszczeniu, możliwe jest przesyłanie powietrza z pominięciem wymiennika. Przefiltrowane świeże powietrze trafia wówczas do pomieszczeń bez wymiany ciepła z pomieszczeń. Pracą rekuperatora łatwo sterować za pomocą praktycznego kontrolera, który

w oparciu o zegar tygodniowy pozwala dopasować ilość nawiewanego powietrza oraz jego temperaturę do potrzeb mieszkańców. Aby zwiększyć komfort domowników, rekuperator można połączyć z czujnikami CO₂ czy wilgotności. Pozwoli to w sposób automatyczny dopasować parametry urządzenia do aktualnych warunków w pomieszczeniach.

Rekuperator HRU-ERGO – cichy i energooszczędny, odzyskujący zarówno ciepło jak i wilgoć z pomieszczenia pozwoli cieszyć się zdrowym i czystym powietrzem przez cały rok. Dzięki funkcji odszraniania nie ma konieczności stosowania nagrzewnicy wstępnej przed regulatorem. Ogrzanie wymiennika następuje dzięki zmianie stosunku powietrza ciepłego do zimnego wewnątrz wymiennika – ciepłe, wywiewane powietrze, będąc w nadmiarze w stosunku do powietrza nawiewanego, zabezpiecza wymiennik przed zamrożeniem, utrzymując w jego wnętrzu temperaturę dodatnią. Dzięki zastosowaniu celulozowego wymiennika możliwy jest nie tylko odzysk ciepła ale także wilgoci. Pozwoli to na poprawę warunków klimatycznych w domach, gdzie nie ma dodatkowych nawilżaczy powietrza. Pracę rekuperatora pozwoli dopasować do potrzeb mieszkańców tygodniowy programator.

Rekuperator HRU-WALL jest wyposażony w wymiennik ceramiczny który posiada odzysk do 90%. Energooszczędny wentylator EC działa na przemian co 70 sekund nawiewając i wyciągając powietrze z pomieszczenia. Dzięki niskiemu zużyciu energii oraz bardzo cichej pracy wskazane jest działanie rekuperatora wewnątrzściennego non stop. Najbardziej efektywne wykorzystanie rekuperatora jednorurowego jest gdy użytkowane są dwa rekuperatory wewnątrzścienne w dwóch blisko położonych sobie pomieszczeniach – które są podłączone do jednego regulatora obrotów HRU-WALL-CONTR-I. Rekuperator wewnątrzścienne jest przeznaczony do instalacji w pojedynczym pomieszczeniu, np. w salonie lub w sypialni: w celu lepszego zrównoważenia przepływu często używa się dwóch równolegle pracujących rekuperatorów wywiewno-nawiewnych o przeciwnych i zsynchronizowanych przepływach.



Alnor Systemy Wentylacji Sp. z o.o.

Aleja Krakowska 10, 05-552 Wola Mrokwowska

tel. 22 737 40 00, faks 22 737 40 04

www.alnor.com.pl, e-mail: alnor@alnor.com.pl