



excellence in hot water

KOTŁY KONDENSACYJNE GAZOWE

INSTALACJE GRZEWcze / KOTŁY GAZOWE I OLEJOWE



ZALETY

Unikalna technologia – zastosowanie kondensacyjnych wymienników ciepła ze stali nierdzewnej pozwala na maksymalny odzysk ciepła ze spalin, ograniczając tym samym emisję zanieczyszczeń i zużycie paliwa

Wysoka sprawność – kotły kondensacyjne ACV osiągają wysoką sprawność stałą przez cały okres użytkowania w wyniku wyeliminowania procesu przegrzewania się ścianek wymiennika

Niezrównana odporność na korozję – stal nierdzewna charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję wody obiegu grzewczego i kwaśny kondensat powstający w wyniku spalania gazu

Zredukowana obsługa – wymiennik ciepła kotłów kondensacyjnych ACV oczyszcza się samoczynnie: kondensat spływający w dół kanałów spalin czyści je z resztek po spalaniu

Optymalna pojemność wodna – unikalna konstrukcja zwiększa pojemność wodną kotła – tym samym utrzymuje stabilną temperaturę kotła i minimalizuje ryzyko przegrzania

CHARAKTERYSTYKA

Prestige® 18-32

Typ:

● jednofunkcyjny Prestige SOLO – w połączeniu z wymiennikiem c.w.u. ACV może również pracować na potrzeby ciepłej wody użytkowej

● dwufunkcyjny Prestige Excellence – wbudowany zasobnik c.w.u. ze stali nierdzewnej konstrukcji zbiornik-w-zbiorniku o pojemności 54 litrów, dający wydatek c.w.u. 175 l/10 min

Budowa/wyposażenie: wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej, adapter do podłączenia kominą z króćcem pomiarowym, palnik gazowy z płynną regulacją i szerokim zakresie mocy, automatycznie dopasowujący moc do aktualnego zapotrzebowania

Moc [kW]: 2,1-17,5 (Prestige Solo i Excellence 18); 3,7-30 (Prestige Solo I Excellence 32)

Sprawność [%]: 109

Automatyka: nowy elektroniczny sterownik z wyświetlaczem LCD, sterujący pracą kotła, po podłączeniu czujnika temperatury zewnętrznej pełni także funkcję regulatora pogodowego

Cechy szczególne: niska emisja CO i NOx, cicha i ekonomiczna praca

HeatMaster 35 TC – kocioł dwufunkcyjny w pełni kondensacyjny

Technologia wymiany ciepła: połączenie unikalnej technologii ACV „zbiornik-w-zbiorniku” z podwójnym obiegiem grzewczym – kondensacja zachodząca zarówno w trybie ogrzewania, jak i produkcji ciepłej wody pozwala na znaczne oszczędności zużycia gazu i ograniczenie emisji zanieczyszczeń

Budowa/ wyposażenie: zasobnik c.w.u. i kondensacyjny wymiennik ciepła wykonane są ze stali nierdzewnej, gazowy palnik o szerokim zakresie modulacji mocy i niskiej emisji CO i NOx

Wydajność c.w.u. [l/min]: ponad 40 (HM 35 TC), 85 (HM 85 TC)

Sprawność [%]: 109

Automatyka: wbudowany elektroniczny sterownik MCBA sterujący pracą kotła, po podłączeniu czujnika temperatury zewnętrznej pełni także funkcję regulatora pogodowego

Cechy szczególne: wysoka trwałość, wydajność i sprawność, duża powierzchnia wymiany ciepła, zredukowana obsługa poprzez samooczyszczanie się wymiennika, kocioł dedykowany do nowych jak i modernizowanych instalacji

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Belgia

Dystrybucja: poprzez sieć dystrybutorów na terenie całego kraju

Aprobata i certyfikaty: Attest Higieniczny PZH, CE

Gwarancja: do 5 lat na korpus i zasobnik, rok na osprzęt elektryczny

Pozostała oferta:

- kotły kondensacyjne gazowe
- kotły niekondensacyjne gazowe i olejowe, jedno- i dwufunkcyjne
- kotły elektryczne
- systemy solarne
- wymienniki c.w.u.



■ ACV Polska sp. z o.o.

ul. Witosa 3, 87-800 Włocławek, tel. 54 412 56 00, faks 54 412 56 01, www.acv.com, e-mail: polska.info@acv.com

baza.budujemydom.pl