



Kolektory słoneczne HP65

Konstrukcja: tuba zbudowana z wytłoczonego miedzianego ekranu absorpcyjnego zgrzewana ultradźwiękowo z rurką „heat-pipe” otoczona w całej objętości próżnią, zakończona kondensatorem o zwiększonej powierzchni; dzięki swojej unikalnej konstrukcji kolektory słoneczne HP65 umożliwiają wykorzystanie promieniowania rozproszonego, a ujemne temperatury otoczenia nie powodują spadku wydajności

Sposób działania: rurki ciepłe (heat-pipe) przekazują ciepło w wyniku absorpcji promieni słonecznych poprzez parowanie i skraplanie się nisko parującej cieczy, dzięki czemu kolektor osiąga w bardzo krótkim czasie wysokie temperatury; tuby wykonane są ze szkła borosilikatowego, hartowanego; **przechodzą próby odpornościowe na mróz do -50 C, wiatr do 30 m/s**

Moc użyteczna kolektora przy napromienianiu $G=1000W/m^2$ i $\Delta T=0K$ [W]: 1611 (dla głowicy 20 tub)

Sprawność [%]: 82,1

INFORMACJE DODATKOWE

Aprobaty i certyfikaty: Solar Keymark, DIN CERTCO, TZSB, SPF

Pozostała oferta: ogrzewacze wody

Thermic Energy, sterowniki solarne **Silva Mikroelektronik**, armatura **Taconova** i przyłącza solarne **Famas**

Zestaw zawiera: kolektor słoneczny, ramę na dach skośny, zasobnik, sterownik solarny,



Kolektory słoneczne FP70

Konstrukcja: tuba FP70 (średnica 70 mm) charakteryzuje się wysoką wydajnością cieplną oraz wysoką odpornością na zimno, próżnia w całej objętości tuby otula rurkę „heat pipe”, która przekazuje energię wprost do głowicy kolektora

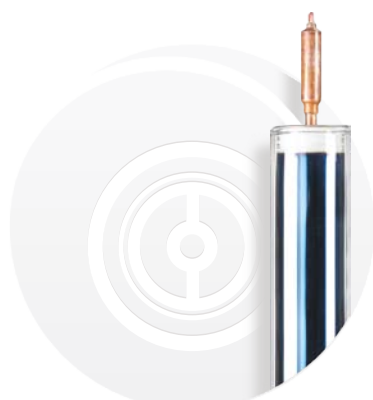
Cechy szczególne: start w **30 sekund** i osiągnięcie maksymalnej mocy po ok. **2-4 minutach**, pozwala dostarczyć więcej energii do podgrzania ciepłej wody; suchy system połączeń sprawia, że kolektor funkcjonuje nawet przy uszkodzeniu pojedynczej tuby a jej wymiana następuje bez potrzeby unieruchomienia instalacji

Moc użyteczna kolektora przy napromienianiu $G=1000W/m^2$ i $\Delta T=0K$ [W]: 1554 (dla głowicy 20 tub)

Sprawność [%]: 74,8



dwudrogową solarną grupą pompową, solarne naczynie wzbiorcze z przyłączem i zaworem stopowym, odpowietrznik solarny, płyn solarny. **Zestawy** dostosowano do wymagań NFOŚiGW, który dofinansowuje kredyty na zakup kolektorów słonecznych; wysokość dotacji na kolektory wynosi 45% kwoty kredytu



Kolektory słoneczne FP58

Cechy szczególne: seria kolektorów próżniowych wykonanych w technologii „heat pipe”; kolektory zapewniają wysokie bezpieczeństwo eksploatacji oraz dużą trwałość dzięki zastosowaniu wysokogatunkowych, odpornych m.in. na korozję materiałów; próżnia o ciśnieniu **5×10^{-3} Pa** tworzy między dwoma ściankami szkła rodzaj termosu redukując straty termiczne

Sposób montażu rur próżniowych: dzięki zastosowaniu systemu „heat pipe” oraz uchwytych dolnych daje wykonawcy oszczędność czasu i pewność wykonania

Moc użyteczna kolektora przy napromienianiu $G=1000W/m^2$ i $\Delta T=0K$ [W]: 1153 (dla głowicy 20 tub)

Sprawność [%]: 61,8

2 min Pełna moc HP65 i FP70 po 2 minutach pracy w słoneczny dzień

230° Gwarantowana stabilna praca i odporność na przegrzanie

230° Maksymalna temperatura kolektora od 250° C do 290° C

30 lat Długi okres eksploatacyjny 25-30 lat

10 lat Gwarancja 10 lat

■ Vi Technology

ul. Partyzancka 78/92, 95-200 Pabianice

tel. 42 226 04 53, faks 42 239 52 88, www.vitechnology.pl, e-mail: info@vitechnology.pl