

SYSTEMY WENTYLACJI MECHANICZNEJ Z ODZYSKIEM CIEPŁA



NOWOŚĆ

REKUPERATORY SERII FLAIR

NAJCICHSZY w swojej klasie - tylko 34 dB(A)! *
*Flair 325, hałas mierzony na obudowie

Najwyższa sprawność odzysku ciepła - 91%
dla Flair 325 wg Passive House Institute

Kolorowy, dotykowy panel
sterujący TFT na obudowie



**SILVER
GREEN**

SIG Air Handling to niezawodny **dostawca produktów z branży ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji**. Wspierani wyjątkową kombinacją ludzi, wiedzy, doświadczeń oraz technologii dostarczamy wysokiej jakości rozwiązania rynku HVAC.

REKUPERATORY FLAIR, EXCELLENT I SKY

Nowoczesne urządzenia wyposażone w wysoko wydajny wymiennik ciepła, wykonany całkowicie z tworzywa sztucznego. Przeciuprądowy układ wymiennika gwarantuje najwyższą sprawność, a zastosowanie wysokiej jakości tworzywa pozwala na optymalny rozkład temperatury. Technologia produkcji oparta na spawaniu ultradźwiękowym zapewnia trwałość, bezawaryjność oraz całkowitą bezwonność wymiennika. Zastosowanie energooszczędnych wentylatorów typu EC wraz z opatentowanym przez BRINK systemem stałego przepływu powietrza Constant Flow, gwarantuje nieprzerwaną wentylację, niezależnie od zmieniających się oporów instalacji i niewielkie zużycie energii elektrycznej. Komfort temperatury latem zapewnia automatyczny 100% by-pass, który jest używany, gdy temperatura zewnętrzna jest niższa niż wewnętrzna i spełnione są pozostałe warunki. Natomiast inteligentny system przeciwwamrozeniowy dba o to, aby w zimnych okresach roku nie dopuścić do oblodzenia wymiennika ciepła. Pobór mocy przez nagrzewnicę odbywa się tylko wtedy, gdy jest to bezwzględnie konieczne.

Zdrowy i komfortowy klimat w domu - nowoczesne systemy wentylacji BRINK

Przy pomocy nowych rozwiązań dostarczonych przez firmę BRINK, nasz rekuperator może stać się sercem układu, który zapewni zdrowe i komfortowe warunki w naszym domu. Jest to możliwe między innymi poprzez współpracę z nawilżaczem kanałowym BRINK EVAP, jak również z modułem grzewczo-chłodzącym BRINK AIR COMFORT. Rekuperator wraz z dodatkowym wyposażeniem będzie dbał o nasze dobre samopoczucie i zdrowie. Zastosowanie filtrów w układzie rekuperatora podnosi nam zdecydowanie komfort oraz higienę w domu. Jest to szczególnie ważne na obszarach znacznego zanieczyszczenia powietrza (duże miasta, bliskość zakładów przemysłowych). Stosując filtr dokładny klasy F7 zapewniamy sobie i swojej rodzinie powietrze czystsze niż na zewnątrz, pozbawione pyłków i roztoczy. Dla bardziej wymagających klientów Brink oferuje kanałowy jonizator powietrza Pure Induct, który zamontowany na kanale nawiewnym, oczyszcza powietrze z 99% pyłków, wirusów, bakterii i wilgoci.

NOWOŚCI!

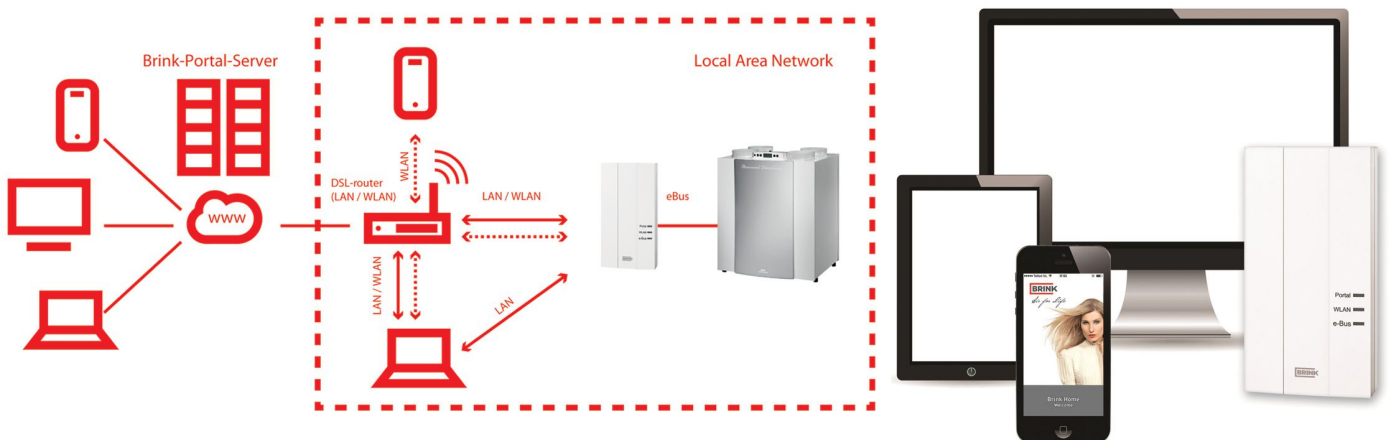
Wszechstronna automatyka urządzenia

Podstawowa wersja rekuperatora umożliwia sterowanie pracą centrali za pomocą regulatora 4-pozycyjnego, tygodniowego, podłączenie czujnika wilgotności, CO₂ i komunikację poprzez E-bus. Dodatkowe możliwości daje nam wersja PLUS z rozbudowaną automatyką, pozwalającą na podłączenie dodatkowej nagrzewnicy, współpracę rekuperatora z GWC, czy też pracę w systemie wentylacji 2-strefowej.

REKUPERATORY FLAIR, EXCELLENT I SKY

Nowoczesne sposoby zarządzania

Rekuperatory BRINK mogą być sterowane za pomocą urządzeń mobilnych takich jak smartfony czy tablety (system IOS i Android), dzięki modułowi Brink Home. Umożliwia to użytkownikowi kontrolę nad urządzeniem z dowolnego miejsca w domu, za pomocą lokalnej sieci WiFi. Jeśli podłączymy rekuperator do sieci Internet to możemy również sterować urządzeniem na odległość. BRINK Excellent i Sky dają nam możliwość współpracy w ramach tzw. Inteligentnego Domu - mamy do dyspozycji komunikację w standardzie Modbus.



System dystrybucji powietrza Silver GREEN

Kompleksowe, systemowe rozwiązanie dystrybucji powietrza w oparciu o antystatyczną, bakteriobójczą rurę z tworzywa sztucznego oraz szeroki wybór akcesoriów, pozwalających na stworzenie kompletnego systemu w wysokiej klasie szczelności powietrznej.

Dlaczego powinieneś wybrać produkty Brink Climate Systems?

Korzyści dla instalatora:

- Sprawdzona jakość - produkty renomowanego producenta o ponad trzydziestoletnim doświadczeniu w rekuperacji.
- Łatwa i prosta instalacja - wszystkie elementy układu wentylacji, począwszy od rekuperatora BRINK plug & play, a skończywszy na instalacji Silver GREEN doskonale do siebie pasują i stanowią kompletną ofertę.
- Bardzo łatwe uruchomienie i regulacja systemu - dzięki Constant Flow rekuperator sam dostosowuje obroty do oporów instalacji, aby utrzymać zadany wydatek.
- Dostęp do dokumentacji technicznej i oryginalnych części zamiennych producenta.
- Wsparcie techniczne i serwisowe na etapie projektu, uruchomienia i eksploatacji oraz w skomplikowanych przypadkach.

Korzyści dla użytkownika:

- Zdrowy i komfortowy klimat w domu przez cały rok.
- Zawsze czyste i świeże powietrze, niezależnie od warunków zewnętrznych.
- Dostosowanie pracy rekuperatora do potrzeb i wymagań użytkownika (sterowanie na podstawie poziomu CO₂, RH, programowanie tygodniowe, wentylacja 2-strefowa).
- Oszczędność energii i obniżenie kosztów ogrzewania.
- Podwyższenie wartości nieruchomości.
- Ochrona środowiska naturalnego.

REKUPERATORY SERII FLAIR - NOWOŚĆ!

Dostępne w 2 wielkościach:

FLAIR 325 (325 m³/h przy zalecanych 150Pa)
FLAIR 400 (400 m³/h przy zalecanych 150Pa)

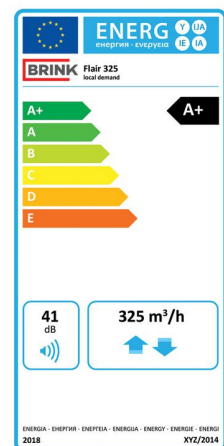
i konfiguracjach:

- 4/0 – 4 króćce od góry
- 2/2 – 2 króćce od góry, 2 od dołu

Wszystkie urządzenia występują w wersji lewej L (podłączenia „DO” i „Z” mieszkania po lewej stronie) lub prawej P (podłączenia „DO” i „Z” mieszkania z prawej strony) oraz w wykonaniu STANDARD lub PLUS (rozbudowana automatyka i możliwości podłączeń).

Najważniejsze cechy:

- Wysoka sprawność odzysku energii: aż 91%/89% (Flair 325/400, zgodnie z pomiarami **Passive House Institute**)
- Nowe wentylatory o stałym masowym przepływie powietrza, mierzonym przez zintegrowany, dokładny anemometr łopatkowy oraz czujniki temperatury i wilgotności
- 100% bypass o wysokiej szczelności w technologii 2K
- Inteligentna ochrona przeciwzamrożeniowa z nagrzewnicą wstępną i regulacją temperatury
- Nowy wymiennik ciepła o wysokiej sprawności i niskim oporze przepływu
- Syfon kulowy do odprowadzenia skroplin w standardzie
- Ekran dotykowy TFT umożliwiający proste sterowanie oraz łatwe programowanie urządzenia
- Podłączenie do Modbus w standardzie
- Podłączenie czujników CO₂ lub RH w standardzie
- Możliwość sterowania poprzez WIFI i urządzenia mobilne (wersja PLUS)
- Możliwość rozbudowy wersji STANDARD do wersji PLUS za pomocą płytki PCB
- Ekstremalnie niskie zużycie energii SPI = 0,15 oraz 0,17 W/m³/h (Flair 325/400 wg EN 13141-7)
- Bardzo cicha praca Lwa=41 dB (A) dla Flair 325 przy 228m³/h i 50 Pa
- Najwyższa klasa energetyczna A+ (przy sterowaniu czujnikiem CO₂)



	FLAIR 325	FLAIR 400
maksymalny przepływ powietrza [m ³ /h] przy zalecanych 150 Pa	325	400
Pobór mocy dla max. Przepływu i 100 Pa (bez nagrzewnicy) [W]	87,5	126,6
wymiar króćców przyłączeniowych [mm]	160	180
średnica podłączenia odpływu skroplin	DN32	DN32
wymiary (szer x głęb x wys) [mm]	750 x 560 x 650	750 x 560 x 650
masa [kg]	37	38,5
sprawność odzysku ciepła (EN 13141-7) [%]	92,5	92,1
SPI [W/m ³ /h] wg EN-13141-7	0,15	0,17
Constant Flow	masowy	masowy
by pass	automatyczny 100%	automatyczny 100%
nagrzewnica wstępna	modulowana elektronicznie	modulowana elektronicznie
podłączenie czujnika RH	✓	✓
podłączenie czujnika CO ₂	✓	✓
podłączenie regulatora 4- pozycyjnego	✓	✓
sterownik tygodniowy	✓	✓
klasa energetyczna E-label		
manualny	A	A
czasowy	A+	A
czujnik (CDV)	A+	A+
czujniki (LDV)* - min. 2 czujniki w połączeniu z wentylacją 2-strefową	A+	A+

* - min. 2 czujniki w połączeniu z wentylacją 2-strefową



REKUPERATORY SERII RENOVENT EXCELLENT

Dostępne w 4 wielkościach

Renovent Excellent 180

(180 m³/h przy zalecanych 150 Pa)

Renovent Excellent 300

(300 m³/h przy zalecanych 150 Pa)

Renovent Excellent 400

(400 m³/h przy zalecanych 150 Pa)

Renovent Excellent 450

(450 m³/h przy zalecanych 150 Pa)



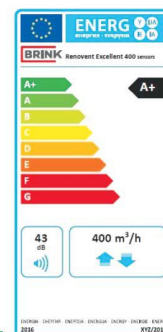
i konfiguracjach:

- 4/0 – 4 króćce od góry
- 2/2 – 2 króćce od góry, 2 od dołu (za wyjątkiem Excellent 450)

Wszystkie urządzenia występują w wersji prawej R lub lewej L oraz w wykonaniu STANDARD i PLUS (z rozbudowaną automatyką).

Najważniejsze cechy:

- Duże natężenie przepływu powietrza: do 450 m³/h (przy 150 Pa)
- Bardzo cicha praca
- Niskie zużycie energii
- Wentylatory o stałym natężeniu przepływu, z łopatkami wygiętymi do tyłu
- By-pass w wyposażeniu standardowym
- Inteligentna ochrona przeczamrozeniowa z nagrzewnicą wstępną w standardzie
- **Mobilne sterowanie poprzez sieć WiFi (moduł Brink Home)**
- **Możliwość współpracy z BMS w ramach protokołu ModBus (Brink Connect)**
- Pomiarów parametrów wykonanych zgodnie z normami EN308 oraz EN13141-7
- **Certyfikaty Passive House Institute, TNO oraz deklaracje NF15 i NF40, potwierdzające parametry ich pracy**
- Najwyższe klasy energetyczne urządzeń na rynku – klasa A+ dla Renovent Excellent 300 i 400, z instalacją wyposażoną w system wentylacji 2-strefowej od Brink (na podstawie poziomu CO₂)



	450 (Plus)	400 (Plus)	300 (Plus)	180 (Plus)
Maksymalny przepływ powietrza (150 Pa) [m ³ /h]	450	400	300	180
Pobór mocy [W] przy wykorzystaniu 70% mocy max. (bez nagrzewnicy)	90 przy 315m ³ /h (50 Pa)	64 przy 280m ³ /h (50 Pa)	40 przy 210m ³ /h (50 Pa)	46 przy 125m ³ /h (50 Pa)
Wymiar króćców przyłączeniowych [mm]	Ø 180	Ø 180	Ø 160	Ø 125
Wymiary (dł. x głęb. x wys.) [mm]	765 x 677 x 564	765 x 677 x 564	765 x 677 x 564	600 x 560 x 302
Masa [kg]	38	38	38	25
Sprawność odzysku ciepła [%]	95	95	95	95
Constant Flow	✓	✓	✓	✓
By-pass w standardzie (*)	✓	✓	✓	✓
Nagrzewnica wstępna w standardzie	✓	✓	✓	Akcesoria dodatkowe
Podłączenie czujnika wilgotności	✓	✓	✓	✓
Podłączenie regulatora 4-stopniowego	✓	✓	✓	✓
Sterownik tygodniowy	✓	✓	✓	✓
Klasa energetyczna E-label	Manualny	A	A	B
	Czasowy	A	A	A
	Czujnik	A	A	A
	Czujniki	A	A+ (**)	A+ (**)

(*) w Excellent 180 - funkcjonalność by-passu

(**) - z instalacją wyposażoną w system wentylacji 2-strefowej od Brink

REKUPERATORY SERII SKY

Dostępne w 3 wielkościach

Renovent Sky 150

(150 m³/h przy zalecanych 150 Pa)

Renovent Sky 200 **NOWOŚĆ!**

(200 m³/h przy zalecanych 200 Pa)

Renovent Sky 300

(300 m³/h przy zalecanych 150 Pa)

oraz w wykonaniu STANDARD i PLUS (z rozbudowaną automatyką).
Urządzenia serii Sky dostarczane są ze sterownikiem tygodniowym Brink w standardzie.

A+

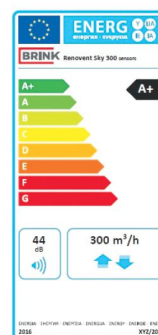
A



Sterownik Air Control w komplecie

Najważniejsze cechy:

- Wysoka wydajność
- Cicha praca
- Jeszcze niższe zużycie energii (lepsza charakterystyka energetyczna budynku)
- 100% by-pass w standardzie
- Inteligentny system ochrony przeciwzamrożeniowej Brink® (model Sky 300)
- Mobilne sterowanie poprzez sieć WiFi (moduł Brink Home)**
- Możliwość współpracy z BMS w ramach protokołu ModBus (Brink Connect)**
- Sterownik Air Control w standardzie
- Konstrukcja ułatwiająca montaż w ograniczonej przestrzeni (poziomo lub pionowo)
- Certyfikaty Passive House Institute, TNO, potwierdzające parametry ich pracy**
- Najwyższe klasy energetyczne urządzeń na rynku - klasa A+ dla Renovent Sky 300 z instalacją wyposażoną w system wentylacji 2-strefowej od Brink (na podstawie pomiaru CO₂)



		300 (Plus)	200 (Plus) - NOWOŚĆ!	150 (Plus)
Maksymalny przepływ powietrza (150 Pa [m ³ /h])		300	200	150
Pobór mocy [W] dla max. przepływu (bez nagrzewnicy)		116,1 przy 300 m ³ /h (100 Pa)	114 przy 200 m ³ /h (200 Pa)	53 przy 150 m ³ /h (50 Pa)
Wymiar króćców przyłączeniowych [mm]		160	160	125
Wymiary (dł. x głęb. x wys.) [mm]		1185 x 644 x 310	1000 x 660 x 198	1000 x 660 x 198
Masa [kg]		37	24,5	24,5
Sprawność odzysku ciepła [%]		95	95	95
Constant Flow		✓	✓	✓
By-pass w standardzie		✓	✓	✓
Nagrzewnica wstępna w standardzie		Akcesoria dodatkowe	✓	✓
Podłączenie czujnika wilgotności		✓	✓	✓
Podłączenie regulatora 4-stopniowego		✓	✓	✓
Sterownik Air Control		Standard	Standard	Standard
	Manualny	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Klasa energetyczna E-label	Czasowy	A	A	A
	Czujnik	A	A	A
	Czujniki	A+ (**)	A	A+ (**)

(**) - z instalacją wyposażoną w system wentylacji 2-strefowej od Brink

REKUPEARTOR DECENTRALNY AIR 70

Dostępny w jednej wielkości

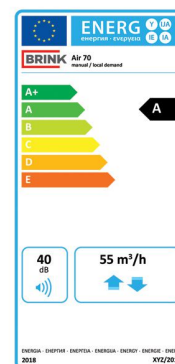
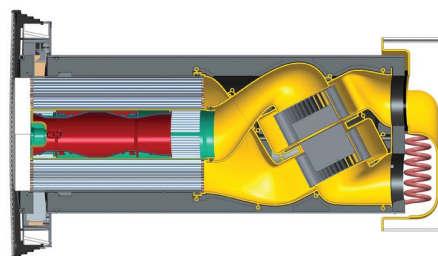
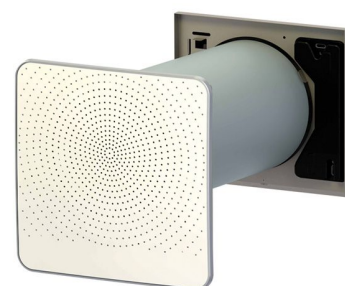
AIR 70
(max. 70 m³/h przy 0 Pa)

Zastosowanie:

- Do wentylacji pomieszczeń w budynkach/pomieszczeniach o zbyt małej przestrzeni instalacyjnej
- Wszystkie urządzenia występują w wersji STANDARD lub PLUS (rozbudowana automatyka i możliwości podłączeń)

Najważniejsze cechy:

- Cicha praca: 40 dB(A) – dla przepływu 55m³/h
- Sprawność odzysku energii: 79% (EN 13141-8)
- Dwa wentylatory, wentylacja zrównoważona w 100%
- Stopnie regulacji wydajności powietrza: 15/25/40/55/70 m³/h
- 100% bypass
- Ochrona przeciwmroźniowa z nagrzewnicą wstępną 200 W zlokalizowana w zabudowie zewnętrznej urządzenia
- Wymiennik ciepła przeciwprądowy, o budowie słonkowej
- Grubość ściany 500 - 600 mm (standard) lub 300 - 600 mm (przy użyciu zabudowy zewnętrznej z kratką)
- Podłączenie do Modbus (wersja PLUS)
- Podłączenie czujników CO₂ lub RH (wersja PLUS)
- Filtry powietrza nawiewanego i wywiewanego G4 (F7 opcja)
- Klasa energetyczna A (przy sterowaniu manualnym)



	AIR 70
Maksymalny przepływ powietrza [m ³ /h]	70
Pobór mocy dla max. przepływu (bez nagrzewnicy) [W]	29
Średnica [mm]	250
Masa [kg]	37
Sprawność odzysku ciepła (EN 13141-8) [%]	79
SPI (Specific Fan Power) [W/m ³ /h]	0,2
By pass	100%
Nagrzewnica wstępna [W]	200
Podłączenie czujnika RH	PLUS
Podłączenie czujnika CO ₂	PLUS
Podłączenie regulatora 4-pozycyjnego	PLUS
Klasa energetyczna E-label	
Manualny	A
czujniki	A

SKRZYNKI I ROZDZIELACZE

System skrzynek i rozdzielaczy bakteriobójczych

Akcesoria wentylacyjne **SilverGREEN** przeznaczone są do montażu z najpopularniejszym wentylacyjnym systemem rozdzielaczowym opartym na karbowanej dwuściennej rurze $\varnothing 75$

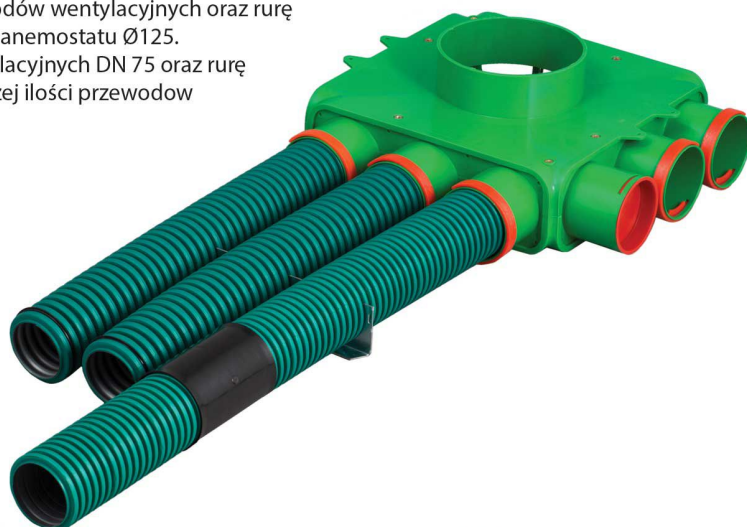
Skrzynka nawiewno-wyciągowa oraz rozdzielacz **SilverGREEN** zostały zaprojektowane jako elementy modułowe z myślą o wygodzie użytkowania i łatwości montażu. Elementy wentylacyjne **SilverGREEN** są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi na rynku karbowanymi rurami wentylacyjnymi $\varnothing 75$.

Unikalna konstrukcja zatrzaskowa zapewnia pewność montażu i zapobiega przypadkowemu rozpięciu elementów na budowie, a jednocześnie zapewnia swobodne rozpięcie instalacji np. podczas prac serwisowych w tym podczas czyszczenia instalacji.

Kształt skrzynki nawiewno - wyciągowej oraz rozdzielacza **SilverGREEN** zapewnia swobodny przepływ powietrza bez zbędnych zawirowań w elemencie, a gładka powierzchnia wewnątrz zapobiega osiadananiu zanieczyszczeń w elemencie.

Konstrukcja elementów umożliwia ich montaż pionowy w warstwach posadzki lub w konstrukcji sufitu podwieszanego, jak i poziomy w ścianach szkieletowych. Stabilizację elementu w konstrukcji budynku zapewniają dwa uchwyty montażowe.

Skrzynka zaopatrzona jest w 2 króćce $\varnothing 75$ do podłączenia przewodów wentylacyjnych oraz rurę anemostatu będącą integralną częścią skrzynki, do zamocowania anemostatu $\varnothing 125$. Rozdzielacz umożliwia podłączenie od 3 do 12 przewodów wentylacyjnych DN 75 oraz rurę dolotową (DN 160 lub DN 200). W przypadku podłączenia mniejszej ilości przewodów do skrzynki lub rozdzielacza, wolne króćce należy zaślepić.



UNIWERSALNY SYSTEM WENTYLACJI

SilverGREEN to system oparty na uniwersalnej i najczęściej stosowanej średnicy DN 75 wykonanej w klasie sztywności obwodowej 450 N, co pozwala na montaż w stropach i zalewanie betonem.

SilverGREEN to łatwy, szczelny i szybki montaż, dzięki specjalnie opracowanym klamrom zatrzaskowym oraz dużej elastyczności przewodów - minimalny promień gięcia to zaledwie 17 cm.

SilverGREEN to długotrwałe działanie bakteriobójcze i antystatyczne, dzięki zastosowaniu najnowszej - unikatowej technologii, czystych cząstek srebra w macierzy polimeru. Zarówno przewody, moduły jak i skrzynki, zostały wykonane w oparciu o ten sam proces, na co posiadamy 30 letnią gwarancję na działanie bakteriobójcze.



PRZEWODY ELASTYCZNE

AIRFLEX Ag – RURA DWUWARSTWOWA DO PRZESYŁU POWIETRZA W SYSTEMACH WENTYLACYJNYCH

Średnica	Długość przewodu	Min. promień gięcia
50 mm	50 m	0,11 m
63 mm	50 m	0,15 m
75 mm	50 m	0,17 m
90 mm	50 m	0,25 m
110 mm	50 m	0,33 m
160 mm	25 m lub 2 m	0,40 m
200 mm	25 m lub 2 m	0,55 m



Odporność na uderzenia (PN-EN 61386-24): **Normalna (N)**

Odporność na zginanie: **giętka**

Palność: **rura palna**

Skuteczność działania antybakteryjnego produktu po 24h: **61% - 92%**

Warstwa zewnętrzna:

Materiał: polietylen modyfikowany (HDPE-mod.)

Kolor: zielony

Warstwa wewnętrzna:

Materiał: polietylen mod. (LDPE-mod.), srebro 150ppm (warstwa antybakteryjna, grzybobójcza), antystatyk

Kolor: srebrny

Charakterystyka i zastosowanie:

Rury Airflex Ag służą do przesyłu powietrza w systemach wentylacji i rekuperacji w budynkach mieszkalnych i przemysłowych.

Rury posiadają antybakteryjną, grzybobójczą powłokę wewnętrzną zawierającą srebro w ilości 150 ppm w macierzy polimeru, dzięki czemu nie ulega ono procesom migracji, jonizacji i elucji.

Zastosowanie srebra zapewnia długoletnie działanie bakteriobójcze bez względu na temperaturę powietrza i jego wilgotność oraz zapobiega tworzeniu mechanizmów obronnych przez bakterie.

Wewnętrzna warstwa ma również działanie antystatyczne, co ogranicza osiadanie i gromadzenie się kurzu w rurach.

Gładka powierzchnia wewnętrzna pozwala uzyskać duże przepływy powietrza przy małych stratach ciśnienia przyczyniając się do niskiej energochłonności całego systemu. Ułatwia ponadto czyszczenie rur, jeśli wystąpi taka potrzeba.

Rury typu AirFlex należy instalować w budynkach niskich do 3 kondygnacji nadziemnych, nie podlegających wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień.



IZOLOWANE KANAŁY WENTYLACYJNE

Długość kanałów 2 m, dostępne w kilku średnicach:

- 125 mm
- 150 mm
- 160 mm
- 180 mm

Zastosowanie:

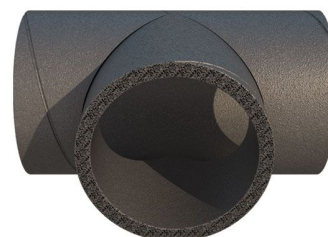
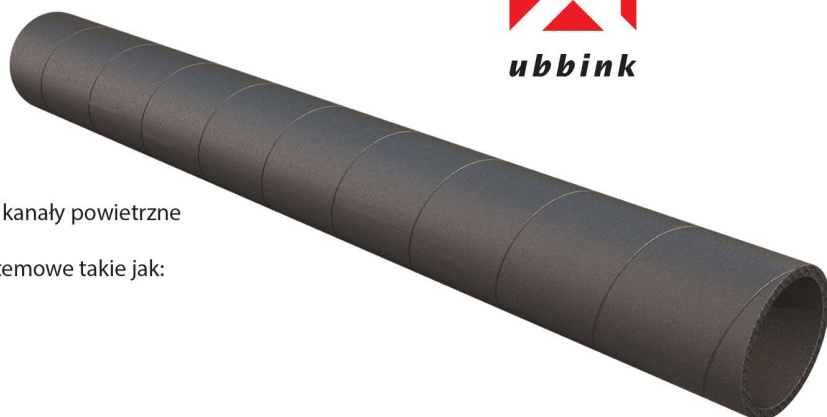
- Do systemów wentylacyjnych w budynkach jako główne kanały powietrzne (do czerpni, wyrzutni oraz do rozdzielaczy)
- We wszystkich średnicach mamy dostępne elementy systemowe takie jak: kolana 90° i 45°, złączki i obejmy mocujące oraz trójniki

Najważniejsze cechy:

- Bardzo skuteczna izolacja termiczna oraz akustyczna
- Małe straty ciśnienia dzięki gładkiej powierzchni wewnętrznej
- Lekki, łatwy do cięcia, elastyczny i giętki, odporny na uderzenia (nie powstają wgniecenia)
- Nie koroduje
- Dostarczane w odcinkach o długości 2 m
- Łączenie mechaniczne (za pomocą złączek, bez użycia taśmy)
- Łatwe do montażu, jak i demontażu, co sprawia, że konserwacja instalacji jest bardzo łatwa
- Szczelne oraz estetyczne łączenia instalacji

Dane techniczne:

- Materiał: EPE
- Gęstość 30 kg/m³
- Współczynnik przenikania ciepła 0.041 W/m.K (EN 12667)
- Opór cieplny R = 0.39 m²K/W
- Zakres temperatur stosowania Min. -30 °C | Max. +60 °C
- Grubość ścianek 16 mm
- Klasa palności B1 (EN 4102)
- Klasa reakcji na ogień E (EN 13501)










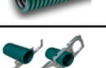









Elementy systemu SILVER GREEN oraz kanałów izolowanych EPE

Kanały EPE

KOD	OPIS	FOTO
DN 160		
T061248	160mm KANAŁ IZOLOWANY 2m / 188210	
T061247	160mm KOLANO IZOLOWANE 45° / 188224	
T061246	160mm KOLANO IZOLOWANE 90° / 188225	
T061244	160mm ZŁĄCZKA DO KANAŁU / 188255	
T061243	160mm OBEJMA DO KANAŁU / 169139	
DN 180		
T061242	180mm KANAŁ IZOLOWANY 2m / 188206	
T061239	180mm KOLANO IZOLOWANE 45° / 188282	
T061238	180mm KOLANO IZOLOWANE 90° / 188283	
T061236	180mm ZŁĄCZKA DO KANAŁU / 188285	
T061235	180mm OBEJMA DO KANAŁU / 169143	
AKCESORIA		
T06775	REDUKCJA IZOLOWANA 160-180mm / 542003	
T061773	REDUKCJA IZOLOWANA 180-200mm / 542023	

SILVER GREEN

KOD	OPIS	FOTO
T062488	Skrzynka rozprężna 2-króćcowa Silver GREEN 125/2x75 z dwoma pierścieniami blokującymi	
T056876	Przewód wentylacyjny AirFlex Ag DN75 - 50mb	
T063137	Płyta pełna rozdzielacza Silver GREEN	
T063136	Płyta fi160 Silver GREEN	
T063135	Płyta fi200 Silver GREEN	
T062489	Moduł 3x75mm Silver GREEN + 3 pierścienie blokujące	
T056894	Moduł pełny	
T056884	Mufa 75mm	
T056885	Zaślepka fi 75	
T056886	Kryza fi 75 - 10 szt.	
T058563	Przewód wentylacyjny AirFlex Ag DN90 - 50mb	
T063394	Uchwyt grzebieniowy łamany 8x75	
T063393	Uchwyt grzebieniowy łamany 8x90	
T063329	Uszczelka fi 75 - 10 szt.	
T063338	Uszczelka fi 90 - 10 szt.	
T063323	Mufa DN 75	
T063322	Mufa DN 90	

BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT W SYSTEMIE WENTYLACYJNYM

Nawilżacz automatyczny EVAP - komfort i bezpieczeństwo



W warunkach zimowych powietrze zewnętrzne zawiera mniej wilgoci, co może spowodować, że również powietrze w domu może być bardzo suche, powodując dyskomfort. Evap jest najlepszym rozwiązaniem optymalizującym równowagę wilgoci w domu, przy wykorzystaniu centralnego systemu wentylacji. W ten sposób moduł systemu znacznie poprawia komfort i chroni nasze zdrowie.

Zalety:

- Komfort - automatycznie utrzymuje właściwy poziom wilgotności w domu
- Bezpieczeństwo – wbudowane filtry przeciw bakteriom Legionelli, działające automatycznie
- Energooszczędność – EVAP działa w oparciu o naturalny (adiabatyczny) proces odparowywania wody. Suche powietrze przepływa przez absorbującą wodę włókno szklane i przejmuje parę wodną z wilgotnej powierzchni.
- Uniwersalność - pasuje do każdego systemu wentylacji centralnej do 600m³/h.

Dane techniczne	
Wymiary (LxWxH)	258 x 344 x 340 mm
Maksymalna wydajność nawilżania	0-4 l/h
Zużycie energii (max.)	800 W
Maksymalne zużycie wody	5 l/h
Ciśnienie zasilania wody	nie mniej niż 1.5 bara
Odptyw wody	rura PVC 15 mm
Maksymalna ilość powietrza	600 m ³ /h
Przyłącze kanałowe	Ø 150 - Ø 200 mm

Filtr Pure Induct - zdrowa i pozbawiona zanieczyszczeń wentylacja

Pure Induct jest przeznaczony do montażu na kanale nawiewnym z rekuperatora do pomieszczeń mieszkalnych. Wszystkie cząstki obecne w powietrzu, szkodliwe cząstki kurzu, wirusy, bakterie, pyłki i pleśnie są wyłapywane przez kolektor. Oznacza to, że zanieczyszczenia są usuwane z powietrza, aby było ono czystsze i lepsze dla Twojego zdrowia.

Zalety:

- Czysty i zdrowy klimat wewnątrz domu - usuwa 99% pyłów
- Niski opór powietrzny gwarantuje niskie zużycie energii - niskie koszty eksploatacji
- W pełni automatyczna praca - prosta obsługa
- Całkowicie bezpieczny dla użytkownika - brak wytwarzania ozonu

