

Niewielkie rekuperatory o wielkich możliwościach firmy Alnor Systemy Wentylacji



Wiemy dobrze jak trudno znaleźć odpowiednie urządzenie w rozsądnej cenie. Jak wybrać najlepsze urządzenie spośród wielu dostępnych na rynku? Przede wszystkim należy dopasować je do indywidualnych potrzeb, szukać produktów sprawdzonych i przebadanych oraz energooszczędnych – tak by inwestycja przynosiła jak najwięcej oszczędności.

Centrale ścienna HRU-MinistAir-W-450 cechuje znakomita wydajność – do 95% odzysku ciepła. Pozwala to w znacznym stopniu zniwelować straty energii. Dzięki funkcji by-pass – jeśli różnice temperatur są niewielkie lub kiedy powietrze na zewnątrz ma temperaturę wyższą niż w pomieszczeniu, możliwe jest przesyłanie powietrza z pominięciem wymiennika. Prześfiltrowane świeże powietrze trafia wówczas do pomieszczeń bez wymiany ciepła z pomieszczeń.

Pracę rekuperatora łatwo sterować za pomocą praktycznego kontrolera, który w oparciu o zegar tygodniowy pozwala dopasować ilość nawiewanego powietrza oraz jego temperaturę do potrzeb mieszkańców.

Aby zwiększyć komfort domowników, rekuperator można połączyć z czujnikami CO₂ czy wilgotności. Pozwoli to w sposób automatyczny dopasować parametry urządzenia do aktualnych warunków pomieszczeń. Czujniki można dokupić dodatkowo, nie stanowią jednak podstawowego wyposażenia rekuperatora. W trosce o świeżość dostarczanego powietrza, kontroler informuje o potrzebie wymiany filtrów. Funkcja sygnalizuje konieczność wymiany filtrów na podstawie sygnałów jakie są otrzymywane od presostatu ciśnieniowego. Dzięki tej funkcji będziemy mieć pewność, że zawsze mamy czyste filtry i tym samym świeże powietrze w pomieszczeniach, w których

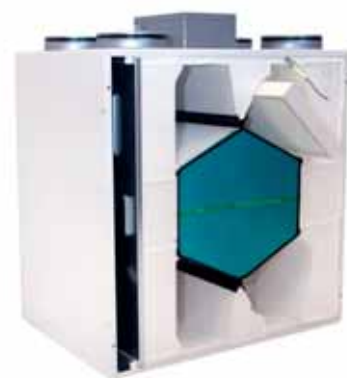
przebywamy. Presostat jest elementem dodatkowego wyposażenia rekuperatora.

Centralę HRU-MinistAir-W-450 wyróżniają następujące cechy:

- l wymiennik przeciwprądowy z tworzywa sztucznego o dobrej szczelności i wysokiej odporności na starzenie;
- l odzysk ciepła **do 95%** zgodnie z normą EN 308 – lider na polskim rynku;
- l funkcja przeciwzamrożeniowa zabezpiecza wymiennik przed zamarzaniem, utrzymując w jego wnętrzu temperaturę dodatnią;
- l funkcja kontrolująca pracę nagrzewnicy elektrycznej wstępnej i wtórnej pozwala na odpowiednie sterowanie pracą nagrzewnicy wstępnej, gwarantuje zaciąganie powietrza z zewnątrz o odpowiedniej temperaturze chroniąc tym samym wymiennik przed zamarznięciem; nagrzewnica wtórna w razie potrzeby dogrzewa powietrze nawiewane do pomieszczeń;
- l funkcja kontroli filtrów sygnalizuje konieczność ich wymiany, w zależności od stopnia zanieczyszczenia;
- l możliwość podłączenia króćców w różnej konfiguracji – dzięki temu można dostosować indywidualnie konstrukcję rekuperatora w zależności od miejsca i sposobu montażu;
- l zegar tygodniowy umożliwia ustawienie cyklu pracy rekuperatora według kolejnych dni tygodnia;

l energooszczędne wentylatory EBM pozwalają na oszczędność energii elektrycznej.

Rekuperatory Alnor – ciche i energooszczędne, pozwolą cieszyć się zdrowym i czystym powietrzem przez cały rok.



ALNOR Systemy Wentylacji Sp. z o.o.
Aleja Krakowska 10
05-552 Wola Mrokwiska
tel. 22 737 40 00
www.alnor.com.pl
alnor@alnor.com.pl