

Ekologiczne kotły c.o. uniRET

Zakład Produkcji Kotłów „KOTŁOSTAL” rozpoczął działalność w 1989 roku. Dziś KOTŁOSTAL jest dynamicznie rozwijającą się firmą produkcyjną, znaną i cenioną na terenie całego kraju. Posiada nowoczesną strukturę zarządzania oraz wykwalifikowany personel. Poprzez szybki i dynamiczny rozwój zakład stał się liderem w produkcji nowoczesnych kotłów z rozbudowaną siecią handlową.

UniRET – wodne, stalowe kotły grzewcze na paliwa stałe są nowością w ofercie firmy. Zastosowany w tych kotłach innowacyjny system sterowania PID zapewnia ekologiczne spalanie paliw oraz oszczędność w eksploatacji 10–20%.

Kotły uniRET są idealnym źródłem ciepła dla domów jednorodzinnych i budynków użytkowych o powierzchni od 80 do 400 m².



Kotły uniRET wyposażone są w automatyczny zespół podawania paliwa i dawkowania powietrza do spalania oraz zbiornik opału i regulator mikroprocesorowy z innowacyjnym systemem sterowania PID. Transportowanie opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego. Wymiennik wykonany jest z wysokiej jakości stali kotłowej zapewniającej wysoką trwałość. Kotły są wyposażone w regulator umożliwiający do-

bowe zaprogramowanie temperatury pomieszczeń. Zaletą kotłów retortowych uniRET jest palenisko tzw. retortowe o dużej sprawności. Spala ono określoną porcję paliwa, niezbędną do uzyskania żądanej temperatury wody. Kotły charakteryzują się praktycznie bezdymnym spalaniem paliwa, co skutkuje niską emisją szkodliwych związków i pyłów. Wymiennik o specjalnej konstrukcji zapewnia wyższą sprawność urządzenia dzięki odzyskaniu ciepła zawartej w spalinach.

Zalety:

- pełen komfort użytkowania – minimalizacja obsługi kotła wynikająca z automatycznego systemu podawania paliwa z kosza zasypowego (uzupełnianie raz na kilka dni), łatwość instalacji i obsługi,
- ciepła woda dostępna przez 24 h na dobę przez cały rok,
- czystość obsługi, czystość kotłowni,
- wygodny, szybki i łatwy załadunek paliwa do kosza zasypowego,
- automatyczny proces podtrzymania ognia,
- ergonomiczne umiejscowienie sterownika utrudniające dostęp najmłodszymi,
- możliwa regulacja temperatury z poziomu mieszkania dzięki zastosowaniu termostatu pokojowego (opcja),
- pełne bezpieczeństwo energetyczne wynikające z zastosowania palnika retortowego umożliwiającego optymalne spalanie i współspalanie różnych paliw,
- konstrukcja kotła uniemożliwia niekontrolowany wpływ spalin,



■ możliwość szybkiego dołożenia rusztu (opcja) i korzystania z kotła, jak z tradycyjnego kotła zasypowego, w przypadku braku zasilania lub awarii.

Do produkcji kotłów uniRET używane są materiały i komponenty najwyższej jakości. Wymiennik zbudowany jest z atestowanej stali kotłowej, zapewniając wysoką trwałość i odporność na warunki występujące w procesie spalania.

Wszystkie elementy służące do produkcji poddawane są kontroli zgodnie z przyjętymi procedurami i normami europejskimi. Każdy gotowy produkt podlega indywidualnej kontroli jakości na poszczególnych etapach produkcji. Procedury zgodne z ISO gwarantują pełną powtarzalność i standaryzację produkcji. Produkt ma niezależne świadectwo badania na znak „bezpieczeństwa ekologicznego” tzw. „Zielone jabłuszko” wydane przez IChPW w Zabrze. Produkt oznaczony jest europejskim znakiem CE.



PPHU KOTŁOSTAL I s.c.
Zakład Produkcji Kotłów c.o.
Korzkwy 26, 63-300 Pleszew
tel./faks 062 742 22 69
tel. 062 741 80 75
tel. kom. 0601 560 114
www.kotlostal.com.pl
e-mail: kotlostal@kotlostal.com.pl