



Partner for Performance

Lhoist na świecie	4 - 5
Lhoist w Polsce	6 - 7
Segmenty rynku	8 - 9

Nasze marki

Akdolit®	10 - 11
Neutralac®	12 - 13
Sorbacal®	14 - 15
Britelim®	16 - 17
Flucal®	18 - 19
Tradical®	20 - 21
Proviacal®	22 - 23
Asphacal®	24 - 25
Oxyfertil®	26 - 27
Saniblanc®	28 - 29

Działalność społeczna	30 - 31
-----------------------------	---------

Lhoist **na świecie**



Lhoist Group jest światowym liderem w produkcji wapna, dolomitu i wyrobów wapienniczych. Jesteśmy belgijską firmą, obecną w 25 krajach, z ponad 90 obiektami na terenie całego świata.

Naszą działalność wyróżnia bycie blisko naszych klientów, rozumienie ich potrzeb i zapewnienie im wysokiej jakości produktów.

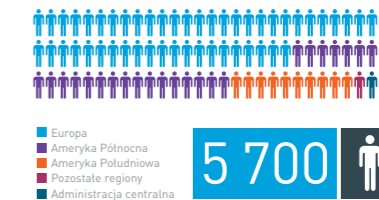
W szybko zmieniającym się świecie koncentrujemy się na kwestiach związanych z dbałością o środowisko.

Opracowujemy zrównoważone rozwiązania najważniejszych problemów szczególnie związanych z inżynierią lądową, oczyszczaniem wody i spalin oraz przemysłem rolniczym i stalowym.

ŚWIATOWY LIDER



ZATRUDNIENIE



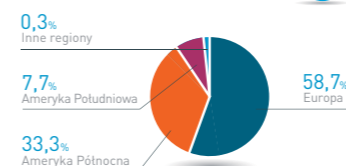
WIELOKULTUROWOŚĆ



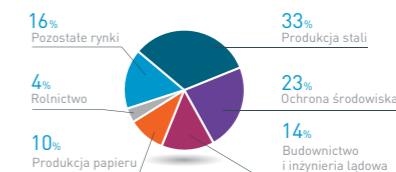
OBRÓT



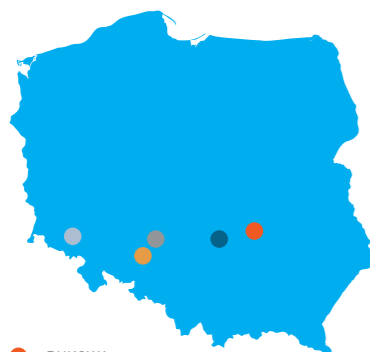
WOLUMEN PO REGIONACH



WOLUMEN PO RYNKACH



Lhoist w Polsce



- BUKOWA
- CZĘSTOCHOWA
- TARNÓW OPOLSKI
- GÓRAZDZE
- WOJCIESZÓW

Historia Lhoist w Polsce rozpoczyna się w 1996 r. wraz z inwestycją w zakładzie w Bukowej. Dzięki zaangażowaniu kapitału w wysokości 66,5 mln zł, zakład ten stał się jednym z najnowocześniejszych zakładów wapienniczych w Europie.

Dalszy rozwój to przejęcie Zakładów Przemysłu Wapienniczego „Opolwap” S.A., Zakładu Wapienniczego „Wojcieszów” oraz Spółki Góraździe Wapno Sp. z o. o. i P. P. H. U. Wapno Sabinów Sp. z o. o.

Jako członek Lhoist Group mamy ciągły dostęp do najnowocześniejszych rozwiązań technicznych i technologicznych oraz ponad 100 letniej wiedzy i doświadczenia naszych specjalistów, jak i szerokiej grupy współpracujących z nami ekspertów zewnętrznych.

TWORZYMY **ROZWIĄZANIA NA MIARĘ PRZYSZŁOŚCI**, OFERUJĄC NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI PRODUKTY WE WSPÓŁPRACY Z NASZYMİ KLIENTAMI.

Nasza oferta jest oparta na trzech elementach:

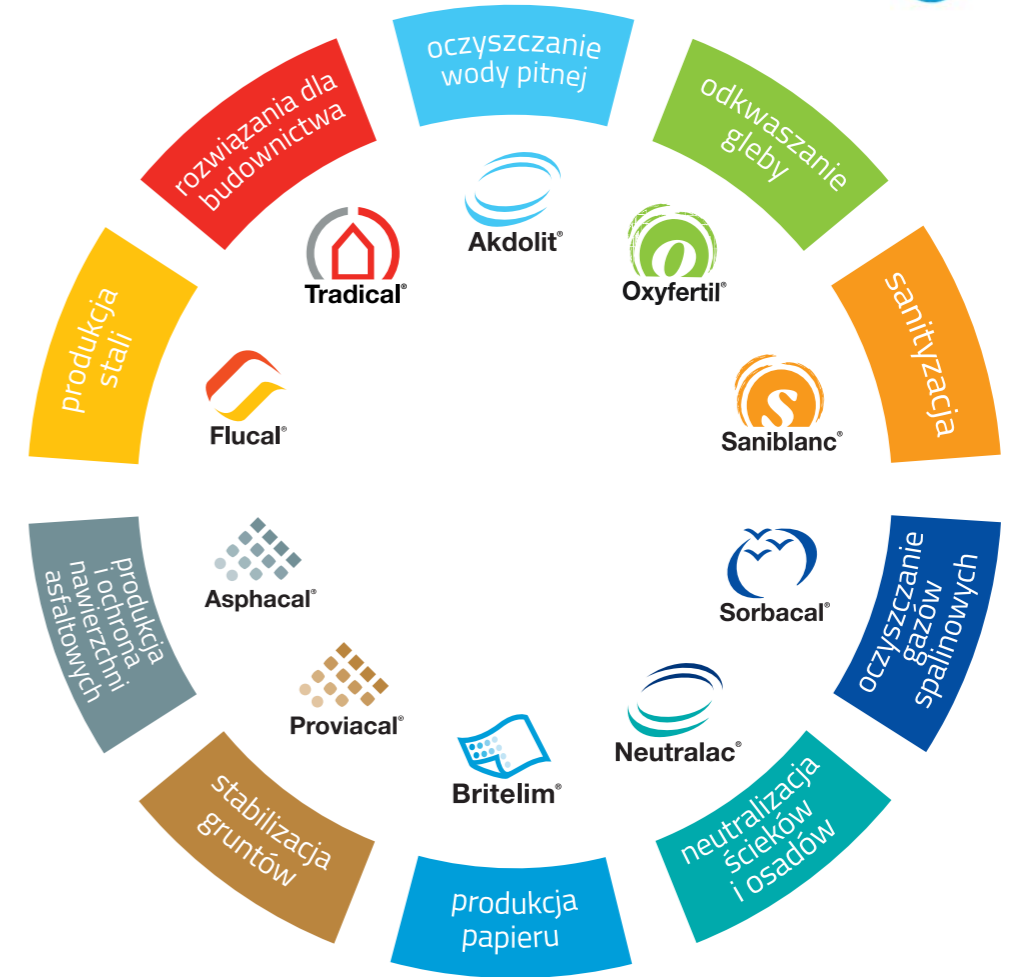
- wiedzy wynikającej z długoletniego doświadczenia i współpracy z międzynarodową siecią specjalistów,
- szerokiej ofercie reagentów i składników o różnych zastosowaniach, zapewniających najwyższą jakość produktów dopasowanych do wymagań klientów,
- powiązanych usługach, obejmujących badania techniczne, logistykę, sprzęt pomiarowy i analityczny, analizę odczynników oraz łańcuch dostaw.

Segmenty **rynku**



Każdy z naszych klientów jest wyjątkowy, a jego potrzeby wysoce zindywidualizowane.

W naszej ofercie dokładnie odzwierciedlamy jego wymagania.





Oczyszczanie wody pitnej



Woda jest naszym największym bogactwem. Jesteśmy dumni, iż nasze rozwiązania umożliwiają dostarczanie zdrowej i czystej wody dla nas i naszych dzieci.

Akdolit® – grupa produktów opracowana w celu dostarczenia optymalnych rozwiązań w procesach uzdatniania wody. **Akdolit®** to produkty spełniające nawet najostrzejsze normy pozwalające na uzdatnianie wody przeznaczonej do spożycia jak i przemysłowej.

Akdolit® H – produkt na bazie wodorotlenku wapnia o najlepszej jakości i czystości, stosowany w stacjach uzdatniania wody pitnej.

Akdolit® C – otrzymywany jest przez przeróbkę mechaniczną skały pochodzenia osadowego. Stosowany w stacjach uzdatniania wody i ochronie środowiska do korekty odczynu wody w szerokim zakresie obciążeń hydraulicznych złoża.



Neutralizacja osadów ściekowych



Problem oczyszczania i odzyskiwania wody stanowi wyzwanie współczesnego społeczeństwa. Wykorzystanie w tych procesach produktów opartych na wapnie jest rozwiązaniem wzmacniającym efekt ekologiczny.

Neutralac® – grupa wysokoreaktywnych produktów bazujących na wapnie palonym i hydratyzowanym.

Neutralac® HSQ i HHQ – to produkty na bazie wysokiej jakości wodorotlenku wapnia przeznaczone do higienizacji i stabilizacji komunalnych osadów ściekowych, strącania metali ciężkich, korekty pH ścieków i zwiększania ich zasadowości.

Neutralac® Q90HR – wysokoreaktywny produkt, stosowany w procesach higienizacji i stabilizacji komunalnych osadów ściekowych oraz neutralizacji ścieków i osadów stałych.

Neutralac® Q1/3 – otrzymywany jest przez rozdrobnienie wapna palonego. Produkt stosuje się w stabilizacji i higienizacji osadów stałych (ściekowych) oraz neutralizacji ścieków i osadów stałych.

Neutralac® SLS45 – wysokowydajny preparat na bazie wapna w formie zawiesiny, opracowany na potrzeby przetwarzania ścieków komunalnych oraz szlamu pochodzącego z procesów przemysłowych.



Oczyszczanie gazów spalinowych



Odpowiedzią na konieczność redukcji kwaśnych gazów (HCL, SO_x, HF) są wysokoreaktywne sorbenty i reagenty. Dzięki nim możemy oddychać zdrowym powietrzem.



Sorbacal® – grupa produktów przeznaczonych do oczyszczania spalin. Dzięki swym unikalnym właściwościom pomagają skutecznie ograniczać emisję szkodliwych związków do atmosfery. Szeroko stosowane w energetyce, zakładach termicznej utylizacji odpadów oraz różnych gałęziach przemysłu.

Sorbacal® HPQ – sorbent bazujący na głęboko separowanym wodorotlenku wapnia, cechujący się znacznie podwyższoną powierzchnią właściwą, przeznaczony do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych.

Sorbacal® ACSP – wysokoefektywny reagent bazujący na wodorotlenku wapnia i odpowiedniej ilości pylistego węgla aktywnego, przeznaczony do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń głównie w procesie suchego oczyszczania.

Sorbacal® H90 – reagent bazujący na wodorotlenku wapnia przeznaczony do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń ciekłych lub gazowych.

Sorbacal® Q90 – reagent bazujący na tlenku wapnia przeznaczony do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń ciekłych lub gazowych.

Sorbacal® SP i SPS – wysokoefektywne reagenty bazujące na wodorotlenku wapnia przeznaczone do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń, głównie w procesie suchego oczyszczania.



Produkcja papieru



Produkcja papieru wymaga stosowania surowców o najwyższej czystości chemicznej. To dzięki naszym produktom staje się on śnieżnobiały.

Britelim® – posiada wyjątkowe właściwości fizyczne umożliwiające produkcję wysokiej jakości papieru.

Britelim® – wapno palone [CaO] wysokoreaktywne, wykorzystywane do produkcji strąconego węgla wapnia [CaCO₃].



Produkcja stali



Produkcja wysokogatunkowych stali wymaga stosowania wapna i jego mieszanek o najwyższej czystości chemicznej.

Flucal® – rozwiązanie optymalizujące kosztowo produkcję, które powstało dzięki ścisłej współpracy inżynierów Lhoist z naszymi klientami.

Flucal® – uptynnione wapno palone mielone, specjalnie stworzone do odsiarczania surówki wielkopiecowej. Produkt może być stosowany również z magnezem.



Rozwiązania dla budownictwa



Z najczystszych skał wapiennych w procesie ich wypału w temperaturze 900°C uzyskiwane jest wapno budowlane będące całkowicie ekologicznym i trwałym materiałem wiążącym.

Tradical® – innowacyjne produkty wykorzystywane w budownictwie i przy renowacji.

Tradical® Bâtir – wapno budowlane klasy FL A 3.5 zgodne z normą EN 459. Produkt może być stosowany do prac murarskich, tworzenia warstw podkładowych i tynkowych, z wykorzystaniem wszelkich standardowych materiałów.

Tradical® – wapno budowlane palone mielone EN 459 CL 90-Q stosowane przy produkcji materiałów budowlanych, wapna hydratyzowanego, zapraw oraz w przemyśle chemicznym.



Stabilizacja gruntów spoistych



Bez solidnych fundamentów, nie ma trwałej budowli.
Nasze produkty zapewniają stabilny grunt
pod Twoje inwestycje.



Proviacal® – osusza i uszlachetnia grunty spoiste, które uzyskując wymagane parametry jakościowe mogą być stosowane przy budowie nasypów drogowych, kolejowych, placów parkingowych, platform oraz obwałowań przeciwpowodziowych.

Proviacal® RD – produkt zawierający oprócz aktywnego wapna palonego mielonego specjalne biodegradowalne dodatki, które wiążąc drobne cząstki wapna w większe aglomeraty, w znaczący sposób ograniczają pylenie produktu podczas aplikacji. Dzięki tym właściwościom produkt jest idealnym rozwiązaniem podczas stabilizacji gruntu prowadzonej na terenach zurbanizowanych.

Proviacal® S – wapno palone mielone zawierające min. 90% aktywnego tlenku wapnia. Parametry jakościowe produktu ukierunkowane są na budownictwo wodno-łądowe ze szczególnym uwzględnieniem stabilizacji, uzdatniania i osuszania gruntów spoistych.



Produkcja i ochrona nawierzchni asfaltowych



Trwałe, dobrze połączone i odporne na czynniki zewnętrzne nawierzchnie asfaltowe, są elementem wpływającym na bezpieczeństwo użytkowników ruchu drogowego.

Asphacal® – dzięki swoim właściwościom pozwala produkować mieszanki mineralno-asfaltowe o zwiększonej odporności na działanie: wody i mrozu (ITSR), koleinowanie, spękania niskotemperaturowe, spękania odbite, a także o ogranicza starzenie lepiscza asfaltowego.

Asphacal® H – wypełniacz mieszany (środek adhezyjny) do mieszanek mineralno-asfaltowych. Jest to homogeniczna mieszanina odpowiedniej jakości wypełniacza mineralnego i aktywnego wodorotlenku wapnia o proporcjach dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta.

Asphacal® TC – preparat na bazie mleczka wapiennego, wykorzystywany podczas budowy dróg, do ochrony warstwy szczepnej. Preparat służy do zabezpieczania emulsji asfaltowej stosowanej przy skropieniach międzywarstwowych wykonywanych podczas budowy warstw konstrukcyjnych nawierzchni drogowych.



Odkwaszanie gleby



Tylko w warunkach optymalnego odczynu gleby możliwe jest wykorzystanie potencjału roślin i innych zainwestowanych środków, uzyskując najwyższe i dobre jakościowo plony.



Oxyfertil® – wapna nawozowe w formie tlenkowej zawierające CaO lub CaO+MgO, przeznaczone są do odkwaszania gleby w znacznym stopniu zwiększając wydajność produkcji roślinnej i zapewniając korzystny efekt ekonomiczny z hektara uprawy.

Oxyfertil® Ca 90 – wapno nawozowe tlenkowe o zawartości CaO min. 90%.

Oxyfertil® Mg 75/25 – wapno nawozowe tlenkowe zawierające magnez o zawartości CaO+MgO min. 75% w tym MgO min. 25%.

Oxyfertil® Mix Mg 60/20 – wapno nawozowe tlenkowo-węglanowe zawierające magnez o zawartości CaO+MgO min. 60% w tym MgO min. 20%.

Oxyfertil® Mix Ca 60 – wapno nawozowe tlenkowo-węglanowe o zawartości CaO min. 60%.



Sanityzacja



Odpowiednia higiena budynków inwentarskich, punktów skupu i załadunku zwierząt wpływa na bezpieczeństwo żywności. Wspieramy producentów i pośredników obrotem zwierząt w ich działaniach na rzecz zapewniania produktów najwyższej jakości.

Saniblanc® – naturalne rozwiązania w zakresie dbania o higienę zwierząt, ograniczające rozwój bakterii i grzybów.

Działalność społeczna



Naszym celem jest bycie zawsze dobrym obywatelem, który rozumie potrzebę odpowiedzialności za środowisko i społeczeństwo w pobliżu naszych miejsc pracy.

OTWARTY DIALOG

Realizujemy różne inicjatywy wraz z mieszkańcami i władzami, odpowiednie dla danej lokalizacji. Wzajemne zrozumienie umożliwia nam wykorzystywanie zasobów w sposób, który jest akceptowany i najlepiej dopasowany do otaczającego środowiska.

WSPIERANIE EDUKACJI

Lhoist finansuje kilka instytucji edukacyjnych, aby promować badania i przygotowywać studentów na możliwości, które stwarza gospodarka.

PROJEKTY SPOŁECZNE I KULTURA

Wspieramy projekty prowadzone przez lokalne organizacje na rzecz zachowania kultury oraz aktywizacji młodzieży. Jako Grupa, jesteśmy partnerem czołowych instytucji muzycznych na całym świecie.

PROMOWANIE RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ

Nasze kamieniołomy obejmują różnorodne środowiska naturalne. Sprawujemy opiekę nad jaskiniami, a w szczególności prowadzimy pracę nad rozwojem siedlisk nietoperzy. W planach budowy kamieniołomów uwzględniamy odbudowę środowiska i wspieramy różnorodność biologiczną w trakcie wydobycia oraz po zakończeniu prac.



www.lhoist.pl