

W dachu najważniejsze są wykończenia

Dach obok funkcji ochronnej pełni również funkcję architektoniczną. Ważny jest jego kształt i poszycie, nie bez znaczenia jest dobór właściwych elementów wykańczających (zwanych obróbkami blacharskimi), które nadają ostateczny wygląd i stanowią o charakterze domu.

Obróbki blacharskie stosuje się na krawędziach i załamaniach połaci dachowej, wokół kominów, włączów, okien dachowych itp., czyli w miejscach, gdzie dach jest szczególnie narażony na przenikanie wody. Poprawne wykonanie obróbek blacharskich przedłuża żywotność dachu i eliminuje przecieki.

Przy wyborze obróbki do pokrycia dachu należy wiedzieć, że:

- 1) Im bardziej skomplikowany jest dach, tym więcej obróbek i wyższe koszty jego wykonania.
- 2) Im mniejszy spadek dachu, tym szersza obróbka. Po dachach o niewielkim spadku woda spływa wolno i tylko odpowiednio szeroka obróbka może zapobiec wnikanii wilgoci pod pokrycie.
- 3) Materiał na obróbki musi mieć trwałość zbliżoną do trwałości pokrycia, tak aby obróbki nie zużyły się wcześniej niż pokrycie.

Wiele inwestycji (ze względu na niskie koszty) bazuje na blasze stalowej ocynkowanej.

Niestety, blachy te wymagają konserwacji i malowania, a mimo to ich trwałość nie jest zbyt wysoka. Alternatywą dla blach ocynkowanych są blachy tytan-cynkowe i miedziane. Cynk stosowany jest od około 200 lat, a jego szersze zastosowanie w budownictwie nastąpiło po-

nad 100 lat temu. Wiele elementów orynnowania, wykończeń i ozdób z tamtych lat przetrwało do naszych czasów.

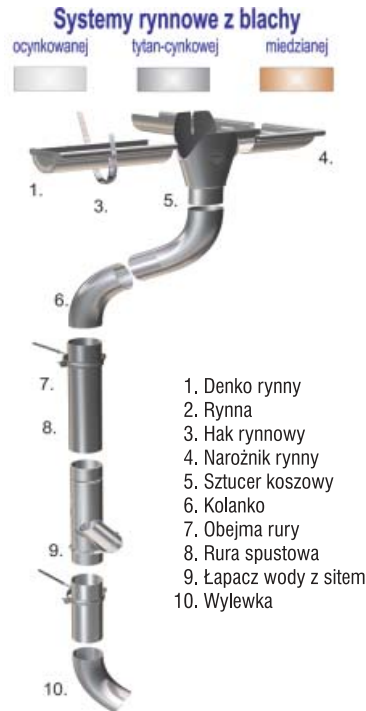
Miedź natomiast przewyższa swymi parametrami wszystkie inne materiały stosowane w systemach dachowych, a najlepszą rekomendacją są tu stare budowle Rzymu, Paryża czy Wrocławia.

Od niedawna do pokryć i obróbek dachowych dość powszechnie stosowana jest blacha ocynkowana powlekana poliestrem (w wielu różnych kolorach). Powlekanie to znacznie zwiększa trwałość blachy przy jednocześnie dużej konkurencyjności cenowej w porównaniu do blachy tytan-cynkowej czy miedzianej. Stosowanie blachy powlekanej pozwala uzyskać najlepszy stosunek jakości do ceny.

DACHBLACH wykonuje profesjonalne obróbki blacharskie ze wszystkich opisanych powyżej rodzajów blach. Posiadany park maszynowy pozwala na produkcję obróbek z wysoką precyzją o długości elementów nawet do 6 m.b., co znacznie przyspiesza montaż i obniża jego koszty. Firmy dekarские cenią sobie to, że obróbki wykonywane są z dnia na dzień, a zlecenia drobne - nawet na poczekaniu.

Ważne jest również to, że można zamawiać długie elementy i nie martwić się o ich przetransportowanie na plac budowy - wszystko to załatwia DACHBLACH.

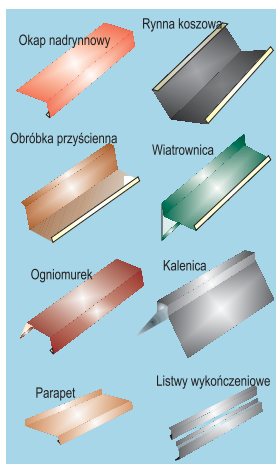
Kolejnymi elementami wykończeniowymi dachu są systemy rynnowe. W systemach tych bardzo ważną rolę spełnia dobór właściwych materiałów. Przez ostatnie



lata obserwowaliśmy fascynację systemami rynnowymi wykonanymi z tworzyw sztucznych. Okazało się jednak że warunki klimatyczno-pogodowe w Polsce skutecznie zweryfikowały takie rozwiązanie. Rynny wykonane z PVC są podatne na uszkodzenia mechaniczne, szczególnie w okresie zimowym. Dlatego też następuje powrót do sprawdzonych systemów rynnowych wykonanych z blachy. Blaszane systemy rynnowe produkowane przez DACHBLACH charakteryzują się wysoką jakością i łatwo-

ścią montażu, dzięki stosowaniu szerokiej gamy akcesoriów dodatkowych jak: kolanka, leje spustowe, denka, wylewki itp.

Reasumując, należy stwierdzić że na całym Dolnym Śląsku, jedynie firma DACHBLACH wykonuje na tak szeroką skalę zarówno wszelkie obróbki blacharskie jak i systemy rynnowe. Lata praktyki pozwalają elastycznie reagować na potrzeby klientów i dostosowywać możliwości do rosnących wymagań rynku. Dzięki temu DACHBLACH może zaoferować najbardziej korzystne warunki zakupu oraz ceny. Zapewne z tego powodu, poza wieloma klientami indywidualnymi zaopatruje się w DACHBLACHu większość firm dekarских z Dolnego Śląska, jak również wiele z całej Polski.



DACHBLACH

ul. Kowalskiego 3, 52-428 Wrocław
tel. 071 364 39 42, tel./faks 071 364 57 72
www.dachblach.pl
e-mail: dachblach@dachblach.com.pl