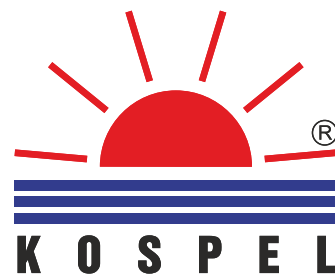
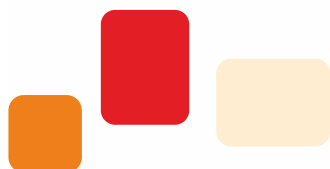


Wymienniki i zasobniki c.w.u.



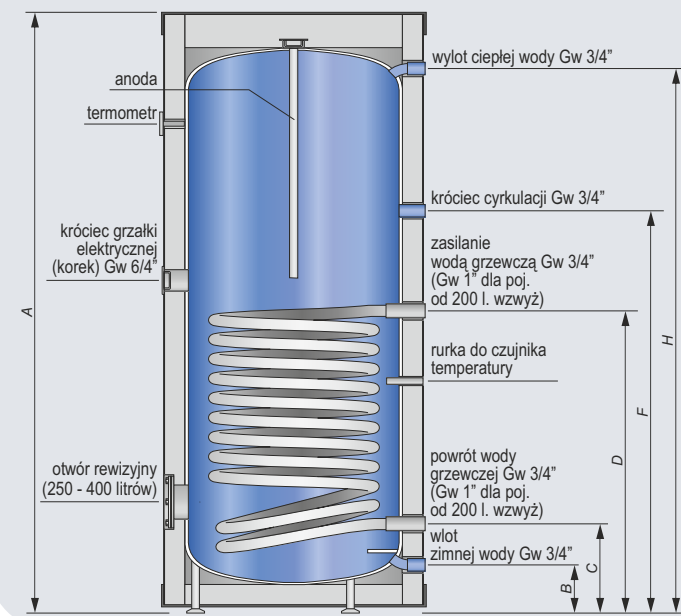
- Najnowocześniejsza technologia emaliowania
- Bezkonkurencyjna jakość



Wymienniki i zasobniki stojące Termo-Max i Termo-Solar

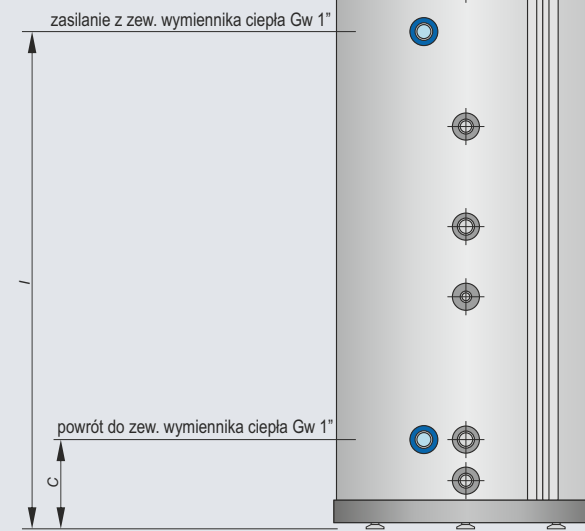


model SW

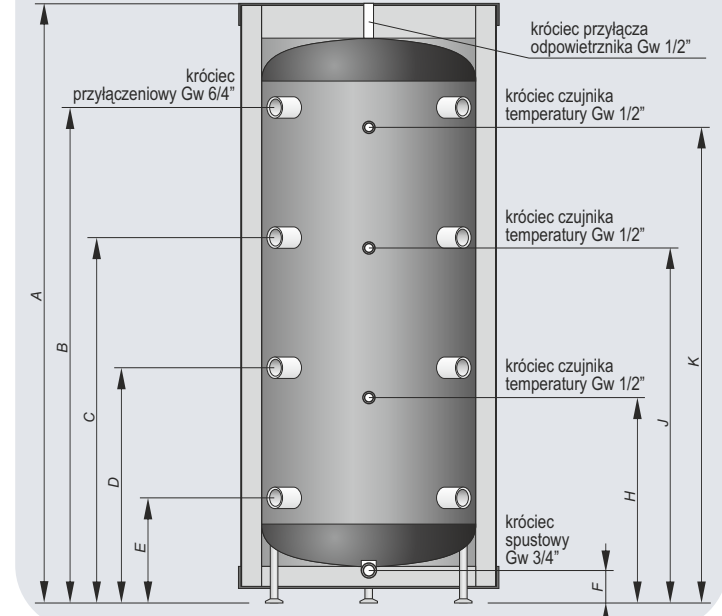


model SWZ

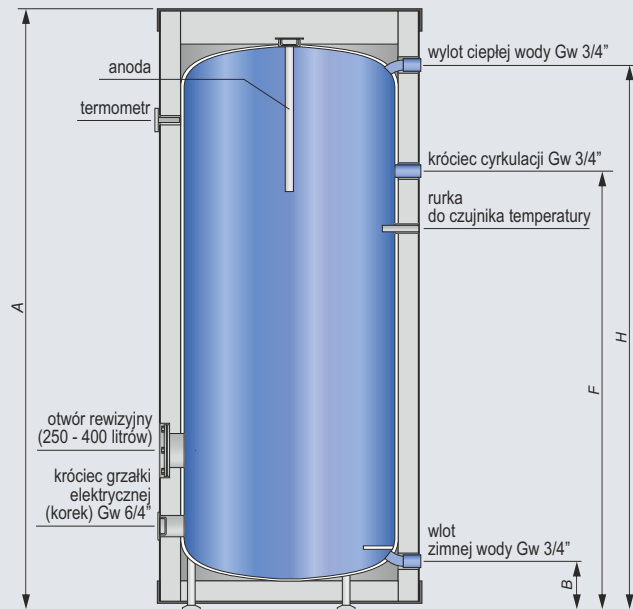
z dodatkowymi króćcami



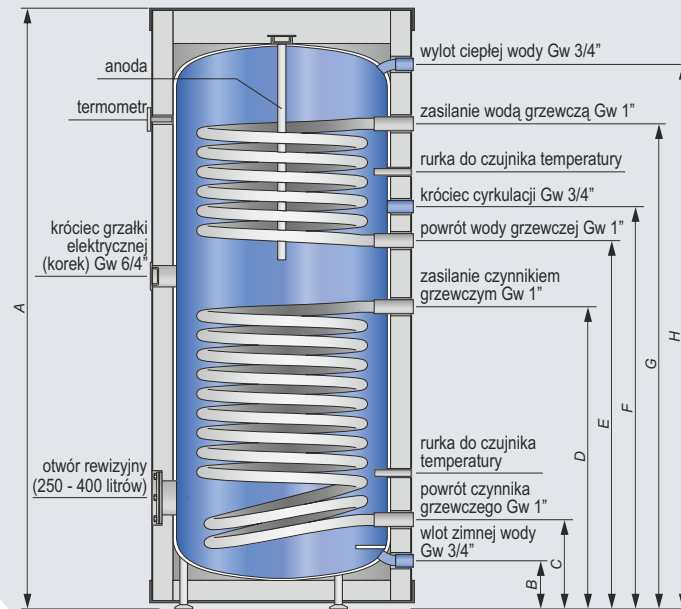
Bufory c.o. SV



model SE

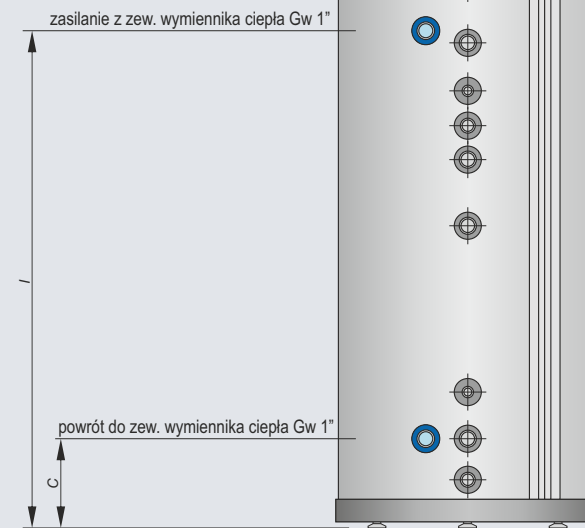


model SB

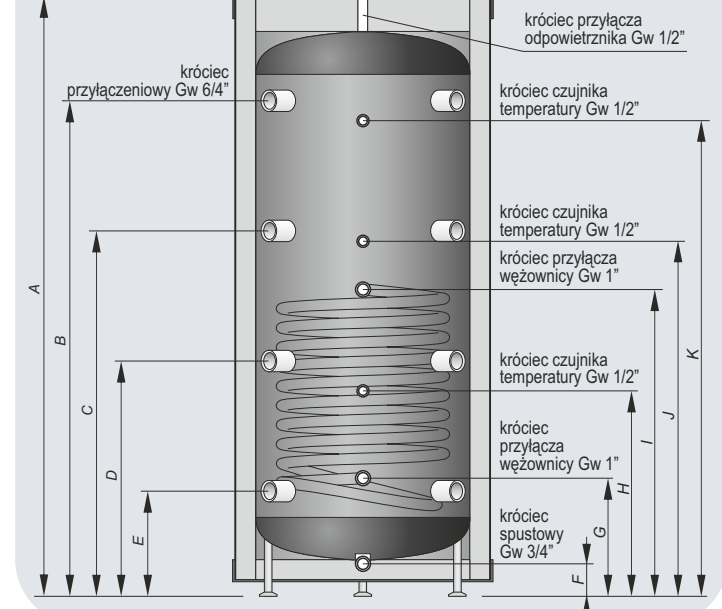


model SBZ

z dodatkowymi króćcami



Bufory c.o. z węzownicą SVW



Typ wymiennika		SE-140	SE-200	SE-250	SE-300	SE-400	SW-100	SW-120	SW-140 SWZ-140	SW-200 SWZ-200	SW-250 SWZ-250	SW-300 SWZ-300	SW-400 SWZ-400	SB-200 SBZ-200	SB-250 SBZ-250	SB-300 SBZ-300	SB-400 SBZ-400	
Pojemność znamionowa	l	140	200	250	300	400	100	120	140	200	250	300	400	200	250	300	400	
Ciśnienie znamionowe	MPa	0,6						zbiornik 0,6 / węzownica 1,0						zbiornik 0,6 / węzownica 1,0				
Powierzchnia węzownicy dolnej	m ²	-	-	-	-	-	0,8	1,0	1,1	1,2	1,5	1,7	1,1	1,0	1,5	1,7		
Moc węzownicy dolnej 80/10/45°C*	kW	-	-	-	-	-	34	41	40	44	53	58	40	37	53	58		
Powierzchnia węzownicy górnej	m ²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	0,8	0,9			
Moc węzownicy górnej 80/10/45°C*	kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	31	34			
Dobowe straty energii**	kWh	1,4	2,0	2,1	2,7	2,4	1,2	1,3	1,4	2,0	2,1	2,7	2,4	2,0	2,1	2,7	2,4	
Wymiary	Średnica	500	595	695	755		500		595	695	755	595	695	755		595	695	755
	A	1435	1609	1379	1614	1660	1195	1365	1435	1610	1380	1615	1660	1610	1380	1615	1660	
	B	111		127		124		111			127		124		127		124	
	C	-	-	-	-	-		214		258	241	254	258		241		254	
	D	-	-	-	-	-	727	822		813	740	852	856	813	628	852	856	
	E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	903	747	981	986	
	F	993	1109	943	1093	1125	817	912		913	841	953	986	993	837	1071	1076	
	G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1291	1079	1313	1319	
	H	1301	1464	1230	1464	1498	1064	1235	1305	1464	1230	1464	1490	1464	1230	1464	1490	
I	-	-	-	-	-	-	-	1200	1334	1116	1350	1377	1334	1116	1350	1377		

* Przy parametrach 80/10/45°C (temperatura wody grzewczej / temperatura wody zasilającej / temperatura wody użytkowej), przepływ wody grzewczej przez węzownicę 3,0 m³/h.

** Przy utrzymaniu stałej temperatury wody 60°C

Typ bufora		SV-300	SV-400	SVW-300	SVW-400
Pojemność znamionowa	l	300	400	300	400
Ciśnienie znamionowe	MPa	zbiornik 0,6 / -		zbiornik 0,6 / węzownica 1,0	
Powierzchnia węzownicy	m ²	-	-	1,5	1,7
Moc węzownicy 80/10/45°C*	kW	-	-	50	56
Dobowe straty energii**	kWh	2,0	2,5	2,0	2,5
Wymiary	Średnica	754	804	754	804
	A	1622	1661	1622	1661
	B	1337	1368	1337	1368
	C	973	996	973	996
	D	611	626	611	626
	E	249	256	249	256
	F	127	124	127	124
	G	-	-	239	246
	H	544	550	544	550
	I	-	-	850	857
	J	940	947	940	947
K	1249	1278	1249	1278	

* Przy parametrach 80/10/45°C (temperatura wody grzewczej / temperatura wody zasilającej / temperatura wody w buforze), przepływ wody grzewczej przez węzownicę 3,0 m³/h.

** Przy utrzymaniu stałej temperatury wody 60°C

Wymienniki poziome Termo-Hit



Wskaźnik temperatury

Zastosowanie wskaźnika temperatury umożliwia odczyt i kontrolę temperatury wody w wymienniku



Rozpraszacz wody

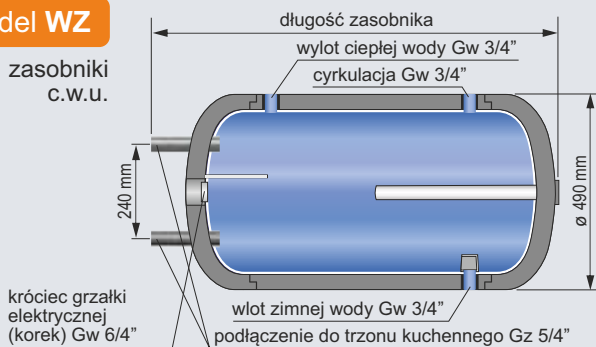
Rozpraszacz ogranicza zjawisko mieszania się zimnej wody z gorącą, dzięki temu uzyskuje się najbardziej optymalny rozkład temperatury wody w zbiorniku

Możliwość zastosowania grzałki elektrycznej



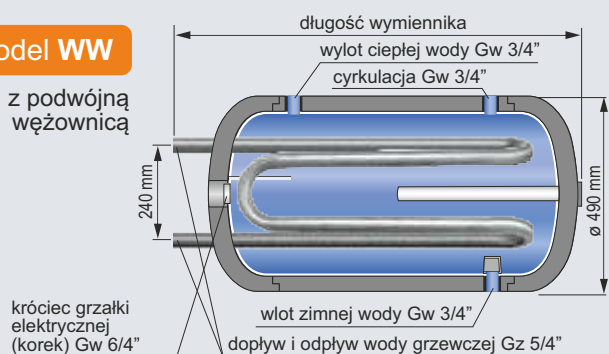
model WZ

zasobniki c.w.u.



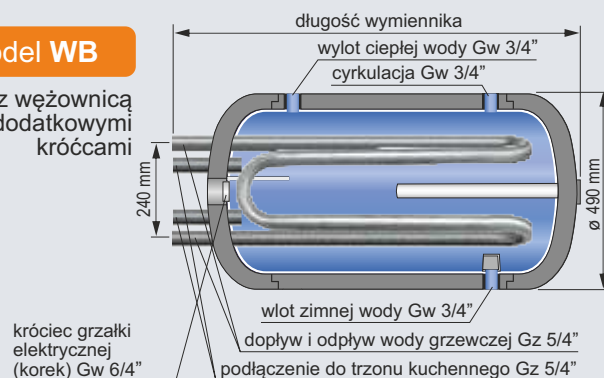
model WW

z podwójną węzownicą



model WB

z węzownicą i dodatkowymi króćcami

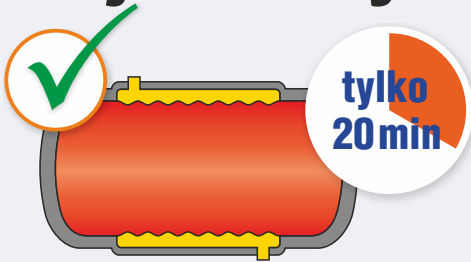


Typ wymiennika		WZ-80 WW-80 WB-80	WZ-100 WW-100 WB-100	WZ-120 WW-120 WB-120	WZ-140 WW-140 WB-140
Pojemność znamionowa	l	80	100	120	140
Ciśnienie znamionowe	MPa	zbiornik 0,6 / węzownica 0,6			
Powierzchnia wymiany ciepła węzownica	m ²	0,3		0,4	
Moc wymiennika węzownica	kW	10		12	
Dobowe straty energii**	kWh	1,2	1,5	1,8	2,1
Długość wymiennika	mm	920	1125	1295	1365

* Przy parametrach: 80/15/45°C (temperatura wody grzewczej / temperatura wody zasilającej / temperatura wody użytkowej), przepływ wody grzewczej przez wymiennik 3 m³/h.

** Przy utrzymaniu stałej temperatury wody 60°C

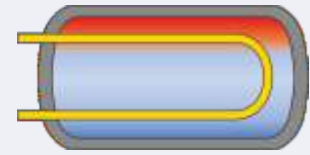
Wymienniki dwupłaszczowe - maksimum mocy najkrótszy czas nagrzewania wody



Wymiennik WP-140 Termo Hit
 - moc grzewcza 29 kW*
 - czas nagrzania pełnego zbiornika ok. 20 min*

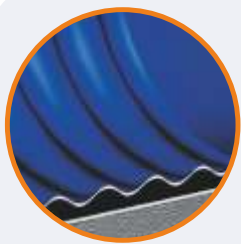


Wymiennik 140L z podwójną węzownicą
 - moc grzewcza 12 kW*
 - czas nagrzania pełnego zbiornika ok. 45 min*



Wymiennik 140L z węzownicą typu U
 - moc grzewcza ok. 7 kW*
 - czas nagrzania pełnego zbiornika ok. 90 min*

*przy parametrach 80/15/45°C i przepływie czynnika grzewczego 3,0 m³/h

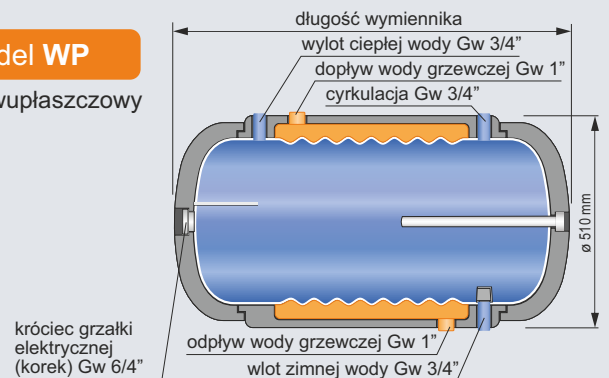


Technologia falowania ścianek zbiornika

Falowanie ścianek zbiornika zwiększa dodatkowo powierzchnię grzewczą oraz umożliwia montaż wymienników WP Termo Hit w układach zamkniętych (przy nominalnym ciśnieniu w płaszczu 0,3MPa)

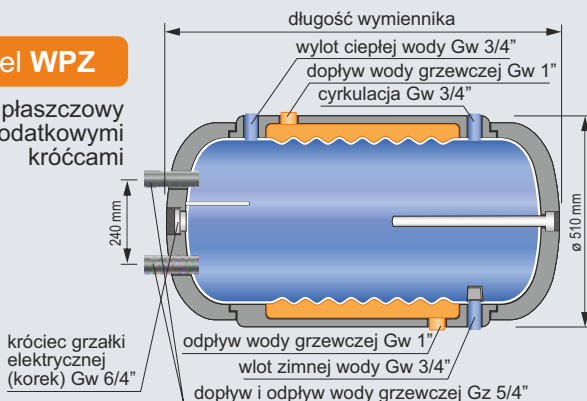
model WP

dwupłaszczowy



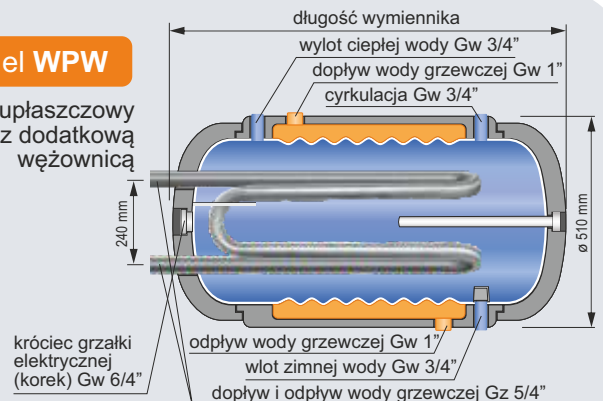
model WPZ

dwupłaszczowy z dodatkowymi króćcami



model WPW

dwupłaszczowy z dodatkową węzownicą



Typ wymiennika		WP-100 WPZ-100 WPW-100	WP-120 WPZ-120 WPW-120	WP-140 WPZ-140 WPW-140
Pojemność znamionowa	l	100	120	140
Ciśnienie znamionowe	MPa	zbiornik 0,6 / węzownica 0,6 / płaszcz 0,3		
Powierzchnia wymiany ciepła węzownica / płaszcz	m²	0,3 / 0,75	0,4 / 0,95	0,4 / 1,05
Moc wymiennika węzownica / płaszcz	kW	10 / 20	12 / 27	12 / 29
Dobowe straty energii**	kWh	1,5	1,8	2,1
Długość wymiennika	mm	1080	1250	1320

* Przy parametrach: 80/15/45°C (temperatura wody grzewczej / temperatura wody zasilającej / temperatura wody użytkowej), przepływ wody grzewczej przez wymiennik 3 m³/h.

** Przy utrzymaniu stałej temperatury wody 60°C



Technologia emaliowania

Firma Kospel uruchomiła pierwszy w Polsce w pełni zautomatyzowany system proszkowego emaliowania zbiorników.

Zbiorniki wykonane z wysokogatunkowej stali są zabezpieczone na całej powierzchni równomiernie nakładaną warstwą emalii o optymalnie dobranej grubości. Następnie są wypalane w temperaturze ponad 800°C.



Automatyzacja produkcji

Kluczowymi w produkcji zasobników i wymienników są procesy spawania i emaliowania. Automatyzacja tych etapów zapewnia zachowanie pełnej powtarzalności produkcji, najwyższej jakości wykonania zbiorników i ich zabezpieczenia antykorozyjnego.

Precyzja wykonania

Procesy automatyzacji wdrożone są zarówno na etapie produkcji gotowych urządzeń, jak i ich podzespołów. Wszystkie detale, np. króćce, węzownica i płaszcz zbiornika są wykonane i montowane z zachowaniem najwyższej precyzji.

Bezkonkurencyjna jakość

System kontroli jakości obejmuje wszystkie etapy produkcji. Każde urządzenie przed wysłaniem do klienta przechodzi kontrolę. Wskaźnik awaryjności netto (awarie wynikające z wady fabrycznej urządzenia) wynosi zaledwie 0,06%.

0,06%
reklamacji



KOSPEL S.A.

ul. Olchowa 1, 75-136 Koszalin
tel: 94 346 38 08, fax: 94 346 33 70
Infolinia: 801 011 225 info@kospel.pl www.kospel.pl

KOSPEL S.A. zastrzega sobie możliwość zmian technicznych mających na celu udoskonalenie wyrobów, które nie będą uwidocznione w niniejszej ulotce.

pieczęć dystrybutora