



**Restaurowanie, Renowacja,
Modernizacja**
Układanie płytek i kamienia naturalnego

BOTAMENT[®]
SYSTEMBAUSTOFFE ■■■

Materiały budowlane
dla fachowców



Restaurowanie, Renowacja, Modernizacja

Spis treści

| | | | |
|--|----|--|----|
| Wprowadzenie | 3 | Wykonywanie okładzin w pomieszczeniach wilgotnych | 16 |
| Wyrównanie podłoża | 4 | Płynna izolacja kabin prysznicowych i łazienek | 17 |
| Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego | 6 | Wykonywanie okładzin na zewnątrz budynków | 18 |
| Metal | 7 | Masy izolacyjne na balkonach i tarasach | 19 |
| Drewno | 7 | Renowacja tarasów i balkonów | 20 |
| Tworzywa sztuczne | 7 | Układanie materiałów specjalnych | 21 |
| Płyty gipsowo-kartonowe | 8 | Płytki wielkoformatowe oraz płytki żywiczne | 22 |
| Jastrych układany na sucho | 8 | Okładziny w obiektach | 24 |
| Płyty włóknocementowe | 8 | Baseny | 25 |
| Płyty budowlane | 8 | Kuchnie obiektów żywienia zbiorowego | 26 |
| Tynkowany i nietynkowany mur | 9 | Konwencjonalne podłoża z zaprawy | 27 |
| Beton i gotowe elementy betonowe | 10 | Laboratoria | 28 |
| Podłoża ogrzewane i nieogrzewane | 10 | Chłodnie | 29 |
| Wykonywanie okładzin na starych podłożach | 13 | Przegląd produktów | 30 |
| Resztki wykładzin | 14 | Tabele | 40 |
| Warstwy izolacyjne | 14 | | |
| Stare płytki oraz powłoki malarskie | 14 | | |
| Renowacje podłoży krytycznych | 15 | | |



Systemy BOTAMENT® na każdy obszar zastosowania

Wprowadzenie

Rynek restaurowania, renowacji oraz modernizacji

W ostatnich latach wymagania dotyczące układania płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego uległy znacznym zmianom. Podczas, gdy rynek nowego budownictwa rozwija się coraz wolniej, zapotrzebowanie na prace w zakresie restaurowania, renowacji oraz modernizacji stale rośnie. W związku z tym zmieniają się również wymagania dotyczące produktów stosowanych w tym obszarze.

Właśnie w przypadku takich zasobów budowlanych wykonawcy napotykają trudne do przewidzenia problemy oraz pracują pod stałą presją czasu na obiekcie, który cały czas jest użytkowany. Z takimi wymaganiami liczymy się w BOTAMENT®. Dzięki wieloletnim badaniom i ciągłemu rozwojowi możemy dziś zaoferować produkty o wysokiej efektywności oraz doskonałych właściwościach pod kątem obróbki. Dzięki produktom z rodziny **MULTIFAMILIE**, które łączą w sobie funkcjonalność wielu produktów profesjonalista na budowie staje się szybszy i bardziej elastyczny.

Nasz wymóg: wzgląd na zdrowie i środowisko

System produktów BOTAMENT®

wyróżnia się nie tylko poprzez doskonałe właściwości pod kątem obróbki. Właśnie w przypadku restaurowania, renowacji i modernizacji szczególnie istotne jest uwzględnienie aspektów zdrowia i ochrony środowiska. Przed niewidocznym zagrożeniem dla zdrowia, wynikającym z używania środków chemii budowlanej – zarówno podczas obróbki, jak i po zakończeniu prac budowlanych – można się skutecznie chronić.

Na długo przed wprowadzeniem rozporządzenia REACH*, przy wyborze surowców oraz naturalnie przy procesie produkcyjnym, sami uwzględnialiśmy kwestie zdrowia i ochrony środowiska. Dzisiaj wszystkie systemy BOTAMENT® spełniają wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczącego bezpiecznego stosowania chemikaliów REACH*.

Nasze najważniejsze produkty zostały ponadto sprawdzone pod kątem kryteriów AgBB** i oznakowane logo „Low Emission”. Pod kątem jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń nasze produkty zapewniają najwyższy poziom zaufania. Mamy również na względzie zagadnienie redukcji pylenia. Wiele produktów jest już produ-

kowanych wg receptury redukującej pylenie. Stanowi to zaletę nie tylko dla wykonawców w ich codziennym kontakcie z tymi produktami, ale przy restaurowaniu, renowacji i modernizacji pozwala, dzięki zastosowaniu niskopylających produktów, ograniczyć lub zrezygnować z czasochłonnego zabezpieczania pomieszczeń oraz znajdujących się w nich przedmiotów.



*Skrót REACH pochodzi od: Registration (Rejestracja), Evaluation (Ocena) and Authorisation (Dopuszczenie) of Chemicals (Chemikaliów). Rozporządzenie to obowiązuje bezpośrednio, bez potrzeby wprowadzenia do prawa polskiego. Weszło w życie w dniu 1 czerwca 2007 r. i zastępuje lub zmienia kilkadziesiąt dotychczas obowiązujących wspólnotowych aktów prawnych.

**Skrót AgBB od nazwy Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (Komisja ds. Oceny wpływu materiałów budowlanych na zdrowie). AgBB opracowała sposób badania wpływu na zdrowie produktów budowlanych stosowanych wewnątrz budynków.



Przygotowanie powierzchni ścian i posadzek

Wyrównanie podłoża

Trwałość okładziny ceramicznej może być na tyle wysoka, na ile umożliwiałoby to podłoże. Dlatego też przed przystąpieniem do wykonywania okładziny należy starannie sprawdzić. Jako kryteria oceny służą tu:

- dojrzałość podłoża (możliwość wykonywania okładzin)
- wytrzymałość podłoża
- wilgotność
- możliwość podgrzewania (np. przy ogrzewaniu podłogowym)
- układ spoin dylatacyjnych
- czystość

Aby umożliwić pewne zamocowanie okładziny należy wcześniej prawidłowo przygotować podłoże. Jeszcze zanim zostanie wykonane gruntowanie (o ile jest wymagane) powinna zostać przeprowadzona kontrola tolerancji podłoża (należy w tym wypadku przestrzegać odpowiednich wytycznych np. „Warunków technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych” Instytutu Techniki Budowlanej).

Do stabilnego wyrównywania powierzchni ścian oraz posadzek służy masa wyrównawcza BOTAMENT® M 100 (3-50 mm). Produkt może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków oraz już po dwóch godzinach umożliwia układanie płytek.



1 Wykonywanie spadku na posadzce przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100.



2 Obróbka BOTAMENT® M 100 na ścianie – grubość warstwy do 50 mm.



3 Szpachlowanie cienkowarstwowe wykonane z BOTAMENT® M 04 lub M 06.



4 Zacieranie BOTAMENT® M 04 lub M 06 przy użyciu pacy.



W przypadku posadzek o dużej powierzchni wyrównanie podłoża następuje przy zastosowaniu mas samopoziomujących BOTOLAN® M 49 (do 15 mm, tylko wewnątrz) BOTAMENT® M 50 (do 15 mm) lub BOTAMENT® M 51 (od 5 do 30 mm). Dzięki specjalnie dobranej recepturze zaprawy BOTAMENT® M 50 oraz BOTAMENT® M 51 mogą być stosowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków.

Najważniejsze wskazówki dotyczące obróbki

Przed zastosowaniem masy samopoziomującej należy w każdym przypadku przeprowadzić gruntowanie podłoża. Przed przystąpieniem do wylewania masy należy zwrócić uwagę, aby odpowiednio zabezpieczyć krawędzie. Pozwoli to zminimalizować naprężenia występujące w zaprawie samopoziomującej. W momencie przygotowywania wylewki należy zachować odpowiednie

proporcje mieszania, aby zaprawa mogła osiągnąć zakładaną wytrzymałość. Nie wcześniej niż po sześciu godzinach można przystąpić do nakładania kolejnej warstwy, która powinna mieć mniejszą grubość niż poprzednia. Pierwszą warstwę należy uprzednio zagruntować przy zastosowaniu BO-

TAMENT® D 11. Zaprawę należy chronić przed przeciągami oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Zaprawa w fazie wiązania nie może być ponownie mieszana. Zaleca się nakładanie masy bez przerw roboczych.



1

Gruntowanie chłonnych podłoży wykonuje się przy zastosowaniu BOTAMENT® D 11.



2

Wylewanie masy samopoziomującej BOTAMENT® M 50 lub BOTAMENT® M 51.



3

Rozprowadzenie wylewki BOTAMENT® M 50 lub BOTACEM® M 51 za pomocą pacy.



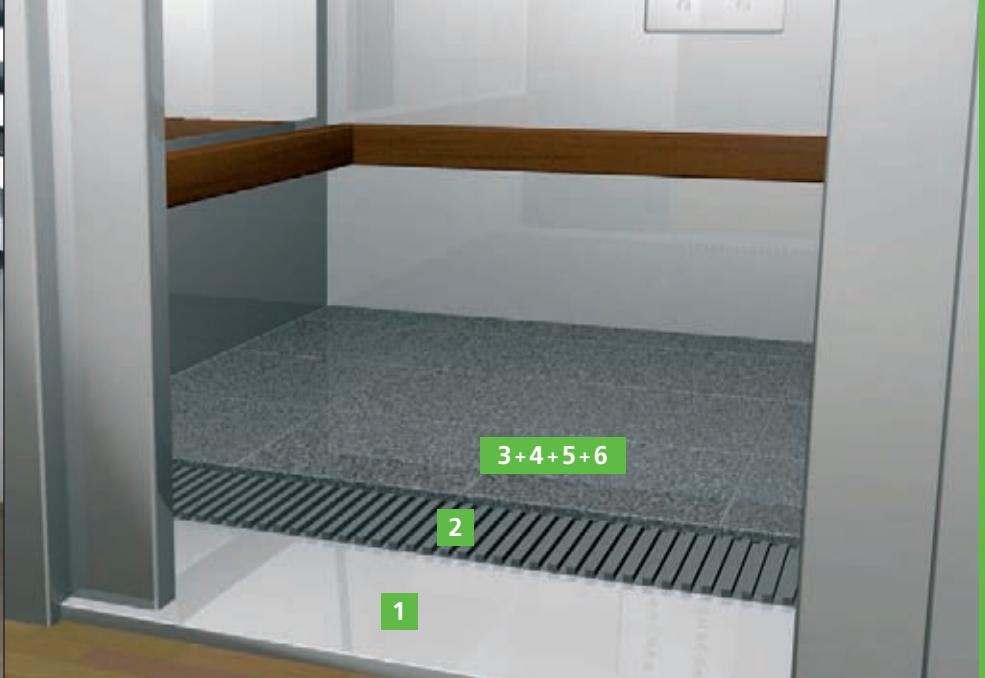
4

Odpowietrzenie warstwy wyrównującej przy użyciu walca z kółkami.



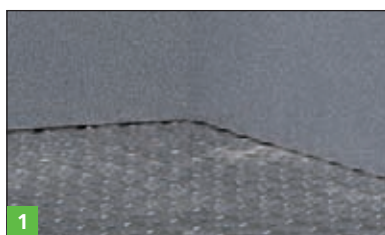
Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego





Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego **Metal, drewno oraz tworzywa sztuczne**

Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego na podłożu z metalu, drewna, tworzyw sztucznych, jak również na innych sprawiających trudności podłożach stanowi często dla wykonawcy duże wyzwanie. BOTAMENT® PU 550 dzięki niezwykle wysokiej przyczepności, wytrzymałości oraz elastyczności stanowi idealne rozwiązanie dla takich krytycznych zastosowań. Jeżeli dodatkowo wymagane jest wygłuszenie podłoża, zalecamy zastosowanie BOTAMENT® płyty tłumiąco-kompensującej (patrz strona 15).



1 Podłoża metalowe muszą być stabilne oraz wolne od środków zmniejszających przyczepność. Gruntowanie nie jest wymagane.



2 Nakładanie BOTAMENT® PU 550 na podłoże metalowe.



3 Układanie płytki na warstwę BOTAMENT® PU 550. Aby zapewnić odpowiednią przyczepność, należy dobrać odpowiednią pacę zębatą.



4 Osadzanie płytki w łożu klejowym.



5 Spoinowanie zaprawą BOTAMENT® M 30 lub MULTIFUGE® Schmal.



6 Formowanie oraz zmywanie spoiny.

KOMPONENTY SYSTEMU

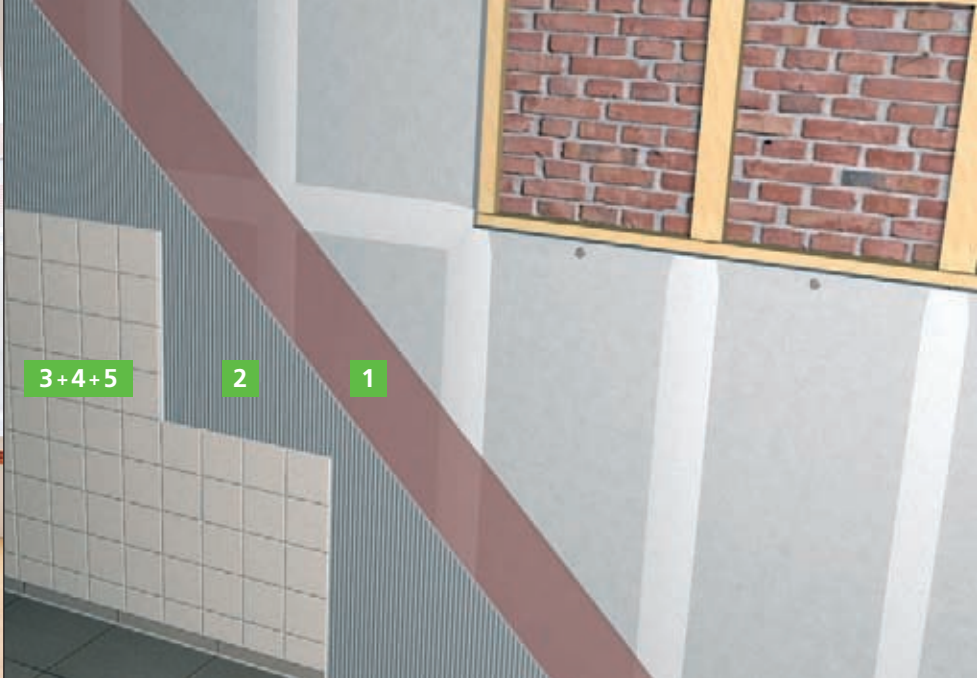
Dwukomponentowa poliuretanowa
zaprawa klejowa

BOTAMENT® PU 550

Elastyczna zaprawa do spoin
BOTAMENT M 30 (2–20mm) lub
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze
zastosowania

MULTIFUGE Schmal (0–7mm)

Alternatywne produkty BOTAMENT® znajdują Państwo na stronie 30.



Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego

Płyty gipsowo-kartonowe, jastrych układany na sucho, płyty włóknocementowe oraz płyty budowlane

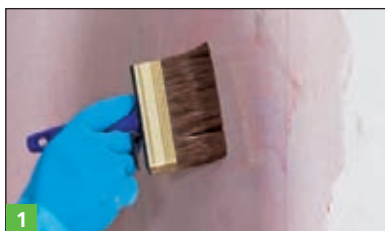
Płyty gipsowo-kartonowe, włóknocementowe, jastrychy układane na sucho oraz płyty budowlane wciąż znajdują zastosowanie, zarówno w nowym budownictwie jak i przy rozbudowach, szczególnie zaś w przypadku prac renowacyjnych. W takim wypadku należy zwrócić szczególną uwagę, aby konstrukcja została stabilnie i dokładnie zamontowana, co jest warunkiem prawidłowego wykonania okładziny ceramicznej. Podłoża chłonne np: płyty gipsowo-kartonowe, włókno-cementowe oraz jastrychowe układane na sucho należy zagruntować **BOTAMENT® D 11**.

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

Elastyczna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 21
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplynną
BOTAMENT® M 12 Stone

Kolorowa zaprawa do spoin **SUPAX® M 32**
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania
MULTIFUGE® (3–30mm)
MULTIFUGE Schmal (0–7mm)



1 Gruntowanie podłoża jednokomponentowym środkiem **BOTAMENT® D 11**.



Alternatywnie w przypadku płyt budowlanych: w miejscach narażonych na uderzenia, aby uniknąć powstawania pęknięć, należy zastosować wzmocnienie z siatki z włókna szklanego.



2 Nakładanie zaprawy **BOTAMENT® M 21** lub **BOTAMENT® M 12 Stone** przy użyciu odpowiednio dobranej pacy zębatej.



3 Układanie płytki na warstwę **BOTAMENT® M 21** lub **BOTAMENT® M 12 Stone**.



4 Spoinowanie zaprawą **SUPAX® M 32**, **MULTIFUGE®** lub **MULTIFUGE® Schmal**.



5 Formowanie oraz zmywanie spoiny.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego

Tynkowane lub nietynkowane ściany murowane

Nietynkowane ściany murowane

W przypadku układania płytek ceramicznych lub kamienia naturalnego na nietynkowanej powierzchni muru, wykonanego z takich materiałów jak bloczki z betonu komórkowego, cegła silikatowa, cegła ceramiczna, itp., należy zwrócić

uwagę, aby powierzchnia była równa i pozioma.

Tynkowane ściany murowane

Jako podłoża nadają się tynki klas CS II, III oraz IV wg normy PN-EN 998-1:2004, o ile charakteryzują się wytrzymałością na ściskanie nie mniejszą niż 1,5 N/mm².

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

W przypadku gdy wymagane jest wyrównanie podłoża:

Masa wyrównawcza
BOTAMENT® M 100 (3–50mm)

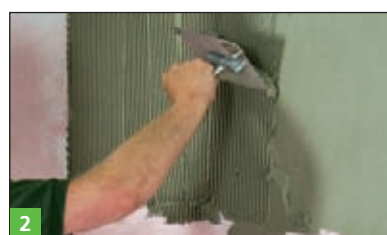
Elastyczna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 21
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplywna
BOTAMENT® M 12 Stone

Kolorowa zaprawa do spoin **SUPAX® M 32**
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania
MULTIFUGE (3–30mm)
MULTIFUGE Schmal (0–7mm)



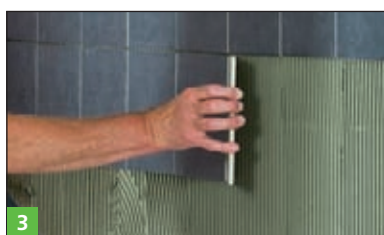
1

Gruntowanie podłoża jednokomponentowym środkiem gruntującym **BOTAMENT® D 11**.



2

Nakładanie zaprawy **BOTAMENT® M 21** lub **BOTAMENT® M 12 Stone** przy użyciu odpowiednio dobranej pacy zębatej.



3

Układanie płytki na warstwę **BOTAMENT® M 21** lub **BOTAMENT® M 12 Stone**.



4

Formowanie oraz zmywanie spoiny.

Okładzin ceramicznych oraz z kamienia naturalnego nie należy wykonywać na murze mieszanym.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego Beton i gotowe elementy betonowe

W związku ze zjawiskiem skurczu jakie zachodzi w betonie podczas wiązania i twardnienia zaprawom klejowym stawiane są wyższe wymagania. Może bowiem dochodzić do tworzenia się powierzchni wklęsłych a także do powstawania rys w okładzinie ceramicznej. W przypadku betonu młodszego niż 6 miesięcy nie należy zatem wykonywać okładzin przy zastosowaniu standardowych zapraw kle-

jowych. Wyjątek stanowią w tym wypadku multifunkcyjne zaprawy klejowe **MULTISTONE®** oraz **MULTILIGHT®**. W przypadku obu zapraw okładziny ceramiczne na betonie i gotowych elementach betonowych mogą być wykonywane już po upływie 3 miesięcy. Przed przystąpieniem do wykonywania okładziny podłoże betonowe powinno być jednak gruntownie sprawdzone. Pozos-

tałości środków antyadhezyjnych do szalunków oraz warstwy tzw. spieku mogą powodować problemy z przyczepnością okładziny. Obecność resztek środków antyadhezyjnych można w prosty sposób sprawdzić poprzez zwilżenie podłoża wodą. Występowanie spieku kontrolują się najczęściej wykonując na budowie próbę wytrzymałości powierzchniowej podłoża betonowego.

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący **BOTAMENT® D 11**

Lekka zaprawa klejowa o szerokim obszarze zastosowania, do płytek i kamieni naturalnych **MULTISTONE®** lub Lekka zaprawa klejowa o szerokim obszarze zastosowania **MULTILIGHT®**

Kolorowa zaprawa do spoin **BOTAMENT SUPAX® M 32**
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania **MULTIFUGE (3–30mm)** lub **MULTIFUGE Schmal (0–7mm)**



Gruntowanie betonu jednkomponentowym środkiem **BOTAMENT® D 11**. Przed przystąpieniem do gruntowania należy sprawdzić czy nie występują pozostałości środków do szalunków oraz warstwy spieku.



Nakładanie warstwy kontaktowej zaprawy **MULTILIGHT®**.

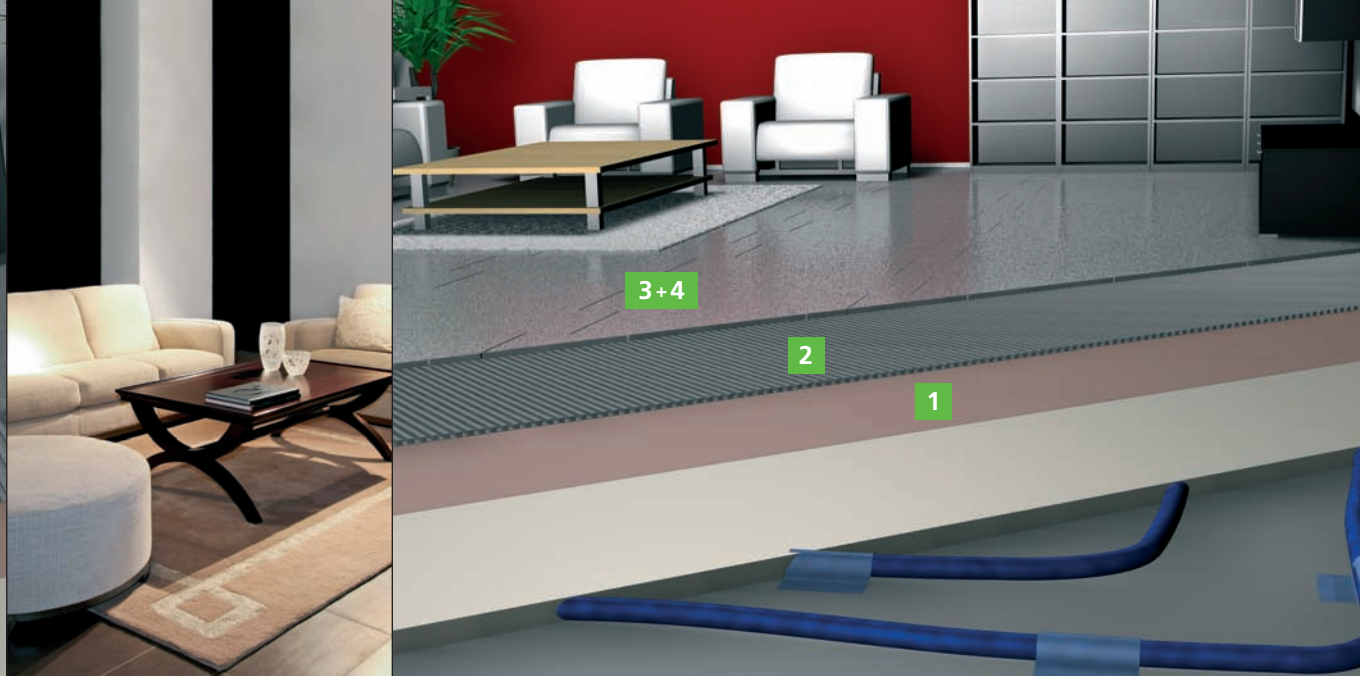


Układanie płytki na warstwę **MULTILIGHT®** lub **MULTISTONE®**.



Spoinowanie zaprawą **MULTIFUGE®**, **MULTIFUGE® Schmal** lub **BOTAMENT SUPAX® M 32**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Układanie płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego Podłóża ogrzewane i nieogrzewane

Jastrychy klasyfikowane są zazwyczaj pod kątem składu chemicznego oraz środka wiążącego (spoiwa). Najczęściej stosowane są:

- jastrychy cementowe,
- jastrychy anhydrytowe,
- jastrychy z asfaltu lanego.

Jastrych cementowy

Jastrych cementowy, spośród wszystkich rodzajów podkładów podłogowych, najlepiej sprawdza się w praktyce. Stanowi on podłoże generujące relatywnie niewiele utrudnień przy wykonywaniu okładzin ceramicznych. Wilgotność związana podłoża powinna wynosić nie więcej niż dwa procent, aby prawidłowo wykonać okładzinę ceramiczną. W przypadku gdy okładzina na jastrychu zostanie wykonana zbyt wcześnie, może dojść podobnie jak w przypadku podłoży betonowych do naprężeń ścinających, które mogą do prowadzić do wyraźnego obniżenia przyczepności okładziny. W przypadku gdy okładzina została wykonana przed zakończeniem procesu wiąża-

nia jastrychu, zjawisko skurczu wywołanego przez hydratację i wysychanie jastrychu nadal postępuje. Skutkuje to często powstaniem wybrzuszenia okładziny ceramicznej.

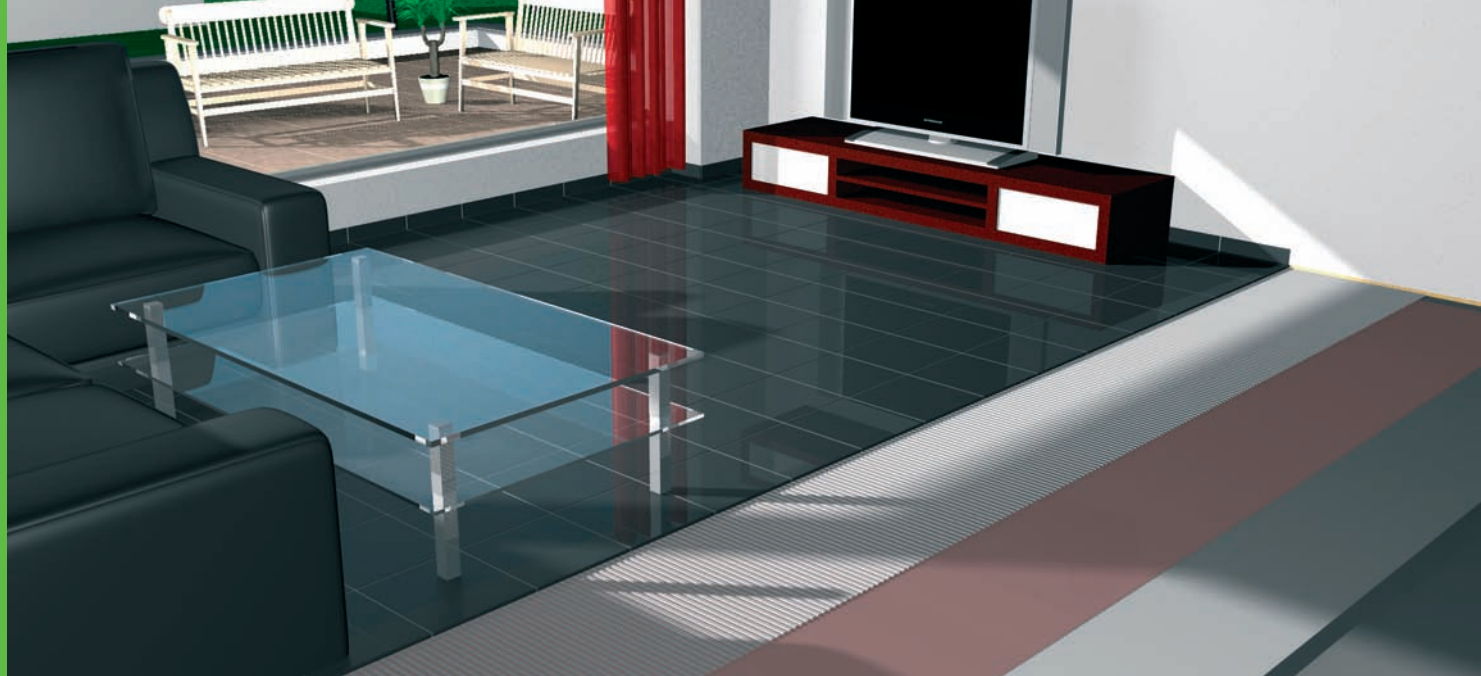
Jastrych anhydrytowy

Na placu budowy często można spotkać się z jastrychami anhydrytowymi (na bazie siarczanu wapnia). Posiadają one szereg zalet istotnych z punktu widzenia płytkarza, jak np.:

- szybki przyrost wytrzymałości,
- niewielkie zjawisko skurczu,
- możliwość szybkiego obciążania

Jednakże w przypadku jastrychów anhydrytowych należy zwrócić uwagę na kilka szczegółów. Przed przystąpieniem do wykonywania okładzin ceramicznych jastrychy anhydrytowe należy zeszlifować, o ile producent podkładu nie zaleca inaczej. Wymaga się tego z uwagi na występujące na powierzchni warstwy spieku oraz związków wapnia, które mogą utrudniać uzyskanie wymaganej przyczepności. Z reguły to właśnie płyt-

karz jest odpowiedzialny za ocenę powierzchni podkładu i musi wady powierzchni zgłaszać pisemnie. Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych wilgotność związania jastrychu anhydrytowego powinna wynosić maksymalnie 0,5% przy nieogrzewanych i 0,3% w przypadku ogrzewanych powierzchni podłogowych. Jastrych anhydrytowy powinien zostać dokładnie zagruntowany np. środkiem BOTAMENT® D 11, dwukrotnie, zwracając uwagę aby środek gruntujący dokładnie wysechł. Przy zastosowaniu płytek wielkoformatowych lub wolno wiążących zapraw klejowych może być wymagane wykonanie izolacji podpłytkowej. W takim wypadku prosimy o kontakt z naszymi technikami zastosowań.



Ogrzewane jastrychy cementowe i anhydrytowe

Przy ogrzewaniu podłogowym stosuje się gorącą wodę lub elektryczne systemy grzewcze. Zaletą ogrzewania podłogowego jest to, że przy odpowiednio wolnym nagrzewaniu jastrych może wyraźnie szybciej wyschnąć. Ponieważ wilgotność związana podkładu decyduje o możliwości wykonywania okładzin, w tym przypadku czas pracy może zostać znacznie skrócony.

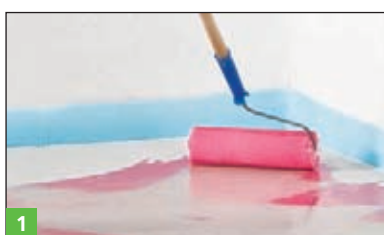
| Rodzaj jastrychu | Wilgotność związana |
|------------------|---------------------|
| Cementowy | 1,8 % |
| Anhydrytowy | 0,3 % |

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11 lub
 Żywica epoksydowa do gruntowania
BOTAMENT® E 120

Rozplývna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 29
 Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplývna
BOTAMENT® M 12 Stone

Kolorowa zaprawa do spoin
BOTAMENT SUPAX® M 32
 Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania **MULTIFUGE** (3–30mm) lub **MULTIFUGE Schmal** (0–7 mm)



1 Gruntowanie jastrychu środkiem **BOTAMENT® D 11**.



2 Nakładanie zaprawy **BOTAMENT® M 29** lub **BOTAMENT® M 12 Stone** na podłóże oraz na spodnią powierzchnie płytki (tzw. metoda kombinowana).



3 Staranne układanie płytki na łożę klejowe.

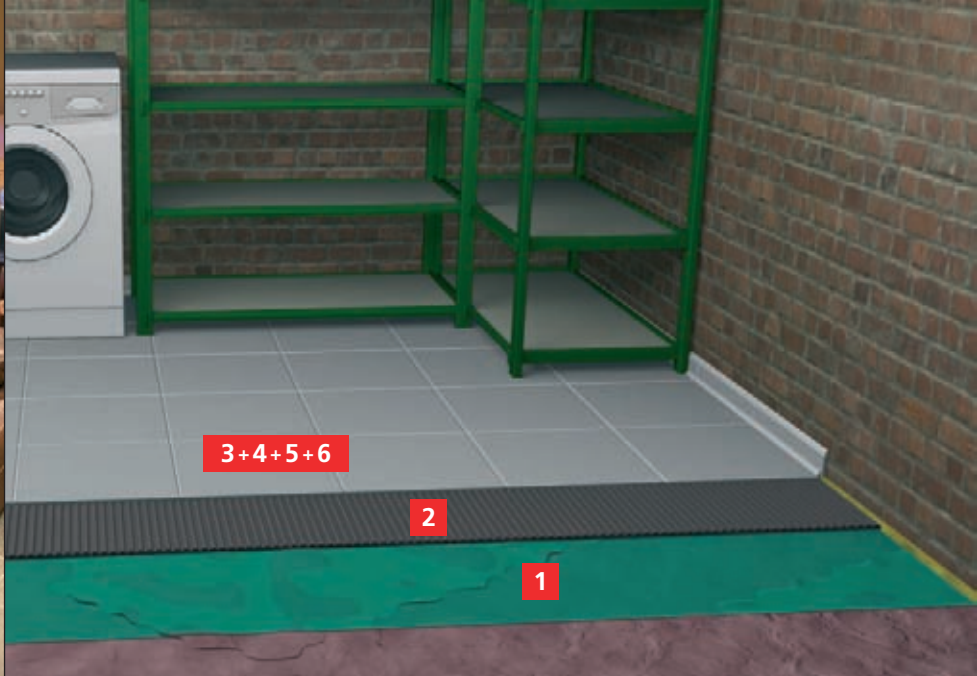


4 Spoinowanie zaprawą **MULTIFUGE** lub **MULTIFUGE Schmal**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdą Państwo na stronie 30.



Wykonywanie okładzin na starych podłożach



Wykonywanie okładzin na starych podłożach

Resztki wykładzin, warstwy izolacyjne, stare płytki oraz powłoki malarskie

Nowa okładzina z kamienia naturalnego lub płytek ceramicznych podnosi komfort pomieszczeń mieszkalnych. Jednakże usunięcie starych wykładzin wymaga niejednokrotnie czasu, dużego nakładu pracy oraz jest kosztowne. W przypadku niewrażliwych na działanie wody, silnie przylegających do podłoża powłok malarskich, izolacyjnych, a także resztek klejów do okładzin zazwyczaj można, bez kosztownego usuwania lub szlifowania przystąpić do wykonywania okładziny ceramicznej lub z kamienia naturalnego. Gładkie powłoki malarskie oraz izolacyjne należy wcześniej opalić.

SYSTEM-KOMPONENTEN

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 15 lub
na zewnątrz budynków
BOTAMENT® MD 1

Elastyczna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 21**
Rozplývna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 29**
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych
cienkowarstwowa/rozplývna
BOTAMENT® M 12 Stone

Kolorowa zaprawa do spoin
BOTAMENT SUPAX® M 32
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze
zastosowania **MULTIFUGE® (3–30 mm)** lub
MULTIFUGE Schmal® (0–7 mm)



1 Gruntowanie podłoża środkiem **BOTAMENT® D 15**. Alternatywnie, na zewnątrz budynków, szpachlowanie drapane **BOTAMENT® MD 1**.



2 Nakładanie zaprawy **BOTAMENT® M 21, 29** lub **BOTAMENT® M 12 Stone** przy użyciu odpowiednio dobranej pacy zębatej.



3 Układanie płytki na warstwę **BOTAMENT® M 21, BOTAMENT® M 29** lub **BOTAMENT® M 12 Stone**.



4 Spoinowanie zaprawą **SUPAX® M 32 MULTIFUGE®** lub **MULTIFUGE® Schmal**.

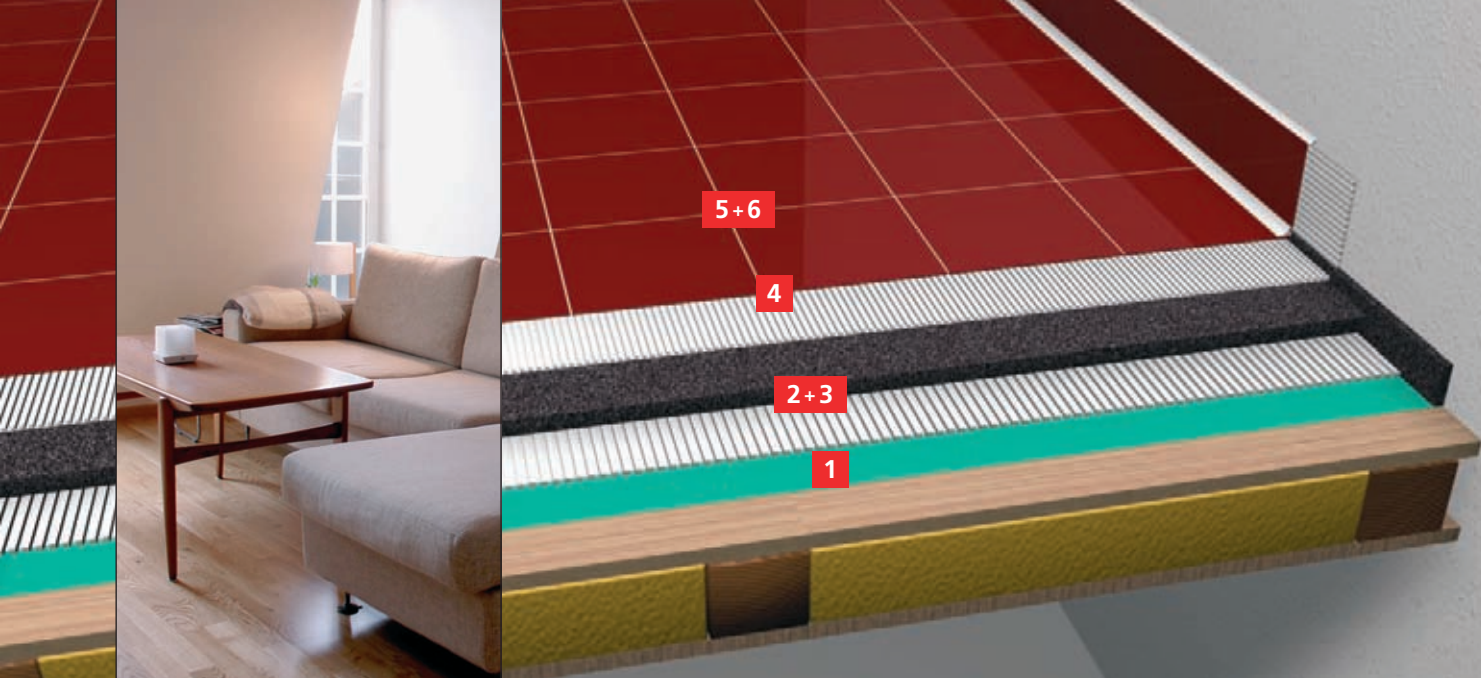


5 Formowanie oraz zmywanie spoiny.



6 Okładzina zaspoinowana zaprawą **MULTIFUGE®, MULTIFUGE® Schmal** lub **SUPAX® M 32**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Wykonywanie okładzin na starych podłożach

Renowacja podłoży krytycznych

Pewne i bezusterkowe wykonanie okładziny ceramicznej na podłożach krytycznych, jak np. podłogi drewniane, płyty OSB lub wiórowe, podłoża mieszane, młody beton lub spękane jastrychy, zapewnia się dzięki zastosowaniu systemu kompensującego. W przypadku renowacji dodatkowym wymogiem staje się często izolacja akustyczna. Dzięki zastosowaniu BOTAMENT® płyty tłumiąco-kompensującej uzyskuje się (co zostało sprawdzone wg normy PN-EN ISO 140-8) tłumienie dźwięków kroków na poziomie 13 dB.

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący do podłoży niechłonnych

BOTAMENT® D 15 lub
Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

BOTAMENT® płyta
tłumiąco-kompensująca

Rozplývna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 29**
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienko-
warstwowa/rozplývna **BOTAMENT® M 12 Stone**

Zaprawa elastyczna
BOTAMENT® M 30 (2–20 mm) lub
MULTIFUGE Schmal (0–7 mm)



1 Gruntowanie lakierowanej podłogi drewnianej przy zastosowaniu BOTAMENT® D 15, alternatywnie, w przypadku spękanych jastrychów, BOTAMENT® D 11.



2 Przycinanie BOTAMENT® płyty tłumiąco-kompensującej przy użyciu noża do wykładzin.



3 Układanie BOTAMENT® płyty tłumiąco-kompensującej w łożu klejowym BOTAMENT® M 29 lub M 12 Stone.



4 Układanie płytek ceramicznych na płycie tłumiąco-kompensującej, na zaprawę BOTAMENT® M 29 lub BOTAMENT® M 12 Stone.



5 Spoinowanie okładziny zaprawą BOTACT® M 30 lub MULTIFUGE® Schmal.

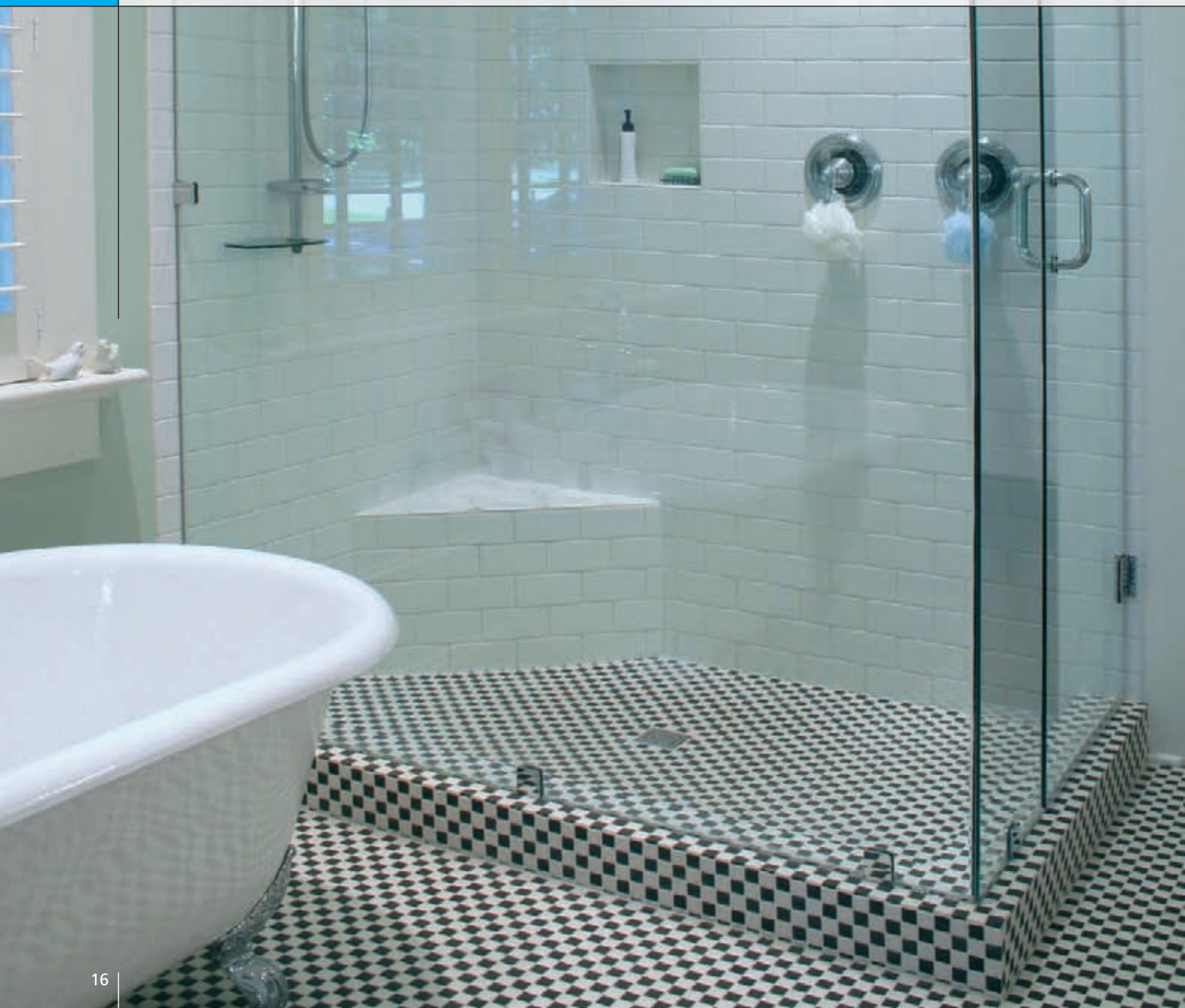


6 Zmywanie spoinowanej okładziny.

Alternatywne produkty BOTAMENT® znajdują Państwo na stronie 30.



Wykonywanie okładzin w pomieszczeniach wilgotnych





Wykonywanie okładzin w pomieszczeniach wilgotnych

Płynna izolacja kabin prysznicowych i łazienek

Wykonywanie okładzin ceramicznych w kabinach prysznicowych oraz łazienkach jest tematem złożonym. Należy w tym wypadku zwrócić szczególną uwagę na sumienne i pewne wykonanie wszelkich detali, jak np. wtopienie taśm uszczelniających. Jako podłoża nadają się w tym wypadku płyty gipsowo-kartonowe oraz tynki cementowe i cementowo-wapienne.

KOMPONENTY SYSTEMU

Masa wyrównawcza do ścian i podłóg
BOTAMENT® M 100

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

Taśma uszczelniająca
BOTAMENT® SB 78

Izolacyjna folia w płynie
BOTAMENT® DF 9 lub
Jednokomponentowa elastyczna mikrozaprawa uszczelniająca **BOTAMENT® MD 1**

Elastyczna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 21**
Rozplwyna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 29**
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa **BOTAMENT® M 12 Stone**

Kolorowa zaprawa do spoin **SUPAX® M 32**
Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania
MULTIFUGE (3-30mm) lub
MULTIFUGE Schmal (0-7mm)



1 Wykonanie warstwy spadkowej przy zastosowaniu **BOTAMENT® M 100**.



2 Gruntowanie warstwy spadkowej przy zastosowaniu **BOTAMENT® D 11**.



3 Układanie taśmy uszczelniającej **BOTAMENT® SB 78**.



4 Nakładanie izolacyjnej folii w płynie **BOTAMENT® DF 9 Plus**, w dwóch warstwach (alternatywnie **BOTAMENT® MD 1**).




5 Układanie płytek ceramicznych na zaprawę **BOTAMENT® M 21**, **BOTAMENT® M 29**, **BOTAMENT® M 12 Stone**.

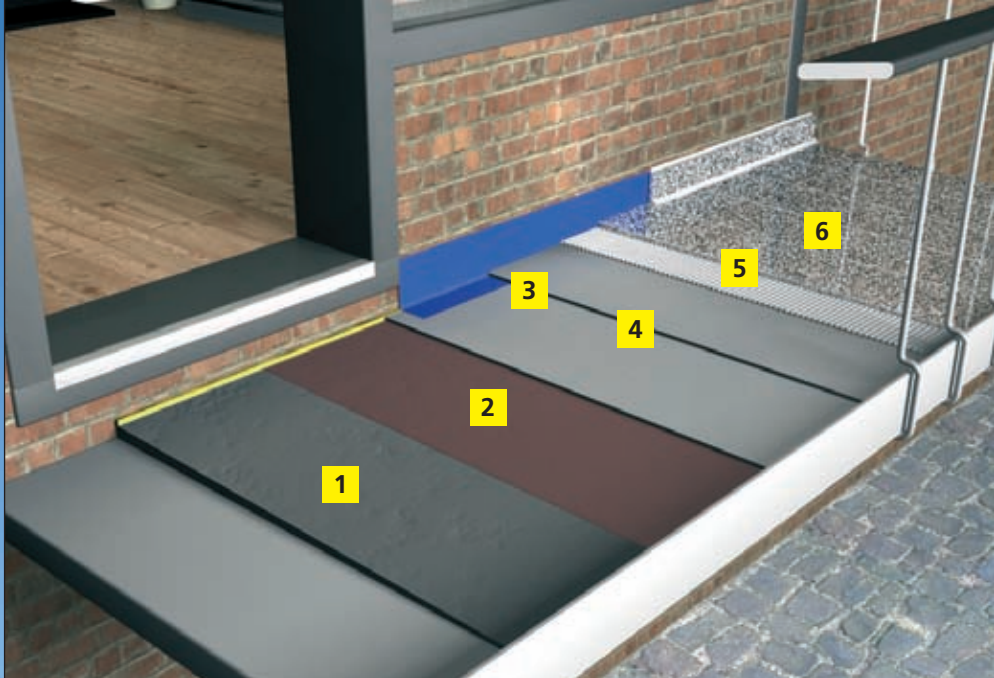


6 Zmywanie spoinowanej okładziny.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Wykonywanie okładzin na zewnątrz budynków



Wykonywanie okładzin na zewnątrz budynków

Masy izolacyjne na balkonach i tarasach

Konstrukcje balkonów i tarasów są poprzez zmieniające się warunki atmosferyczne, takie jak deszcz, śnieg, mróz oraz słońce, a także związane z tym wahania temperatury narażone na ekstremalne obciążenia. Wilgoć wpływa destrukcyjnie zarówno na okładzinę, jak i na znajdujące się poniżej podłoże. Dlatego też zalecamy, przed wykonaniem pierwszej warstwy izolacji, przeprowadzenie gruntownego szpachlowania drapanego.

KOMPONENTY SYSTEMU

Masa wyrównawcza do ścian i podłóg
BOTAMENT® M 100

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

Taśma uszczelniająca
BOTAMENT® SB 78

Specjalna izolacja mineralna,
dwuskładnikowa
BOTAMENT® MD 28 lub
BOTAMENT® MD 1

Elastyczna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 21**
Rozplývna zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 29**
Zaprawa klejowa do kamieni naturalnych
cienkowarstwowa/rozplývna
BOTAMENT® M 12 Stone

Zaprawa do spoin o szerokim obszarze
zastosowania **MULTIFUGE**
(3–30mm)



1 Wykonanie warstwy spadkowej (min. 2%) przy zastosowaniu **BOTAMENT® M 100**.



2 Gruntowanie warstwy spadkowej przy zastosowaniu **BOTAMENT® D 11**.



3 Wtapienie taśmy uszczelniającej **BOTAMENT® SB 78** w narożnikach wewnętrznych, w warstwę **BOTAMENT® MD 28** lub **BOTAMENT® MD 1**.



4 Nakładanie izolacji **BOTAMENT® MD 28** lub **BOTAMENT® MD 1**, w dwóch warstwach.



5 Układanie niekalibrowanego kamienia naturalnego na zaprawie **BOTAMENT® M 12 Stone**.



6 Spoinowanie okładziny przy zastosowaniu **MULTIFUGE®**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Wykonywanie okładzin na zewnątrz budynków Renowacja tarasów i balkonów

Nie w każdym przypadku wymagane jest aby stara, uszkodzona lub nieestetyczna okładzina ceramiczna została całkowicie usunięta. Wymaga to bowiem dużego nakładu pracy, jest drogie i wymaga czasu. Przy zastosowaniu odpowiednich rozwiązań systemowych nakłady na renowację starego tarasu lub balkonu mogą zostać zredukowane do minimum. Zaleca się w takim przypadku starą okładzinę ceramiczną oczyścić z brudu i odtłuścić także przeszlirować mechanicznie.

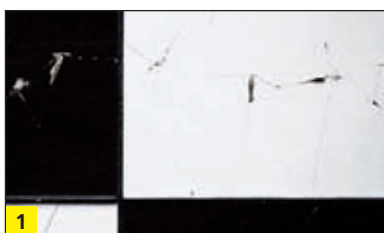
KOMPONENTY SYSTEMU

Mineralna powłoka izolacyjna dwuskładnikowa **BOTAMENT® MD 28**
Jednokomponentowa elastyczna mikrozaprawa uszczelniająca **BOTAMENT® MD 1**

Taśma uszczelniająca
BOTAMENT® SB 78

Rozplývna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 29

Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania
MULTIFUGE® (3–30 mm)
MULTIFUGE Schmal® (0–7 mm)



1 Stara okładzina musi być nośna i wolna od zanieczyszczeń.



2 Wykonywanie mostka przyczepnego poprzez tzw. szpachlowanie drapane elastyczną zaprawą uszczelniającą **BOTAMENT® MD 1**.



3 Nakładanie (w dwóch warstwach) izolacji z **BOTAMENT® MD 1** z jednoczesnym zastosowaniem taśmy i narożników **BOTAMENT® SB 78**.



4 Nakładanie zaprawy klejowej o konsystencji rozplývnej **BOTAMENT® M 29**.



5 Układanie płytek na zaprawie klejowej **BOTAMENT® M 29**.



6 Spoinowanie okładziny zaprawą **MULTIFUGE®** lub **MULTIFUGE® Schmal** oraz zmywanie spoinowanej okładziny.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.

A modern office interior featuring a blue leather waiting bench with white armrests. The bench is positioned in front of large windows with horizontal blinds. The floor is highly reflective, showing the bench and the surrounding environment. The overall atmosphere is clean and professional.

Układanie materiałów specjalnych



Układanie materiałów specjalnych

Płytki wielkoformatowe oraz płytki żywiczne

Płytki wielkoformatowe stały się modne i są coraz chętniej stosowane w mieszkaniach prywatnych jak również w obiektach użyteczności publicznej takich jak salony samochodowe, galerie handlowe oraz dworce. Taki trend stawia przed wykonawcami wysokie wymagania pod kątem technicznym oraz obróbki.

Wykonywanie okładziny na zaprawie cienkowarstwowej bez wcześniejszej obróbki takiej jak szpachlowanie czy niwelacja, może być problematyczne. Nawet w przypadku, gdy zachowane są wszelkie wymagane tolerancje, nie jest to z reguły wystarczające aby wykonać równą okładzinę z płytek wielkoformatowych. Dlatego też należy uwzględnić związane z tym dodatkowe nakłady przy wykonywaniu kalkulacji.

Do wyrównywania powierzchni podłogowych stosowane są masy samopoziomujące BOTOLAN® M 49, BOTAMENT® M 50 oraz M 51, charakteryzujące się optymalnymi właściwościami rozpliwu. Na powierzchniach ściennych stosuje się masę szpachlową BOTAMENT®

M 100, która pozwala po dwóch godzinach przystąpić do układania płytek. Do wykonywania okładziny podłogowej polecamy zaprawę klejową o szerokim zakresie zastosowania **MULTILIGHT®** w konsystencji rozpliwnej. W przypadku wyższych wymagań pod kątem stabilności odsyłamy do zaprawy **MULTILIGHT®** w stabilnej, cienkowarstwowej konsystencji.

Z reguły płytki wielkoformatowe powinny być układane w łożu klejowym z jednoczesnym przeszpachlowaniem zaprawą klejową ich spodniej strony.

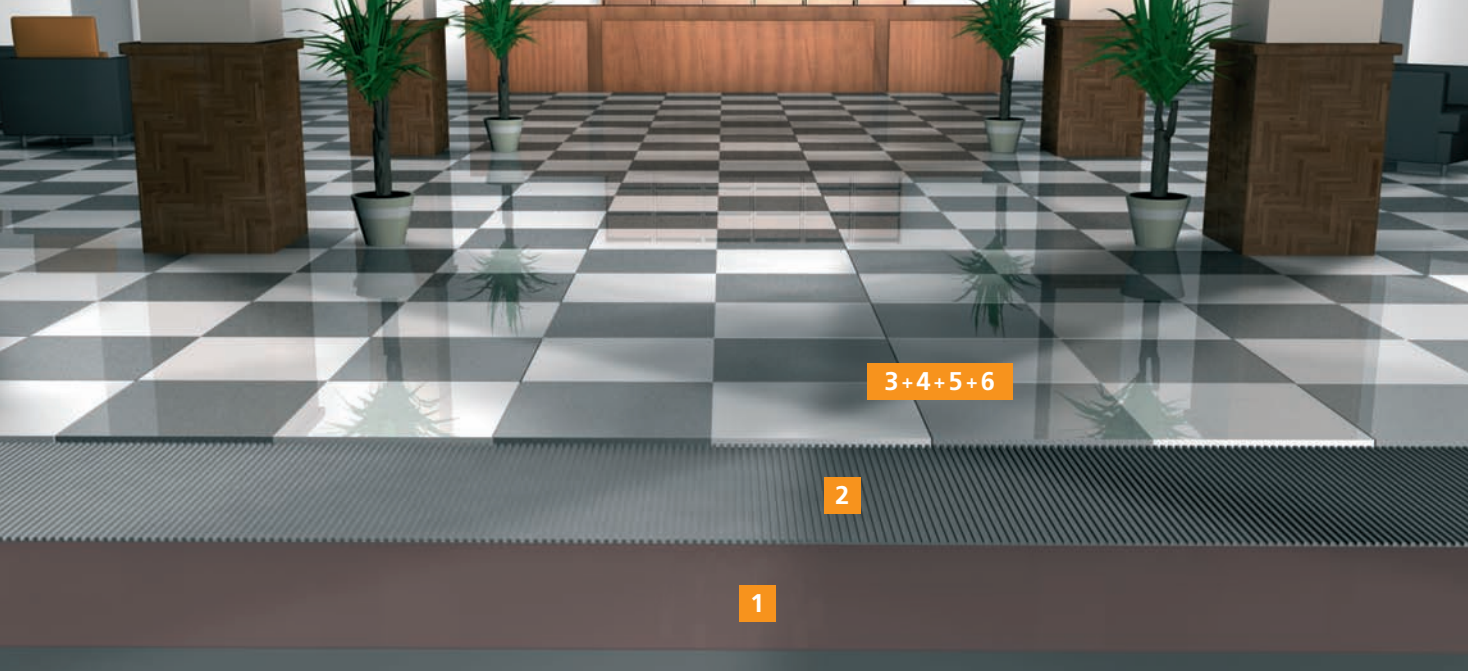
Naprężenia w okładzinie ceramicznej

Naprężenia występujące w okładzinie ceramicznej są częstą przyczyną uszkodzeń szkód powstających przy układaniu płytek. Okładzina z wielkoformatowych płytek ceramicznych jest szczególnie podatna na powstawanie szkód, które są powodowane przez naprężenia. Aby zredukować problem powstawania naprężeń przy płytkach wielkoformatowych, należy:

- zastosować odpowiednio grube łożo klejowe zapewniające dobre zwilżenie spodniej części płytki (metoda kombinowana),
- szczególnie dokładnie przestrzegać wszelkich wymagań dotyczących momentu rozpoczęcia kolejnego etapu prac (dojrzwianie podłoża, wstępne ogrzewanie jastrychu, itp.),
- na zewnątrz budynków stosować jasne płytki,
- w przypadku występowania okien o dużych gabarytach stosować dodatkowo system kompensujący.

Płytki żywiczne

Płytki żywiczne również zyskują na popularności. Są one bardzo atrakcyjne optycznie, jednakże należy zwrócić uwagę na różnice występujące przy ich układaniu. Wiele płytek żywicznych posiada tendencje do odkształcania się podczas ich układania. Przy tak wymagających okładzin sprawdza się zaprawa do płytek i kamienia naturalnego **MULTI-STONE®**.



W przypadku szczególnie wymagających płytek zalecamy stosowanie zaprawy poliuretanowej **BOTAMENT® PU 550**.

W przypadku rozwiązań budzących wątpliwości zalecamy kontakt z technikami zastosowań **BOTAMENT®**. Dzięki próbom laboratoryjnym oferujemy wskazówki dla rozwiązania konkretnego problemu.

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

Lekka zaprawa klejowa o szerokim obszarze zastosowania, do płytek i kamieni naturalnych
MULTISTONE®, MULTILIGHT®

Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania
MULTIFUGE (3–30 mm) lub
MULTIFUGE Schmal (0–7 mm)



1 Gruntowanie podłoża środkiem **BOTAMENT® D 11**.



2 Nakładanie zaprawy klejowej do płytek **BOTAMENT® PU 550** lub **MULTISTONE®** w konsystencji rozplývnej przy użyciu odpowiednio dobranej pacy zębatej.



3 Nakładanie zaprawy **MULTISTONE®** na spodnią powierzchnię płytki.



4 Staranne układanie płytki na łożo klejowe.



5 Kontrola podparcia płytki przez jej podniesienie.

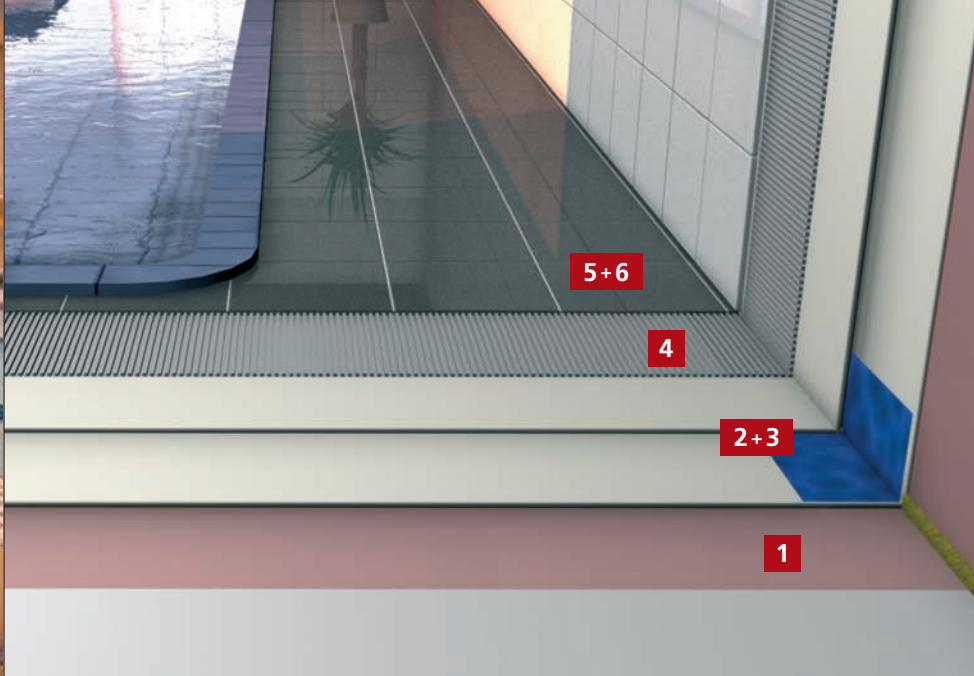
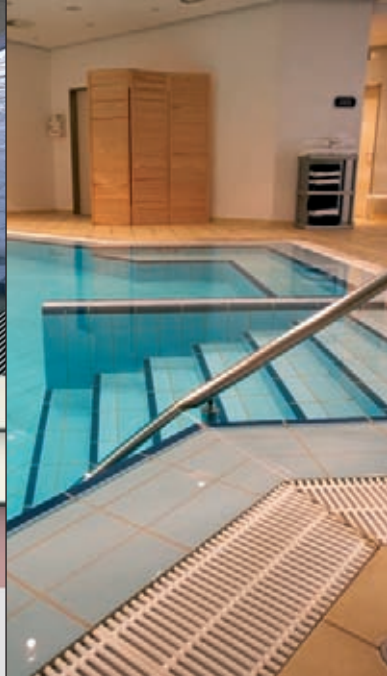


6 Spoinowanie wielkoformatowej okładziny zaprawą **MULTIFUGE** lub **MULTIFUGE Schmal**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.

Okładziny w obiektach





Okładziny w obiektach Baseny

Układanie płytek ceramicznych i kamienia naturalnego w nieckach basenowych stawia projektantom oraz wykonawcom wysokie wymagania. Niezawodne rozwiązania systemowe chemii budowlanej oraz towarzysząca temu fachowa obróbka budują prawidłowe podłoże do funkcjonalnej realizacji. Produkty wchodzące w skład systemu basenowego BOTAMENT® zostały, przez Państwowy Zakład Higieny, dopuszczone do kontaktu z wodą pitną.

KOMPONENTY SYSTEMU

Środek gruntujący
BOTAMENT® D 11

Taśma uszczelniająca
BOTAMENT® SB 78

Specjalna izolacja mineralna, dwuskładnikowa
BOTAMENT® MD 28

Elastyczna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 22 HP lub
Rozplývna zaprawa klejowa
BOTAMENT® M 29

Zaprawa do spoinowania niecek basenowych,
dwuskładnikowa **BOTAMENT® S 250**



1 Gruntowanie powierzchni ściiennej i podłogowej przy zastosowaniu BOTAMENT® D 11.



2 Wtapienie taśmy uszczelniającej BOTAMENT® SB 78 w narożnikach wewnętrznych.



3 Nakładanie izolacji BOTAMENT® MD 28 lub BOTAMENT® MD 1, w dwóch warstwach.



4 Nakładanie elastycznej zaprawy klejowej BOTAMENT® M 22 HP lub zaprawy klejowej o konsystencji rozplývnej BOTAMENT® M 29.

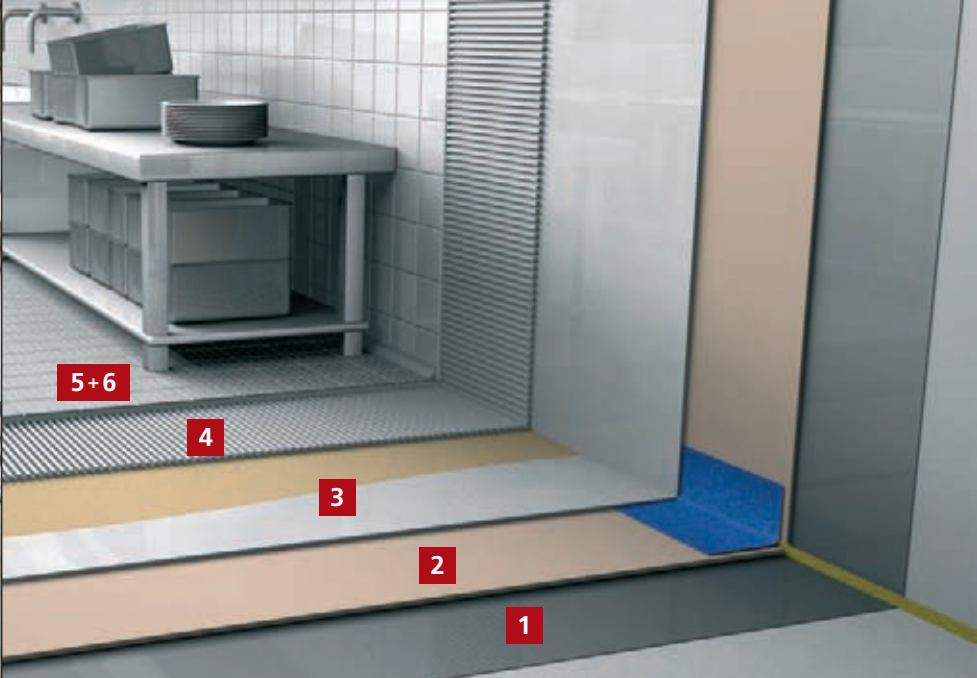


5 Układanie płytek w łożu klejowym BOTAMENT® M 22 metodą kombinowaną.



6 Spoinowanie okładziny zaprawą do spoinowania niecek basenowych BOTAMENT® S 250.

Alternatywne produkty BOTAMENT® znajdują Państwo na stronie 30.



Okładziny w obiektach

Kuchnie w obiektach żywienia zbiorowego

W kuchniach obiektów żywienia zbiorowego okładziny ceramiczne podlegają znacznym obciążeniom wynikającym ze stosowania środków czyszczących oraz gorącej wody. To stawia wysokie wymagania zaprawom do płytek, zaprawom do spoinowania jak również izolacji podpłytkowej. W takim przypadku należy przestrzegać zaleceń dotyczących czyszczenia okładziny.

KOMPONENTY SYSTEMU

Żywica epoksydowa do gruntowania
BOTAMENT® E 120

Izolacja podpłytkowa dwuskładnikowa
na bazie żywic epoksydowych
BOTAMENT® RA 170

Taśma uszczelniająca
BOTAMENT® SB 78

Dwukomponentowa epoksydowa
zaprawa klejowa
BOTAMENT® EF 500/EK 500

Specjalna zaprawa do spoin
BOTAMENT® CF 200*

Zaprawa do spoin z żywicy epoksydowej
BOTAMENT® EF 500/EK 500*

* Należy przestrzegać zaleceń dotyczących czyszczenia okładziny.



1 Gruntowanie powierzchni ściennej i podłogowej przy zastosowaniu **BOTAMENT® E 120**. W przypadku powierzchni o dużej zawartości porów nakładanie **BOTAMENT® E 120** przeprowadza się jako szpachlowanie drapano, po wcześniejszym wymieszaniu z piaskiem kwarcowym.



2 Nakładanie chemoodpornej izolacji **BOTAMENT® RA 170** (w dwóch warstwach).



3 Posypywanie piaskiem kwarcowym świeżej warstwy izolacyjnej **BOTAMENT® RA 170**.



4 Nakładanie chemoodpornej zaprawy klejowej **BOTAMENT® EF 500/EK 500**.

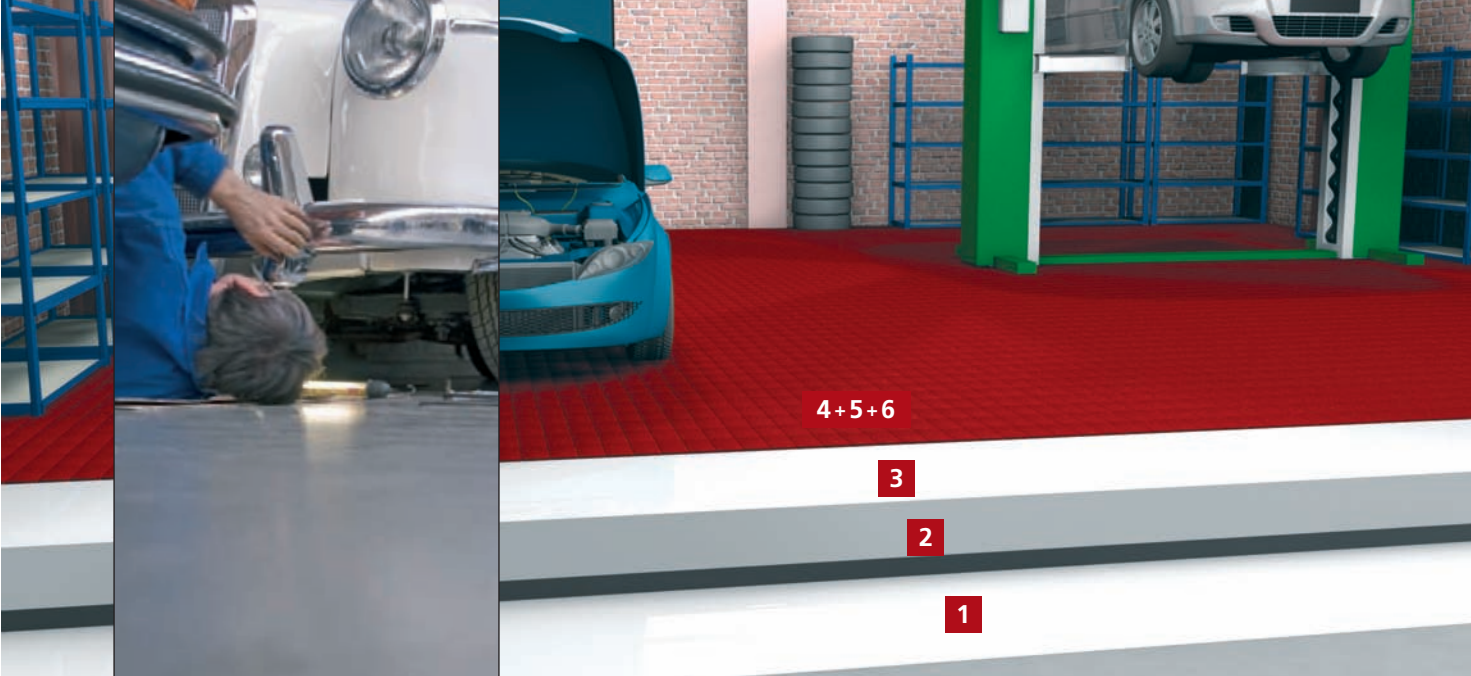


5 Układanie płytek w łożu klejowym **BOTAMENT® EF 500/EK 500**.



6 Spoinowanie okładziny zaprawą **BOTAMENT® CF 200** lub **BOTAMENT® EF 500/EK 500**.

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Okładziny w obiektach

Konwencjonalne podłoża z zaprawy

Konwencjonalne podłoża z zaprawy znajdują jeszcze zastosowanie w warsztatach, halach produkcyjnych, supermarketach i innych obszarach narażonych na silne obciążenia, w tym m.in. podłożach wykonywanych metodą wibrowania.



1 Nakładanie specjalnej zaprawy kontaktowej **BOTAMENT® M 25 Flex** jako mostek przyczepny.



2 Układanie jastrychu.



3 Nakładanie warstwy kontaktowej z **BOTAMENT® M 25 Flex**.



4 Układanie płytek na świeżym jastrychu na zaprawę kontaktową **BOTAMENT® M 25 Flex**.



5 Spoinowanie okładziny zaprawą **MULTIFUGE®** lub **BOTAMENT® CF 200**.



6 Zmywanie spoiny **MULTIFUGE®** lub **BOTAMENT® CF 200**.

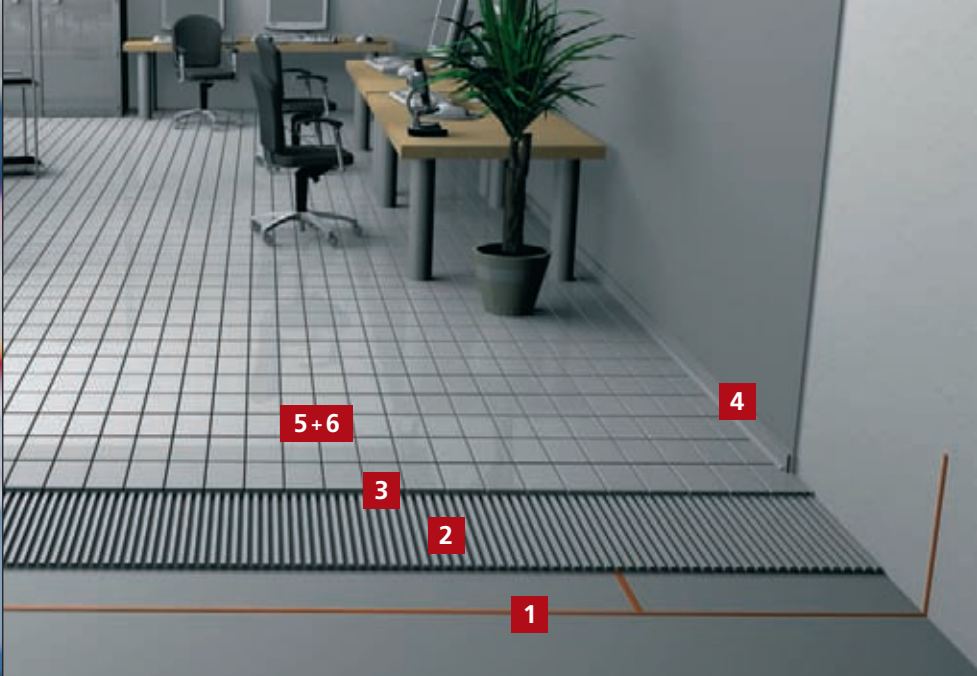
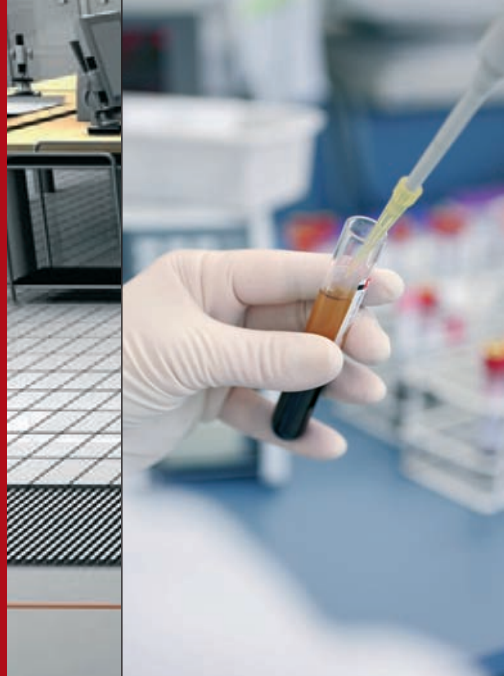
KOMPONENTY SYSTEMU

Specjalna zaprawa kontaktowa
BOTAMENT® M 25 Flex

Zaprawa do spoin o szerokim obszarze
zastosowania

MULTIFUGE® (3–30mm) lub
Specjalna zaprawa do spoin
BOTON® CF 200

Alternatywne produkty **BOTAMENT®** znajdują Państwo na stronie 30.



Okładziny w obiektach

Laboratoria – Okładziny przewodzące (antyelektrostatyczne)

W przemyśle farmaceutycznym, produkcji farb i lakierów, serwerowniach, salach operacyjnych, pomieszczeniach produkcyjnych i laboratoryjnych wymagane jest wykonywanie okładzin przewodzących ładunki elektryczne, aby wyeliminować ryzyko powstawania wyładowań elektrostatycznych. Związane jest to z tym, że w ww. pomieszczeniach mogą tworzyć się wybuchowe mieszanki gazów lub pyłów lub też użytkowane jest wyjątkowo wrażliwe wyposażenie elektroniczne.



1 Ułożenie taśmy miedzianej na podłożu



2 Nakładanie zaprawy BOTAMENT® TK 150 przy użyciu odpowiednio dobranej pacy zębatej.



3 Układanie płytek przewodzących w łożu klejowym BOTAMENT® TK 150.



4 Wykonanie cokołu przy zastosowaniu BOTAMENT® TK 150.

KOMPONENTY SYSTEMU

Chemoodporna zaprawa klejowa, dwuskładnikowa
BOTAMENT® TK 150

Chemoodporna zaprawa do spoin
BOTAMENT® TF 150

Taśma miedziana



5 Spoinowanie zaprawą przewodzącą.



6 Zmywanie przewodzącej zaprawy do spoinowania BOTAMENT® TF 150. W tym wypadku należy zwrócić uwagę, aby powstała spoina związana z podłożem.

Alternatywne produkty BOTAMENT® znajdują Państwo na stronie 30.



Okładziny w obiektach Chłodnie

Chłodniom stawiane są wysokie wymagania higieniczne. Nasze zaprawy BOTAMENT® CF 200 oraz BOTAMENT® S 250 posiadają Atesty Higieniczne PZH dla produktów mających kontakt z wodą pitną oraz żywnością.



1

Płyty izolacji termicznej stosowane jako podłoże pod okładziny muszą, zgodnie z przepisami zostać uprzednio wzmocnione. W przypadku klejenia na BOTAMENT® M 10 Speed zalecamy dodatkowe mocowanie mechaniczne.



2

Wtapienie siatki z włókna szklanego w łożo klejowe BOTAMENT® M 10 Speed na płytach termoizolacyjnych.



3

Układanie siatki z włókna szklanego z 5 cm zakładem.



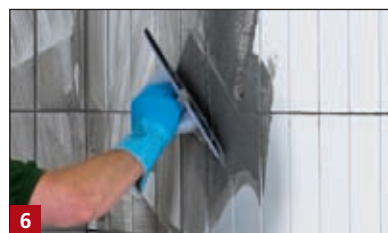
4

Nakładanie elastyczna i szybko wiążącej zaprawy klejowej BOTAMENT® M 10 Speed.



5

Układanie płytek w zaprawie BOTAMENT® M 10 Speed.



6

Spoinowanie okładziny zaprawą BOTAMENT® CF 200.

KOMPONENTY SYSTEMU




Elastyczna i szybko wiążąca zaprawa klejowa **BOTAMENT® M 10 Speed**


Specjalna zaprawa do spoin **BOTAMENT® CF 200**


Alternatywne produkty BOTAMENT® znajdują Państwo na stronie 30.


Produkty, Parametry, Właściwości


Przegląd produktów


| GUNTOWANIE | | | | |
|--|--|---|--|--|
| BOTAMENT® D 11 środek gruntujący  | Opakowanie 1 l butelka z tworzywa sztucznego (6 szt. w kartonie) 5 l kanister z tworzywa sztucznego 10 l kanister z tworzywa sztucznego 30 l kanister z tworzywa sztucznego 200 l beczka | Opis produktu Do gruntowania silnie chłonnych podłoży np: tynków gipsowych, płyt GK. Stanowi dobrą bazę pod stosowanie zapraw klejowych oraz mas szpachlowych. Wiąże kurz oraz reguluje chłonność podłoży betonowych, tynków cementowych, cementowo- wapiennych, gipsowych, jastrychów. kolor: czerwony | Zużycie ok. 60-100 ml/m ² na każdą warstwę. | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • rozcieńczanie z wodą w stosunku 1:1 • szybkie schnięcie • poprawia przyczepność • nanoszenie wałkiem lub pędzlem • redukuje nasiąkliwość • wiąże kurz • nie zawiera rozpuszczalników organicznych |
| BOTAMENT® D 15 środek gruntujący do podłoży niechłonnych  | Opakowanie 1 kg butelka z tworzywa sztucznego 5 kg wiaderko z tworzywa sztucznego  | Opis produktu Teraz do stosowania pod masy szpachlowe i samopoziomujące. Jako mostek przyczepny do krytycznych i niechłonnych podłoży np.: starych okładzin z płytek ceramicznych, przed zastosowaniem zapraw klejowych oraz mas szpachlowych i samopoziomujących. kolor: turkusowy | Zużycie ok. 0,12 kg/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • do systemu „płytką na płytce“ • szybkie wysychanie • poprawia przyczepność • nanoszenie wałkiem lub pędzlem • wysoka wydajność • nie zawiera rozpuszczalników organicznych |
| BOTAMENT® D 17 środek gruntujący do podłoży mineralnych  | Opakowanie 25 kg wiaderko z tworzywa sztucznego | Opis produktu BOTAMENT® D 17 jest dyspersją z tworzyw sztucznych z domieszką piasku kwarcowego, charakteryzującą się dużą odpornością na alkalia. Służy jako mostek przyczepny dla tynków mineralnych na gładkich, równych mineralnych podłożach wewnątrz pomieszczeń. Doskonale nadaje się jako mostek przyczepny do tynków na bazie gipsu, wapna i cementu. | Zużycie ok. 250 g/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • do gładkich i chłonnych podłoży • gotowy do użycia • do wewnątrz • nanoszony pędzlem lub wałkiem • bezrozpuszczalnikowy • poprawia przyczepność |
| BOTAMENT® A 60 żywica do spajania rys  | Opakowanie 1 kg puszką ocynkowaną | Opis produktu Służy do spajania, dyblowania i zamykania rys oraz szczelin pozornych w jastrychach, murze, betonie i tym podobnych podłożach mineralnych oraz metalicznych przy szerokości rys powyżej 0,2 mm. kolor: bezbarwny | Zużycie w zależności od wielkości rys. | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • pewne do spajania rys w jastrychu • bardzo dobra zdolność wnikania • szybkowiążąca • możliwość regulowania czasu obróbki • możliwość zastosowania przy niskiej temperaturze |
| BOTAMENT® E 120 żywica epoksydowa do gruntowania  | Opakowanie 1 kg puszką ocynkowaną 10 kg wiaderko ocynkowane | Opis produktu Do gruntowania podłoży mineralnych i nienasiąkliwych pod kolejne powłoki z żywic epoksydowych, bezrozpuszczalnikowych okładzin lub innych powłok. Jako mostek przyczepny pod izolacje z żywic epoksydowych, do wykonywania zapraw z jastrychu epoksydowego. kolor: bezbarwny | Zużycie ok. 100–300 g/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • bardzo dobra przyczepność zarówno do podłoży chłonnych jak i niechłonnych • bardzo dobra penetracja • niewielka lepkość • środek wiążący do wykonania zapraw epoksydowych |
| IZOLACJA | | | | |
| BOTAMENT® DF 9 Plus izolacyjna folia w płynie  | Opakowanie 3 kg wiaderko z tworzywa sztucznego 12 kg wiaderko z tworzywa sztucznego 21 kg pojemnik z tworzywa sztucznego | Opis produktu Bezspoinowa, elastyczna izolacja powierzchni w pomieszczeniach wilgotnych (np. łazienki, kabiny natryskowe itp.) Stosowana pod wszystkie mineralne zaprawy klejowe. kolor: szary | Zużycie ok. 1,2 kg/m ² na każdą warstwę. | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • bezrozpuszczalnikowa • paroprzepuszczalna • do wewnątrz • nanoszona wałkiem lub poprzez szpachlowanie |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| BOTAMENT® MD 1 jednokomponentowa elastyczna mikrozaprawa uszczelniająca  | Opakowanie 20 kg papierowy worek | Opis produktu Izolacja mineralna, wiążąca hydraulicznie, mostkująca rysy na podłoża ścienne i podłogowe, wewnątrz i na zewnątrz budynków, bezpośrednio pod okładziny ceramiczne. Stosowana jest jako izolacja elastyczna na balkonach i tarasach, w pomieszczeniach narażonych na zawilgocenia i wodę. kolor: szary | Zużycie ok. 1,4 kg/m ² na mm grubości warstwy | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • bardzo elastyczna, mostkuje pęknięcia • nanoszona pędzlem lub poprzez szpachlowanie • paroprzepuszczalna • do wewnątrz i na zewnątrz • izolacja pod okładziny ceramiczne |
|--|--|--|--|---|

| | | | | |
|---|---|---|--|---|
| BOTAMENT® MD 28 mineralna powłoka izolacyjna, dwuskładnikowa  | Opakowanie 25 kg składnika proszkowego (A) 10 kg składnika płynnego (B) <hr/> 35 kg jednostka (A+B) | Opis produktu Izolacja pod okładziny z płytek, stosowana zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, na tarasach, balkonach oraz basenach. kolor: szary | Zużycie ok. 1,6 kg/m ² /mm. | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • wysoka elastyczność • do wewnątrz i na zewnątrz • do stosowania pod okładziny ceramiczne • dobra przyczepność do podłoża mineralnych i stalowych • samorozpływna |
|---|---|---|--|---|

| | | | | |
|--|---|---|--|--|
| BOTAMENT® AB 78 akrylowa taśma uszczelniająca  | Opakowanie rolka 12 m szer. 10 cm rolka 50 m szer. 10 cm | Opis produktu Specjalna akrylowa taśma uszczelniająca do spoin w miejscach narażonych na działanie wilgoci. kolor: szary | | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • do wewnątrz • bardzo dobra przyczepność do folii w płynie • do kontaktu z silikonem |
|--|---|---|--|--|



| | | | | |
|---|--|--|--|---|
| BOTAMENT® SB 78 taśma uszczelniająca  | Opakowanie Rolka 10m, 50m szer. 12cm narożnik wewnętrzny (10 szt.) narożnik zewnętrzny (10 szt.) mankiety uszczelniające | Opis produktu BOTAMENT® SB 78 wraz z akcesoriami służy do uszczelniania szczelin i spoin dylatacyjnych narożnikowych, przejść instalacyjnych i odpływów posadzkowych w pomieszczeniach wilgotnych np.: basenach oraz pomieszczeniach obciążonych chemicznie. Do stosowania razem z izolacjami specjalnymi BOTAMENT® MD1, BOTAMENT® MD 28, BOTAMENT® DF 9 Plus oraz izolacjami na bazie żywic epoksydowych BOTAMENT® E 170. | | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • do wewnątrz i na zewnątrz • wysoka wytrzymałość na rozciąganie • wysoka przyczepność |
|---|--|--|--|---|



| | | | | |
|---|-----------------------------------|---|---|---|
| BOTAMENT® RA 170 izolacja podpłytkowa dwuskładnikowa na bazie żywic epoksydowych  | Opakowanie 10 kg wiadro | Opis produktu Do izolacji mineralnych i metalicznych podłoża pod okładziny ceramiczne, narażone na duże obciążenie chemiczne i mechaniczne. kolor: szary | Zużycie ok. 1,2 kg/m ² na 1 mm grubość warstwy | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • wysoka elastyczność • do wewnątrz i na zewnątrz • do stosowania pod okładziny ceramiczne • dobra przyczepność do podłoża mineralnych i stalowych • samorozpływna |
|---|-----------------------------------|---|---|---|



ZAPRAWY KLEJOWE



| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| <p>MULTILIGHT® lekka zaprawa klejowa o szerokim obszarze zastosowania</p>  | <p>Opakowanie 15 kg worek papierowy</p>  | <p>Opis produktu Multilight jest lekką zaprawą klejową o szerokim zakresie zastosowania, która może być obrabiana jako zaprawa cienko-, średniowarstwowa, rozplývna, a także jako masa wyrównawcza. Z uwagi na wysoką zdolność odkształcania Multilight doskonale nadaje się do układania płytek na silnie obciążanych powierzchniach, takich jak fasady, balkony i tarasy, gotowe elementy betonowe oraz ogrzewane powierzchnie podłogowe.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie cienkowarstwowa 8 mm paca zębata - ok. 2,1 kg proszku/m² średniowarstwowa - ok. 3,5 kg proszku/m² rozplývna 10 mm paca zębata - ok. 2,4 kg proszku/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • bardzo stabilna zaprawa, także do płyt wielkoformatowych (C2 TE) • bardzo wysoka wydajność • bardzo elastyczna wg normy PN-EN 12002 (S1) • na większość podłoży • do większości okładzin ceramicznych • na ściany i podłogi • do stosowania wewnątrz i na zewnątrz • jako masa szpachlowa do nierównych podłoży, do 20 mm • bardzo długi czas otwarty oraz czas przeznaczony na korektę • bardzo dobre wypełnienie pod płytkę |
| <p>MULTISTONE® Lekka zaprawa klejowa do kamieni naturalnych</p> <p>Nowość!</p>  | <p>Opakowanie 15 kg worek</p>  | <p>Opis produktu MULTISTONE jest lekką zaprawą klejową o zredukowanym pyleniu i szerokim obszarze zastosowania, która może być obrabiana jako zaprawa cienko-, średniowarstwowa, zaprawa o konsystencji rozplývnej, jak również, jako zaprawa wyrównująca. Nadaje się do klejenia większości wrażliwych na przebarwienia kalibrowanych twardych i miękkich kamieni naturalnych oraz większości okładzin ceramicznych.</p> <p>kolor: kremowobiały</p> | <p>Zużycie cienkowarstwowa 8 mm paca zębata - ok. 2,6 kg/m² rozplývna 10 mm paca zębata - ok. 2,8 kg/m² średniowarstwowa ok. 4,0 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • bardzo stabilna zaprawa, do płyt wielkoformatowych (C2 FT) • bardzo wysoka wydajność • szybkowiążąca • na większość podłoży • do większości kamieni naturalnych oraz okładzin ceramicznych • bardzo elastyczna wg normy PN-EN 12002 (S1/S2) • low emission • niskopyląca • do ścian i podłóg • do wewnątrz i na zewnątrz • jako masa wyrównująca do nierównych podłoży, do 30 mm |
| <p>BOTAMENT® M 10 Speed elastyczna i szybkowiążąca zaprawa klejowa cienkowarstwowa i rozplývna</p> <p>Nowość!</p>  | <p>Opakowanie 25 kg worek papierowy</p>  | <p>Opis produktu Tam gdzie bardzo szybko powierzchnie muszą być zsposinowane i użytkowane. Możliwość wykonywania prac przy niskich temperaturach. Przeznaczony jest do klejenia okładzin wykonanych z ceramiki, kamionki, gresu, płytek ciągnionych, klinkieru, mozaiki oraz niewrażliwych na przebarwienia płyt betonowych i płyt z kamienia naturalnego.</p> <p>kolor: jasnoszary</p> | <p>Zużycie 6 mm - praca zębata ok. 2,3 kg/m², 8 mm - praca zębata ok. 2,8 kg/m², 10 mm - praca zębata ok. 3,6 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wchodzenie i sposinowanie już po ok. 90 minutach • zastosowanie w niskiej temperaturze • na ogrzewane powierzchni podłogowe • sprawdzona w systemie z membraną uszczelniającą - kompensującą AE • elastyczna |
| <p>BOTAMENT® M 12 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplývna</p>  | <p>Opakowanie 25 kg worek papierowy</p> | <p>Opis produktu Do klejenia kalibrowanych, podatnych na przebarwienia, płyt z kamienia naturalnego np: granitu, marmuru. Specjalna receptura i krystalizacja wody w zaprawie minimalizuje występowanie przebarwień.</p> <p>kolor: biały</p> | <p>Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 2,5 kg proszku/m², 8 mm paca zębata - ok. 3,5 kg proszku/m², 10 mm paca zębata - ok. 4,0 kg proszku/m².</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • szybkowiążąca • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • kolor: kremowy • wysoka odporność na wykwyty i przebarwienia • szybko zatrzymuje i wiąże wodę |
| <p>BOTAMENT® M 13 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych średniowarstwowa/grubowarstwowa</p>  | <p>Opakowanie 25 kg worek papierowy</p> | <p>Opis produktu Do klejenia wrażliwych na przebarwienia, kalibrowanych i niekalibrowanych kamieni naturalnych np.: granitu, propyru, kwarcytu, marmuru. Nadaje się do klejenia parapetów i schodów. Zastosowanie specjalnej receptury minimalizuje występowanie wykwytywów i przebarwień.</p> <p>kolor: jasnoszary</p> | <p>Zużycie klejenie średniowarstwowe - ok. 5,4 kg proszku/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • szybkowiążąca • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • kolor: jasnoszary • wysoka odporność na wykwyty i przebarwienia • szybko zatrzymuje i wiąże wodę |
| <p>BOTOLAN® M 19 cienkowarstwowa zaprawa klejowa</p>  | <p>Opakowanie 25 kg worek papierowy</p>  | <p>Opis produktu Do klejenia okładzin ściennych i podłogowych wykonanych z ceramiki, gresu, kamionki, płytek ciągnionych, podłogowych płytek klinkierowych i płytek klinkierowych.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie paca zębata 6 mm ok. 2,6 kg/m² 8 mm ok. 3,4 kg/m² 10 mm ok. 3,9 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • na ścianę i podłogę • do wewnątrz i na zewnątrz • bardzo stabilna • mrozoodporna • do gresu wewnątrz |



?



| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| BOTAMENT® M 20 cienkowarstwowa zaprawa klejowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy  | Opis produktu Do klejenia okładzin podłogowych i ściennych z płytek szklivionych, płytek kamionkowych, płytek ciągnionych, podłogowych płytek klinkierowych, płytek klinkierowych, ręcznie formowanych płytek, małej i średniej mozaiki oraz płyt izolacyjnych i lekkich płyt budowlanych. kolor: szary | Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 2,5 kg proszku/m ² , 8 mm paca zębata - ok. 3,3 kg proszku/m ² , 10 mm paca zębata - ok. 3,9 kg proszku/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • do wewnątrz i na zewnątrz • wytrzymała • długi czas korekty ułożenia • do klejenia płyt termooizolacyjnych oraz lekkich płyt budowlanych |
|---|---|--|---|--|



| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| BOTAMENT® M 21 elastyczna zaprawa klejowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy  | Opis produktu BOTAMENT® M 21 jest elastyczną cienkowarstwową zaprawą klejową do układania praktycznie wszystkich ceramicznych okładzin ściennych i podłogowych, zarówno wewnątrz i zewnątrz budynków. kolor: jasnoszary | Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 2,4 kg proszku/m ² , 8 mm paca zębata - ok. 3,2 kg proszku/m ² , 10 mm paca zębata - ok. 3,8 kg proszku/m ² . | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • bardzo stabilna • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • do systemu „płytką na płytkę” • długi czas otwarty oraz czas przeznaczony na korektę |
|--|---|--|---|--|

| | | | | |
|--|---|---|--|--|
| BOTAMENT® M 21 P biała elastyczna zaprawa klejowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy  | Opis produktu BOTAMENT® M 21 P jest elastyczną cienkowarstwową zaprawą klejową w kolorze białym, do układania praktycznie wszystkich ceramicznych okładzin ściennych i podłogowych, zarówno wewnątrz i zewnątrz budynków. kolor: biały | Zużycie 10 mm paca zębata - ok. 4,7 kg/m ² , klejenie średniowarstwowe - ok. 7,0 kg/m ² . | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • bardzo stabilna • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • do systemu „płytką na płytkę” • długi czas otwarty oraz czas przeznaczony na korektę |
|--|---|---|--|--|


| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| BOTAMENT® M 22 HP Elastyczna zaprawa klejowa Premium cienko/średniowarstwowa Nowość! PN EN 12002 S1  | Opakowanie 20 kg worek papierowy  | Opis produktu BOTAMENT® M 22 HP jest bardzo wydajną, lekką zaprawą klejową o wszechstronnym zastosowaniu i doskonałych właściwościach obróbki. Służy do klejenia okładzin podłogowych i ściennych z ceramiki szklivionej, gresu, kamionki, płytek klinkierowych, ręcznie formowanych płytek, cotto, płytek szklanych, małej i średniej mozaiki. Zaprawa klejowa nadaje się do klejenia płyt izolacyjnych i płyt budowlanych. kolor: szary | Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 2,0 kg proszku kg/m ² 8 mm paca zębata - ok. 2,6 kg proszku kg/m ² 10 mm paca zębata - ok. 3,2 kg proszku kg/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • niezwykle wydajna • wysoce elastyczna • bardzo stabilna • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • doskonale właściwości obróbki |
|--|---|--|--|--|


| | | | | |
|---|--|--|---|--|
| BOTAMENT® M 24 szybkowiążąca zaprawa klejowa  | Opakowanie  | Opis produktu Do klejenia okładziny podłogowych i ściennych z gresu, kamionki, ceramiki szklivionej, płytek ciągnionych, podłogowych płytek klinkierowych, płytek klinkierowych, ręcznie formowanych płytek, małej i średniej mozaiki oraz płyt izolacyjnych i lekkich płyt budowlanych. kolor: szary | Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 2,4 kg proszku/m ² , 8 mm paca zębata - ok. 3,2 kg proszku/m ² , 10 mm paca zębata - ok. 3,8 kg proszku/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • wchodzenie i spoinowanie już po ok. 3 godzinach • elastyczna • bardzo stabilna • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • do szybkiego klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych |
|---|--|--|---|--|


| | | | | |
|--|---|---|--|--|
| BOTAMENT® M 27 średniowarstwowa zaprawa klejowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy paleta: 42 x 25 kg  | Opis produktu Do klejenia ceramicznych płytek i płyt, okładzin z kamienia naturalnego oraz cotto wewnątrz i na zewnątrz, na nierównych podłożach. Poprzez bezpróżniowe klejenie nadaje się do stosowania w miejscach narażonych na stałe obciążenie wodą. Po dodaniu BOTAMENT® D 10 nadaje się również do kamionki szlachetnej, np. gresu. kolor: jasnoszary | Zużycie 8 mm paca zębata - ok. 3,2 kg proszku/m ² , 10 mm paca zębata - ok. 4,5 kg proszku/m ² , klejenie średniowarstwowe - ok. 7,0 kg proszku/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • do wewnątrz i na zewnątrz • wysoka wytrzymałość • grubość warstw do 20 mm • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • do stosowania w obszarach narażonych na stałe obciążenia wodą |
|--|---|---|--|--|

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| BOTAMENT® M 29 rozplywna zaprawa klejowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy  | Opis produktu Do bezpróżniowego układania wielkoformatowych płytek i płyt ceramicznych, gresowych na balkonach i tarasach, w halach przemysłowych i innych obiektach budowlanych z dużym obciążeniem posadzki. Maksymalna grubość warstwy: 20 mm. kolor: szary | Zużycie 10 mm paca zębata - ok. 4,7 kg proszku/m ² , klejenie średniowarstwowe - ok. 7,0 kg proszku/m ² . | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • klejenie bez pustek powietrznych • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • na tarasy i balkony • szybka możliwość chodzenia i spoinowania • do większości okładzin ceramicznych • na posadzki o dużych obciążeniach mechanicznych • do wewnątrz i na zewnątrz |
|---|---|---|--|--|



?




| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| BOTAMENT® M 25 Flex specjalna zaprawa kontaktowa  | Opakowanie 25 kg worek papierowy | Opis produktu Do pewnego połączenia przyczepnego między świeżym jastrychem i okładziną ceramiczną. Poprawia przyczepność płytek gresowych. Nadaje się na ogrzewane powierzchnie podłogowe oraz jako mostek przyczepny pod masy szpachlowe, pomiędzy starym a nowym betonem oraz powierzchniami wykonanymi z jastrychu. kolor: szary | Zużycie około 1,6 kg proszku/m ² na każdy mm grubości warstwy | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • do wewnątrz i na zewnątrz • do układania metodą wibracyjną „świeże na świeże” • do większości okładzin ceramicznych • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • długi czas otwarty • wysoka przyczepność |
|---|--|--|--|--|


| | | | | |
|---|--|--|---|---|
| BOTAMENT® TK 150 chemoodporna zaprawa klejowa dwuskładnikowa  | Opakowanie 25kg składnika proszkowego (A) 5kg składnika płynnego (B) 30kgjednostka (A+B) | Opis produktu BOTAMENT® TK 150 jest przewodzącą ładunki elektryczne, charakteryzującą się wysoką odpornością, zaprawą klejową do wykonywania okładzin ceramicznych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Szczególnie sprawdza się w przypadku układania płyt oraz płytek w obszarach narażonych na silne obciążenia chemiczne. kolor: szary | Zużycie 6 mm paca zębata - ok. 3,8 kg składnika A+B/m ² 8 mm paca zębata - ok. 4,3 kg składnika A+B/m ² 10 mm paca zębata - ok. 5,4 kg składnika A+B/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • odprowadza ładunki elektryczne • szeroka odporność chemiczna • wysoka odporność na temperaturę • neutralny zapach |
|---|--|--|---|---|


| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| BOTAMENT® EF 500^{EK 500} zaprawa do spoin z żywicy epoksydowej  | Opakowanie 5 kg wiaderko z tworzywa sztucznego (jednostka) | Opis produktu BOTAMENT® EF 500 ^{EK 500} jest epoksydową zaprawą klejową oraz do spoinowania o wysokiej odporności chemicznej do okładzin podłogowych i ściennych na zewnątrz i do wewnątrz. kolor: biały, szary, srebrnoszary | Zużycie zaprawa do spoinowania: szerokość spoiny 8 mm płytki 24x11,5x1,0 cm=1,86kg/m ² szerokość spoiny 5 mm płytki 10x10x0,8 cm = 1,33kg/m ² płytki 20x20x0,8 cm = 0,67kg/m ² szerokość spoiny 3 mm mozaika 2,0 x 2,0 x 0,3 - ok. 1,26 kg/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność chemiczna • lekka obróbka • do zmywania zimną wodą • dopuszczenie KTW/KTS • dobra przyczepność boczna • wysoka odporność na ścieranie • dopuszczona do kontaktu z wodą pitną oraz do stosowania w basenach |
|--|--|---|---|--|


ZAPRAWY DO SPOIN, MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE


| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| MULTIFUGE zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania  | Opakowanie 5 kg torebka papierowa 25 kg worek papierowy  | Opis produktu Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania. Do większości okładzin ceramicznych, a także wielu kamieni naturalnych. kolor: szary (Nr 24) antracyt (Nr 26) srebrnoszary (Nr 25) tytanowoszary (Nr 16) piaskowoszary (Nr 15) | Zużycie szerokość spoiny 8 mm płytki 24,0 x 11,5 x 1,0 = 1,75 kg/m ² szerokość spoiny 5 mm płytki 20 x 0,8 x 0,5 cm = 0,63 kg/m ² szerokość spoiny 4 mm 30 x 60 x 0,8 x 0,4 cm = 0,31 kg/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • szerokość spoin 3-30 mm • elastyczna • na ogrzewane powierzchnie • na balkony i tarasy • sprawdzona zgodnie z EN 13888 CG2 WA • doskonale właściwości zmywania • odporna na zabrudzenia oraz na działanie wody • szybka możliwość wchodzenia i obciążania • wysoka przyczepność boczna |
|--|---|---|--|---|


| | | | | |
|---|--|---|--|--|
| MULTIFUGE Schmal zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania Nowość!  | Opakowanie 4 kg torebka papierowa (4 szt. w zgrzewce) paleta: 14 x 4 kg 15 kg worek papierowy paleta: 50 x 15 kg   | Opis produktu Zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania oraz doskonałych właściwościach zmywania. Dzięki gładkiej powierzchni polecana jest do spoinowania okładzin ściennych. kolor: szary (Nr 24) biały (Nr 10) srebrnoszary (Nr 16) bahamabeż (Nr 33) tytanowoszary (Nr 25) manhattan (Nr 23) pergamon (Nr 11) kakao (Nr 38) | Zużycie szerokość spoiny 4 mm płytki 30 x 60 x 0,8 = 0,26 kg/m ² 60 x 60 x 0,8 = 0,17 kg/m ² szerokość spoiny 3 mm mozaika 2,0 x 2,0 x 0,3 = 1,0 kg/m ² | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • szerokość spoin do 7 mm • elastyczna • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • na balkony i tarasy • sprawdzona zgodnie z EN 13888 CG2 WA • doskonale właściwości zmywania • odporna na zabrudzenia oraz na działanie wody • gładka powierzchnia • wysoka przyczepność boczna |
|---|--|---|--|--|


| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| BOTAMENT® M 30 elastyczna zaprawa do spoin  | Opakowanie 5 kg torebka papierowa (4 szt. w zgrzewce) paleta: 64 x 5 kg 25 kg worek papierowy paleta: 42 x 25 kg | Opis produktu Do spoinowania okładzin podłogowych i ściennych z kamionki, płytek gresowych na balkonach, tarasach, fasadach. - szerokość spoin od 2 do 30 mm kolor: szary, tytanowoszary | Zużycie płytki 20 x 20 cm - ok. 0,75 kg proszku/m ² . | Właściwości <ul style="list-style-type: none"> • elastyczna • nie ulega „spaleniu” • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • wygodna w zmywaniu • wodoodporna i odporna na zabrudzenia • na ściany i podłogi • zgodna z normą PN-EN 13888 CG 2 ArW • do wewnątrz i na zewnątrz • można ponownie zamieszać (bez dodawania wody) • do nakładania metodą „szlamową” |
|---|---|--|--|---|


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---------------|----------------|------------------|-------------------|----------------------|-------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------------|---------------|------------------|--------------------|-------------------|----------------|--|---|
| <p>SUPAX® M 32 kolorowa zaprawa do spoin</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>5 kg worki papierowe 25 kg worki papierowe</p> | <p>Opis produktu</p> <p>SUPAX® M 32 nadaje się do spoinowania okładzin ściennych bądź podłogowych wykonanych z płytek szklanych, kamionkowych i mozaiki ceramicznej. Zapewnia bardzo dobre wypełnienie spoin oraz charakteryzuje się wyjątkowo gładką powierzchnią tzw. „Silk – Effekt”.</p> <table border="0"> <tr> <td>biały (Nr 10)</td> <td>bambus (Nr 32)</td> </tr> <tr> <td>pergamon (Nr 11)</td> <td>bahamabeż (Nr 33)</td> </tr> <tr> <td>srebrnoszary (Nr 16)</td> <td>karmelowy (Nr 34)</td> </tr> <tr> <td>jasnoszary (Nr 19)</td> <td>terra Braun (Nr 36)</td> </tr> <tr> <td>betonowoszary (Nr 22)</td> <td>ochra (Nr 37)</td> </tr> <tr> <td>manhattan (Nr 23)</td> <td>kakao (Nr 38)</td> </tr> <tr> <td>szary (Nr 24)</td> <td>miodowy (Nr 39)</td> </tr> <tr> <td>tytanowoszary (Nr 25)</td> <td>melba (Nr 48)</td> </tr> <tr> <td>antracyt (Nr 26)</td> <td>terracotta (Nr 58)</td> </tr> <tr> <td>jaśminowy (Nr 29)</td> <td>czarny (Nr 90)</td> </tr> </table> | biały (Nr 10) | bambus (Nr 32) | pergamon (Nr 11) | bahamabeż (Nr 33) | srebrnoszary (Nr 16) | karmelowy (Nr 34) | jasnoszary (Nr 19) | terra Braun (Nr 36) | betonowoszary (Nr 22) | ochra (Nr 37) | manhattan (Nr 23) | kakao (Nr 38) | szary (Nr 24) | miodowy (Nr 39) | tytanowoszary (Nr 25) | melba (Nr 48) | antracyt (Nr 26) | terracotta (Nr 58) | jaśminowy (Nr 29) | czarny (Nr 90) | <p>Zużycie</p> <p>średnia mozaika = około 1,0 kg proszku/m² płytki 20 x 20 cm = około 0,8 kg proszku/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość spoin do 5 mm • gładka, jedwabista powierzchnia • na ogrzewane powierzchnie • dobra właściwość zmywania • odporna na zabrudzenia oraz na działanie wody |
| biały (Nr 10) | bambus (Nr 32) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| pergamon (Nr 11) | bahamabeż (Nr 33) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| srebrnoszary (Nr 16) | karmelowy (Nr 34) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| jasnoszary (Nr 19) | terra Braun (Nr 36) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| betonowoszary (Nr 22) | ochra (Nr 37) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| manhattan (Nr 23) | kakao (Nr 38) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| szary (Nr 24) | miodowy (Nr 39) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| tytanowoszary (Nr 25) | melba (Nr 48) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| antracyt (Nr 26) | terracotta (Nr 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| jaśminowy (Nr 29) | czarny (Nr 90) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |


| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| <p>BOTAMENT® CF 200 specjalna zaprawa do spoin</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>25 kg komponentu proszkowego (A) 5 kg komponentu płynnego (B) 30 kg jednostka (A+B) 10 kg komponentu proszkowego (A) 2 kg komponentu płynnego (B) 12 kg jednostka (A+B)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do spoinowania okładzin podłogowych i ściennych, w miejscach narażonych na działanie agresywnych czynników chemicznych.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie</p> <p>szerokość spoiny 8 mm płytki 24,0 x 11,5 x 1,0 = 2,29 kg/m² szerokość spoiny 5 mm płytki 10 x 10 x 0,8 cm = 1,64 kg/m² płytki 20 x 20 x 0,8 cm = 0,83 kg/m² szerokość spoiny 3 mm mozaika 2,0 x 2,0 x 0,3 = 1,55 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność chemiczna • odporna na mycie pod ciśnieniem • ogranicza rozwój mikroorganizmów • paroprzepuszczalna • odporność na ścieranie i ściskanie • hydrofobowa nie przyjmująca zabrudzeń i wody powierzchnia |
|---|---|--|---|--|


| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| <p>BOTAMENT® S 250 zaprawa do spoinowania nieek basenowych, dwuskładnikowa</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>10 kg komponentu proszkowego (A) 2 kg komponentu płynnego (B) 12 kg jednostka (A+B)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do spoinowania powierzchni ściennych i podłogowych w basenach, basenach solankowych, natryskach. Baza mineralno-nieorganiczna spoiny zapewnia wysoką odporność na rozwój mikroorganizmów.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie</p> <p>szerokość spoiny 8 mm płytki 24,0 x 11,5 x 1,0 = 2,35 kg/m² szerokość spoiny 5 mm płytki 10 x 10 x 0,8 = 1,68 kg/m² płytki 20 x 20 x 0,8 = 0,85 kg/m² szerokość spoiny 3 mm płytki 2,0 x 2,0 x 0,3 = 1,59 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność chemiczna • odporna na mycie pod ciśnieniem • ogranicza rozwój mikroorganizmów • paroprzepuszczalna • odporność na ścieranie i ściskanie • hydrofobowa nie przyjmująca zabrudzeń i wody powierzchnia • dobra przyczepność boczna |
|---|---|--|--|---|


| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| <p>BOTAMENT® MF 300 zaprawa do spoinowania mozaiki, dwuskładnikowa</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>10 kg (2 x 5) komponentu proszkowego (A) 3 kg (2 x 1,5) komponentu płynnego (B) 13 kg jednostka (A+B)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Zaprawa wykonana na bazie mineralno-nieorganicznej do stosowania w wąskich spoinach. Nadaje się przede wszystkim do stosowania w basenach, łazienkach, saunach, kabinach natryskowych wszędzie tam, gdzie zastosowanie znajduje mozaika szklana lub ceramiczna.</p> <p>kolor: biały, szary</p> | <p>Zużycie</p> <p>szerokość spoiny 5 mm płytki 10 x 10 x 0,8 = 1,52 kg/m² szerokość spoiny 3 mm mozaika 2,0 x 2,0 x 0,3 = 1,44 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność chemiczna • odporna na mycie pod ciśnieniem • ogranicza rozwój mikroorganizmów • paroprzepuszczalna • odporność na ścieranie i ściskanie • hydrofobowa nie przyjmująca zabrudzeń i wody powierzchnia • dobra przyczepność boczna |
|---|---|---|---|---|


| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| <p>BOTAMENT® EF 500^{EK 500} zaprawa do spoin z żywicy epoksydowej</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>5 kg wiaderko z tworzywa sztucznego (jednostka)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>BOTAMENT® EF 500^{EK 500} jest epoksydową zaprawą klejową oraz do spoinowania o wysokiej odporności chemicznej do okładzin podłogowych i ściennych na zewnątrz i do wewnątrz.</p> <p>kolor: biały, szary, srebrnoszary</p> | <p>Zużycie</p> <p>zaprawa do spoinowania: szerokość spoiny 8 mm płytki 24x11,5x1,0 cm = 1,86kg/m² szerokość spoiny 5 mm płytki 10x10x0,8 cm = 1,33kg/m² płytki 20x20x0,8 cm = 0,67kg/m² szerokość spoiny 3 mm mozaika 2,0 x 2,0 x 0,3 - ok. 1,26 kg/m²</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność chemiczna • lekka obróbka • do zmywania zimną wodą • dopuszczenie KTW/KTS • dobra przyczepność boczna • wysoka odporność na ścieranie • dopuszczona do kontaktu z wodą pitną oraz do stosowania w basenach |
|---|---|---|---|---|


| | | | |
|---|---|--|--|
| <p>SUPAX® S 3 silikon do marmuru</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>300 ml tubus (20 szt. w kartonie)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania trwale elastycznych spoin dylatacyjnych i przyłączeniowych, przeznaczony specjalnie do marmurów i kamieni naturalnych.</p> <p>biały¹ (Nr 10) tytanowoszary¹ (Nr 25) pergamon¹ (Nr 11) antracyt¹ (Nr 26) srebrnoszary¹ (Nr 16) bahamabeż (Nr 33) manhattan¹ (Nr 23) kakao³ (Nr 38) szary¹ (Nr 24)</p> <p>¹ kolory standardowe ² kolory bazowe ³ kolory specjalne</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • elastyczny • do wewnątrz i na zewnątrz • minimalizuje ryzyko wystąpienia przebarwień • do wielu kamieni naturalnych • sieciuje neutralnie • optymalna przyczepność boczna |
|---|---|--|--|

| | | | |
|--|---|--|---|
| <p>SUPAX® S 5 silikon sanitarny</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>300 ml tubus (20 szt. w kartonie)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania trwale elastycznych spoin dylatacyjnych i przyłączeniowych w pomieszczeniach sanitarnych i wilgotnych, na szkle, emalii oraz ceramice.</p> <p>biały (Nr 10) bambus (Nr 32) pergamon (Nr 11) bahamabeż (Nr 33) srebrnoszary (Nr 16) karmelowy (Nr 34) jasnoszary (Nr 19) terrabraun (Nr 36) betonowoszary (Nr 22) ochra (Nr 37) manhattan (Nr 23) kakao (Nr 38) szary (Nr 24) miodowy (Nr 39) tytanowoszary (Nr 25) melba (Nr 48) antracyt (Nr 26) terracotta (Nr 58) jaśminowy (Nr 29) czarny (Nr 90)</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • elastyczny • po związaniu działa grzybobójczo • do wewnątrz i na zewnątrz • optymalna przyczepność boczna • sieciuje octowo |
|--|---|--|---|


| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>BOTAMENT® A 4 akryl</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>300 ml tubus (20 szt. w kartonie)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania spoin i połączeń, szczególnie na betonie, tynku, płytach gipsowo-kartonowych, murze, drewnie, aluminium i innych materiałach budowlanych. Można nim wypełniać lub uszczelniać fugi przyłączeniowe między ramami okiennymi, a ościeżem, fugi pozorne i przyłączeniowe na gotowych elementach betonowych, pęknięcia tynku i muru. kolor: biały</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • bardzo dobra rozciągliwość • można go malować • łatwa obróbka • do suchej zabudowy • jedwabista powierzchnia do stosowania z podkładem P 600 |
|---|---|---|--|

| | | | |
|---|--|---|---|
| <p>BOTAMENT® SF 300 kwasoodporny silikon</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>300 ml tubus (20 szt. w kartonie) Podkład BOTAMENT® P 300 100 ml butelka aluminiowa (15 szt. w kartonie)</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania spoin i przyłączeń w miejscach obciążonych chemicznie, np: w halach magazynowych, kuchniach przemysłowych, pralniach itp.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • elastyczny • podwyższona odporność chemiczna • do wewnątrz i na zewnątrz • optymalna przyczepność boczna • sieciuje octowo • jedwabista powierzchnia do stosowania z podkładem P 600 |
|---|--|---|---|


| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>BOTAMENT® SF 400 chemoodporna masa uszczelniająca</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>2,5l puszka ocynkowana Podkład BOTAMENT® P 400 1l puszka ocynkowana</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania spoin i przyłączeń w miejscach obciążonych chemicznie, np: w halach magazynowych, kuchniach przemysłowych, pomieszczeniach laboratoryjnych, myjniach itp.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • nakładanie metodą natryskową lub przez szpachlowanie • należy stosować z podkładem BOTAMENT® P 400 |
|---|---|---|---|

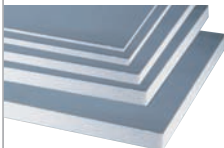
| | | | |
|--|---|---|--|
| <p>BOTAMENT® CF 600 specjalny materiał uszczelniający</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>300 ml tubus Podkład BOTAMENT® P 600 250 g butelka aluminiowa</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do uszczelniania spoin i przyłączeń w miejscach obciążonych chemicznie np.: basenach, laboratoriach, myjniach czyli obszarach narażonych na silne obciążenia środkami czyszczącymi.</p> <p>kolor: szary, biały</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysoka odporność na długotrwałe obciążenie wodą • ogranicza rozwój grzybów • do basenów • 1 komponentowy • sieciuje neutralnie • do stosowania z podkładem BOTAMENT® P 600 • do wewnątrz i na zewnątrz |
|--|---|---|--|


MASA WYRÓWNAWCZA

| | | | | |
|---|---|--|---|---|
| <p>BOTAMENT® M 100 masa wyrównawcza do ścian i podłóg od 3-50 mm</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>20 kg worek papierowy</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Wykonana na bazie cementu z dodatkiem lekkich wypełniaczy. Nadaje się do wyrównywania powierzchni ścian oraz podłóg wykonanych z betonu lub jastrychów cementowych. Umożliwia szybkie przygotowanie podłoża przed układaniem okładzin ceramicznych.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie</p> <p>około 1,3 kg proszku/m² na mm grubości warstwy.</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • grubość warstw od 3 - 50 mm • po ok. 2 godz. możliwość wykonywania okładzin • do ścian i podłóg • do wewnątrz i na zewnątrz • obróbka pałą lub pałą z filcem • do wykonywania wyokrągłeń • do stosowania w miejscach stale obciążonych wodą |
|---|---|--|---|---|


PŁYTA TŁUMIĄCO-KOMPENSUJĄCA, BUDOWLANA


| | | | | |
|---|--|--|--|---|
| <p>BOTAMENT® plyta tłumiąco-kompensująca</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>1000 x 600 x 6 mm</p> <p>20 płyt w kartonie = 12 m²</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Do poprawienia akustyki pomieszczeń oraz kompensacji naprężeń pochodzących z krytycznych podłoży.</p> | | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • poprawia akustykę pod okładziną ceramiczną o ok. 14 dB, sprawdzone zgodnie z normą DIN EN ISO 140-8 • niska nadbudowa, tylko 6 mm • małe obciążenie powierzchni, tylko 0,8 kg/m² • szybkie układanie, cięcie tylko przy użyciu nożyka do wykładzin • tylko do stosowania wewnątrz • właściwości ocieplające • pod parkiet, laminat i płytki ceramiczne |
|---|--|--|--|---|


| | | | | |
|--|---|--|--|--|
| <p>BOTAMENT® plyta budowlana</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>wymiary 600 x 1200 mm</p> <p>4 mm 60 szt./paleta 43 m²</p> <p>6 mm 60 szt./paleta 43 m²</p> <p>10 mm 80 szt./paleta 58 m²</p> <p>20 mm 40 szt./paleta 29 m²</p> <p>30 mm 30 szt./paleta 22 m²</p> <p>40 mm 20 szt./paleta 15 m²</p> <p>50 mm 18 szt./paleta 13 m²</p> <p>wymiary 600 x 2600 mm</p> <p>10 mm 50 szt./paleta 78 m²</p> <p>20 mm 50 szt./paleta 78 m²</p> <p>30 mm 36 szt./paleta 56 m²</p> <p>40 mm 36 szt./paleta 56 m²</p> <p>50 mm 26 szt./paleta 40 m²</p> <p>30 mm 18 szt./paleta 28 m²</p> <p>40 mm 18 szt./paleta 28 m²</p> <p>50 mm 18 szt./paleta 28 m²</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Płyta wykonana na bazie polistyrenu ekstrudowanego. Jest wodoodporna, łatwa w obróbce. Można ją używać do aranżacji pomieszczeń użytkowych, w szczególności nowoczesnych łazienek, stanowi gotowe podłoże pod klejenie płytek ceramicznych.</p> | | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • łatwa obróbka • dodatkowa izolacja cieplna • stabilna i wytrzymała • niska waga • wodoszczelna • odporność ogniowa zgodna z PN-EN 13501-1 |
|--|---|--|--|--|

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| <p>BOTAMENT® obudowa rur</p>  | <p>Opakowanie</p> <p>długość 2600 mm</p> <p>150 x 150 mm</p> <p>64 szt./paleta</p> <p>200 x 200 mm</p> <p>40 szt./paleta</p> <p>300 x 300 mm</p> <p>40 szt./paleta</p> <p>200 x 400 mm</p> <p>40 szt./paleta</p> <p>długość 1200 mm</p> <p>150 x 150 mm</p> <p>50 szt./paleta</p> <p>200 x 200 mm</p> <p>32 szt./paleta</p> <p>300 x 300 mm</p> <p>32 szt./paleta</p> <p>200 x 400 mm</p> <p>36 szt./paleta</p> | <p>Opis produktu</p> <p>Gotowa obudowa rur z płyty budowlanej BOTAMENT® do łatwego i szybkiego montażu.</p> | | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • łatwa obróbka • dodatkowa izolacja cieplna • stabilna i wytrzymała • niska waga • wodoszczelna • uniwersalne zastosowanie |
|---|--|--|--|--|


MASY SAMOPOZIOMUJĄCE

| | | | | |
|---|---|--|---|--|
| <p>BOTOLAN® M 49 samopoziomująca masa do podłóg do 15 mm</p>  | <p>Opakowanie 25 kg papierowy worek paleta: 42 x 25 kg</p> | <p>Opis produktu Masa samopoziomująca do wewnątrz budynków. Służy jako podłoże pod wszelkiego rodzaju okładziny podłogowe, takie jak wykładziny dywanowe, PCV, parkiet, linoleum, lub też okładziny ceramiczne.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie ok. 1,6 kg/m² na mm grubości warstwy</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • możliwość mieszania z piaskiem kwarcowym • wchodzenie po ok. 6 h • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • wysoka wytrzymałość powierzchniowa • grubość warstwy do 15 mm |
|---|---|--|---|--|

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
| <p>BOTAMENT® M 50 samopoziomująca masa do podłóg do 15 mm</p>  | <p>Opakowanie 25 kg papierowy worek paleta: 42 x 25 kg</p> | <p>Opis produktu Do wyrównywania powierzchni podłogowych z betonu i jastrychu, o dobrej wytrzymałości na normalne obciążenia zarówno wewnątrz, jak i też na zewnątrz.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie ok. 1,6 kg/m² na mm grubości warstwy</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonywanie okładzin po ok. 6 h • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • wysoka wytrzymałość • dobre właściwości rozplwy • grubość warstwy od 5 do 30 mm w jednym cyklu roboczym |
|--|---|--|---|---|

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| <p>BOTAMENT® M 51 samopoziomująca masa do podłóg od 5 do 30 mm</p>  | <p>Opakowanie 25 kg papierowy worek paleta: 42 x 25 kg</p> | <p>Opis produktu Do wyrównywania powierzchni podłogowych z betonu i jastrychu, o dobrej wytrzymałości na obciążenia mechaniczne zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.</p> <p>kolor: szary</p> | <p>Zużycie ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy</p> | <p>Właściwości</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonywanie okładzin po ok. 6 h • na ogrzewane powierzchnie podłogowe • wysoka wytrzymałość • dobre właściwości rozplwy • grubość warstwy od 5 do 30 mm w jednym cyklu roboczym |
|---|---|---|---|---|

AKCESORIA

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| <p>Taśma miedziana</p>  | <p>Opakowanie rolka 16,5 mb (szer. 12 mm)</p> | <p>Opis produktu Do odprowadzania ładunków elektrostatycznych. Samoprzylepna.</p> | | |
|---|--|--|--|--|




Tabele

Przegląd produktów

Zaprawy klejowe ścienne i podłogowe

- Odpowiednie
- Szczególnie zalecane

| Podłoże | Środek gruntujący | | | Masa wyrównawcza | | | MULTIIGHT® lekka zaprawa klejowa o szerokim obszarze zastosowania klejowa dwuskładnikowa |
|---|---|---|---|--|---|--|---|
| | BOTAMENT® D 11 środek gruntujący | BOTAMENT® D 15 środek gruntujący do podłoży niechłonnych | BOTAMENT® E 120 żywica epoksydowa do gruntowania | BOTOLAN® M 49 samopoziomująca masa do podłóg do 15 mm | BOTAMENT® M 50 samopoziomująca masa do podłóg do 15 mm | BOTAMENT® M 51 samopoziomująca masa do podłóg od 5 do 30 mm | |
|  | | | | | | | |
| Ściana | | | | | | | |
| Tynk cementowy/cementowo-wapienny | •• | | • | | | | •• |
| Tynk gipsowy | •• | | | | | | •• |
| Płyty włóknocementowe, płyty budowlane | •• | | • | | | | •• |
| Płyty gipsowo-kartonowe | •• | | | | | | •• |
| Beton lekki | •• | | • | | | | •• |
| Beton komórkowy | •• | | | | | | •• |
| Stare okładziny ceramiczne, olejne i lakierowe powłoki malarskie | | •• | •2) | | | | •• |
| 3-miesięczny beton | •• | | • | | | | • |
| 6-miesięczny beton | •• | •3) | • | | | | •• |
| Podłoga | | | | | | | |
| Jastrych cementowy/anhydrytowy, nieogrzewany | •• | | •• | ••3) | •• | •• | •• |
| Młody jastrych cementowy | •• | | | | | | •2) |
| Jastrych cementowy/anhydrytowy, ogrzewany | •• | | •• | ••3) | •• | •• | •• |
| Jastrych z asfaltu lanego, wewnątrz, posypany piaskiem | | | | •2+3) | •2+3) | •2) | •• |
| Jastrych z asfaltu lanego, wewnątrz, nie posypany piaskiem | | •• | | •2+3) | •2+3) | •2) | •• |
| Jastrych układany na sucho/płyty włóknogipsowe | •• | | • | •3) | • | | •• |
| Jastrych magnezjowy (skałodrzewy) | | | •• | •2+3) | •2 | • | •• |
| Stare okładziny ceramiczne, olejne i lakierowe powłoki malarskie | | •• | •2) | •3) | • | • | •• |
| 3-miesięczny beton | •• | | • | | | | • |
| 6-miesięczny beton | •• | •3) | • | ••3) | •2 | •• | •• |
| Podłoża krytyczne (płyty wiórowe, podłoga drewniana, spękany jastrych) | System BOTACT® płyta tłumiąco-kompensująca | | | | | | |
| Metal | Prosimy o kontakt z technikiem zastosowań tel 61 286 45 17 | | | | | | |

1) 1/3 wody zarobowej zastąpić domieszką do zapraw BOTACT® D 10.

2) Proszę skontaktować się z technikiem zastosowań.


3) Zastosowanie jedynie wewnątrz budynku.

Zaprawa klejowa do płytek ceramicznych i kamienia naturalnego

| MULTISTONE® lekka zaprawa klejowa do kamieni naturalnych | BOTAMENT® M 10 Speed elastyczna i szybkowiążąca zaprawa klejowa cienkowarstwowa i rozplynną | BOTAMENT® M 12 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplynną | BOTAMENT® M 13 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych średniowarstwowa/grubowarstwowa | BOTOLAN® M 19 cienkowarstwowa zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 21 elastyczna zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 21 P biała elastyczna zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 22 HP specjalna elastyczna zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 24 szybkowiążąca zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 27 średniowarstwowa zaprawa klejowa | BOTAMENT® M 29 rozplynną zaprawa klejowa | BOTAMENT® EF 500/EFK 500 2-komponentowaepoksydowa zaprawa klejowa | BOTAMENT® TK 150 chemoodporna zaprawa klejowa dwuskładnikowa | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|--|--|---|--|---|--|--|--|--|--|--|
| •• | •• | • | • | • | •• | •• | •• | •• | • | | •• | • | | | | | |
| •• | •• | • | •2) | • | •• | •• | •• | •• | | | | | | | | | |
| •• | • | • | • | • | • | • | • | • | | | •• | | | | | | |
| •• | •• | • | • | • | •• | •• | •• | •• | | | | | | | | | |
| •• | •• | • | • | • | • | • | • | •• | | | •• | | | | | | |
| •• | • | • | • | | • | • | • | • | | | ••2) | | | | | | |
| • | •1) | | | | •1) | •1) | •1) | •1) | | | | | | | | | |
| •• | •• | • | • | • | •• | •• | •• | •• | • | | •• | •• | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | •1) | | | | | |
| •2) | | | | | | | | | | •2) | | | | | | | |
| •• | •• | •• | •• | | •• | •• | •• | •• | | •• | •• | | | | | | |
| •• | •1) | •2) | •2) | | •1) | •1) | •1) | •1) | | •• | •2) | | | | | | |
| •• | •1) | •2) | •2) | | •1) | •1) | •1) | •1) | | •• | •2) | | | | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | • | • | • | •• | | •• | • | | | | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | • | • | • | •• | • | •• | •• | | | | | | |
| •• | • | • | • | | • | • | • | • | • | •• | • | • | | | | | |
| • | •1) | | | | •1) | •1) | •1) | •1) | | •1) | | | | | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | •• | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | •2) | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | •• | | | | | |

Zaprawy klejowe do płytek ceramicznych i kamienia naturalnego

- Odpowiednia
- Szczególnie zalecana

| Podłoże | Zaprawa klejowa do płytek ceramicznych i kamienia naturalnego | | | | | |
|---|---|--------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
|  | MULTILIGHT® C2 TE S1 | MULTISTONE® C2 FT S1 | BOTAMENT® M 10 Speed C2 FT | BOTAMENT® M 12 Stone | BOTAMENT® M 13 Stone | BOTOLAN® M 19 C1 T |
| Płytki | | | | | | |
| Ceramika szkliona | •• | •• | • | | | •• |
| Kamionka nieglazurowana, do 15 x 15 cm | •• | •• | •• | | | • |
| Kamionka, wielkoformatowa | •• | •• | •• | | | |
| Beleczy kamionkowe, glazurowane, np. 6 x 24 cm | •• | •• | •• | | | • |
| Gres | •• | •• | •• | | | •1 + 2) |
| Gres polerowany | •• | •• | •• | | | |
| Płyty betonowe, płyty terazzo | •• | •• | •• | | | |
| Mozaika szklana | • | •• | • | | | |
| Mozaika ceramiczna | •• | •• | •• | | | • |
| Mozaika z kamienia sztucznego | •• | •• | • | | | |
| Płyty z laminatu | | •• | • | | | |
| Klinkier i płytki cokołowe, glazurowane | •• | •• | •• | | | • |
| Płyty ceramiczne wielkoformatowe (formowane ręcznie) | •• | •• | • | | | |
| Płyty cotto (terakota) | • | •• | • | | | |
| Płytki akrylowe ²⁾ | • ²⁾ | • ²⁾ | | | | |
| Kamień naturalny ³⁾ | | | | | | |
| Marmur kalibrowany | | •• | | •• | • | |
| Marmur niekalibrowany | | •• | | | •• | |
| Granit kalibrowany | | •• | • | •• | • | |
| Granit niekalibrowany | | •• | | | •• | |
| Płyty Solnhofen, kalibrowane | | •• | | •• | • | |
| Płyty Solnhofen, niekalibrowane | | •• | | | •• | |
| Płyty łupkowe, kalibrowane | | •• | | | • ¹⁾ | |
| Płyty łupkowe, niekalibrowane | | •• | | | •• ¹⁾ | |
| Mozaika z kamienia naturalnego | | •• | • | •• | | |

1) 1/3 wody zarobowej zastąpić domieszką do zapraw BOTACT® D 10.

2) Proszę skontaktować się z technikiem zastosowań.


3) Zaleca się wykonanie próbnego klejenia i spoinowania.

| BOTAMENT® M 21 C2 TE | BOTAMENT® M 21 P C2 TE | BOTAMENT® M 22 HP C2 TE | BOTAMENT® M 24 C2 FT | BOTAMENT® M 27 C1 T | BOTAMENT® M 29 C2 E | BOTAMENT® EF 500 ^{EK 500} | BOTAMENT® TK 150 | | |
|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|--|--|
| •• | •• | •• | • | • | • | •• | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | •• | | |
| •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | • | | |
| •• | •• | •• | •• | • | • | •• | | | |
| • | • | • | •• | • | •• | •• | •• | | |
| • | • | • | •• | • | •• | •• | | | |
| | | | • | •• | •• | | | | |
| • | • | • | • | | | • | | | |
| • | • | • | •• | | | •• | | | |
| • | • | • | • | | | •• | | | |
| | | | | | •2) | | | | |
| •• | •• | •• | •• | • | •• | •• | | | |
| • | • | • | • | •• | • | | | | |
| | | | | • | •• | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | •2) | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | •2) | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Przegląd produktów

Zaprawy do spoinowania

- Odpowiednia
- Szczególnie zalecana

| Podłoże | Zaprawa do spoinowania | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|---|--|--|---|
|  | MULTIFUGE zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania | MULTIFUGE Schmal zaprawa do spoin o szerokim obszarze zastosowania | BOTAMENT® M 30 elastyczna zaprawa do spoin | SUPAX® M 32 kolorowa zaprawa do spoin | BOTAMENT® CF 200 specjalna zaprawa do spoin | BOTAMENT® S 250 zaprawa do spoinowania niecek basenowych, dwuskładnikowa | BOTAMENT® EF 500^{EK 500} zaprawa do spoin z żywic epoksydowej | BOTAMENT® MF 300 zaprawa do spoinowania mozaiki, dwuskładnikowa |
| Płytki | | | | | | | | |
| Ceramika szklwiona | • | •• | • | •• | • | • | • | • |
| Kamionka nieglazurowana, do 15 x 15 cm | •• | •• | •• | •• | •• | •• | • | •• |
| Kamionka, wielkoformatowa | •• | •• | •• | •• | •• | •• | • | •• |
| Beleczyki kamionkowe, glazurowane, np. 6 x 24 cm | •• | | •• | | •• | •• | | • |
| Gres | •• | •• | •• | | •• | •• | •• | •• |
| Gres polerowany | •• | •• | • | | •• | •• | •• | •• |
| Płyty betonowe, płyty terazzo | •• | | • | | • | • | • | |
| Mozaika szklana | | •• | | | • | • | •• | •• |
| Mozaika ceramiczna | • | •• | •• | • | •• | •• | •• | •• |
| Mozaika z kamienia sztucznego | •• | •• | •• | | • | • | •• | •• |
| Płyty z laminatu | •• | •• | •• | | •• | •• | • | •• |
| Klinkier i płytki cokołowe, glazurowane | •• | | • | | •• | •• | •• | |
| Płyty ceramiczne wielkoformatowe (formowane ręcznie) | •• | | • | | • | • | | |
| Klinkier i płytki cokołowe, glazurowane | •• | • | | | • | • | | |
| Płyty ceramiczne wielkoformatowe (formowane ręcznie) | •• | | | | •• | •• | • | |
| Płyty cotto (terakota) | | •• | | | | | • | •• |
| Kamień naturalny ¹⁾ | | | | | | | | |
| Marmur | | •• | | | | | | |
| Granit | •• | •• | • | | | | | |
| Płyty Solnhofen, kalibrowane | •• | •• | | | | | | |
| Płyty łupkowe | •• | •• | • | | | | | |
| Mozaika z kamienia naturalnego | • | •• | | | | | | |


1) Zaleca się wykonanie próbnego klejenia i spoinowania.

Zaprawy do układania kamienia naturalnego

| | | | | Zaprawa do układania kamienia naturalnego | | | |
|----------------------|-------------------------|--------------|--------------|---|--|---|--|
| Skala wg PN-EN 12440 | Nazwa handlowa | Skala miękka | Skala twarda | BOTAMENT® M 12 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych cienkowarstwowa/rozplynnna | BOTAMENT® M 13 Stone zaprawa klejowa do kamieni naturalnych średniowarstwowa/grubowarstwowa | MULTISTONE® lekka zaprawa klejowa do kamieni naturalnych | |
| Dioryt | „Fürstensteiner“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Dolomit | „Kleinziegenfelder“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Gabro | „Nero Impala“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Star Galaxy“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Gnejs | „Giallo Veneziano“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Imperial White“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Granit | „Azul Platino“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Balmoral“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Baltic Red“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Bethel White“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Bianco Sardo“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Blanco Cristal“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Darang“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Rosa Beta“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Granulit | „Kashmir White“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Wapień | „Breccia Sarda“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Jura Marmor“ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Solnhofner“ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Marmur | „Arabescato di Carrara“ | ✓ | | ✓ | | ✓ | |
| | „Estremoz“ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| Migmatyt | „Paradiso Bash“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Sjenit | „Blue Pearl“ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Trawertyn | „Bad Cannstatt“ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | „Bad Langensalza“ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |

Powłoka izolacyjna dostosowana do klasy obciążenia

Odpowiednia izolacja

| Rodzaj obciążenia | Izolacja | | | |
|--|---|---|--|--|
|  | BOTAMENT® DF 9 PLUS izolacyjna folia w płynie | BOTAMENT® MD 1 jednokomponentowa elastyczna mikrozaprawa uszczelniająca | BOTAMENT® MD 28 mineralna powłoka izolacyjna, dwuskładnikowa | BOTAMENT® E 170 izolacja podbitkowa dwuskładnikowa na bazie żywic epoksydowych |
| Silne obciążenia | | | | |
| A Silne obciążenie wodą nie wywierającą ciśnienia, wewnątrz budynków | ✓ ¹⁾ | ✓ | ✓ | ✓ |
| B Silne obciążenie wodą stojącą (od wewnętrznej strony konstrukcji), wewnątrz i na zewnątrz budynków | | | ✓ | ✓ |
| C Silne obciążenie wodą nie wywierającą ciśnienia w połączeniu z obciążeniem chemicznym, wewnątrz budynków | | | | ✓ |
| Łagodne obciążenia | | | | |
| A0 Łagodne obciążenie wodą nie wywierającą ciśnienia, wewnątrz budynków | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| B0 Łagodne obciążenie wodą nie wywierającą ciśnienia, na zewnątrz budynków | | ✓ | ✓ | ✓ |

1) wyłącznie na powierzchniach ścian



Siedziby BOTAMENT® Systembaustoffe

- Biuro handlowe
- Zakłady produkcyjne

BOTAMENT®

SYSTEMBAUSTOFFE ■■■■

ul. Prądzyńskiego 20
63-000 Środa Wlkp.
info@botament.pl
www.botament.pl

Biuro handlowe
tel. (61) 286 45-20, -33
fax (61) 286 45-14

Biuro techniczne
tel. (61) 286 45-17
fax (61) 286 45-14

Dział marketingu
tel. (61) 286 45-11
fax (61) 286 45-14