





TYNKI CIENKOWARSTWOWE

ATLAS CERMIT ND cienkowarstwowy tynk mineralny na kruszywie dolomitowym	222
ATLAS CERMIT SN i DR cienkowarstwowy tynk mineralny	224
ATLAS CERMIT SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania	226
ATLAS CERMIT PS tynk mineralny o fakturze piaskowca	228
ATLAS CERMIT MN cienkowarstwowy, natryskowy tynk mineralny	230
ATLAS TRE tynk mineralno-silikonowy	232
ATLAS TYNK SILIKONOWY cienkowarstwowy tynk silikonowy	236
ATLAS TYNK AKRYLOWY cienkowarstwowy tynk akrylowy	238
ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY cienkowarstwowy tynk silikonowo-silikatowy	240
ATLAS TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY cienkowarstwowy tynk akrylowo-silikonowy	242
ATLAS CERMIT N i R cienkowarstwowy tynk akrylowy	244
ATLAS DEKO M dekoracyjny tynk mozaikowy	246
ATLAS CERPLAST podkładowa masa tynkarska	248
ATLAS SILKAT N cienkowarstwowy tynk silikatowy	250
ATLAS SILKAT ASX podkładowa masa tynkarska pod tynki silikatowe	252
ATLAS SILKON N cienkowarstwowy tynk silikonowy	254
ATLAS SILKON ANX podkładowa masa tynkarska pod tynki silikonowe	256

TYNKI CIENKOWARSTWOWE

Firma ATLAS, dzięki wieloletniemu doświadczeniu w produkcji cienkowarstwowych tynków strukturalnych, stała się liderem w sprzedaży produktów do ociepleń. W naszej ofercie klient znaleźć może różnorodne typy tynków w bogatej paletce kolorystycznej.

Zadaniem cienkowarstwowych tynków strukturalnych jest przede wszystkim:

- chronić ściany zewnętrzne przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych
- upiększać elewacje

Mogą one być układane bezpośrednio na tynku tradycyjnym lub stanowić warstwę wykończeniową systemu ociepleń. O właściwościach tynków, a co za tym idzie, o przydatności w konkretnej inwestycji, decyduje głównie spoiwo użyte do ich produkcji. Najpopularniejsze rodzaje tynków, to:

- mineralne
- akrylowe
- silikonowe
- silikatowe
- hybrydy

Kryteria wyboru tynku

Aby prawidłowo dobrać tynk do swojego domu, należy odpowiedzieć na kilka pytań:

• Jaki jest opór dyfuzyjny ścian?

Tynk nie powinien mocno ograniczać przepływu pary wodnej przez przegrodę (ściana ze wszystkimi jej elementami: tynkiem wewnętrznym, zewnętrznym, ociepleniem itp.). Przed decyzją warto zapoznać się z dokumentacją projektową lub skorzystać z programu do obliczeń na stronie www.atlas.com.pl, dzięki któremu można prawidłowo zaprojektować przegrodę. Jeśli tynki układane są na ścianach wykonanych z materiałów o wysokiej paroprzepuszczalności, np. z betonu komórkowego, to powinny one posiadać podobne parametry. Wtedy należy użyć tynków na spoiwie mineralnym lub silikatowym. Podobnie gdy ściana jest ocieplona wełną mineralną.

• Jaki jest wiek budynku?

Do tynkowania starych, kilkudziesięcioletnich budynków, które mają bardzo dużą paroprzepuszczalność, należy zdecydowanie używać tynków o podobnych właściwościach, zwłaszcza tynków silikatowych.

• Czy w okolicy znajduje się skupisko zieleni?

Jeśli tak, to zawsze istnieje ryzyko powstania na elewacji zabrudzeń organicznych, glonów lub grzybów. W takim wypadku warto zastosować tynki mineralne lub silikatowe, które mają silny odczyn alkaliczny (pH~12) i praktycznie uniemożliwiają rozwój mikroorganizmów. Tynki dyspersyjne zawierają dodatki biocydów, które także ograniczają ich rozwój. Innym sprzymierzeńcem w walce z korozją biologiczną jest niska nasiąkliwość, utrudniająca osiadanie zarodników.

• Czy dom znajduje się przy ruchliwej drodze lub innym „źródle” stałego zabrudzenia?

Jeśli odpowiedź jest twierdząca, możemy mieć do czynienia z dwoma problemami. Budynki przy takich drogach szybko się brudzą, dlatego zalecany tynkiem jest tynk silikonowy, gdyż najłatwiej utrzymać go w czystości. Tynk ten nazywany jest „samoczyszczącym”, ponieważ mniejsze zabrudzenia usuwają się same w trakcie opadów deszczu. Natomiast, na skutek dużego ruchu samochodów, tynk może ulegać pękaniu. Aby temu zapobiec, polecamy tynk akrylowy, który ma bardzo dużą elastyczność i może kompensować naprężenia. Tynk ten można łatwo czyścić za pomocą myjki ciśnieniowej.

• Jakie kolory będą użyte na elewacji?

Paleta barw tynków akrylowych i silikonowych (po 655 kolorów) jest dużo bogatsza niż mineralnych (41 kolorów) i silikatowych (352 kolory). Ważnym elementem jest także odpowiedni dobór kolorystyczny oraz trafne łączenie kolorów. Problem też można rozwiązać, korzystając z programów zamieszczonych na stronie www.atlas.com.pl, pomagających dobrać odpowiednią kolorystykę.

Dobór tynku

PRODUKT														
Rodzaj tynku	Mineralne suche mieszanki					Dyspersyjne gotowe mieszanki			Dyspersyjne gotowe mieszanki SAH				Dyspersyjne gotowe mieszanki	
Spoiwo	Cement					Żywica styrenowo-akrylowa	Żywica styrenowo-akrylowa szkło wodne	Żywica styrenowo-akrylowa i silikonowa	Żywica styrenowo-akrylowa	Żywica styrenowo-akrylowa i silikonowa	Żywica styrenowo-akrylowa i silikonowa	Żywica styrenowo-akrylowa i silikonowa	Żywica styrenowo-akrylowa szkło wodne	Żywica akrylowa
Podkład	Cerplast					Cerplast	Silkat ASX	Silkon ANX	Cerplast	Cerplast	Silkon ANX	Silkon ANX	Cerplast	
Faktura	baranek	baranek/kornik	baranek	baranek	piaskowiec	baranek/kornik	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	mozaika
Liczba kolorów	1 (biały)	41	1 (biały)	1 (biały)	1 (piaskowy)	655	352	655	400	400	400	400	60	
Max średnica kruszywa [mm]	1,5/ND 15 2,0/ND 20	1,5/SN15 2,0/SN20, 2,0/DR20 3,0/SN30, 3,0/DR30	1,5/SN15 2,5/SN25	2,0	1,0	1,5/N150 2,0/N200, 2,0/R200 3,0/N300	1,5/N150 2,0/N200	1,5/N150 2,0/N200	1,5 2,0	1,5	1,5	1,5 2,0	1,0-2,0	
Zużycie [kg/m ²]	2,5/ND 15 2,8/ND 20	2,5/SN15 3,0/SN20, 3,0/DR 20 4,0/SN30, 4,0/DR30	2,5/SN15 3,5/SN25	1,5	2,0-2,5	2,5-2,8/N150 3,0/N200, 3,0/R200 4,0-4,5/N300	2,5-2,8/N150 3,0/N200	2,5-2,8/N150 3,0/N200	2,5/N-15 2,9-3,0/N-20	2,5	2,5	2,5/N-15 2,9-3,0/N-20	3,0-5,5*	
Proporcje mieszanki [l/25kg]	ok. 6,25	5,75-6,50/SN 5,0-6,0/DR	5,0-6,25/SN15 4,5-5,5/SN25	5,75-7,50	5,0-5,5									
Gotowość do użycia [godz.]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5									
SPOSÓB UŻYCIA														
Ręczny	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mechaniczny				✓ **										

* Zalecamy określić zużycie na podstawie próby

** Tynk układany metodą natryskową agregatem typu MAI lub WAGNER

NOWOŚĆ!

www.atlas.2dkod.pl/1057
CERMIT ND biały



www.atlas.2dkod.pl/1058
CERMIT ND do malowania

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS CERMIT ND

cienkowarstwowy tynk mineralny

- wzmocniony polimerami
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- faktura baranka, dwie grubości do 1,5 mm i do 2,0 mm
- dwie wersje kolorystyczne, biały i do malowania



Tynk oparty na kruszywie dolomitowym

Dzięki zastosowaniu specjalnie dobranych i wyselekcjonowanych mieszanek kruszywa dolomitowego tynk posiada wyjątkowe cechy:

- doskonale parametry robocze – bardzo dobra przyczepność do podłoża w trakcie nakładania (praktycznie bez strat materiałowych) oraz bardzo łatwe fakturowanie i ewentualne malowanie.
- równomierna, powtarzalna faktura baranka.

Przeznaczenie

Tynk posiada fakturę baranka i dostępny jest w czterech wersjach różniących się kolorem i grubością kruszywa fakturującego:

- ATLAS CERMIT ND 15 – biały, grubość kruszywa do 1,5 mm,
- ATLAS CERMIT ND 15 – do malowania – grubość kruszywa do 1,5 mm,
- ATLAS CERMIT ND 20 – biały, grubość kruszywa do 2,0 mm,
- ATLAS CERMIT ND 20 – do malowania – grubość kruszywa do 2,0 mm.

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji lub ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej – możliwość stosowania np. jako wykończenie zewnętrznych ścian krytych pływalni, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków, przy zachowaniu odpowiednich parametrów ciepło-wilgotnościowych przegrody.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, a w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków - jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża - beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k (wewnątrz budynku), systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Pozwala swobodnie łączyć pola technologiczne.

Tworzy śnieżnobiałą powierzchnię, nie wymagającą malowania (biała wersja ATLAS CERMIT ND) - wersja ATLAS CERMIT ND do malowania - musi być wykończona farbą, np. ATLAS SALTA. Malowanie musi nastąpić nie później niż 1 rok od położenia tynku (tynk może być niepomalowany tylko przez jeden sezon zimowy).

Jest odporny na mikropęknięcia - zawiera specjalne mikrowłókna, wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania - uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysoko-gatunkowej odmianie cementu, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywom dolomitowemu.

MYKO BARIERA – wysokie pH tynku chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu, pyłków roślin oraz zanieczyszczeń ze spalin.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

1 rodzaj faktury - nakrapiana (baranek)

2 grubości - 1,5 mm – CERMIT ND 15 biały, CERMIT ND 15 do malowania
2,0 mm – CERMIT ND 20 biały, CERMIT ND 20 do malowania

Dane techniczne

ATLAS CERMIT ND produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu oraz kruszywa dolomitowego.

Proporcje mieszania woda/sucha zaprawa	ok. 6,25 l / 25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut



Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 135/CPR.

CE	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ognia	A1
Absorpcja wody	Kategoria W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna $P=50\%$)	$0,83 \text{ W/mK}$ ($\lambda_{10, \text{dn}}$) (EN 1745:2002, tablica A.12)
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 h
Gęstość brutto w stanie suchym	$\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynk posiada Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi odpowiednio:

- dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
- dla ścian betonowych co najmniej 28 dni,

powietrzno-suche - czyli w stanie równowagi wilgotnościowej w warunkach normalnej eksploatacji,

równe - nierówności i ubytki, które mogą uniemożliwić uzyskanie prawidłowej faktury tynku należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,

zagruntowane - masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Materiał z worka należy wysypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie, mieszankę przesyłać do pojemnika z odmierzoną ilością wody (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu jej ujednorodnienia.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie. Należy nanieść ją w postaci warstwy o grubości kruszywa, przy pomocy gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i koniecznie ponownie przemieszać całą zawartość.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną ręcznie masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt „baranka” uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi.

Prace wykończeniowe

W zależności od rodzaju tynku, gotowa wyprawa może pozostać bez malowania (biała wersja tynku ATLAS CERMIT ND) lub wymaga pokrycia farbą elewacyjną (wersja tynku ATLAS CERMIT ND do malowania). Do malowania można stosować dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, ATLAS FASTEL NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ATLAS ARKOL S) lub 5 dni (ATLAS FASTEL NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

- ok. 2,5 kg na 1 m² dla tynków CERMIT ND 15.
- ok. 2,8 kg na 1 m² dla tynków CERMIT ND 20.

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą "mokre na mokre", nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, na przykład: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący - zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył, preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza - pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002 \%$.

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-08-06



www.atlas.2dkod.pl/415

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az przez Europejskich Agencji Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS CERMIT SN i DR cienkowarstwowy tynk mineralny

- wzmocniony polimerami
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- hydrofobowy
- dwie faktury – baranek i kornik



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na głony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranej kruszywu kwarcowemu.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Po wyschnięciu nie wymaga malowania farbą egalizacyjną w celu wyrównania barwy.

Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach. Metodą maszynową można nakładać jedynie tynki CERMIT SN 15 oraz CERMIT SN 20. Uwaga: Tynk wykonany maszynowo tworzy fakturę „baranek”, inną niż przy nakładaniu ręcznym.

Dane techniczne

ATLAS CERMIT SN i DR produkowane są w postaci suchej mieszanki białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.


Proporcje mieszanki dla CERMIT SN woda/sucha zaprawa	5,75÷6,5 l/25 kg
Proporcje mieszanki dla CERMIT DR woda/sucha zaprawa	5,0÷6,0 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut

41 kolorów zgodnych	z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS kolory dostępne są dla tynków CERMIT SN 15, SN 20 (minimalne zamówienie wynosi 2 100 kg)
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – CERMIT SN – rustykalna (kornik) – CERMIT DR
3 grubości	– 1,5 mm – CERMIT SN 15 – 2,0 mm – CERMIT SN 20 i DR 20 (tylko kolor biały) – 3,0 mm (tylko kolor biały) – CERMIT SN 30 i DR 30



Wymagania techniczne

Tynki spełniają wymagania PN-EN 998-1. Deklaracje właściwości użytkowych nr 013/CPR (tynk SN) i nr 014/CPR (tynk DR).

 0767	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ogień	A2 s1 d0
Absorpcja wody	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK (_{λ10, dry}) (EN 1745:2002, tablica A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤1800 kg/m ³
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1ml/cm ² po 48 h
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynk posiada Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- suche**,
- równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wsypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszankę przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie

wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednorodnienia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucającego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk SN) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk DR) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys). Masy nałożonej maszynowo nie fakturowuje się. Tworzy ona fakturę „baranek” – inną niż w przypadku nakładania ręcznego.

Prace wykończeniowe

Tynk można malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, FASTEL-NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

- ok. 2,5 kg tynku CERMIT SN 15 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku CERMIT SN i DR 20 na 1 m².
- ok. 4,0 kg tynku CERMIT SN i DR 30 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków mineralnych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

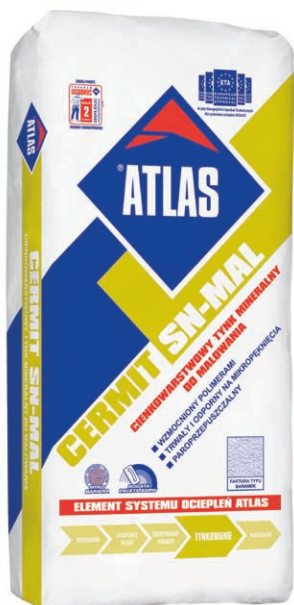
Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-15



www.atlas.2dkod.pl/523

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS CERMIT SN-MAL cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania

- tynk do malowania
- wzmocniony polimerami
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- faktura baranka, dwie grubości



www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Jest tynkiem do malowania – konieczne jest pomalowanie go farbą elewacyjną.

Stanowi ekonomiczną wersję tynku CERMIT SN – dla uzyskania elewacji o kolorystyce wykraczającej poza oferowane barwione tynki mineralne ATLASA, najkorzystniejsze ekonomicznie będzie nałożenie tynku CERMIT SN-MAL i pomalowanie go farbą elewacyjną.

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje budynków dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu kwarcowemu.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach. Metodą maszynową można nakładać jedynie tynk CERMIT SN-MAL 15. Uwaga: tynk wykonany maszynowo tworzy fakturę „baranek”, inną niż przy nakładaniu ręcznym.

1 rodzaj faktury	– nakrapiana (baranek)
2 grubości	– 1,5 mm – CERMIT SN-MAL 15 – 2,5 mm – CERMIT SN-MAL 25


Dane techniczne

ATLAS CERMIT SN-MAL produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa dla SN-MAL 15	5,0÷6,25 l/25 kg
Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa dla SN-MAL 25	4,5÷5,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 013-1/CPR.

 0767	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ognia	A2 s1 d0
Absorpcja wody	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002, tablica A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1 ml/cm ² po 48 h
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1 ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynk posiada Świadectwo w zakresie ochrony radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wsypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszanke przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinien się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednorodnienia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną ręcznie masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi. Masy nałożone maszynowo nie fakturują się. Tworzy ona fakturę „baranek” – inną niż w przypadku nakładania ręcznego.

Prace wykończeniowe

Tynk należy malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, FASTEL-NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikonową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

- ok. 2,5 kg tynku CERMIT SN-MAL 15 na 1 m².
- ok. 3,5-4,0 kg tynku CERMIT SN-MAL 25 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

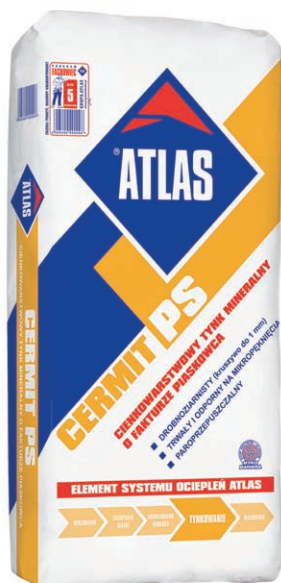
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-15



www.atlas.2dkod.pl/323

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS CERMIT PS

tynek mineralny o fakturze piaskowca

- drobnoziarnisty (kruszywo do 1 mm)
- trwały i odporny na mikropręnięcia
- paroprzepuszczalny
- faktura piaskowca



Przeznaczenie

Faktura piaskowca – tworzy dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Zalecany jest na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k.

Właściwości

Jest odporny na mikropręnięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranej kruszywu kwarcowemu.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku, w sposób naturalny chroni go przez długi przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przedgródę przed wpływem opadów.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu. Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach.

Kolor i faktura – piaskowiec
Grubość kruszywa – do 1,0 mm

Dane techniczne

ATLAS CERMIT PS produkowany jest na bazie białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i wapiennego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa	5,0÷5,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 053/CPR.

CE 0767	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ognia	A2 s1 d0
Absorpcja wody	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002, tablica A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤1800 kg/m ³
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1 ml/cm ² po 48 h
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1 ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynk posiada Ocenę Higieniczną PZH oraz Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wysypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszankę przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednorodnienia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy i fakturowanie

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Wraz z nanoszeniem masy i zgarnianiem jej nadmiaru należy za pomocą gładkiej pacy powierzchnię tynku równomiernie wygładzać, uzyskując żądaną fakturę. Tynk nie wymaga dodatkowego zacierania. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich. Masę nałożoną maszynowo można zagładzić (jak przy nakładaniu ręcznym) lub pozostawić bez zagładzania – uzyskuje się w ten sposób fakturę drobnego „baranka”.

Prace wykończeniowe

Tynk można malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, FASTEL-NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 2,0÷2,5 kg tynku na 1 m². Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia wygładzonej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

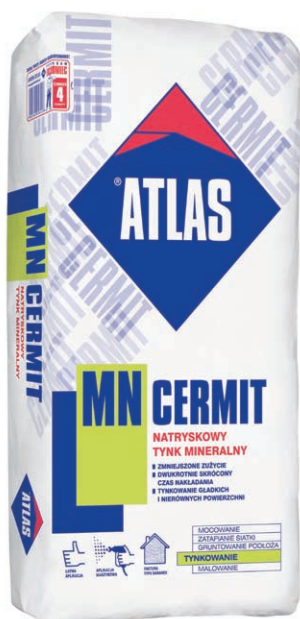
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-15



www.atlas.2dkod.pl/375

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS CERMIT MN cienkowarstwowy, natryskowy tynek mineralny

- aplikacja wyłącznie metodą natryskową
- dwukrotnie skrócony czas nakładania
- zmniejszone zużycie – do ok. 1,5 kg/m²
- tynkowanie gładkich i nierównych powierzchni
- unikatowa faktura baranka w kolorze białym



Cienkowarstwowy tynk natryskowy

Bardzo szybka aplikacja – technologia natrysku (przy użyciu agregatów, np. MAI lub WAGNER) nawet dwukrotnie przyspiesza wykonanie tynku: zmniejsza liczbę osób zaangażowanych w procesie inwestycyjnym, czas ich pracy oraz czas korzystania z rusztowań.

Przerwy technologiczne w dowolnym momencie – metoda natrysku umożliwiła przerwanie pracy w każdej chwili, bez konieczności doprowadzenia pracy do narożnika budynku lub stosowania odcięć, np. na dużych elewacjach – ściana ma zawsze jednolitą strukturę na całej powierzchni.

Wyjątkowa faktura – tynk wykonany za pomocą natrysku posiada wyrazistą strukturę baranka, tworzącą ciekawy efekt wizualny. Gęstość rozłożenia kruszywa można zwiększać poprzez dodatkowy natrysk, co pozwala dostosować efekt końcowy do indywidualnych oczekiwań inwestora.

Łatwe tynkowanie boni, gzymsów, ścian owalnych, sufitów i innych elementów ozdobnych – tynk nie wymaga zacierania, co pozwala uzyskać idealną fakturę na powierzchniach trudnych do otynkowania ręcznie.

Naprawa tynków cienkowarstwowych – możliwość uzyskania faktury baranka na nierównych podłożach sprawia, że CERMIT MN jest idealny do naprawy starych tynków cienkowarstwowych (nie wymaga wykonania na nich warstwy wyrównawczej, koniecznej do uzyskania faktury dla tynku nakładanego ręcznie).

Warstwa wykończeniowa systemu ociepleń stropów ATLAS ROKER G (wariant III) – umożliwia aplikację bezpośrednio na wełnę lamelową.

Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji oraz ścian wewnętrznych – jest trwałym i ekonomicznym rozwiązaniem dla wszelkiego rodzaju budownictwa.

Sz szczególnie zalecany jest na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Stanowi idealne wykończenie systemów izolacji cieplnej ścian i stropów – tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską.

Jest wskazany na budynki narażone na korozję biologiczną – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych. Wysokie pH tynku (~12) uniemożliwia rozwój grzybom i glonom, pojawiającym się w postaci brunatno-zielonych nalotów i mogących prowadzić nawet do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Posiada **wysoką wytrzymałość i twardość** – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw, białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu dolomitowemu.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu, pyłków roślin oraz zanieczyszczeń ze spalin.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Po wyschnięciu zalecane jest malowanie tynku farbą elewacyjną, zwłaszcza w przypadku nałożenia cienkiej warstwy.


Dane techniczne

ATLAS CERMIT MN produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa	5,75÷7,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Właściwości użytkowych nr 112/CPR.

 0767	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania na zewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ogień	A2 s1 d0
Absorpcja wody	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 (EN 1745:2002, tablica A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%) (EN 1745:2002, tablica A.12)	0,83 W/mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1ml/cm ² po 48 h
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynk posiada Ocenę Higieniczną PZH i Świadcstwo z zakresu higieny radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST lub ATLAS UNI-GRUNT (stare tynki cienkowarstwowe).

Przygotowanie masy tynkarskiej

Kluczowym elementem aplikacji tynku CERMIT MN jest wymieszanie go z odpowiednią ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) oraz użyciu urządzenia z mieszadłem wstęgowym, stosowanym do mieszania tynków mineralnych. Ilość wody dodawanej do suchej mieszanki zależy od rodzaju użytego agregatu oraz od temperatury powietrza w trakcie nakładania.

Nakładanie masy

Nakładanie maszynowe prowadzi się za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich. Aplikacja może się odbywać np. przy użyciu agregatów typu MAI2 MULTI Pump oraz WAGNER PC-15.

Prace wykończeniowe

Tynk można malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, FASTEL-NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2+6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

Podstawowe zużycie dla uzyskania faktury to ok. 1,5 kg tynku na 1 m². Dla tynków o gęstszym rozłożeniu kruszywa fakturującego zużycie wzrasta.

Ważne informacje dodatkowe

- Należy dokładnie zabezpieczyć okna, drzwi, parapety, podsufitki, rynny, rury spustowe itp. oraz przestrzeń wokół tynkowanej ściany – odpryski mogą spadać na odległość do 2 m od ściany.
- Faktura tynku CERMIT MN różni się od faktury nakrapianej, charakterystycznej dla nakładanego ręcznie tynku CERMIT SN – kruszywo jest mniej zagęszczone.
- Nieodpowiednie rozmieszczenie tynku może spowodować powstawanie zatorów w dyszy uniemożliwiających narzut.
- Przerwy w pracy agregatu nie powinny być dłuższe niż 15 minut ze względu na wiązanie materiału znajdującego się w wężach.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-15



www.atlas.2dkod.pl/1212

Szczegółowe informacje dotyczące stosowania wyrobu znajdują się w Karcie Technicznej dostępnej na www.atlas.com.pl



Nowoczesne rozwiązania

Najlepsze cechy tynku mineralnego i silikonowego - dzięki nowatorskiej metodzie łączenia 3 składników tworzących unikatowy tynk:

- **składniki suche** nadają mineralny charakter tynku (przyrost wytrzymałości tynku z upływem czasu),
- **rozcieńczalnik**, dzięki zastosowaniu specjalistycznej dyspersji polimerowej, polepsza parametry powłoki, nadając jej cechy tynków dyspersyjnych (zwiększenie odporności na zabrudzenia),
- **pigment** (możliwość samodzielnego barwienia) - dzięki umieszczeniu past pigmentowych w osobnych saszetkach, można zakolorować tynk samemu, nie będąc zależnym od urzędzeń służących do kolorowania i mieszania tynków. 10 past pigmentowych daje możliwość uzyskania 10 kolorów podstawowych. Zastosowanie 2 lub 3 saszetek tej samej pasty pigmentowej (do tej samej bazy tynku) rozszerza gamę kolorystyczną do 30 kolorów.

Parametry pod kontrolą

Tworząc tynk TRE, specjaliści zadbali o wygodę i jakość proponowanego produktu, umieszczając w wiadrze 5 kilogramowy kanister, który zawiera optymalną ilość rozcieńczalnika (składnik B). Wlanie całej zawartości kanistra, gwarantuje uzyskanie prawidłowej konsystencji, ograniczając tym samym możliwość popełnienia błędów na etapie przygotowania.

Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji lub ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – może stanowić warstwę wykończeniową ocieplenia ściany budynku.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, a w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków - jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża - beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k (wewnątrz budynku), warstwy zbrojone ociepleń budynków styropianem, XPS i wełną mineralną.

ATLAS TRE tynk mineralno-silikonowy

- łatwe, samodzielne kolorowanie
- zalety tynków mineralnych i silikonowych
- paroprzepuszczalność
- faktura baranka, grubość do 2,0 mm
- bardzo dobre parametry robocze



Właściwości

Unikalna formuła pasty pigmentowej zapewnia wysoką siłę barwienia.

Jest odporny na mikropęknięcia - zawiera specjalne mikrowłókna, wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania - uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysoko-gatunkowej odmianie cementu hydraulicznego, a także dzięki specjalnie dobranej kruszywu dolomitowemu.

MYKO BARIERA – wysokie pH tynku chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu, pyłków roślin oraz zanieczyszczeń ze spalin.

Odporny na osadzanie się zanieczyszczeń z otoczenia – tworzy wyprawę o zwartej i nisko nasiąkliwej budowie, która zapobiega wnikaniu wilgoci w strukturę tynku – dzięki temu jego powierzchnia dłużej pozostaje sucha i utrudnia osadzanie się zanieczyszczeń.

Posiada zdolność do samoczynnego oczyszczania się podczas opadów – nie wymaga zatem częstych zabiegów konserwujących

10 pigmentów - 30 kolorów
1 rodzaj faktury - nakrapiana (baranek)
1 grubość - 2,0 mm

Dane Techniczne

ATLAS TRE tworzą trzy niezależnie produkowane komponenty: sucha mieszanka cementu, kruszywa i dodatków, rozcieńczalnik polimerowo-silikonowy i pasta pigmentowa.

Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 161/CPR.

CE 0776	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC)	do stosowania zewnętrznego, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe.
Klasa reakcji ognia	A2-s1 d0
Absorpcja wody – kategoria	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	15/35 wartość tabelaryczna (EN 1745:2002 tab. A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ _{10, dry})	0,83 W/m·K Średnia wartość tabelaryczna; P=50% (EN 1745:2002 tab. A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1 ml/cm ² po 48 h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi odpowiednio:

- dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości

- dla ścian betonowych co najmniej 28 dni,

suche

równe - nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,

zagruntowane masą ATLAS CERPLAST.

Warunki pogodowe

Przed rozpoczęciem prac należy uwzględnić zarówno warunki atmosferyczne, w których prowadzone są roboty, jak i warunki, w których przebiegać będzie proces wiązania i wysychania tynku. W trakcie robót oraz po ich zakończeniu (przez minimum 2 dni), otynkowane elementy należy osłaniać siatkami zabezpieczającymi przed ewentualnymi opadami i zbyt szybkim wysychaniem, spowodowanym działaniem wiatru i słońca. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów atmosferycznych. Zaleca się również, by nie rozpoczynać robót, gdy prognozy pogody przewidują w ciągu najbliższych dni opady deszczu lub obniżenie temperatury poniżej +5 °C.

Szczegółowa instrukcja stosowania tynku ATLAS TRE - „KROK PO KROKU” - znajduje się w wiadrze, w każdym zestawie tego wyrobu.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przed przystąpieniem do przygotowania masy tynkarskiej należy przygotować odpowiednią ilość zestawów, potrzebną do nałożenia tynku na powierzchnię całej ściany w jednym procesie.

Z pojemnika zbiorczego należy wyjąć składnik A (2 torebki suchej mieszanki) oraz składnik B (rozcieńczalnik). Przed otwarciem kanistra ze składnikiem B należy go dokładnie wymieszać wstrząsając pojemnikiem. Następnie należy wlać całą zawartość do pojemnika, w którym umieszczone były składniki A i B.

Saszetkę zawierającą składnik C należy ścisnąć kilkakrotnie w dłoni w celu wymieszania zawartości uważając, by nie dopuścić do jej rozerwania. Następnie należy rozciąć górną część saszetki i wycisnąć całą zawartość jak najdokładniej do opakowania (wiadra), do którego wlewo uprzednio składnik B (5 kg) i całość dokładnie wymieszać, używając do tego mieszarki wolnoobrotowej z mieszadłem wstęgowym (do zapraw). W celu zwiększenia intensywności koloru tynku można użyć 2 lub max 3 saszetek (po 15 ml) tego samego koloru. Tynk ATLAS TRE może pozostać biały – w technologii jego przygotowania należy pominąć etapy barwienia pastą pigmentową.

Po uzyskaniu jednolitego koloru mieszaniny składników B i C, należy wsypać do pojemnika zbiorczego całą zawartość jednej torebki składnika A i dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitej masy. Następnie należy wsypać zawartość drugiej torebki składnika A i po raz kolejny dokładnie wymieszać, aż wszystkie składniki połączą się, tworząc pozbawiony grudek jednolity kolorystycznie tynk. Po upływie 5 minut tynk ponownie wymieszać. W tym czasie w podobny sposób należy przygotowywać kolejne wiadra tynku. W celu uniknięcia ewentualnych różnic kolorystycznych między wiadrkami przygotowanego tynku (np. z powodu niedokładnego wyciśnięcia z saszetki pasty pigmentowej), zaleca się wymieszanie tynków między wiadrkami.

Nakładanie masy

Masę nakładać na podłoże ręcznie w postaci warstwy o grubości kruszywa, przy pomocy gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masą należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi.

Prace wykończeniowe

Tynk (biały lub barwiony) można dodatkowo malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL N, ATLAS SALTA, FASTEL-NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbami silikonowymi ATLAS FASTEL-NOVA lub ATLAS SALTA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 5 dni (FASTEL-NOVA i ATLAS SALTA).

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 3,0 kg suchej mieszanki na 1 m².

Opakowania

Tynk składa się z 3 komponentów.

- składnik A - sucha mieszanka 2 x torebka papierowa 10 kg
 - składnik B - rozcieńczalnik 1 x 5 kg
 - składnik C - saszetka z pastą pigmentową 15 ml
- Składnik A i B umieszczone są w jednym wiadrze

Ważne informacje dodatkowe

Składnik C służy wyłącznie do barwienia tynku ATLAS TRE. Na etykiecie umieszczonej na froncie saszetki przedstawiono najjaśniejsze wybarwienie tynku ATLAS TRE (uzyskane po zastosowaniu jednej saszetki 15 ml pasty pigmentowej). Należy je traktować jedynie jako poglądowe. Do zaprezentowania kolorystyki użyto farb drukarskich. Ze względu na odmienność technologii stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na etykiecie nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru tynku może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie.

Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).

Materiał należy nakładać metodą "mokre na mokre", nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.

Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych. Wyprawy tynkarskie zawierające spoiwo mineralne, nakładane w nieodpowiednich warunkach ciepłno-wilgotnościowych, mogą wysychać z nierównomiernym wybarwieniem powierzchni lub z białymi wykwitami solnymi. Z punktu widzenia parametrów techniczno-użytkowych nie stanowi to wady tynku, a zjawisko z czasem zanika. Do wyrównania kolorystyki tynku zaleca się malowanie go farbą ATLAS SÁLTA.

Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.

Nie należy pozostawiać rusztowań stojących przy nasłonecznionej ścianie ze świeżo nałożonym tynkiem, ponieważ mogą pojawić się odbicia negatywu rusztowań na powierzchni, ze względu na mineralny charakter tynku

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Składnik A. Produkt drażniący. Zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza - pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki. **Składnik B.** Chronić przed dziećmi. **Składnik C** nie zawiera metali ciężkich, lotnych rozpuszczalników, glikolu etylowego. Chronić przed dziećmi. Nie nadaje się do spożycia. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza — pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Zestaw w wiaderku należy przewozić uwzględniając wymagania zarówno dla składnika A (suchego), jak i składnika B (rozcieńczalnika). **Składnik A** należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %. **Składnik B** przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach. Pomieszczenie magazynowe powinno być chłodne o dobrej wentylacji. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Niekompatybilne materiały: należy unikać kontaktu z aluminium, miedzią i stopami tych metali. **Składnik C** należy przewozić i przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (powyżej +5 °C). Chronić przed przegrzaniem (powyżej +30 °C). Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-07-07

30 KOŁORÓW DOSTĘPNYCH OD RĘKI

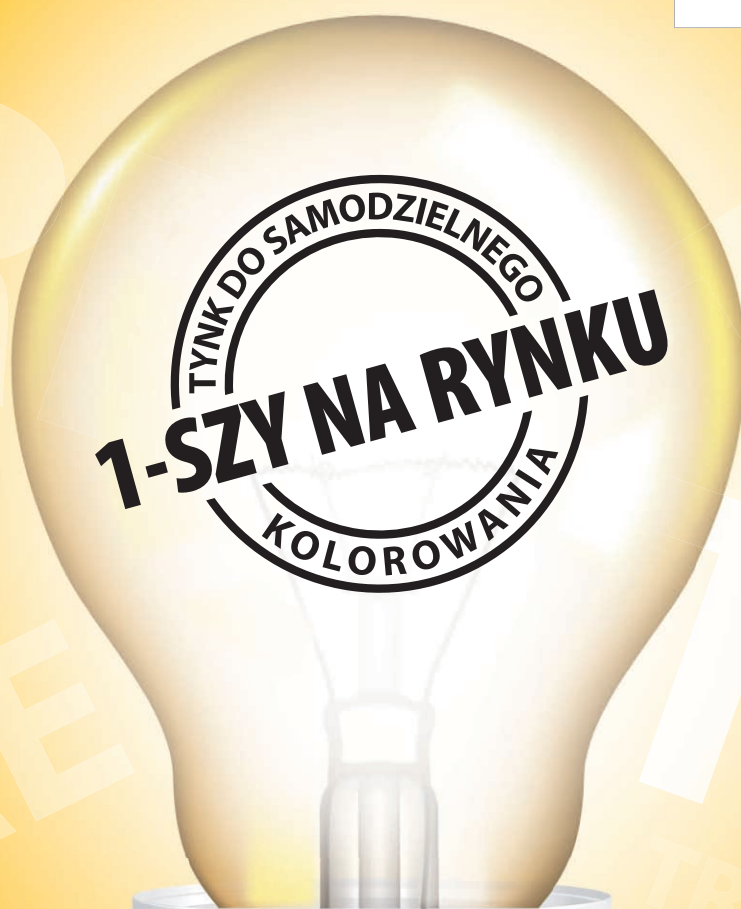
OCIEPLENIA

Atlas TRE

Tynk Mineralno-
silikonowy



TYLKO ATLAS!



**NASZ
POMYSŁ**



**NA TWÓJ
KOŁOROWY
TYNK**

BARDZO DOBRE PARAMETRY ROBOCZE
PAROPRZEPUSZCZALNY
ODPORNY NA ZABRUDZENIA

UNIKATOWE HYBRYDOWE ROZWIĄZANIE

- jeden produkt złożony z 3 elementów tworzy jednolitą mieszankę
- cecha tynku mineralnego - twardość tynku wzrasta z czasem
- cecha tynku dyspersyjnego - samoczyszcząca się powłoka



atlas.2dkod.pl/YT-TRE-01

Zeskanuj kod,
obejrzyj film.



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW



www.atlas.2dkod.pl/668

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS TYNK SILIKONOWY

cienkowarstwowy tynk silikonowy

- paroprzepuszczalność
- niska nasiąkliwość
- bardzo wysoka odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu, płyt XPS lub z wełny mineralnej.

Na elewacje szczególnie narażone na zabrudzenia w trakcie eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usytuowanych w pobliżu ruchliwych dróg, w miastach i na terenach o dużym zanieczyszczeniu środowiska oraz w otoczeniu terenów zielonych

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem, płytami XPS lub wełną mineralną.

Właściwości

Nowoczesny tynk silikonowy na bazie najnowszej generacji żywic siloksanowych.

ODPORNY NA OSADZANIE SIĘ ZANIECZYSZCZEŃ Z OTOCZENIA – tworzy wyprawę o zwartej i nisko nasiąkliwej budowie, która zapobiega wnikaniu wilgoci w strukturę tynku – dzięki temu jego powierzchnia dłużej pozostaje sucha i utrudnia osadzanie się zanieczyszczeń.

POSIADA ZDOLNOŚĆ DO SAMOCZYNNEGO OCZYSZCZANIA SIĘ PODCZAS OPADÓW – nie wymaga zatem częstych zabiegów konserwujących

POZWALA UZYSKAĆ GĘSTĄ I BARDZO WYRAZISTĄ STRUKTURĘ BARANKA O UZIARNIENIU DO 1,5 mm.

BIO OCHRONA - stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą - tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku - tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

400 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

Dane techniczne

TYNK SILIKONOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyфуzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14m ≤ S _d < 1,4m

Wymagania techniczne

TYNK SILIKONOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr 145/CPR.

CE 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk silikonowy rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=90%)	0,67 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Wyrób objęty jest aprobatą:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawierające tynk silikonowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również dekletem w kolorze niebieskim.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim następcznym działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki. Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-10-15*



www.atlas.2dkod.pl/666

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS.

Na elewacje szczególnie narażone na trudne warunki eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usługowych, gospodarczych, użyteczności publicznej (szkoły, przedszkola, szpitale, itp.)

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS.

Właściwości

Tynk cienkowarstwowy na bazie żywicy akrylowej nowej generacji – nowoczesne spoiwo polimerowe pozwala istotnie poprawić dotychczasowe ograniczenia tynków akrylowych – niską paroprzepuszczalność i podatność na zabrudzenia. Pozwala uzyskać gęstą i bardzo wyrazistą strukturę baranka o uziarnieniu do 1,5 mm lub do 2,0 mm.

BIO OCHRONA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą - tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku - tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

400 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15
– do 2,0 mm – N-20

ATLAS TYNK AKRYLOWY

cienkowarstwowy tynk akrylowy

- niska nasiąkliwość
- odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża
- łatwy do fakturowania
- podwyższona odporność na uszkodzenia mechaniczne

Dane techniczne

TYNK AKRYLOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14 ≤ S ₀ < 1,4 m

Wymagania techniczne

TYNK AKRYLOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr 137/CPR.

CE 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk akrylowy, rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, na słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=90%)	0,67 W/mK (λ _{10, dn}) (EN 1745:2002 tab. A.1.2)

Wyrób objęty jest aprobatą:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330 ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę nakładać gładką pacą ze stali nierdzewnej, równomierną warstwą o grubości kruszywa. Nadmiar materiału ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Średnio:

- ok. 2,5 kg na 1 m² dla tynku N-15
- 2,9-3,0 kg na 1 m² dla tynku N-20.

Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawierające tynk akrylowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również dekletem w kolorze złotym.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-08-19



www.atlas.2dkod.pl/669

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS lub z wełny mineralnej.

Na elewacje, gdzie istotne jest zachowanie wysokiej paroprzepuszczalności przegród zewnętrznych - doskonale sprawdzi się na budynkach z betonu komórkowego, ścianach basenów, kuchni lub w starym budownictwie.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynk tradycyjny, wykonana mura ch z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS lub z wełną mineralną.

Właściwości

Nowoczesny tynk cienkowarstwowy, opracowany na bazie unikalnej kombinacji spoiwa organicznego i mineralnego.

Charakteryzuje się bardzo wysoką paroprzepuszczalnością, jednocześnie zachowuje niską nasiąkliwość i bardzo dobrą odporność na zabrudzenia, typową dla tynków czysto silikonowych.

Pozwala uzyskać gęstą i bardzo wyrazistą strukturę baranka o uziarnieniu do 1,5 mm lub 2,0 mm.

BIO OCHRONA - stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ - formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą - tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku - tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni

400 kolorów	– zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury	– nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa	– do 1,5 mm – N-15
	– do 2,0 mm – N-20

ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY

cienkowarstwowy tynk silikonowo-silikatowy

- wysoka paroprzepuszczalność
- niska nasiąkliwość
- odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża

Dane techniczne

TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS produkowany jest na bazie spoiw organicznych i kruszywa marmurowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	V ₁ > 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	S _d < 0,14 m

Wymagania techniczne

TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr 125/CPR.

CE 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk silikonowo-silikatowy, rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₁ – wysoka
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=90%)	0,67 W/mK (λ _{10, dn}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Wyrób objęty jest aprobatą:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę nakładać gładką pacą ze stali nierdzewnej, równomierną warstwą o grubości kruszywa. Nadmiar materiału ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio:

- ok. 2,5 kg na 1 m² dla tynku N-15
- 2,9-3,0 kg na 1 m² dla tynku N-20.

Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

• UWAGA! Opakowanie zawierające tynk silikonowo-silikatowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również dekletem w kolorze pomarańczowym.

- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-08-19



www.atlas.2dkod.pl/667

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS.

Na elewacje szczególnie narażone na zabrudzenia i trudne warunki eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usytuowanych w pobliżu ruchliwych dróg, w miastach i na terenach o dużym zanieczyszczeniu środowiska oraz w otoczeniu terenów zielonych

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS.

Właściwości

Nowoczesny tynk cienkowarstwowy, opracowany na bazie innowacyjnej kombinacji dwóch rodzajów spoiw – żywicy akrylowej i silikonowej.

Charakteryzuje się najniższą ze wszystkich tynków nasiąkliwością powierzchni, doskonale zabezpiecza podłoże przed wodą.

Dzięki dodatkowi żywicy silikonowej ma zdecydowanie większą odporność na zabrudzenia niż standardowe tynki akrylowe

BIO OCHRONA - stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ - formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą - tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku - tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniami na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni

400 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

ATLAS TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY

cienkowarstwowy tynk akrylowo-silikonowy

- paroprzepuszczalność
- bardzo niska nasiąkliwość
- bardzo wysoka odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża

Dane techniczne

TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14 ≤ S _d < 1,4 m

Wymagania techniczne

TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr 124/CPR.

CE 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk akrylowo-silikonowy, rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, na słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=90%)	0,67 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Wyrób objęty jest aprobatą:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę nakładać gładką pacą ze stali nierdzewnej, równomierną warstwą o grubości kruszywa. Nadmiar materiału ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawierające tynk akrylowo-silikonowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również dekletem w kolorze zielonym.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-10-15



www.atlas.2dkod.pl/495

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



AiE płyt Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLASA!

ATLAS CERMIT N i R cienkowarstwowy tynk akrylowy

- wysoce elastyczny
- odporny na rysy i mikropęknięcia
- wysoce wytrzymały
- łatwy do fakturowania
- dwie faktury – baranek i kornik



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Jest szczególnie zalecany na elewacje narażone na uszkodzenia i zabrudzenia – dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej jest idealnym tynkiem na ściany szkół, warsztatów, magazynów, budynków gospodarczych, usytuowanych w pobliżu dróg, zakładów, kopalni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem i XPS.

Właściwości

Jest elastyczny – kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim – nadaje się na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe, np. silnie nasłonecznione elewacje.

Jest odporny na zabrudzenia strukturalne – dzięki niskiej nasiąkliwości.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Tworzy tynk o wysokiej twardości – dzięki wysokiej jakości dyspersji polimerowych oraz kruszywa dolomitowego.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszczać zawartość opakowania.

655 kolorów	– zgodnych z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – CERMIT N – rustykalna (kornik) – CERMIT R
2 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – CERMIT N-150 – do 2,0 mm – CERMIT N-200 i R-200

Dane techniczne

ATLAS CERMIT N i R produkowane są na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynki ATLAS CERMIT N i R spełniają wymagania PN-EN 15824. Deklaracje właściwości użytkowych nr 020/CPR i 021/CPR.



PN-EN 15824:2010
(EN 15824:2009)

Cienkowarstwowy tynk akrylowy, rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, na słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2 s1 d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=50%)	0,67 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Ponadto stanowią element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynki posiadają Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche,**
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku CERMIT N-150 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku CERMIT N-200 i R-200 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19



www.atlas.2dkod.pl/334

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS DEKO M dekoracyjny tynk mozaikowy

- kompozycje barwionych kruszyw kwarcowych
- wysoce wytrzymały na uszkodzenia mechaniczne
- doskonale odporny na zmywanie i ścieranie
- na ściany korytarzy, salonów wystawowych, biur
- na elewacje, cokoły, ogrodzenia i słupy



Przeznaczenie

Tworzy unikatowe kompozycje kolorystyczne z barwionego kruszywa kwarcowego – bogata kolorystyka pozwala na dużą swobodę przy projektowaniu i wykonywaniu pomieszczeń wystawowych, salonów samochodowych, biur, mieszkań, klatek schodowych, poczekalni, holów, przedpokojów, elewacji itp. Stanowi lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską o zwiększonej odporności na zmywanie, czyszczenie i ścieranie – idealny na cokoły budynków, ogrodzenia, murki oporowe, słupy – jest wyjątkowo odporny na uszkodzenia wynikające z działania warunków atmosferycznych i mycia powierzchni. Zalecany jest na powierzchni narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne (cementowe, cementowo-wapienne i gipsowe) wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, płyty g-k, ocieplenia budynków styropianem i XPS.

Właściwości

Jest odporny na zabrudzenia strukturalne – niska nasiąkliwość ogranicza możliwość strukturalnego zabrudzenia tynku.

Posiada wysoką twardość – dzięki zastosowaniu kruszywa kwarcowego.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Jest paroprzepuszczalny – umożliwia dyfuzję pary wodnej.

Jest hydrofobowy – dyspersje polimerowe zmniejszają chłonność tynku, nie ograniczając paroprzepuszczalności.

Jest gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy przemieszać zawartość opakowania.

60 gotowych kompozycji kolorystycznych – istnieje też możliwość tworzenia własnych kompozycji.

Faktura mozaikowa (kamyczkowa) – tynk składa się z barwionych ziaren o grubości 1-2 mm.

Dane techniczne

Tynk ATLAS DEKO M wykonany jest na bazie żywicy akrylowej z dodatkiem barwionego kruszywa kwarcowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,6 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynk ATLAS DEKO M spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr 049/CPR.

CE ⁰⁷⁶⁷	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk akrylowy, rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa – dla tynków do 2,0 mm – dla tynków do 1,2 mm	A2-s1, d0 B-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=90%)	0,76 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Tynk posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw, tynkarskich np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości,
 - dla tynków gipsowych o grubości ok. 1,5 cm, wysychających w temperaturze ok. 20 °C – 14 dni,
 - dla ścian betonowych co najmniej 28 dni,

Tynki nakładane z przeznaczeniem pod ATLAS DEKO M należy zacierać na ostro, a dodatkowo w przypadku tynków gipsowych nie należy „wyciągać” mleczka. Gdy tynk gipsowy został klasycznie wygładzony w trakcie nakładania, jego powierzchnię należy zmatowić.

- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą, podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST. Pod wybrane kompozycje kolorystyczne zaleca się zastosowanie barwionej masy tynkarskiej CERPLAST w kolorze klinkieru, brązowym lub grafitowym.

Kolor CERPLASTU	Numer tynku
Brązowy	120, 221, 316, 512, 513, 514, 516
Klinkier	121, 220, 319, 320, 416, 417, 418, 517
Grafitowy	122, 219, 314, 315, 419, 420, 518, 519, 522

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy i wygładzanie tynku

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej i jednocześnie wygładzać stale w tym samym kierunku. Nierównomierne zagładzanie może skutkować brakiem jednolitej faktury tynku i spowodować powstanie lokalnych różnic w odcieniu koloru na otynkowanej powierzchni. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Zużycie

W zależności od grubości warstwy i rodzaju podłoża średnio na 1 m² zużywa się:

- ok. 3-4 kg
- ok. 4,5-5,5 kg (tynki o numerach 120, 122, 216, 218, 219, 222, 313, 314, 317, 420, 514, 515).

Zalecamy dokładne określenie zużycia materiału na podstawie próby.

Ważne informacje dodatkowe

- Po nałożeniu tynk ma kolor mlecznobiały, a właściwy kolor uzyskuje po wyschnięciu. Duża wilgotność powietrza i niska temperatura mogą wydłużyć czas wiązania tynku i spowodować zmianę odcienia.
- Przy stałym kontakcie z wodą może się pojawić „zmlecznienie”, które znika po wyschnięciu powierzchni. Należy unikać stosowania tynku w miejscach, gdzie będzie on narażony na długotrwałe oddziaływanie wody lub wilgoci (np. na powierzchniach poziomych lub posiadających niewielki spadek, w oczkach wodnych itp.), a także na elementach niemających odpowiedniej izolacji przeciwwilgociowej.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i wygładzenie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zasznięcia wygładzonej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 15 kg, 25 kg

Paleta: 540 kg w wiaderkach 15 kg, 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19



www.atlas.2dkod.pl/489

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS CERPLAST podkładowa masa tynkarska

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- dostępny w kilku kolorach



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod tynki cienkowarstwowe ATLAS – mineralne, akrylowe, akrylowo-silikonowe oraz mozaikowe DEKO M.

Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Jest środkiem gruntującym koloru białego – ponadto, pod wybrane kolory tynków mozaikowych ATLAS DEKO M oraz pod inne kolorowe tynki cienkowarstwowe, dostępny jest w trzech następujących kolorach: brązowy, klinkier, grafitowy.

Kolory CERPLASTU (dostępne tylko w opakowaniach 15 kg i 25 kg)	Numer tynku DEKO M
Brązowy	120, 221, 316, 512, 513, 514 i 516
Klinkier	121, 220, 319, 320, 416, 417, 418 i 517
Grafitowy	122, 219, 314, 315, 419, 420, 518, 519 i 522

Dane techniczne

ATLAS CERPLAST produkowany jest w postaci gotowej do użycia masy na bazie żywic akrylowych i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 h

Wymagania techniczne

ATLAS CERPLAST stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Masa posiada Ocenę Higieniczną PZH i Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej.

Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) przy pomocy wałka lub pędzla lub maszynowo.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni lub przyklejanie okładzin można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napoczętych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 5 kg, 10 kg, 15 kg, 25 kg

Paleta: 625 kg w wiaderkach 5 kg, 650 kg w wiaderkach 10 kg, 660 kg w wiaderkach 15 kg, 600 kg w wiaderkach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-06-02



www.atlas.2dkod.pl/424

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLASA!

ATLAS SILKAT N

cienkowarstwowy tynk silikatowy

- masa krzemianowa modyfikowana silikonem
- doskonale paroprzepuszczalny
- odporny na alkalia
- trwałe kolory
- faktura – baranek



NA ŚCIANY



MROZODOPORNOŚĆ



DO WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ



ŁATWA APLIKACJA



MYKO BARIERA



APLIKACJA PAŁA



FAKTURA TYPU BARANEK



BOGATA PALETA KOLORÓW

Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje, dla których wymagane jest zachowanie swobodnego przepływu pary wodnej – dzięki bardzo wysokiej paroprzepuszczalności jest doskonałym tynkiem na ściany z betonu komórkowego, ściany w starym budownictwie, ściany basenów, łaźni, kuchni, pralni itp.

Wskazany na budynki znajdujące się w strefach o znacznym zanieczyszczeniu powietrza – tynk jest odporny na środowisko kwaśne.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Wskazany do budynków narażonych na obrastanie glonami – usytuowanych w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; tynk posiada wysokie pH, uniemożliwiające rozwój korozji biologicznej.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Tworzy tynk o bardzo wysokiej twardości – osiągniętej dzięki użyciu kruszywa marmurowego.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

Nie przyciąga kurzu, pyłków roślin i zanieczyszczeń ze spalin.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszać zawartość opakowania.

352 kolory	– zgodne z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
1 rodzaj faktury	– nakrapiana (baranek) – SILKAT N
2 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – SILKAT N-150 – do 2 mm – SILKAT N-200


Dane techniczne

ATLAS SILKAT produkowany jest na bazie szkła wodnego i kruszywa marmurowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynk ATLAS SILKAT N spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych 074/CPR.

 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk silikonowy rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₁ – wysoka
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=50%)	0,67 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Ponadto stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynk posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS ARKOL SX lub ATLAS SILKAT ASX,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKAT ASX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masą należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi.

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku SILKAT N-150 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku SILKAT N-200 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Przed tynkowaniem należy dokładnie zabezpieczyć wszystkie elementy znajdujące się w pobliżu, np. szyby, stolarkę, obróbki blacharskie itp., gdyż zabrudzenia spowodowane tynkiem silikatowym po jego wyschnięciu są nie do usunięcia bez ryzyka uszkodzenia podłoża.
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcia i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19



www.atlas.2dkod.pl/527

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS SILKAT ASX podkładowa masa tynkarska pod tynki silikatowe

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- wysoce paroprzepuszczalny



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod silikatowy tynk cienkowarstwowy ATLAS SILKAT N. Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Dane techniczne

ATLAS SILKAT ASX produkowany jest na bazie szkła wodnego i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 h

Wymagania techniczne

Stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Masa posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS ARKOL SX,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) za pomocą wałka lub pędzla.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Ze względu na alkaliczne pH preparatu przy bezpośrednim lub dłuższym kontakcie z produktem może wystąpić podrażnienie oczu i skóry. Może powodować korozję metali. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napoczętych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 15 kg

Paleta: 660 kg w wiaderkach 15 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19



www.atlas.2dkod.pl/522

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Aprob Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS SILKON N cienkowarstwowy tynk silikonowy

- efekt samoczyszczenia
- odporny na zabrudzenia
- doskonale hydrofobowy
- paroprzepuszczalny
- faktura – baranek



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Idealny na budynki narażone na zabrudzenia kurzem, pyłem i korozją biologiczną – usytuowane w pobliżu dróg, w strefach przemysłowych i centrach miast, w otoczeniu terenów zielonych; posiada zdolność samoczyszczenia – bieżąca konserwacja polega jedynie na myciu tynku – brud nie łączy się trwale z elewacją, dzięki czemu woda deszczowa spłukuje go oraz zarodniki mikroorganizmów.

Zalecany jest na elewacje, dla których wymagane jest zachowanie swobodnego przepływu pary wodnej – dzięki bardzo wysokiej paroprzepuszczalności i mikroporowatej strukturze jest doskonałym tynkiem na ściany z betonu komórkowego, ściany w starym budownictwie, ściany basenów, łaźni, kuchni, pralni itp.

Wskazany jest na elewacje budynków narażonych na intensywne opady, zlokalizowanych w odkrytym terenie – jest tynkiem o bardzo niskiej nasiąkliwości – tworzy warstwę hydrofobową.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Posiada wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne – dzięki zastosowaniu kruszywa dolomitowego.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Nie przyciąga kurzu, pyłków roślin i zanieczyszczeń ze spalin.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszać zawartość opakowania.

655 kolorów	– zgodnych z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
1 rodzaj faktury	– nakrapiana (baranek)
2 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – SILKON N-150 – do 2,0 mm – SILKON N-200


Dane techniczne

ATLAS SILKON produkowany jest na bazie żywicy krzemooorganicznej i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynk ATLAS SILKON N spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych 070/CPR.

 0767	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Cienkowarstwowy tynk silikonowy rozcieńczalny wodą	do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, słupach i ścianach działowych
Reakcja na ogień – klasa	A2-s1, d0
Przepuszczalność pary wodnej - kategoria	V ₂ – średnia
Absorpcja wody – kategoria	W ₂ – średnia
Przyczepność	≥ 0,35 MPa
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie)	Zgodnie z normą PN-EN 1062-3:2008, dla absorpcji W ₂ ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} badanie odporności na zamrażanie-odmrażanie nie jest konieczne.
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna; P=50%)	0,67 W/mK (λ _{10, dry}) (EN 1745:2002 tab. A.12)

Ponadto stanowią element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Tynk posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS SILON ANX.
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa, za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi.

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku SILKON N-150 na 1 m².
- ok. 3 kg tynku SILKON N-200 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcia i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokra na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać użycia kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 600 kg w wiaderkach 25 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19



www.atlas.2dkod.pl/468

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS SILKON ANX

podkładowa masa tynkarska pod tynki silikonowe i silikonowo-silikatowe

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- paroprzepuszczalny



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod silikonowe i silikonowo-silikatowe tynki cienkowarstwowe ATLAS.

Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegiel, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Dane techniczne

ATLAS SILKON ANX produkowany jest na bazie żywicy krzemooorganicznej i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 godzin

Wymagania techniczne

ATLAS SILKON ANX stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej	Numer Certyfikatu
ATLAS	ETA 06/0081	WE nr 1488-CPD-0021
ATLAS XPS	ETA 07/0316	WE nr 1488-CPD-0075
ATLAS ROKER	ETA 06/0173	WE nr 1488-CPD-0036
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2010	ZKP nr ITB-0456/Z
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2014	ZKP nr ITB-0562/Z
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2012	ZKP nr ITB-0436/Z
ATLAS ROKER G	AT-15-7314/2011	ZKP nr ITB-0222/Z

Masa posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) za pomocą wałka lub pędzla.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napęczonych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 15 kg

Paleta: 660 kg w wiaderkach 15 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2014-05-19