

Technologia wykonania maszynowych tynków gipsowych.

KNAUF

Coraz większą popularnością wśród inwestorów cieszą się tynki gipsowe. Pozwalają osiągnąć doskonałe efekty estetyczne i zbudować we wnętrzach przyjemny, przyjazny człowiekowi klimat.

Można je stosować niemal we wszystkich pomieszczeniach, za wyjątkiem tych, które narażone są na stałe i intensywne zawilgocenie (tam, gdzie wilgotność przekroczy ponad 70%, np. sauny, baseny, kuchnie przemysłowe, nie ogrzewane garaże oraz piwnice, itd.).

Tynki gipsowe nakłada się w jednej warstwie na ścianach i sufitach na rozmaite rodzaje podłoża: np. beton komórkowy, elementy wapienno-piaskowe lub wykonane z betonu pumekowego i zwykłego, mury mieszane lub porowate elementy ścienne.

W zależności od wielkości tynkowanych powierzchni roboty wykonuje się ręcznie lub za pomocą agregatu. W przypadku tynkowania dużych powierzchni, najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem jest zastosowanie agregatu tynkarskiego PFT G4.

Jeśli chcemy mieć ściany równe i gładkie i jednocześnie zaoszczędzić na materiale, a także prace tynkarskie wykonać szybko i sprawnie, to najbardziej godne polecenia są jednowarstwowe, maszynowe tynki gipsowe Knauf MP 75 oraz Knauf MP 75 L. P. Prawdopodobnie wykonane mają gładką i równą powierzchnię. Nie wymagają dodatkowego nakładania gładzi gipsowej, co w oczywisty sposób przekłada się na oszczędność materiału oraz kosztów robocizny.

Wskazówki dla wykonawców maszynowych tynków gipsowych

Uwaga!

Roboty tynkarskie należy przeprowadzać w temperaturze powyżej + 5 °C mierzonej w pomieszczeniu jak również na powierzchniach ścian oraz sufitów.

Przygotowanie podłoża

Zaczynamy od przygotowania podłoża, co zapewni odpowiednią przyczepność oraz wysoką jakość tynku. Każde podłoże powinno być suche, nie zmarznęte, stabilne, wolne od kurzu, resztek farb i innych zabrudzeń. Podłoża chłonne (np. beton komórkowy, silikat, mur mieszany) należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Grundiermittel. Podłoża szczelne, nie chłonne (np. beton, styropian) gruntujemy środkiem gruntującym Knauf Betokontakt.



Na styku dwóch różnych materiałów budowlanych na jednej płaszczyźnie, na brzdach instalacyjnych, na podłożu styropianowym lub ogrzewaniu ściennym należy zastosować siatkę podtynkową Knauf Gitex, dzięki czemu unikniemy powstawaniu rys.

Zarabianie i nakładanie tynków maszynowych



Agregat tynkarski PFT 4 podłączamy do stałego źródła prądu oraz stałego źródła wody. Worek z tynkiem rzucamy na kosz zasypowy agregatu tynkarskiego PFT 4, na którym umieszczony jest nacinak do otwierania worka. Następnie tynk zasypywany jest za pomocą podajnika do komory mieszania, w której łączy się on z wodą. Wyrobiona zaprawa pompowana jest przez węże do dyszy wylotowej na końcówce natryskowej, z której wydobywa się ona na zewnątrz.



Zaprawę z agregatu kierujemy za pomocą końcówki natryskowej na przygotowane wcześniej podłoże. Grubość nakładanej warstwy nie powinna przekroczyć 25 mm na ścianach i 15 mm na sufitach.



Zaciąganie tynków gipsowych

Do wstępnego wyrównania zaprawy używamy łaty tynkarskiej typu „H”, którą prowadzimy pod niewielkim kątem w stosunku do podłoża. Po zaciągnięciu tynku dokonujemy pomiaru kontrolnego powierzchni przy pomocy poziomnicy. Jeżeli odchyłki od pionu lub nierówności płaszczyzny są zbyt duże, należy nałożyć odpowiednią ilość świeżej zaprawy.

Równanie powierzchni tynków gipsowych

Dokładne wyrównanie tynku należy rozpocząć w momencie, kiedy w gipsie zaczyna się faza początkowego wiązania. Czynność tę wykonujemy za pomocą łaty trapezowej. Równanie tynku wymaga olbrzymiego doświadczenia i jest jednym z najtrudniejszych elementów obróbki tynku.

Gładzenie wstępne powierzchni tynków, tzw. „piórowanie”

Fazę „piórowania” tynku dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności, powstałych w trakcie wykonywania poprzednich etapów. Czynność tę wykonujemy za pomocą szpachli powierzchniowej, zwanej potocznie „piórem”.

„Gąbkowanie” tynków gipsowych

Po pewnym upływie czasu powierzchnię tynku gipsowego należy zrosić rozproszonym strumieniem czystej wody i zagąbkować. Gąbkowanie wykonujemy w celu „wyciągnięcia” z tynku mleczka gipsowego, które w kolejnej fazie obróbki potrzebne będzie do zagładzenia powierzchni tynku.

Gładzenie powierzchni tynków gipsowych

Po „zmatowieniu” mleczka przystępujemy do gładzenia tynku za pomocą szpachli powierzchniowej lub metalowej pacy. Po ostatecznym wygładzeniu powierzchni pozostawiamy tynk do całkowitego wyschnięcia. Wyschnięte tynki gipsowe można malować, układać na nich tapety lub glazurę.

Szczegółowych informacji udziela Product Manager ds. Systemów Tynkarskich Wolfgang Müller, tel. 0 601 39 41 47



TYNKI GIPSOWE

Zdrowy klimat i wiele możliwości wykańczania wnętrza!

- ❑ Chłoną nadmiar wilgoci z otoczenia i oddają ją, gdy powietrze staje się zbyt suche, dzięki czemu tworzą w pomieszczeniach zdrowy, przyjazny dla człowieka klimat.
- ❑ Tworzą gładkie i równe powierzchnie. Nie wymagają nakładania gładzi gipsowej.
- ❑ Mogą tworzyć oryginalną fakturę.
- ❑ Można nakładać je maszynowo (MP 75 i MP75L) lub ręcznie (Rotband, Goldband).

KNAUF