



# PIASEK DO PIASKOWANIA PP

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Piasek kwarcowy (płukany) do oczyszczenia podłoża techniką piaskowania na sucho lub na mokro.
- Szczególnie zalecany podczas konserwacji zabytków, do oczyszczania dobrze zachowanych fragmentów ścian kamiennych lub ceglanych, elementów stalowych itp.
- Dostępny w granulacji 0,1 do 0,2 mm (istnieje możliwość realizacji zamówienia piasku o innym stopie kruszywowym wg indywidualnych potrzeb, lub dostarczenia piasku z różnych przedziałów uziarnienia, poczynając od najdrobniejszego).
- Do stosowania w metodzie niskociśnieniowej i rotacyjnego strumieniowania.
- Zalecany do usuwania wieloletnich nawarstwień, brudu, patyny i innych mocno przylegających zanieczyszczeń.
- Może być stosowany zarówno podczas prac renowacyjnych jak i podczas czyszczenia współczesnych elewacji.

### Sposób użycia

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od rodzaju i wytrzymałości materiału, podłoża oraz jego wartości historycznej. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki drucianej. **W razie wątpliwości co do doboru metody czyszczenia i granulacji ścierniwa zaleca się wykonanie próby bezpośrednio na fragmencie podłoża, w mało eksponowanym miejscu.** Po oczyszczeniu podłoża można kontynuować prace konserwacyjne przy użyciu zapraw Atlas Złoty Wiek.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- W trakcie prac stosować odpowiednią odzież ochronną, rękawice i okulary lub ochronę twarzy.
- Narzędzia czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK PP to płukany piasek kwarcowy, suszony, o wysokim stopniu czystości.

Stos kruszywowy – frakcja główna	0,10/0,16/0,20 mm
Zawartość lepiszcza	0,17 %
Wskaźnik jednorodności	92 %
Analiza chemiczna	99,34 % (SiO <sub>2</sub> )
	0,08 % (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
	0,07 % (węglany)
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg

*Data aktualizacji: 2012-04-10. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

# RENOWACYJNA ZAPRAWA MURARSKA Z TRASEM RZM SYSTEM RENOWACJI MURÓW



## Przeznaczenie i właściwości

- Do murowania z cegły ceramicznej.
- Zawiera tras – minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni zaprawy.
- Charakteryzuje się niskim skurczem liniowym i wysoką przyczepnością do murowanych elementów.
- Zalecana do murowania na tradycyjne, grube spoiny – grubość warstwy od 6 do 40 mm.
- Dostępna w kolorze szarym.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Fabryczny sposób przygotowania materiału zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Wodoodporna.
- Mrozooodporna.

## Przygotowanie podłoża

Cegły przygotowane do murowania powinny być czyste, wolne od kurzu i suche. Podczas składowania powinny być chronione przed deszczem i bezpośrednim nasłonecznieniem. Przed rozpoczęciem murowania zaleca się pomieszać cegły pochodzące z kilku palet, pozwoli to zminimalizować wpływ ewentualnych różnic w odcieniach kolorów pomiędzy ceglami z różnych partii produkcyjnych.

## Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 2,75-3,25 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nakładać kielnią na poziome i pionowe powierzchnie łączonych elementów zgodnie z zasadami tradycyjnych prac murarskich. Warstwa zaprawy powinna mieć równomierną grubość i całkowicie wypełniać spoiny, ponieważ ograniczy to możliwość przenikania wody do wnętrza przegrody. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie robót oraz min. 7 dni po ich zakończeniu wymurowane elementy zabezpieczyć przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów atmosferycznych. Zaleca się nie rozpoczynać robót przy prognozowanych w ciągu najbliższych dni opadach deszczu lub obniżeniu temperatury.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK RZM jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, mączki trasowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-2:2012 (EN 998-2:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW RZM.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	2,75-3,25 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 3 godzin
Zużycie	ok. 34 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> muru o grubości 12 cm z cegły o tradycyjnych wymiarach
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa murarska wg przepisu, ogólnego przeznaczenia (G), wytwarzana w zakładzie	CE 09
Skład zaprawy (wagowo): zaprawa cementowa 1:6, z dodatkiem mączki trasowej	
Klasa reakcji na ogień	A1
Wytrzymałość na ścislenie	Kategoria M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Wytrzymałość spoiny (wartość tabelaryczna)	≥ 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Absorpcja wody	0,05 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Zawartość chlorków	0,07 % Cl
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ścislenie po cyklach zamrażania i odmrażania	M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

# ZAPRAWA DO UZUPEŁNIANIA UBYTKÓW W CEGLE I KAMIENIU NATURALNYM CG-02

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Do uzupełniania ubytków oraz odtwarzania uszkodzonych fragmentów w dobrze zachowanych wątkach ceglanych lub kamiennych, szczególnie w piaskowcu.
- Mineralna, na bazie spoiw hydraulicznych.
- Modyfikowana za pomocą redispersyjnych żywic proszkowych, zwiększających przyczepność do podłoża (zwłaszcza przy nakładaniu warstwy o niewielkiej grubości) i odporność na czynniki atmosferyczne, bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur
- W zależności od indywidualnych potrzeb istnieje możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory.
- Bardzo drobne uziarnienie (kruszywo do 0,2 mm), przy odpowiedniej obróbce, umożliwia nadanie powierzchni wyglądu typowego dla drobnoziarnistego piaskowca
- Istnieje możliwość zastosowania innego stosu kruszywowego. Dzięki temu można uzyskać masę optymalnie zbliżoną fakturą do wyglądu uzupełnianego oryginalnego podłoża.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi (zmniejszony skurcz liniowy, poprawione warunki transportu wody itp.).
- Fabryczny sposób przygotowania materiału zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szrotki drucianej. Bezpośrednio przed uzupełnianiem ubytków podłoże należy zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednolitej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się na podłoże odpowiednim narzędziem ze stali nierdzewnej w zależności od potrzeb i wielkości ubytków, dopasowując ją do kształtu uzupełnianego lub reprofilmowanego fragmentu. Przy uzupełnianiu ubytków na większych powierzchniach zaleca się zwilżenie podłoża wodą oraz naniesienie zaprawy o konsystencji szlamu (ok. 0,2 l wody na 1 kg suchej mieszanki). Następnie, stosując metodę „mokre na mokre”, nakładać właściwą warstwę zaprawy. Aby umożliwić jej dalszą obróbkę, warstwa materiału powinna wystawać ok. 1-2 mm powyżej lica oryginalnego podłoża. Jednorazowo nakładać warstwę o grubości max. 30 mm. Po kilku godzinach (w zależności od warunków zewnętrznych oraz konsystencji przygotowanej zaprawy) przystąpić do ostatecznej obróbki powierzchni w celu dopasowania jej do faktury oryginalnej powierzchni podłoża. Przez okres kilku dni od aplikacji powierzchnię świeżego materiału należy wielokrotnie zwilżać wodą oraz zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi i bezpośrednim nasłonecznieniem.


### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK CG-02 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW CG-02.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Nasiąkliwość całkowita	do 10 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	0,2 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP)	
Klasa Reakcja na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym – kategoria	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





# ZAPRAWA DO UZUPEŁNIANIA UBYTKÓW W CEGLE I KAMIENIU NATURALNYM CG-05

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Do uzupełniania ubytków oraz odtwarzania uszkodzonych fragmentów w dobrze zachowanych wątkach ceglanych lub kamiennych, szczególnie w piaskowcu.
- Mineralna, na bazie spoiw hydraulicznych.
- Modyfikowana za pomocą redyspersyjnych żywic proszkowych, zwiększających przyczepność do podłoża i odporność na czynniki atmosferyczne.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur.
- W zależności od indywidualnych potrzeb istnieje możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory.
- Kruszywo o średnicy do 0,5 mm, przy odpowiedniej obróbce umożliwia nadanie powierzchni wyglądu tradycyjnej cegły lub piaskowca.
- Istnieje możliwość zastosowania innego stosu kruszywowego. Dzięki temu można uzyskać masę optymalnie zbliżoną fakturą do wyglądu uzupełnianego oryginalnego podłoża.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizykochemicznymi (zmniejszony skurcz liniowy, poprawione warunki transportu wody itp.).
- Fabryczny sposób przygotowania materiału zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwie usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed uzupełnianiem ubytków podłoże należy zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzanej ilości czystej wody (zalecane proporcje 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się na podłoże odpowiednim narzędziem ze stali nierdzewnej w zależności od potrzeb i wielkości ubytków, dopasowując ją do kształtu uzupełnianego lub reprofilmowanego fragmentu. Przy uzupełnianiu ubytków na większych powierzchniach zaleca się zwilżenie podłoża wodą oraz naniesienie zaprawy o konsystencji szlamu (ok. 0,2 l wody na 1 kg suchej mieszanki). Następnie, stosując metodę „mokre na mokre”, nakładać właściwą warstwę zaprawy. Aby umożliwić jej dalszą obróbkę warstwa materiału powinna wystawać ok. 1-2 mm powyżej lica oryginalnego podłoża. Jednocześnie nakładać warstwę o grubości max. 30 mm. Po kilku godzinach (w zależności od warunków zewnętrznych oraz konsystencji przygotowanej zaprawy) przystąpić do ostatecznej obróbki powierzchni w celu dopasowania jej do faktury oryginalnej powierzchni podłoża. Przez okres kilku dni od aplikacji powierzchnię świeżego materiału należy wielokrotnie zwilżać wodą oraz zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi i bezpośrednim nasłonecznieniem.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK CG-05 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW CG-05.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Nasiąkliwość całkowita	do 8 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP)	CE 09
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Kategoria absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# LASERUNKOWA FARBA MINERALNA L

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Zalecana do stosowania w obiektach zabytkowych w celu kolorystycznego scalania podłoży wykonanych z różnych materiałów, np. po zakończeniu uzupełnienia ubytków.
- Może być wykorzystywana do malowania pierwotnego, ewentualnie renowacyjnego, starych i mocno przylegających powłok malarskich.
- Przeznaczona do malowania podłoży mineralnych takich jak: surowe powierzchniowo wykonane z kamienia naturalnego, cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu elementów ceramicznych lub wapienno-piaskowych. Może być również stosowana na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych i wapiennych.
- Charakteryzuje się niewielką siłą krycia pozwalającą uzyskać efekt półprzezroczystości (prześwitowania podłoża) – dzięki temu uzyskana powłoka zachowuje naturalny wygląd i fakturę malowanej powierzchni, wierniej obrazując oryginalny wygląd podłoża.
- Bogata kolorystyka obejmująca 112 gotowych receptur, istnieje możliwość wybarwienia farby na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb, również na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Paroprzepuszczalna – zapewnia swobodny transport pary wodnej i oddawanie wilgoci przez materiał na którym została zastosowana.
- Zawiera dodatki hydrofobowe chroniące pomalowaną powierzchnię przed wilgocią przenikającą z zewnątrz.
- Powłoka jest trwała, odporna na zwierzanie, opady atmosferyczne oraz wszelkiego rodzaju agresywne składniki zawarte zarówno w podłożu, jak i w otoczeniu.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie do danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być suche, nośne oraz oczyszczone z zabrudzeń mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu, wosku oraz tłuszczów. Stare, słabej jakości powłoki malarskie i inne warstwy o problematycznej przyczepności należy usunąć.

### Sposób użycia

Farba dostarczana jest w postaci suchej mieszanki, gotowej do użycia po wymieszaniu z wodą. Przygotowuje się ją w dwóch etapach. W pierwszym zawartość worka wsypuje się do wody (w proporcji ok. 5,0 ÷ 6,0 l na 10 kg suchej mieszanki), a następnie miesza do momentu uzyskania jednolitej konsystencji i koloru. Po zgęstnieniu wstępnie przygotowanej farby (ok. 30 minut) dolać pozostałe 4,0-5,0 l wody tak, by ostateczna proporcja nie przekroczyła 10 l na 10 kg suchej mieszanki. Całość dokładnie wymieszać. Przyjęte proporcje mieszania zachować podczas malowania całej powierzchni. Farbę wykorzystać w ciągu ok. 10 godzin, w trakcie malowania nie dolewać do niej wody. Nanosić wałkiem lub pędzlem w postaci cienkiej, równomiernej warstwy. W zależności od chłonności i struktury podłoża oraz zamierzonego efektu estetycznego malowanie przeprowadzić jedno- lub dwukrotnie. Drugą warstwę nanosić po wyschnięciu pierwszej. Nanoszenie farby prowadzić w sposób ciągły, metodą „mokre na mokre”, unikając przerw i nie dopuszczając do malowania już częściowo wyschniętej farby. Czas wysychania powłoki wynosi od ok. 2 do 6 godzin, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza. Przerwy technologiczne podczas malowania należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, na liniach gzymsów, pilastrów lub innych podziałów architektonicznych itp. W trakcie prac malarskich oraz w okresie wysychania farby malowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych. Zaleca się stosowanie siatek ochronnych na rusztowaniach. **Uwaga: Aby uniknąć ewentualnych różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu kolorowych farb, należy na jedną powierzchnię nakładać farbę o tej samej dacie produkcji.** Malowanie powierzchni różniących się między sobą fakturą i parametrami technicznymi może powodować efekt różnych odcieni danego koloru farby.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Farba na zewnętrzne mury ATLAS ZŁOTY WIEK L: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 31,95 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 40 g/l.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK L jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie wapna hydratyzowanego, wypełniaczy kwarcowych i żywic pokrywowych. Do barwienia farby stosowane są pigmenty nieorganiczne – odporne na alkalia i promieniowanie UV.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	I rozrobienie: 5,0-6,0 l na 10 kg II rozrobienie: 4,0-5,0 l na 10 kg
Czas gotowości farby do pracy	ok. 10 godzin
Zużycie	ok. 0,15÷0,20 kg farby na 1 m <sup>2</sup>
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 10 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2009-06-16. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





# RENOWACYJNA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA Z TRASEM FG-05

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Do spoinowania i renowacji istniejących spoin w murach z cegły ceramicznej i kamienia naturalnego.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Zawiera tras – minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni zaprawy.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Drobnziarnista (kruszywo do 0,5 mm).
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobraną wytrzymałością, umożliwiającą spoinowanie nawet bardzo osłabionych elementów.
- Wysoka przyczepność do podłoża i niski skurcz liniowy.
- Fabryczny sposób przygotowania zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed uzupełnianiem ubytków podłoże należy zwilżyć wodą. W przypadku reprofiliacji istniejących spoin starą, uszkodzoną zaprawę zaleca się usunąć na głębokość ok. 15 mm.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się za pomocą kielni do fugowania i stalowej pacy, dbając o dokładne i pełne wypełnienie przestrzeni pomiędzy elementami muru. Stosować narzędzia ze stali nierdzewnej. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie robót oraz min. 7 dni po ich zakończeniu spoinowane elementy osłaniać przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy. **Uwaga: Ze względu na naturalne składniki należy na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej, pozwoli to uniknąć ewentualnych różnic w odcieniu barw zaprawy.**


### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK FG-05 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, mączki traseowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-2:2012 (EN 998-2:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW FG-05.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa murarska wg przepisu, ogólnego przeznaczenia (G), wytwarzana w zakładzie.	
Skład zaprawy (wagowo): cementowo-wapienna 1:1:10 z dodatkiem trasy	
Klasa reakcji na ogień	A1
Wytrzymałość na ściskanie – kategoria	M 2,5 (≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> )
Wytrzymałość spoiny (wartość tabelaryczna)	≥ 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Absorpcja wody	0,05 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Zawartość chlorków	0,07 % Cl
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,67 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrężania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrężania	M2,5 (≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszanki Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012.12.12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# RENOWACYJNA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA Z TRASEM FG-12

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Do spoinowania i renowacji istniejących spoin w murach z cegły ceramicznej i kamienia naturalnego.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Zawiera tras – minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni zaprawy.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Kruszywo do 1,2 mm.
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wysoka przyczepność i niski skurcz liniowy.
- Fabryczny sposób przygotowania zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Spoiny powinny być oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów i innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć. Bezpośrednio przed spoinowaniem podłoże zwilżyć wodą. W przypadku reprofiliacji istniejących spoin starą, uszkodzoną zaprawę zaleca się usunąć na głębokość ok. 15 mm.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się za pomocą kielni do fugowania i stalowej pacy, dbając o dokładne i pełne wypełnienie przestrzeni pomiędzy elementami muru. Stosować narzędzia ze stali nierdzewnej. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie robót oraz min. 7 dni po ich zakończeniu spoinowane elementy osłaniać przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy. **Uwaga: Ze względu na naturalne składniki należy na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej, pozwoli to uniknąć ewentualnych różnic w odcieniu barw zaprawy.**

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK FG-12 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, mączki trasowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-2:2012 (EN 998-2:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW FG-12.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5° C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa murarska według przepisu, ogólnego przeznaczenia (G), wytwarzana w zakładzie.	
Skład zaprawy (wagowo): cementowo-wapienna 2:1:13 z dodatkiem trasy	
Klasa reakcji na ogień	A1
Wytrzymałość na ściskanie – kategoria	M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Wytrzymałość spoiny (wartość tabelaryczna)	≥ 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Absorpcja wody	0,05 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Zawartość chlorków	0,07 % Cl
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamarzania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamarzania i odmrażania	M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# RENOWACYJNA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA Z TRASEM FG-20

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Do spoinowania i renowacji istniejących spoin w murach z cegły ceramicznej i kamienia naturalnego
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych
- Zawiera tras – minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni zaprawy
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość wybarwienia zaprawy w masie na inne kolory, w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału
- Gruboziarnista (kruszywo do 2,0 mm)
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi
- Wysoka przyczepność i niski skurcz liniowy
- Fabryczny sposób przygotowania zapewnia powtarzalność uziarnienia, koloru i właściwości gotowej zaprawy – bardzo istotny czynnik podczas renowacji dużych powierzchni elewacji
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Wodoodporna
- Mrozoodporna

### Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Spoiny powinny być oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów i innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć. Bezpośrednio przed spoinowaniem podłoże zwilżyć wodą. W przypadku reprofiliacji istniejących spoin starą, uszkodzoną zaprawę zaleca się usunąć na głębokość ok. 15 mm.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 3,5-4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się za pomocą kielni do fugowania i stalowej pacy, dbając o dokładne i pełne wypełnienie przestrzeni pomiędzy elementami muru. Stosować narzędzia ze stali nierdzewnej. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie robót oraz min. 7 dni po ich zakończeniu spoinowane elementy osłaniać przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy. **Uwaga: Ze względu na naturalne składniki należy na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej, pozwoli to uniknąć ewentualnych różnic w odcieniu barw zaprawy.**

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykiety.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK FG-20 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, mączki trasowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-2:2012 (EN 998-2:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW FG-20

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa murarska według przepisu, ogólnego przeznaczenia (G), wytwarzana w zakładzie.	
Skład zaprawy (wagowo): cementowo-wapienna 1:1:10 z dodatkiem trasu	
Klasa reakcji na ogień	A1
Wytrzymałość na ścislenie – kategoria	M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Wytrzymałość spoiny (wartość tabelaryczna)	≥ 0,15 N/mm <sup>2</sup>
Absorpcja wody	0,05 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Zawartość chlorków	0,07 % Cl
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W / mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ścislenie po cyklach zamrażania i odmrażania	M5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszanki Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





# PREPARAT WZMACNIAJĄCY SW 300

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW

### Przeznaczenie i właściwości

- Jednoskładnikowy preparat najnowszej generacji do wzmacniania typowych podłoży budowlanych.
- Do impregnacji osłabionych przez upływ czasu i czynniki atmosferyczne elementów wykonanych z kamieni naturalnych, cegieł i innych materiałów budowlanych.
- Uniwersalny – może być stosowany zarówno do impregnacji wstępnej jak i strukturalnej.
- Nie wywiera działania hydrofobizującego, dzięki czemu po przeprowadzeniu zabiegu wzmacniania można kontynuować oczyszczanie podłoża i uzupełnianie ubytków zaprawami mineralnymi.
- Nie uszczelnia porów materiału i nie ogranicza paroprzepuszczalności.
- Charakteryzuje się wysokim stopniem wytrącania żelu, na poziomie ok. 30 % – powoduje istotny przyrost wytrzymałości impregnowanego podłoża, zalecany jest do wzmacniania bardzo słabych podłoży.
- Bardzo wysoka zdolność penetracji – wnika głęboko w strukturę osłabionego podłoża równomiernie je wzmacniając.
- Odporny na alkalia i działanie czynników atmosferycznych np. kwaśnych deszczy.
- Jednoskładnikowy – łatwy do użycia.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypliwych fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i skażeń biologicznych. Patyna i inne trwałe zabrudzenia powierzchni osłabiają działanie preparatu ponieważ ograniczają jego chłonność. W przypadku podłoża bardzo słabego lub zwiertzałego zalecana jest wstępna impregnacja Preparatem SW 300, następnie jego oczyszczenie i dopiero wówczas wykonanie właściwego zabiegu wzmocnienia.

### Sposób użycia

Preparat SW 300 produkowany jest w postaci gotowej do użycia. Nie wolno go łączyć z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Aplikację preparatu przeprowadza się metodą malarską jedno- lub dwukrotnie, w zależności od rodzaju i chłonności podłoża. Należy zwrócić uwagę na możliwie równomierne rozprowadzenie preparatu na wzmacnianej powierzchni. Nanoszenie drugiej warstwy można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu pierwszej (po ok. 6 godzinach). Świeżo zaimpregnowane powierzchnie należy przez kilka dni chronić przed działaniem opadów atmosferycznych.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w warunkach suchych, w temperaturze od +5 °C do +20 °C, z dala od źródeł ognia. Chronić przed przegrzaniem. Kontakt otwartych pojemników z powietrzem musi być ograniczony do niezbędnego minimum.
- Produkt wysoce łatwopalny. Działa drażniąco na oczy i skórę. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, stwarza poważne zagrożenie zdrowia w następstwie długotrwałego narażenia. Działa szkodliwie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Możliwe ryzyko szkodliwego działania na dziecko w łonie matki (Rep. kat.3). Działa szkodliwie, może powodować uszkodzenie płuc w przypadku połknięcia. Preparat szkodliwy. Zawiera tetraetoksylan i toluen. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać par, aerozolu. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów; niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki.

### Dane techniczne

Preparat wzmacniający ATLAS ZłOTY WIEK SW 300 produkowany jest na bazie żywicy alkilosilikonowej i rozpuszczalnika organicznego.

Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Ilość wytrącanego żelu	30 %
Zużycie	ok. 0,1-0,3 l preparatu na 1 m <sup>2</sup>
Zawartość substancji czynnej	75 %
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	pojemniki blaszane 5 kg, puszki 1 kg

*Data aktualizacji: 2013-03-20. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*

# PREPARAT WZMACNIAJĄCY SW 100

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW



### Przeznaczenie i właściwości

- Jednoskładnikowy preparat najnowszej generacji do wzmocnienia typowych podłoży budowlanych.
- Do impregnacji osłabionych przez upływ czasu i czynniki atmosferyczne elementów wykonanych z kamieni naturalnych, cegieł i innych materiałów budowlanych.
- Uniwersalny – może być stosowany zarówno do impregnacji wstępnej jak i strukturalnej.
- Nie wywiera działania hydrofobizującego, dzięki czemu po przeprowadzeniu zabiegu wzmocnienia można kontynuować oczyszczanie podłoża i uzupełnianie ubytków zaprawami mineralnymi.
- Nie uszczelnia porów materiału i nie ogranicza jego paroprzepuszczalności.
- Charakteryzuje się średnim stopniem wytrącania żeluz - na poziomie ok. 10 %, dlatego zalecany jest do wzmocnienia podłoża dobrze zachowanych lub posiadających niską nasiąkliwość.
- Bardzo wysoka zdolność penetracji – wnika głęboko w strukturę osłabionego podłoża równomiernie je wzmocniając.
- Odporny na alkalia i działanie czynników atmosferycznych np. kwaśnych deszczy.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypiwych fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i skażeń biologicznych. Patyna i inne trwałe zabrudzenia powierzchni osłabiają działanie preparatu, ponieważ ograniczają jego chłonność. W przypadku podłoża bardzo słabego lub zwietrzałego zalecane jest użycie Preparatu SW 300.

### Sposób użycia

Preparat SW 100 produkowany jest w postaci gotowej do użycia. Nie wolno go łączyć z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Aplikację preparatu przeprowadza się metodą malarską jedno- lub dwukrotnie, w zależności od rodzaju i chłonności podłoża. Należy zwrócić uwagę na możliwie równomierne rozprowadzenie preparatu na wzmocnianej powierzchni. Nanoszenie drugiej warstwy można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu pierwszej (po ok. 6 godzinach). Świeżo zaimpregnowane powierzchnie należy przez kilka dni chronić przed działaniem opadów atmosferycznych.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w warunkach suchych, w temperaturze od +5 °C do +20 °C, z dala od źródeł ognia. Chronić przed przegrzaniem. Kontakt otwartych pojemników z powietrzem musi być ograniczony do niezbędnego minimum.
- Produkt wysoce łatwopalny. Działa drażniąco na oczy i skórę. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, stwarza poważne zagrożenie zdrowia w następstwie długotrwałego narażenia. Możliwe ryzyko szkodliwego działania na dziecko w łonie matki (Rep. kat.3). Działa szkodliwie, może powodować uszkodzenie płuc w przypadku połknięcia. Produkt szkodliwy. Zawiera tetraetoksyilan i toluen. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać par, aerozolu. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów: niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki.

### Dane techniczne

Preparat wzmocniający ATLAS ZŁOTY WIEK SW 100 produkowany jest na bazie żywicy alkilosilikonowej i rozpuszczalnika organicznego.

Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Ilość wytrącanego żeluz	10 %
Zużycie	ok. 0,1-0,3 l preparatu na 1 m <sup>2</sup>
Zawartość substancji czynnej	25 %
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	pojemniki blaszane 5 kg, puszki 1 kg

Data aktualizacji: 2013-03-20. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

# SILIKONOWY PREPARAT HYDROFOBIZUJĄCY SH

## SYSTEM RENOWACJI MURÓW



### Przeznaczenie i właściwości

- Do hydrofobizacji i zabezpieczania przed szkodliwym wpływem środowiska zewnętrznego, nasiąkliwych elementów kamiennych oraz innych typowych podłoży budowlanych, np. cegły ceramicznej i silikatowej, gazobetonu, betonu, kostki brukowej, płyt cementowych.
- Po odparowaniu rozpuszczalnika substancja czynna reaguje ze składnikami powietrza i wodą zawartą w porach materiału, obniżając w ten sposób poziom absorpcji impregnowanego podłoża.
- Charakteryzuje się bardzo wysoką zdolnością penetracji – dzięki niskiej lepkości i małocząsteczkowej budowie wnika w podłoże na głębokość zapewniającą optymalny efekt hydrofobizacji powierzchni.
- Jest trwały i odporny na alkalia, dzięki temu nie trzeba okresowo powtarzać zabiegu impregnacji.
- Nie powoduje pogorszenia właściwości zabezpieczanego materiału pod względem dyfuzji gazów i pary wodnej, pory pozostają otwarte.
- Jest bezbarwny.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże przed rozpoczęciem impregnacji powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypujących fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i wosku. Wszelkie ubytki w materiale podłoża należy uzupełnić przed rozpoczęciem procesu hydrofobizacji. **Uwaga:** Preparat ATLAS ŻŁOTY WIEK SH nie może być stosowany na powierzchniach o wysokim stopniu zasolenia, ponieważ może się wówczas przyczynić do intensyfikacji tego procesu.

### Sposób użycia

Preparat SH produkowany jest w postaci gotowej do użycia. Nie wolno go łączyć z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Aplikację preparatu przeprowadza się metodą malarską jedno- lub dwukrotnie, w zależności od rodzaju i chłonności podłoża. Należy zwrócić uwagę na równomierne i obfite rozprowadzenie środka na powierzchni. Nanoszenie kolejnej warstwy można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu pierwszej (po ok. 6 godzinach). Świeżo zaimpregnowane powierzchnie należy przez kilka dni chronić przed działaniem opadów atmosferycznych. **Uwaga:** Preparat nie powinien być stosowany na podłożach których warstwy na głębokość penetracji preparatu zawierają styropian lub inne materiały budowlane nieodporne na działanie rozpuszczalnika organicznego (np. kity dylatacyjne, materiały lateksowe).

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji. Materiał należy przechowywać i przewozić w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych i dodatniej temperaturze, od +5 °C do +20 °C. Chronić przed przegrzaniem. Przy składowaniu zachować przepisy BHP jak dla farb rozpuszczalnikowych, z zachowaniem warunków magazynowania materiałów łatwopalnych. Kontakt otwartych pojemników z powietrzem musi być ograniczony do niezbędnego minimum.
- Preparat szkodliwy. Zawiera benzynę ciężką (ropę naftową) uwodornioną, frakcja dolna. Działa szkodliwie. Może powodować uszkodzenie płuc w przypadku połknięcia. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać oparów. Unikać zanieczyszczenia skóry. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów. Niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Farba do gruntowania o właściwościach wiążących ATLAS ŻŁOTY WIEK SH: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 627,28 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) – 750 g/l.

### Dane techniczne

Preparat ATLAS ŻŁOTY WIEK SH jest jednoskładnikowym roztworem dyspersji silikonowej w rozpuszczalniku organicznym.

Gęstość wyrobu	ok. 0,8 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura zapłonu	+34 °C
Zużycie w zależności od rodzaju i chłonności materiału podłoża	ok. 0,1-0,3 l preparatu na 1 m <sup>2</sup>
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	pojemniki blaszane 5 kg, puszki 1 kg

*Data aktualizacji: 2012-03-22. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# OBRZUTKA RENOWACYJNA TRO

## SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania obrzutki przed zastosowaniem systemu tynków renowacyjnych ATLAS ZŁOTY WIEK na zawilgoconych i zasolonych powierzchniach.
- Opracowana zgodnie z wytycznymi instrukcji WTA 2-9-04.
- Zalecana w obiektach zabytkowych, na fundamentach, ścianach piwnic i kondygnacji nadziemnych.
- Stanowi warstwę szczepną pomiędzy podłożem a właściwą warstwą tynku renowacyjnego lub podkładowego tynku renowacyjnego.
- Charakteryzuje się wysoką przyczepnością do zawilgoconych i zasolonych podłoży.
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna.
- Odporna na działanie soli rozpuszczalnych w wodzie.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do prac związanych z aplikacją systemu tynków renowacyjnych zalecane jest określenie stopnia zasolenia podłoża. W przypadku średniego i wysokiego stopnia zasolenia przed nakładaniem właściwej warstwy Tynku Renowacyjnego TR, zastosować Podkładowy Tynk Renowacyjny TRP, w przypadku niskiego stopnia zasolenia Tynk Renowacyjny TR nanosić bezpośrednio na obrzutkę. Wilgotne i zasolone tynki należy usunąć do wysokości ok. 80 cm powyżej najwyższej widocznej linii zasolenia i/lub zawilgocenia. Zaprawę murarską ze spoin wykuć na głębokość ok. 20 mm. Następnie odsłoniętą powierzchnię ściany oczyścić z kurzu, wykwitów, resztek zaprawy i słabo przylegających fragmentów muru. **Uwaga: Powstały gruz na bieżąco usuwać z placu budowy. Podłoża o nadmiernej chłonności zwilżyć wodą.**

### Sposób użycia

Zaprawę przygotowuje się do użycia poprzez wsypanie suchej mieszanki do naczynia z odmierzoną ilością wody oraz mechaniczne wymieszanie do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zalecane proporcje to 5,25 l wody na 25 kg suchej mieszanki. Obrzutkę należy nakładać równomierną warstwą o grubości do 5 mm, tworząc ażurową warstwę, pokrywającą maksymalnie 50 % powierzchni podłoża. Uzyskanej powierzchni nie należy wyrównywać ani zacierać. Po jej stwardnieniu, po ok. 24 godzinach można przystąpić do nakładania właściwej warstwy Podkładowego Tynku Renowacyjnego TRP. W czasie wysychania obrzutki wewnątrz budynku należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, natomiast na zewnątrz chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanina drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokazać opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TRO jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja Zgodności WE nr AZW TRO. Posiada certyfikat WTA. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr ITB-0471/Z.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 5,25 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 4 godzin
Zużycie	ok. 5 kg na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 5 mm i powierzchni pokrycia 50 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, ogólnego przeznaczenia (GP), wytwarzana w zakładzie	09
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS IV (≥ 6 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym – kategoria	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrężania.	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrężania.	CS IV
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz - Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

**Data aktualizacji: 2012-12-07. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.**

# PODKŁADOWY TYNK RENOWACYJNY TRP

## SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania podkładowych tynków renowacyjnych na zawilgoconych i zasolonych powierzchniach.
- Zalecany w obiektach zabytkowych, na fundamentach, ścianach piwnic i kondygnacji nadziemnych.
- Opracowany zgodnie z wytycznymi instrukcji WTA 2-9-04.
- Zalecany na podłożach o średnim i wysokim stopniu zasolenia.
- Stanowi warstwę wyrównującą – umożliwia uzyskanie równomiernej grubości Tynku Renowacyjnego TR; jest również pierwszą warstwą pochłaniającą i magazynującą sole z podłoża.
- Charakteryzuje się bardzo wysokim stopniem porowatości, dzięki czemu ma wysoką zdolność do magazynowania krystalizujących soli.
- Duża ilość i objętość porów w związanej zaprawie zapewniają doskonałą paroprzepuszczalność warstwy, umożliwiając swobodne odparowywanie wilgoci i szybkie wysychanie podłoża.
- Odporny na działanie soli rozpuszczalnych w wodzie.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Do nakładania ręcznego lub maszynowego.
- Wodoodporny.
- Mrozoodporny.

### Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do prac związanych z aplikacją systemu tynków renowacyjnych zalecane jest określenie stopnia zasolenia podłoża. Zastosowanie podkładowego Tynku Renowacyjnego TRP zalecane jest w przypadku średniego i wysokiego stopnia zasolenia. W pozostałych przypadkach Tynk Renowacyjny TR można nanosić bezpośrednio na wykonaną Obrzutkę Renowacyjną TRO. Wilgotne i zasolone tynki należy usunąć do wysokości ok. 80 cm powyżej najwyższej widocznej linii zasolenia i/lub zawilgożenia. Zaprawę murarską ze spoin wykuć na głębokość ok. 20 mm. Następnie odsłoniętą powierzchnię ściany oczyścić z kurzu, wykwitów solnych, resztek zaprawy i słabo przylegających fragmentów muru. **Uwaga: Powstały gruz należy na bieżąco usuwać z placu budowy.** Kolejną czynnością jest zwilżenie podłoża wodą i wykonanie warstwy szcpej z Obrzutki Renowacyjnej TRO, narzuconej ażurową warstwą o grubości ok. 5 mm i pokrywającej do 50 % powierzchni podłoża. Po jej stwardnieniu, po ok. 24 godzinach, można przystąpić do nakładania właściwej warstwy podkładowego Tynku Renowacyjnego TRP.

### Sposób użycia

Zaprawę przygotowuje się do użycia poprzez wsypanie suchej mieszanki do naczynia z odmierzoną ilością wody oraz mechaniczne wymieszanie do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zalecane proporcje to ok. 4,60 l wody na 25 kg suchej mieszanki. Tynk można również przygotowywać za pomocą agregatów tynkarskich. Tynk nanosi się równomierną warstwą, ręcznie lub mechanicznie, na odpowiednio stwardniałą warstwę obrzutki. Nadmiar materiału ściągać za pomocą łaty. Należy zadbać o zachowanie równomiernej grubości warstwy tynku, min. 10 mm na całej powierzchni. Tynku nie zacierać, po wstępnym związaniu jego powierzchnię przeciągnąć szczotką z twardym włosiem lub ostrą miotłą w kierunku poziomym – ma to na celu uzyskanie jak najbardziej szorstkiej powierzchni, zapewniającej optymalną przyczepność dla kolejnej warstwy, czyli Tynku Renowacyjnego TR. W czasie wysychania tynków wewnętrznych należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanka drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TRP jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja Zgodności WE nr AZW TRP. Posiada certyfikat WTA. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr ITB-0471/Z.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 4,60 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godziny
Porowatość	> 45 %
Min. grubość warstwy	10 mm
Max. grubość warstwy	20 mm
Zużycie	ok. 12-14 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5° C do +30° C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, renowacyjna (R), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 – 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	≥ 0,3 kg/m <sup>2</sup> po 24 godzinach
Penetracja wody po badaniu absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	μ ≤ 5 mm
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	≤ 15
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,47 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1500 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz - Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-07. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





# TYNK RENOWACYJNY TR

## SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania tynków renowacyjnych na zawilgoconych i zasolonych powierzchniach z cegły lub kamienia naturalnego.
- Zalecany w obiektach zabytkowych, na fundamentach, ścianach piwnic i kondygnacji nadziemnych.
- Opracowany zgodnie z wytycznymi instrukcji WTA 2-9-04.
- Element systemu tynków renowacyjnych ATLAS ZŁOTY WIEK. System składa się z trzech tynków optymalnie zestawionych pod względem parametrów fizyko-chemicznych, tynków, których użycie zapewnia właściwą współpracę kolejno nakładanych warstw oraz gwarantuje trwałość i skuteczność prac renowacyjnych.
- Uniwersalny - może być stosowany bezpośrednio na podłożu, w przypadku niskiego stopnia zasolenia lub na wykonaną uprzednio warstwę z Tynku Podkładowego TRP, w przypadku średniego lub wysokiego stopnia zasolenia podłoża
- Stanowi warstwę nawierzchniową – przeznaczoną pod ostateczne wykończenie w postaci tynku lub malowania.
- Charakteryzuje się wysokim stopniem porowatości, dzięki czemu ma zdolność do magazynowania krystalizujących soli.
- Duża ilość i objętość porów w związanej zaprawie zapewnia doskonałą paroprzepuszczalność warstwy tynku, umożliwiając swobodne odparowywanie wilgoci i szybkie wysychanie podłoża.
- Zawiera dodatki hydrofobowe – obniżające nasiąkliwość powierzchniową tynku, dzięki temu powierzchnia zabezpieczona jest przed działaniem opadów atmosferycznych i wnikaniem wody z zewnątrz.
- Do nakładania ręcznego lub maszynowego.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporny.
- Mrozoodporny.

### Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do prac związanych z aplikacją systemu tynków renowacyjnych zalecane jest określenie stopnia zasolenia podłoża. W przypadku niskiego stopnia zasolenia Tynk Renowacyjny TR można nanosić bezpośrednio na wykonaną Obrzutkę Renowacyjną TRO. Natomiast w przypadku średniego i wysokiego stopnia zasolenia konieczne jest uprzednie zastosowanie Podkładowego Tynku Renowacyjnego TRP. Wilgotne i zasolone tynki należy usunąć do wysokości ok. 80 cm powyżej najwyższej widocznej linii zasolenia i/lub zawilgocenia. Zaprawę murarską ze spoin wykuć na głębokość ok. 20 mm. Następnie odstoniętą powierzchnię ściany oczyścić z kurzu, wykwitów solnych, resztek zaprawy i słabo przylegających fragmentów muru. **Uwaga: Powstały gruz należy na bieżąco usuwać z placu budowy.** Kolejną czynnością jest zwilżenie podłoża wodą i wykonanie warstwy szpęgowej z Obrzutki renowacyjnej TRO, narzuconej ażurową warstwą o grubości ok. 5 mm i pokrywającej do 50 % powierzchni podłoża. Po jej stwardnieniu, po ok. 24 godzinach, można przystąpić do nakładania właściwej warstwy podkładowego Tynku Renowacyjnego TRP.

### Sposób użycia

Zaprawę przygotowuje się do użycia poprzez wsypanie suchej mieszanki do naczynia z odmierzoną ilością wody oraz mechaniczne wymieszanie do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zalecane proporcje to ok. 4,60 l wody na 25 kg suchej mieszanki. Tynk można również przygotowywać i nakładać za pomocą agregatów tynkarskich. Tynk nanosi się równomierną warstwą, ręcznie lub mechanicznie, na odpowiednio stwardniałą warstwę obrzutki lub tynku podkładowego. Nadmiar materiału ściągać za pomocą łaty. Należy zadbać o zachowanie grubości warstwy min. 10 mm, która zagwarantuje skuteczność tynku renowacyjnego. Maksymalna grubość jednej warstwy wynosi 20 mm. Tynk należy lekko zcierać ale bez filcowania powierzchni. W zależności od przewidzianego efektu estetycznego powierzchnię tynku TR można wykończyć odpowiednio dobraną konserwatorską zaprawą wierzchnią lub malować farbą silikonową S-02 lub silikonową N-02. Materiały stosowane do wykończenia powierzchni nie mogą pogarszać paroprzepuszczalności tynku renowacyjnego. W czasie wysychania tynków wewnętrznych należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanka drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TR jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja Zgodności WE nr AZW TR. Posiada certyfikat WTA. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr ITB-0471/Z.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 4,60 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 12-14 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Porowatość	> 40 %
Min. grubość warstwy zaprawy	10 mm
Max. grubość nakładanych warstw	20 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5° C do +30° C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, renowacyjna (R), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	09
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FPB
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	≥ 0,3 kg/m <sup>2</sup> po 24 godzinach
Penetracja wody po badaniu absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	≤ 5 mm
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	≤ 15
Współczynnik przewodzenia ciepła, (wartość tabelaryczna)	0,47 W / mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1500 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość. Ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość. Kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania.	CS II
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz - Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012.12.05. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





**NOWOŚĆ!**



# DYSERSYJNY PREPARAT GRUNTUJĄCY DPG GRUNTY

## Przeznaczenie i właściwości

- Do gruntowania podłoża przed nakładaniem TYNKÓW SZLACHETNYCH ATLAS ZŁOTY WIEK.
- Tworzy szorstką i mocno przylegającą do podłoża powłokę - zwiększa przyczepność kolejno nakładanych warstw.
- Stanowi chemiczną barierę chroniącą podłoże przed oddziaływaniem nowej warstwy – ogranicza ich wzajemne oddziaływanie.
- Paroprzepuszczalny
- Produkowany w kolorze białym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże przed rozpoczęciem impregnacji powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypliwych fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i wosku.

## Sposób użycia

Preparat DPG produkowany jest w postaci gotowej do użycia. Nie wolno go łączyć z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Przed nakładaniem masę należy przemieszać w opakowaniu. Nakładać metodą malarską, wałkiem lub pędzlem, warstwą o równomiernej grubości. Dalsze prace prowadzić po wyschnięciu preparatu nie wcześniej niż po ok. 4-6 godzinach od jego naniesienia.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji. Materiał należy przechowywać i przewozić w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych i dodatniej temperaturze. Chronić przed przegrzaniem.
- Postępować zgodnie z kartą charakterystyki

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK DPG jest jednoskładnikowym preparatem na bazie żywic akrylowych z dodatkiem kruszywa kwarcowego.

Gęstość wyrobu	ok. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Przyczepność do podłoża	> 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Zużycie	ok. 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 25 °C
Czas wysychania i możliwość dalszych prac	po ok. 6 godzinach
Dostępne opakowania	wiadra plastikowe 5 kg, 25 kg

*Data aktualizacji: 2012-06-19. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# SZPACHLA CEMENTOWA TS RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE

## Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania ostatecznej warstwy wykończeniowej na powierzchniach ścian i sufitów.
- Bardzo drobne uziarnienie (kruszywo do 0,2 mm) – pozwala uzyskać bardzo gładką powierzchnię.
- Zalecany do wykonywania wypraw tynkarskich na surowych powierzchniach z cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej, kamienia naturalnego, betonu, tynku cementowego i cementowo-wapiennego oraz tynku renowacyjnego.
- Na bazie wysokiej jakości białego cementu portlandzkiego.
- Zawiera wapno – naturalne spoiwo od wieków używane przy produkcji materiałów budowlanych. Zawartość wapna decyduje o elastyczności i odporności warstwy na spękania.
- Wysoka odporność na mikropęknięcia – dzięki zawartości specjalnych mikrowłókien, dodatkowo wzmacniających strukturę materiału.
- Szeroki zakres stosowania – szpachla łatwo się nakłada zarówno w warstwie o grubości 1 mm, jak i 10 mm.
- Biały kolor wyprawy - pozwala na łatwe i ekonomiczne pokrycie powierzchni farbą.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

## Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwie usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże zwilżyć wodą.

## Sposób użycia

Suchą mieszankę wysypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 7,0-8,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się równomierną warstwą za pomocą stalowej pacy nierdzewnej mocno dociskanej do podłoża. Szpachlowaną powierzchnię można wykończyć poprzez szlifowanie lub lekkie zacieranie pacą filcówką. Powierzchnię chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, zarówno podczas nakładania, jak i wiązania materiału.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanina drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokazać opakowanie lub etykietę.

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TS jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa hydraulicznego, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TS.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	7,0-8,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 25 minut
Zużycie	ok. 15 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Min./max. grubość warstwy	1 mm/10 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Jednowarstwowa zaprawa tynkarska o określonych właściwościach (OC), wytwarzana w zakładzie	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Kategoria wytrzymałości na ściskanie	CS II od 1,5 do 5,0 N/mm <sup>2</sup>
Kategoria absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania (ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach)	≤ 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,93 W/mK (λ <sub>10, dn</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania.	0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania [ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach]	≤ 1
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-04-11. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność



# SZPACHLA CEMENTOWA GRUBOZIARNISTA TSG

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Mineralna szpachla cementowa do wykonywania ostatecznej warstwy wykończeniowej na powierzchniach ścian i sufitów.
- Uziarnienie do 1,0 mm – pozwala na uzyskanie powierzchni charakterystycznej dla tynków historycznych.
- Zalecana do wygładzania powierzchni wykonanych wcześniej tynków renowacyjnych, wapiennych, wapienno-cementowych i cementowo-wapiennych oraz betonu.
- Na bazie wysokiej jakości białego cementu portlandzkiego.
- Zawiera wapno – naturalne spoiwo, od wieków używane przy produkcji materiałów budowlanych. Zawartość wapna decyduje o elastyczności i odporności warstwy na spękania.
- Wysoka odporność na mikropęknięcia – dzięki zawartości specjalnych mikrowłókien, dodatkowo wzmacniających strukturę materiału.
- Szeroki zakres stosowania – szpachla łatwo się nakłada zarówno w warstwie o grubości 1, jak i 10 mm.
- Biały kolor wyprawy – pozwala na łatwe i ekonomiczne pokrycie powierzchni farbą.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 7,0-8,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się równomierną warstwą za pomocą stalowej pacy nierdzewnej mocno dociskanej do podłoża. Szpachlowaną powierzchnię można wykończyć poprzez szlifowanie lub lekkie zacieranie pacą filcówką. Powierzchnię chronić przed zbyt szybkim wysychaniem zarówno podczas nakładania, jak i wiązania materiału.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanina drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczony oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TSG jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (cementu i wapna), wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TSG.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	7,0-8,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 25 minut
Zużycie	ok. 15 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
ok. 15 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm	od +5 °C do +25 °C
Min./max. grubość warstwy	1 mm/10 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Jednowarstwowa zaprawa tynkarska o określonych właściwościach (OC), wytwarzana w zakładzie	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Kategoria wytrzymałości na ściskanie	Kategoria CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym – kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania (ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach)	≤ 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15 / 35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania.	0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania (ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach)	≤ 1
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszanki Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-06. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# GŁADŹ CEMENTOWA TG

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na typowych podłożach mineralnych, takich jak beton, gazobeton, cegła, tynki cementowe, gipsowe i wapienne.
- Do wygładzania powierzchni odlewów, rzeźb i detali architektonicznych.
- Biały kolor – zaprawa na bazie białego cementu portlandzkiego.
- Na bazie mączki dolomitowej o średnicy do 0,1 mm – umożliwia uzyskanie idealnie gładkich powierzchni.
- Grubość warstwy od 1 do 5 mm.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wysypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 8,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nanosi się równomierną warstwą, za pomocą stalowej pacy nierdzewnej, mocno dociskanej do podłoża. Szpachlowaną powierzchnię można wykończyć poprzez szlifowanie lub lekkie zacieranie pacą filcówką. Czas otwartej pracy (pomiędzy nałożeniem zaprawy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Powierzchnię chronić przed zbyt szybkim wysychaniem zarówno podczas nakładania, jak i wiązania materiału.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanka drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TG jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (cementu i wapna), wypełniaczy dolomitowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TG.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	8,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut
Zużycie	ok. 1,5 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Min./max. grubość warstwy	1 mm/5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Jednowarstwowa zaprawa tynkarska o określonych właściwościach (OC), wytwarzana w zakładzie	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Kategoria wytrzymałości na ściskanie	Kategoria CS II
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym – kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania (ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach)	≤ 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15 / 35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania.	0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania [ml/cm <sup>2</sup> po 48 godzinach]	≤ 1
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszanki Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012.12.05. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

# TYNK CEMENTOWO-WAPIENNY TCW

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Zalecany do wykonywania wypraw tynkarskich na surowych powierzchniach z cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej, kamienia naturalnego, betonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.
- Na ściany i sufit, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Do nakładania ręcznego.
- Jako warstwa nawierzchniowa lub – po zatarciu na ostro - jako tynk podkładowy pod inne okładziny (kategoria tynku od 0 do III).
- Na bazie cementu – uzyskana powierzchnia jest mocna, odporna na czynniki atmosferyczne i uszkodzenia mechaniczne.
- Zawiera wapno nadające wyprawie tynkarskiej większą elastyczność i zapewniające większą odporność na powstawanie rys i spękań.
- Paroprzepuszczalny – umożliwia swobodny transport pary wodnej i oddawanie wilgoci przez materiał, na którym został zastosowany.
- Łatwy do nakładania i zacierania – dzięki zawartości wapna zaprawa jest bardzo plastyczna i ma bardzo korzystne parametry robocze.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wodoodporny.
- Mrozoodporny.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szrotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 7,5-8,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Tynk nanosić dwuwarstwowo – jako obrzutkę i narzut wierzchni. Zaprawę narzucać ręcznie, za pomocą kielni, równomierną warstwą, powierzchnię wyrównać łatą „H” i pozostawić do wstępnego związania. Moment przystąpienia do zacierania określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbyt przesuszenie powierzchni tynku. Stosować narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Powierzchnię tynku chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, w razie potrzeby można ją zwilżyć wodą.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudno do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednio rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TCW jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (wapna i cementu), wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TCW.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	7,5-8,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 17 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Min./max. grubość tynku	5 mm/30 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP)	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym – kategoria	W0
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ ≤ 15
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012.12.05. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# TYNK WAPIENNO-CEMENTOWY TWC

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE

### Przeznaczenie i właściwości

- Zalecany do wykonywania wypraw tynkarskich na powierzchniach pokrytych starymi tynkami wapiennymi i wapienno-cementowymi. Może być również stosowany na surowych powierzchniach z cegły lub kamienia naturalnego.
- Do nakładania ręcznego.
- Na ściany i sufity, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Jako warstwa nawierzchniowa lub – po zatartiu na ostro – jako tynk podkładowy pod inne okładziny (kategoria tynku od 0 do III).
- Na bazie wapna, naturalnego spoiwa, od wieków używanego przy produkcji tynków. Zawartość wapna decyduje o elastyczności i odporności tynku na spękania.
- Zawiera cement zwiększający odporność gotowego tynku na czynniki atmosferyczne i uszkodzenia mechaniczne.
- Wysoka paroprzepuszczalność – bardzo istotny parametr w przypadku starych, wilgotnych podłoży, tynk umożliwia swobodny transport pary wodnej i oddawanie wilgoci przez materiał, na którym został zastosowany.
- Łatwy do nakładania i zacierania – dzięki zawartości wapna zaprawa jest plastyczna i ma bardzo korzystne parametry robocze.
- Jasnozary kolor wyprawy tynkarskiej – pozwala na łatwe i ekonomiczne pokrycie powierzchni farbą.
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporny.
- Mrozoodporny.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szczotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże zwilżyć wodą.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzanej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 7,5-8,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszanki bez grudek i wydzielającej się cieczy. Tynk nanosić dwuwarstwowo – jako obrzutkę i narzut wierzchni. Zaprawę narzucać ręcznie za pomocą kielni, równomierną warstwą, powierzchnię wyrównać łata „H” i pozostawić do wstępnego związania. Moment przystąpienia do zacierania określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbyt przesuszenie powierzchni tynku. Stosować narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Powierzchnię tynku chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, w razie potrzeby można ją zwilżyć wodą.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczególności zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Mieszanka drażniąca, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TWC jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa mineralnego (wapna i cementu), wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TWC.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	7,5-8,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godziny
Zużycie	ok. 17 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Min./max grubość tynku	5 mm/30 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP)	
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym – kategoria	W0
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ ≤ 15
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,83 W/mK (λ <sub>10,ar</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 3 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszanki Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012.12.05. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.





# TYNK CYKLINOWANY TCL

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Zalecany do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich na surowych powierzchniach z cegły ceramicznej i wapienno-piaskowej, kamienia naturalnego, betonu, tynku cementowego i cementowo-wapiennego oraz tynku Renowacyjnego
- Do nakładania ręcznego
- Na bazie cementu – uzyskana powierzchnia jest mocna, odporna na czynniki atmosferyczne i uszkodzenia mechaniczne
- Paroprzepuszczalny – umożliwia swobodny transport pary wodnej i oddawanie wilgoci przez materiał, na którym został zastosowany
- Istnieje możliwość barwienia w masie oraz zamówienia tynku w wersji z płatkami miki
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Wodoodporny
- Mrozoodporny

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być mocne, oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów, resztek powłok malarskich. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki drucianej. Bezpośrednio przed nałożeniem tynku podłoże obficie zwilżyć wodą – do nasycenia.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 3,5-4,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do użycia po kilku minutach od wymieszania. Zaleca się jednorazowo mieszać kilka opakowań jednocześnie w większym pojemniku. Bezpośrednio przed naniesieniem ponownie przemieszać. Zaprawę narzucać ręcznie za pomocą kielni, równomierną warstwą o grubości ok. 10 mm. Powstałą powierzchnię wyrównać długą łatą i pozostawić do wstępnego związania. Moment przystąpienia do zacierania określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbyt przesuszenie powierzchni tynku. Wykonać próbę drapania – jeśli tynk nie przyczepia się do kolców zdzieraka można przystąpić do cyklinowania. Równomiernie zdrapać wierzchnią warstwę tynku używając zdzieraka do cyklinowania. Unikać kilkakrotnego zdzierania w tym samym miejscu, gdyż może to powodować różnicę w odcieniu. Po związaniu tynku powierzchnię należy oczyścić za pomocą miękkiej szczotki. Dla zwiększenia odporności tynku na warunki atmosferyczne zaleca się zaimpregnowanie go za pomocą Preparatu SH. W czasie wysychania tynków wewnętrznych należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TCL jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości białego cementu, wypełniaczy kwarcowych i dolomitowych oraz dodatków nowej generacji, które powodują, że jest plastyczny i łatwy w pracy. Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010). Deklaracja zgodności WE nr AZW TCL.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	3,5-4,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut
Zużycie	ok. 18 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Min./max. grubość tynku	5 mm/30 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Renowacyjna zaprawa tynkarska (R) o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym – kategoria	≥ 0,3 kg/m <sup>2</sup> po 24 godzinach
Penetracja wody po badaniu absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym wody	≤ 5 mm
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła, (średnia wartość tabelaryczna dla P=50 %)	0,67 W/mK (λ <sub>10, dry</sub> )
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 700 kg/m <sup>3</sup>
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i odmrażania	≤ 1 %
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i odmrażania	CS II
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz – Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Data aktualizacji: 2012-12-05. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

**NOWOŚĆ!**

# TRASOWA ZAPRAWA KLEJĄCA BIAŁA TZK

## RENOWACYJNE WYPRAWY WIERZCHNIE

### Przeznaczenie i właściwości

- Do mocowania ściennych i posadzkowych okładzin kamiennych, ceramicznych i mozaikowych, narażonych podczas eksploatacji na silne zawilgocenie.
- Na bazie białego spoiwa hydraulicznego - zapobiega możliwości powstania przebarwień na powierzchni mocowanych elementów, predysponując zaprawę do przyklejania płytek o dużej nasiąkliwości np. marmurowych.
- Zawiera tras - minerał pochodzenia wulkanicznego, ograniczający możliwość wystąpienia wykwitów na powierzchni przyklejonej okładziny.
- Bardzo wysoka przyczepność do podłoża - zaprawa zalecana do montażu płytek na trudne, stare podłoża (zdegradowane przed długotrwałe zawilgocenie, działanie soli i skażeń biologicznych), można ją również stosować do montażowego mocowania dekoracyjnych elementów sztukatorskich, obramowań okiennych, listew, elementów gzymsów itp.
- Odształcalna - kompensuje naprężenia termiczne i mechaniczne na jakie okładzina jest narażona, może być stosowana do mocowania okładzin narażonych na wyjątkowo trudne warunki użytkowania.
- Stabilna na elementach pionowych, nie spływa, umożliwia klejenie okładzin od góry.
- Wygodna w stosowaniu - zachowuje wydłużony czas otwarty prac nawet do 30 minut.
- Do stosowania warstwą o zwiększonej grubości (od 2 do 10 mm) - umożliwia mocowanie okładzin bez wstępnego wyrównywania podłoża oraz płytek o nieregularnej lub profilowanej powierzchni spodu.
- Zalecana na cokołach i innych elementach budynku narażonych na zawilgocenie.
- Opracowana specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych, ale przydatna dla nowych obiektów gdy możliwe są przebarwienia i wykwit solne.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna i mrozoodporna.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże przed rozpoczęciem impregnacji powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, patyny, luźnych i osypliwych fragmentów oraz pozostałości tłuszczów, olejów i wosku. Należy również usunąć skażenia biologiczne powierzchni, a oczyszczoną powierzchnię dodatkowo zaimpregnować. W przypadku nadmiernej chłonności podłoża zastosować preparat regulujący i ograniczający nasiąkliwość.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 6,5-7,0 l na 25 kg), a następnie wymieszać mechanicznie do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nakładać zarówno na podłoże (stalową pacą zębatą o wielkość zębów 4-12 mm), jak i cienką warstwą na spodnią powierzchnię płytki (gładką stroną pacy). Bezpośrednio po nałożeniu kleju przyłożyć płytkę, lekko ją przesuwać i docisnąć do podłoża. Po docięnięciu powinno być zapewnione pełne wypełnienie klejem przestrzeni pomiędzy płytką a podłożem, bez wolnych przestrzeni. Korygowanie położenia płytki możliwe jest przez ok. 10 minut. Pomiędzy płytkami zachować spoiny o szerokości uzależnionej od wielkości boku płytki. Spoinowanie przeprowadzić po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Zaleca się stosowanie w tym celu Renowacyjnej zaprawy do spoinowania z trasem FG. Prace prowadzić w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W trakcie i po zakończeniu robót okładzinę chronić przed opadami i zbyt szybkim wysychaniem zaprawy.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK TZK jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką produkowaną na bazie białego spoiwa hydraulicznego z dodatkiem mączki trasowej, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	6,50-7,00 l / 25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 4 godziny
Zużycie	ok. 1,5 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 25 °C
Przyczepność do podłoża	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2012-06-21. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

# SILIKATOWY PREPARAT GRUNTUJĄCY S-01

## FARBY ELEWACYJNE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do prawidłowego przygotowywania podłoża pod Renowacyjną Farbę Silikatową S-02 do gruntowania podłoża mineralnych, takich jak: tynki cementowe i cementowo-wapienne oraz surowe powierzchnie wykonane z betonu, cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub wapienno-piaskowych.
- Preparat na bazie potasowego szkła wodnego - wzmacnia i wyrównuje chłonność podłoża oraz poprawia przyczepność farby i zmniejsza jej zużycie.
- Po wyschnięciu jest bezbarwny.
- Można nim rozcieńczać Renowacyjną Farbę Silikatową S-02, stosowaną do pierwszego malowania.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie do danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być suche i stabilne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu, wosku oraz tłuszczów. Stare powłoki malarskie i inne warstwy o słabej przyczepności do podłoża oraz powłoki wykonane z farb dyspersyjnych należy dokładnie usunąć.

### Sposób użycia

Preparat S-01 produkowany jest jako gotowy do użycia. Nie należy go rozcieńczać ani mieszać z innymi materiałami. Nanosić cienką, równomierną warstwą za pomocą wałka lub pędzla. Na podłożach bardzo chłonnych gruntowanie można powtórzyć poprzecznie do pierwszej warstwy. Drugą warstwę preparatu należy nanieść po min. 4 godzinach od pierwszej. Czas wysychania preparatu wynosi ok. 30 min, zależnie od podłoża, temperatury oraz wilgotności względnej powietrza. Gruntowanie podłoża pod malowanie farbą silikatową należy wykonać min. 4 godziny wcześniej. W przypadku rozcieńczania Renowacyjnej Farby Silikatowej S-02 można dodać do niej max. 7 % Preparatu S-01 w stosunku objętościowym. **Uwaga: Przed malowaniem należy dokładnie zabezpieczyć wszystkie elementy znajdujące się w pobliżu, np. szyby, stolarkę, obróbki blacharskie itp., ponieważ zabrudzenia z farby silikatowej są po wyschnięciu trudne do usunięcia bez ryzyka uszkodzenia podłoża.**

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Chronić przed dziećmi.
- Farba do gruntowania ATLAS ŻŁOTY WIEK S-01: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 7,39 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 30 g/l.

### Dane techniczne

Silikatowy Preparat Gruntujący S-01 produkowany jest na bazie potasowego szkła wodnego.

Zużycie	ok. 0,2 kg preparatu na 1 m <sup>2</sup>
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Dostępne opakowania	pojemniki plastikowe 5 kg

Data aktualizacji: 2009-06-16. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# RENOWACYJNA FARBA SILIKATOWA S-02

## FARBY ELEWACYJNE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do malowania podłoża mineralnych, takich jak: tynki cementowe i cementowo-wapienne oraz surowe powierzchnie wykonane z betonu, cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub wapienno-piaskowych do malowania pierwotnego oraz w miejscach, gdzie podłoże narażone jest na zawilgocenie, zarówno w budynkach zabytkowych, jak i współczesnych.
- Do stosowania wewnątrz oraz na zewnątrz budynków.
- Doskonale oddaje strukturę malowanej powierzchni (nie powodując efektu wygładzania powierzchni) oraz ma naturalny, matowy wygląd.
- Bogata kolorystyka obejmująca 392 gotowe receptury, istnieje możliwość wybarwienia farby na inne kolory, w zależności od indywidualnych potrzeb, również na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Tworzy mineralną powłokę o doskonałej paroprzepuszczalności, zapewnia swobodny transport pary wodnej i odparowywanie wilgoci z materiału, na którym została zastosowana wysoka przyczepność – farba po nałożeniu reaguje chemicznie z podłożem w procesie silyfikacji, wnikając w strukturę podłoża i tworząc bardzo trwałą strukturę połączenia.
- Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na zwiertzenie, opady atmosferyczne oraz wszelkiego rodzaju agresywne składniki zawarte zarówno w podłożu jak i w otoczeniu alkaliczny odczyn wynikający z właściwości szkła wodnego zmniejsza podatność pomalowanej powierzchni na rozwój mikroorganizmów.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie do danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być suche i nośne oraz oczyszczone z zabrudzeń mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu, wosku oraz tłuszczów. Stare, słabej jakości powłoki malarskie i inne warstwy o problematycznej przyczepności należy usunąć. Przed zastosowaniem farby podłoże zagruntować Silikatowym Preparatem Gruntującym S-01.

### Sposób użycia

Farba dostarczona jest w postaci gotowej do użycia. Po otwarciu zawartość opakowania należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji. Farbę można rozcieńczać Preparatem S-01 max. do 7 % objętościowo (0,7 l preparatu na opakowanie 10 l). Przyjęte proporcje rozcieńczania należy zachować na całej malowanej powierzchni. Ostatnie malowanie wykonać farbą w postaci nierozcieńczonej. Farbę nanosić cienką, równomierną warstwą za pomocą pędzla, wałka lub metodą natryskową. W zależności od potrzeb oraz chłonności i struktury podłoża farbę nanosić jedno- lub dwukrotnie. Drugą warstwę nanosić po wyschnięciu pierwszej. Nanoszenie farby należy prowadzić w sposób ciągły, metodą „mokre na mokre”, unikając przerw i nie dopuszczając do malowania już częściowo wyschniętej farby. Czas wysychania powłoki wynosi od ok. 2 do 6 godzin, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza. Przerwy technologiczne podczas malowania należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, na liniach gzymsów, pilastrów lub innych podziałów architektonicznych. W trakcie prac malarskich oraz w okresie wysychania farby malowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych. Zaleca się stosowanie siatek ochronnych na rusztowaniach. **Uwaga:** Aby uniknąć ewentualnych różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu kolorowych farb, należy na jedną powierzchnię nakładać farbę o tej samej dacie produkcji. Malowanie powierzchni różniących się między sobą fakturą i parametrami technicznymi może powodować efekt różnych odcieni danego koloru farby. Przed malowaniem należy dokładnie zabezpieczyć wszystkie elementy znajdujące się w pobliżu, np. szyby, stolarkę, obróbki blacharskie itp., ponieważ zabrudzenia z farby silikatowej są po wyschnięciu bardzo trudne do usunięcia bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Chronić przed dziećmi. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska, postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki.
- Farba na zewnętrzne mury ATLAS ZŁOTY WIEK S-02: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 22,29 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 40 g/l.

### Dane techniczne

Farba ATLAS ZŁOTY WIEK S-02 produkowana jest na bazie potasowego szkła wodnego. Do barwienia farby stosowane są pigmenty nieorganiczne – odporne na alkalia i promieniowanie UV.

Gęstość wyrobu	ok. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Stopień przyczepności (wg PN-80/C-81531)	1
Zużycie	ok. 0,2 l farby na 1 m <sup>2</sup> (w przypadku gładkiego podłoża)
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	wiadra plastikowe 10 l

**Data aktualizacji: 2009-06-16. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.**

# SILIKONOWY PREPARAT GRUNTUJĄCY N-01

## FARBY ELEWACYJNE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do prawidłowego przygotowywania podłoża pod Renowacyjną Farbę Silikonową N-02 do gruntowania podłoża mineralnych, takich jak: tynki cementowe i cementowo-wapienne oraz surowe powierzchnie wykonane z betonu, cegiel, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub wapienno-piaskowych.
- Preparat na bazie dyspersji krzemoorganicznej – wzmacnia i wyrównuje chłonność podłoża oraz poprawia przyczepność farby i zmniejsza jej zużycie.
- Po wyschnięciu jest bezbarwny.
- Tworzy mikroporową strukturę, dzięki czemu zapewnia swobodny transport pary wodnej i odprowadzanie wilgoci z materiału, na którym został zastosowany.
- Posiada właściwości hydrofobowe.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie do danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być suche i stabilne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu, wosku oraz tłuszczów. Stare powłoki malarskie i inne warstwy o słabej przyczepności do podłoża oraz powłoki wykonane z farb dyspersyjnych należy dokładnie usunąć.

### Sposób użycia

Preparat N-01 produkowany jest jako gotowy do użycia. Nie należy go rozcieńczać ani mieszać z innymi materiałami. Nanosić cienką, równomierną warstwą za pomocą wałka lub pędzla. Na podłożach bardzo chłonnych gruntowanie można powtórzyć poprzecznie do pierwszej warstwy. Drugą warstwę preparatu należy nanieść po min. 4 godzinach od pierwszej. Czas wysychania preparatu wynosi ok. 30 min, zależnie od podłoża, temperatury oraz wilgotności względnej powietrza. Gruntowanie podłoża pod malowanie farbą silikatową należy wykonać min. 4 godziny wcześniej.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Chronić przed dziećmi.
- Farba do gruntowania ATLAS ŻŁOTY WIEK N-01: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 19,93 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 30 g/l.

### Dane techniczne

Silikonowy Preparat Gruntujący N-01 produkowany jest na bazie dyspersji krzemoorganicznej.

Zużycie	ok. 0,2 kg preparatu na 1 m <sup>2</sup>
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Dostępne opakowania	pojemniki plastikowe 5 kg

Data aktualizacji: 2009-06-16. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# RENOWACYJNA FARBA SILIKONOWA N-02

## FARBY ELEWACYJNE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do malowania podłoży mineralnych, takich jak: tynki cementowe i cementowo-wapienne, powierzchnie wykonane z betonu, cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub wapienno-piaskowych
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Odporna na zabrudzenia, cechuje ją efekt samooczyszczenia – drobinki kurzu i innych zanieczyszczeń są spłukiwane z powierzchni podczas deszczu, dzięki temu malowana powierzchnia dłużej zachowuje estetyczny wygląd i nie wymaga ponownej ingerencji konserwatorskiej.
- Zalecana do malowania obiektów zlokalizowanych w miejscach szczególnie narażonych na zabrudzenia – w okolicach ruchliwych tras komunikacyjnych, obszarach przemysłowych itp.
- Hydrofobowa – nienasiąkliwa, posiada zdolność odpychania wody, dzięki czemu chroni podłoże przed wodą i rozpuszczonymi w niej szkodliwymi związkami chemicznymi.
- Odporna na skażenie biologiczne – dodatek biocydów skutecznie zapobiega powstawaniu glonów, grzybów i porostów na pomalowanej powierzchni.
- Paroprzepuszczalna – charakteryzuje się niskim współczynnikiem oporu dyfuzyjnego, tworzy powłokę zapewniającą swobodny transport pary wodnej i odparowywanie wilgoci z materiału, na którym została zastosowana.
- Trwała – odporna na zwiertzenie, opady atmosferyczne, promieniowanie UV oraz wszelkiego rodzaju agresywne składniki zawarte zarówno w podłożu, jak i w otoczeniu.
- Charakteryzuje bardzo dobrymi właściwościami kryjącymi.
- Bogata kolorystyka obejmująca 655 gotowych receptur, istnieje możliwość wybarwienia farby na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb, również na podstawie próbek oryginalnego materiału.

### Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie do danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. Podłoże powinno być suche i nośne oraz oczyszczone z zabrudzeń mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu, wosku oraz tłuszczów. Stare, słabej jakości powłoki malarskie i inne warstwy o problematycznej przyczepności należy usunąć. Przed zastosowaniem farby podłoże zagruntować Silikonowym Preparatem Gruntującym N-01.

### Sposób użycia

Farba dostarczana jest w postaci gotowej do użycia. Po otwarciu zawartość opakowania należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji. Farbę nanosić cienką, równomierną warstwą za pomocą pędzla, wałka lub metodą natryskową. W zależności od potrzeb oraz chłonności i struktury podłoża farbę nanosić jedno- lub dwukrotnie. Drugą warstwę nanosić po wyschnięciu pierwszej. Nanoszenie farby należy prowadzić w sposób ciągły, metodą „mokre na mokre”, unikając przerw i nie dopuszczając do malowania już częściowo wyschniętej farby. Czas wysychania powłoki wynosi ok. 6 godzin, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza. Przerwy technologiczne podczas malowania należy z góry zaplanować, np. w narożnikach i załamaniach budynku, na liniach gzymsów, pilastrów lub innych podziałów architektonicznych. W trakcie prac malarskich oraz w okresie wysychania farby, malowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych. Zaleca się stosowanie siatek ochronnych na rusztowaniach.

**Uwaga:** Aby uniknąć ewentualnych różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu kolorowych farb, należy na jedną powierzchnię nakładać farbę o tej samej dacie produkcji. Malowanie powierzchni różniących się między sobą fakturą i parametrami technicznymi może powodować efekt różnych odcieni danego koloru farby.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Chronić przed dziećmi. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska, postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki.
- Farba na zewnętrzne mury ATLAS ZŁOTY WIEK N-02: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 35,72 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) w produkcie – 40 g/l.

### Dane techniczne

Farba ATLAS ZŁOTY WIEK N-02 produkowana jest na bazie wodnej dyspersji żywic organicznych. Do barwienia farby stosowane są głównie pigmenty nieorganiczne – odporne na alkalia i promieniowanie UV.

Gęstość wyrobu	ok. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Stopień przyczepności (wg PN-80/C-81531)	1
Zużycie	ok. 0,125 l farby na 1 m <sup>2</sup> (w przypadku gładkiego podłoża)
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	wiadra plastikowe 10 l

**Data aktualizacji: 2009-06-16. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.**



# ZAPRAWA DO ODLEWÓW I RDZENI PROFILI CIĄGNIONYCH, LEKKA ZMP

## ZAPRAWY SZTUKATORSKIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów lub rdzeni profili ciągnionych.
- Charakteryzuje się dwukrotnie mniejszym ciężarem objętościowym w stosunku do cementowych zapraw sztukatorskich.
- Zawiera bardzo lekkie wypełniacze krzemionkowe (szklane granulki wypełnione powietrzem) – umożliwiają wykonanie elementów o dużych gabarytach przy jednoczesnym zachowaniu ich niewielkiej masy. Gotowe elementy są lekkie i łatwe do zamontowania.
- Standardowy czas wiązania – możliwość rozformowania po 24 godzinach.
- Produkowana w kolorze starej bieli.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. W przypadku uzupełniania ubytków podłoża powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów i innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty należy odkuć, a części luźne lub osypliwe usunąć.

### Sposób użycia

#### Wykonywanie odlewów

Suchą mieszankę wysypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 4,5-5,25 l na 15 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić po ok. 24 godzinach. Powierzchnia uzyskanego odlewu jest bardzo gładka.

#### Wykonywanie rdzenia profilu ciągnionego

Suchą mieszankę wysypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 3,0 l wody na 15 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. W zależności od wymaganej grubości wykonywanego rdzenia przygotowaną zaprawę nakłada się w jednej lub kilku warstwach, a następnie przeciąga wykrój w sposób ciągły. Powierzchnia rdzenia po przejściu profilu jest chropowata. W przypadku profilu o znacznej grubości lub długości wskazane jest dodatkowe wzmocnienie przekroju poprzez zastosowanie zbrojenia w postaci np. siatki stalowej z zachowaniem odpowiedniej otuliny. Rozformowanie form możliwe jest po ok. 24 godzinach. Przed pokryciem powierzchni warstwą Szapchli do Powlekania Rdzeni Profili Ciągnionych SM powierzchnia rdzenia powinna być odpowiednio związana.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK ZMP jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	4,5-5,25 l/15 kg (wykonywanie odlewów) 3,0 l/15 kg (wykonywanie rdzeni)
Ciężar właściwy	max. 0,8 kg/dm <sup>3</sup>
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Zużycie	ok. 1,0 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 15 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# SZYBKOWIĄZĄCA ZAPRAWA DO ODLEWÓW I RDZENI PROFILI CIĄGNIONYCH, LEKKA ZMP-R

## ZAPRAWY SZTUKATORSKIE

### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania warstwy wewnętrznej (rdzenia) odlewów lub profili ciągnionych.
- Krótki czas wiązania – możliwość rozformowania form już po 3 godzinach zapewnia szybki postęp prac sztukatorskich i ekonomiczną rotację form.
- Charakteryzuje się dwukrotnie mniejszym ciężarem objętościowym w stosunku do cementowych zapraw sztukatorskich.
- Zawiera bardzo lekkie wypełniacze krzemionkowe (szklane granulki wypełnione powietrzem) – umożliwi wykonanie elementów o dużych gabarytach przy jednoczesnym zachowaniu ich niewielkiej masy. Gotowe elementy są lekkie i łatwe do zamontowania.
- Produkowana w kolorze szarym.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. W przypadku uzupełniania ubytków podłoża powinno być oczyszczone z kurzu, brudu, wykwitów i innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty należy odkuć, a części luźne lub osypliwie usunąć.

### Sposób użycia

#### Wykonywanie odlewów

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 4,5-5,25 l na 15 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić po ok. 3 godzinach. Powierzchnia uzyskanego odlewu jest bardzo gładka.

#### Wykonywanie rdzenia profilu ciągnionego

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje 3,0 l na 15 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. W zależności od wymaganej grubości wykonywanego rdzenia przygotowaną zaprawę nakłada się w jednej lub kilku warstwach, a następnie przeciąga wykrój w sposób ciągły. Powierzchnia rdzenia po przejściu profilu jest chropowata. W przypadku profili o znacznej grubości lub długości wskazane jest dodatkowe wzmocnienie przekroju poprzez zastosowanie zbrojenia w postaci np. siatki stalowej z zachowaniem odpowiedniej otuliny. Rozformowanie form możliwe jest po ok. 3 godzinach. Przed pokryciem powierzchni warstwą Szpachli do Powlekania Rdzeni Profili Ciągnionych SM powierzchnia rdzenia powinna być odpowiednio związana.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK ZMP-R jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	4,5-5,25 l/15 kg (wykonywanie odlewów) 3,0 l/15 kg (wykonywanie rdzeni)
Ciężar właściwy	max. 0,8 kg/dm <sup>3</sup>
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 40 minut
Zużycie	ok. 1,0 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 15 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.



# SZPACHLA DO POWLEKANIA RDZENI PROFILI CIĄGNIANYCH SM ZAPRAWY SZTUKATORSKIE

## Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania wierzchniej warstwy profili ciągnionych oraz wyrównywania powierzchni i uzupełniania niewielkich ubytków podłoża.
- Zalecana do wykańczania powierzchni rdzeni wykonanych uprzednio z zaprawy ATLAS ZŁOTY WIEK ZMP lub ATLAS ZŁOTY WIEK ZMP-R.
- Do stosowania na podłożach wykonanych z betonu, cegły oraz z tynków cementowych i wapiennych.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Zalecana grubość warstwy 3-10 mm.
- Zawiera specjalne włókna polipropylenowe, które dodatkowo wzmacniają warstwę i ograniczają możliwość wystąpienia spękań.
- Hydrofobowa.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi, zwłaszcza bardzo niskim skurczem liniowym.
- Produkowana w kolorze białym.

## Przygotowanie podłoża

Sposób oczyszczenia podłoża powinien być dopasowany indywidualnie dla danego obiektu, w zależności od wytrzymałości i stanu zachowania materiału podłoża oraz jego wartości historycznej. W przypadku uzupełniania ubytków podłoże powinno być mocne i oczyszczone z kurzu, brudu lub innych zanieczyszczeń. Słabo związane fragmenty powierzchni należy uprzednio odkuć, zaś części luźne lub osypliwie usunąć za pomocą szczotki drucianej. Oczyszczone podłoże przed nałożeniem zaprawy powinno być wilgotne ale nie mokre. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża zaleca się zastosować emulsję gruntującą ATLAS UNI-GRUNT.

## Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: ok. 7,0 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Zaprawę nakłada się na podłoże warstwą o równomiernej grubości, a następnie formuje za pomocą profilu wykroju w sposób ciągły. Czas otwartej pracy (pomiędzy naciągnięciem zaprawy a przeciągnięciem wykroju) uzależniony jest od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. W przypadku uzupełniania ubytków zaleca się najpierw wypełniać większe ubytki. Świeżo nałożoną warstwę zaprawy należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK SM jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych oraz wypełniaczy kwarcowych i dodatków.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 7,0 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut
Zużycie	ok. 1,5 kg zaprawy na 1 m <sup>2</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

*Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# MINERALNA ZAPRAWA DO ODLEWÓW F-01

## ZAPRAWY SZTUKATORSKIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów (w formach otwartych) oraz wypełniania form sztukatorskich.
- Do wykonywania elementów konstrukcyjnych (tralek, balustrad, wsporników) oraz dekoracyjnego detalu architektonicznego.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Łączy korzystne parametry robocze i łatwość wykonania jednorodnych odlewów, charakterystyczną dla mas gipsowych z wysoką wytrzymałością i zaletami, które daje zastosowanie spoiw hydraulicznych.
- Dostępna w kolorze szarym.
- Drobnziarnista (kruszywo do 0,5 mm) – może stanowić doskonałą imitację mas gipsowych.
- Charakteryzuje się niską nasiąkliwością i bardzo niskim skurczem.
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 5,0-5,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić nie wcześniej niż po ok. 24 godzinach.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK F-01 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych oraz wypełniaczy kwarcowych z dodatkiem substancji upłynniających, poprawiających przyczepność i odporność na warunki atmosferyczne.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	5,0-5,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 1 godziny
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 25 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie	ok. 6 N/mm <sup>2</sup>
Skurcz	0,22 mm/mb
Nasiąkliwość całkowita	ok. 2 %
Porowatość	ok. 5 %
Zużycie	ok. 2 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Temperatura przygotowania zaprawy i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

*Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# ZAPRAWA DO ODLEWÓW BARWIONA W MASIE, DROBNOZIARNISTA ZBM-05 ZAPRAWY SZTUKATORSKIE

## Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów detali architektonicznych oraz wypełniania form sztukatorskich.
- Gotowe elementy mogą być montowane wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Drobnodziarnista – zawiera kruszywo do 0,5 mm.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość barwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Łatwa w użyciu – konsystencja i parametry robocze zaprawy umożliwiają szybkie i dokładne wypełnianie form.
- Po stwardnieniu charakteryzuje się niską nasiąkliwością, wysokimi właściwościami mechanicznymi oraz bardzo dobrą mrozoodpornością.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

## Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: ok. 4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe, aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Zaleca się stosowanie stołów wibracyjnych. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić nie wcześniej niż po upływie ok. 24-48 godzin, w zależności od wielkości odlewu. Czas rozformowywania w znacznej mierze zależy od temperatury otoczenia i może się wydłużyć podczas prac w niskich temperaturach. W zależności od potrzeb oraz założonego efektu estetycznego odlewy można malować RE-NOWACYJNĄ FARBĄ SILIKATOWĄ S-02, RE-NOWACYJNĄ FARBĄ SILIKONOWĄ N-02 lub Laserunkową FARBĄ MINERALNĄ L. Jako profilaktyczną ochronę przed czynnikami atmosferycznymi można, poza malowaniem, zastosować również hydrofobizację całej powierzchni za pomocą Preparatu SH.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK ZBM-05 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Do barwienia masy stosowane są odporne na alkalia i promieniowanie UV pigmenty nieorganiczne.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Nasiąkliwość całkowita	do 8 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5°C do + 30°C
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

*Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# ZAPRAWA DO ODLEWÓW BARWIONA W MASIE, GRUBOZIARNISTA ZBM-25 ZAPRAWY SZTUKATORSKIE

## Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów detali architektonicznych oraz wypełniania form sztukatorskich.
- Zalecana do wykonywania odlewów o dużych gabarytach.
- Gotowe elementy mogą być montowane wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Gruboziarnista – zawiera kruszywo do 2,5 mm.
- Standardowy czas wiązania – możliwość rozformowania po 24 godzinach.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość barwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Łatwa w użyciu – konsystencja i parametry robocze zaprawy umożliwiają szybkie i dokładne wypełnianie form.
- Po stwardnieniu charakteryzuje się minimalną nasiąkliwością, wysokimi właściwościami mechanicznymi oraz bardzo dobrą mrozoodpornością.
- Materiał opracowany specjalnie dla potrzeb konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

## Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: ok. 4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Zaleca się stosowanie stołów wibracyjnych. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić w zależności od wielkości odlewu nie wcześniej niż po upływie ok. 24-48 godzin. Czas rozformowywania w znacznej mierze zależy od temperatury otoczenia i może się wydłużyć podczas prac w niskich temperaturach. W zależności od potrzeb oraz założonego efektu estetycznego odlewy można malować RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKATOWĄ S-02, RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKONOWĄ N-02 lub FARBĄ MINERALNĄ L. Jako profilaktyczną ochronę przed czynnikami atmosferycznymi można, poza malowaniem, zastosować również hydrofobizację całej powierzchni za pomocą Preparatu SH.

## Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

## Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK ZBM-25 jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy oraz dodatków uszlachetniających. Do barwienia masy stosowane są odporne na alkalia i promieniowanie UV pigmenty nieorganiczne.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Nasiąkliwość całkowita	do 8 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	2,5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

*Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.*



# SZYBKOWIĄŻĄCA ZAPRAWA DO ODLEWÓW BARWIONA W MASIE, GRUBOZIARNISTA ZBM-25 R

## ZAPRAWY SZTUKATORSKIE



### Przeznaczenie i właściwości

- Do wykonywania odlewów detali architektonicznych oraz wypełniania form sztukatorskich.
- Zalecana do wykonywania odlewów o dużych gabarytach z możliwością szybkiego rozformowania.
- Gotowe elementy mogą być montowane wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Mineralna – na bazie spoiw hydraulicznych.
- Gruboziarnista – zawiera kruszywo do 2,5 mm.
- Krótki czas wiązania – możliwość rozformowania już po 3 godzinach zapewnia szybki postęp prac sztukatorskich i ekonomiczną rotację form.
- Bogata kolorystyka – 112 gotowych receptur, możliwość barwienia zaprawy w masie na inne kolory w zależności od indywidualnych potrzeb – na podstawie próbek oryginalnego materiału.
- Łatwa w użyciu – konsystencja i parametry robocze zaprawy umożliwiają szybkie i dokładne wypełnianie form.
- Po stwardnieniu charakteryzuje się minimalną nasiąkliwością, wysokimi właściwościami mechanicznymi oraz bardzo dobrą mrozoodpornością.
- Materiał opracowany specjalnie na potrzeby konserwacji obiektów zabytkowych – charakteryzuje się optymalnie dobranymi parametrami wytrzymałościowymi i fizyko-chemicznymi.
- Wodoodporna.
- Mrozoodporna.

### Sposób użycia

Suchą mieszankę wsypać do odmierzonej ilości czystej wody (zalecane proporcje: 4,5 l na 25 kg), a następnie mechanicznie wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek i wydzielającej się cieczy. Stosować mieszadło wolnoobrotowe aby za bardzo nie napowietrzyć masy. Zaprawa nadaje się do stosowania po ok. 5 minutach i po ponownym przemieszaniu. Przygotowaną zaprawą ostrożnie i wolno wypełnia się uprzednio przygotowane i odpowiednio zabezpieczone środkami antyadhezyjnymi formy. Rozformowanie gotowych elementów można przeprowadzić już po ok. 3 godzinach. Czas rozformowywania w znacznej mierze zależy od temperatury otoczenia i może się wydłużyć podczas prac w niskich temperaturach. W zależności od potrzeb oraz założonego efektu estetycznego odlewy można malować RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKATOWĄ S-02, RENOWACYJNĄ FARBĄ SILIKATOWĄ N-02 lub Laserunkową FARBĄ MINERALNĄ L. Jako profilaktyczną ochronę przed czynnikami atmosferycznymi można, poza malowaniem, zastosować również hydrofobizację całej powierzchni za pomocą Preparatu SH.

### Uwagi

- Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach).
- Produkt drażniący, zawiera cement. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

### Dane techniczne

ATLAS ZŁOTY WIEK ZBM-25-R jest fabrycznie przygotowaną, suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiw hydraulicznych, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających. Do barwienia masy stosowane są pigmenty nieorganiczne – odporne na alkalia i promieniowanie UV.

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	4,5 l/25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 40 minut
Zużycie	ok. 1,6 kg zaprawy na 1 dm <sup>3</sup>
Nasiąkliwość całkowita	do 8 %
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Max. średnica kruszywa	2,5 mm
Dostępne opakowania	worki papierowe 25 kg
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Data aktualizacji: 2012-04-12. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.