



1. CEKOL C-45 Biała gipsowa gładz szpachlowa (PN-EN 13279-1 B2/20/2 Tynk na bazie gipsu)

Gładz szpachlowa nakładana ręcznie lub maszynowo – charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do różnych podłoży, doskonały podkład pod farby emulsyjne i akrylowe, umożliwia wykonanie bardzo gładkich, białych powierzchni. Biała barwa pozwala na ograniczenie ilości wymalowań dla uzyskania pełnego efektu barwnego. CEKOL C-45 nie żółknie pod wpływem światła. Jest produktem nietoksycznym w użyciu i podczas eksploatacji, wykonanym w całości z naturalnych składników.

Czas zużycia zaprawy: 60 minut

Początek wiązania: ≥ 60 minut

Wydajność: około 1,5 kg/m²/mm

Grubość warstwy: 1 do 10 mm

Wytrzymałość na ściskanie: ≥ 4 N/mm²

Przyczepność do podłoża: $\geq 0,5$ N/mm²

2. CEKOL C-35 Cementowo-polimerowa biała gładz szpachlowa (PN-EN 998-1 OC CSII W2)

Wodoodporna, mrozoodporna, elastyczna zaprawa przeznaczona do wygładzania, wyrównywania i uszlachetniania zewnętrznych ścian budynków oraz do stosowania wewnątrz, w szczególności w pomieszczeniach o dużej wilgotności (np. łazienki, sauny, chłodnie). Charakteryzuje się doskonałą urabialnością i przyczepnością do podłoży mineralnych, umożliwia wykonanie bardzo gładkich powierzchni, jest doskonałym podkładem pod farby emulsyjne, akrylowe, silikatowe, silikonowe i mineralne. Biała barwa pozwala na ograniczenie ilości wymalowań. Nie żółknie pod wpływem światła.

Czas zużycia zaprawy: od 3 do 4 godzin w zależności od temperatury

Wydajność: 1,5 kg/m²/mm

Grubość warstwy: 1 do 5 mm

Wytrzymałość na ściskanie: ≥ 4 N/mm²

3. CEKOL A-45 Finisz Gotowa do użycia biała masa szpachlowa (spełnia wymagania EN 15824)

Gotowa gładz szpachlowa nakładana ręcznie lub maszynowo – do wyrównywania i szpachlowania powierzchni przed malowaniem, a także do uzyskania powłok o charakterze dekoracyjnym. Można ją stosować wewnątrz budynków – na podłożach betonowych, gipsowych, płytach g-k, wysezonowanych tradycyjnych tynkach cementowo-wapiennych. Umożliwia uzyskanie idealnie gładkiej, łatwej do pomalowania białej powierzchni (wszystkimi rodzajami farb). Nie żółknie pod wpływem światła. Drobne nierówności można skorygować papierem ściernym lub siatką.

Temperatura stosowania: +5°C do +30°C

Grubość warstwy: do 3 mm

Wydajność: około 1,5 kg/m²/mm

Czas schnięcia: uzależniony od grubości nałożonej warstwy i warunków otoczenia (ok. 6 godzin przy warstwie o grubości 1-2 mm, w temperaturze 22°C $\pm$ 2; wilgotności 30%)

4. CEKOL B-45 Finisz Gotowa do użycia masa szpachlowa (spełnia wymagania EN 15824)

To gotowa masa szpachlowa na bazie dyspersji akrylowej oraz naturalnych najwyższej jakości wypełniaczy. Służy do wyrównywania i szpachlowania powierzchni przed malowaniem a także do uzyskania powłok dekoracyjnych. Masa jest plastyczna, łatwa w obróbce, po wyschnięciu łatwo się szlifuje, umożliwia uzyskanie powierzchni o wyjątkowej gładkości, barwą zbliżoną do wysezonowanych tynków gipsowych. Może być malowana wszystkimi rodzajami farb.

Temperatura stosowania: +5°C do +30°C

Grubość warstwy: do 3 mm

Wydajność: około 1,5 kg/m²/mm

Przyczepność do podłoża: $\geq 0,3$ N/mm²

Czas schnięcia: około 6 godzin przy warstwie o grubości 1-2 mm, w temperaturze 22°C $\pm$ 2; wilgotności 30%)

5. CEKOL C-45 Finisz Biała gładz szpachlowa (spełnia wymagania EN 15824)

Masa do wygładzania i szpachlowania powierzchni przed malowaniem oraz do uzyskiwania powłok dekoracyjnych, wyłącznie wewnątrz budynków, w pomieszczeniach suchych – na podłożach mineralnych, takich jak: cegła, beton, tynk gipsowy, wysezonowany tynk cementowy, cementowo-wapienny, płyta g-k, jak również akrylowych powłokach malarskich o odpowiedniej przyczepności. Łatwo się szlifuje i pozostawia idealnie gładką, białą i łatwą do pomalowania powierzchnię (wszystkimi rodzajami farb). Nie żółknie pod wpływem światła.

Temperatura stosowania: +5°C do +30°C

Grubość warstwy: do 3 mm

Wydajność: około 1,5 kg/m²/mm

Przyczepność do podłoża: $\geq 0,3$ N/mm²

Czas schnięcia: około 6 godzin przy warstwie o grubości 1-2 mm (w temperaturze 22°C $\pm$ 2; wilgotności 30%)

6. CEKOL GS-200 Gładz szpachlowa (spełnia wymagania PN-EN 13279-1 B2/20/2 Tynk na bazie gipsu)

Jest suchą mieszanką gipsu syntetycznego, wypełniaczy mineralnych i szerokiej gamy dodatków uszlachetniających, modyfikujących, opóźniających wiązanie oraz zapewniających doskonałą przyczepność do podłoża. Stosowana do wykonania gładkich powierzchni na ścianach i sufitach wewnątrz budynków przed malowaniem i tapetowaniem. Dzięki optymalnym parametrom wytrzymałościowym gładz jest łatwa w obróbce.

Temperatura wykonywania prac: +5°C do +25°C

Czas zużycia zaprawy: 60 minut

Początek wiązania: ≥ 60 minut

Wydajność: około 1,5 kg/m²/mm

Grubość warstwy: 1 do 5 mm

Wytrzymałość na ściskanie: ≥ 3 N/mm²

Przyczepność do podłoża: $\geq 0,5$ N/mm²

■ CEDAT Sp. z o.o.

ul. Budowlanych 19, 80-298 Gdańsk

tel. 58 768 21 01, faks 58 768 21 40, infolinia 801 623 565, www.cekol.pl, e-mail: cedat@cekol.pl

CEKOL®

Bezpyłowe szpachlowanie!

Wykonanie gładkich ścian powierzchni i remontu pomieszczeń bez uciążliwego pyłu jest możliwe dzięki innowacyjnym produktom, takim jak **nowa gładź CEKOL GS-250**. Gładź ta nie wymaga szlifowania, co ogranicza kurz i znacznie przyspiesza postęp prac remontowych i wykończeniowych. Gładź CEKOL GS-250 to doskonały sposób na znaczne ograniczenie zapylenia podczas prowadzonych prac remontowo-wykończeniowych. Ma to szczególne znaczenie w przypadku niewielkich remontów, gdy lokatorzy nie mają możliwości opuszczenia na ten czas lokalu. Gładź gipsowa do obróbki na mokro wykorzystuje technologię zaczerpniętą z obróbki tynków gipsowych w ostatniej fazie, tzn. etap gąbkowania i ściągania mleczka. Tynki gipsowe wymagają jednak grubszych warstw, natomiast gładź można zastosować w warstwie o grubości ok. 2 mm i uzyskać bez szlifowania gładką powierzchnię.

Wykonując obróbkę na mokro należy pamiętać o kilku ważnych zasadach. Po nałożeniu warstwy gładzi na podłoże i wstępnym jej wyprowadzeniu należy odczekać na odpowiedni moment, kiedy powierzchnia osiągnie wstępną twardość i przy użyciu pacy gąbkowej lub pędzla należy wyciągnąć mleczko na powierzchnię i po lekkim jego zmatowieniu ściągnąć je ponownie dokonując tym samym wygładzenia powierzchni. Wspomniana gładź jest materiałem o optymalnej twardości. Można ją zacierać na mokro, ale również stosować klasyczne techniki obróbki przez szlifowanie papierem związanego i wyschniętego materiału. Produkt jest doskonałym rozwiązaniem dla osób uczulonych na kurz ze względu na bezpyłowość gładzi zarówno podczas nakładania, jak i użytkowania pomieszczeń wykończonych CEKOL GS-250. **Bezpyłowa gładź szpachlowa CEKOL GS-250** to wyjątkowy produkt, ponieważ gładź nie wymaga szlifowania w sposób klasyczny, a powierzchnia ścian do pomalowania gotowa jest w ciągu jednego dnia. Dzięki metodzie obróbki na mokro, ilość powstającego pyłu zredukowana jest do minimum. Po remoncie nie pozostaje wspomnienie białego pyłu, który wymaga uporczywego usuwania. Dużą zaletą obróbki na mokro jest możliwość uzyskania gładkiej powierzchni, bez konieczności szlifowania przy czym gładź posiada optymalne parametry robocze oraz wytrzymałościowe.

Technologia i etapy obróbki gładzi na mokro.

1. Zagruntowanie powierzchni
2. Przygotowanie zaprawy stosując proporcje ok. 9 litrów wody na 20 kg suchego proszku
3. Uzupełnienie ubytków oraz większych nierówności
4. Naniesienie warstwy właściwej w zbliżonej grubości na całej powierzchni ścian lub sufitów.
5. Odczekanie i wykonanie testu przywierania gładzi do dłoni
6. Zwilżenie powierzchni wodą, a następnie zacieranie gąbką, wyciągając „mleczko”
7. Odczekanie na zmatowienie powierzchni gładzi i wygładzanie za pomocą szpachli faszadowej lub pacy
8. Efekt gładkiej powierzchni bez szlifowania



Wykonanie testu określającego moment, w którym można rozpocząć zacieranie na mokro.

1. Materiał nie nadaje się do zacierania, przywiera do palców.
2. Materiał przestaje przywierać – możliwość obróbki na mokro za około 15 minut (w zależności od warunków)
3. Materiał nie przywiera do palców – możliwość natychmiastowej obróbki na mokro



Bezpyłowa gładź szpachlowa CEKOL GS-250 do obróbki na mokro oraz metodą klasyczną, do nakładania ręcznego i maszynowego

Cechy szczególne: remont bez pyłu i kurzu, szybko i czysto, gładka i równa powierzchnia bez szlifowania, optymalne parametry robocze i wytrzymałościowe

Grubość warstwy [mm]: od 1 do 10

Zużycie [kg/m²/mm]: 1,5

CEDAT Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 19, 80-298 Gdańsk
tel. 58 768 21 01, faks 58 768 21 40, infolinia 801 623 565,
www.cekol.pl, e-mail: cedat@cekol.pl