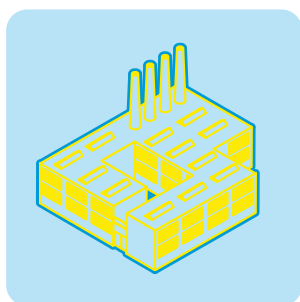


Salher®

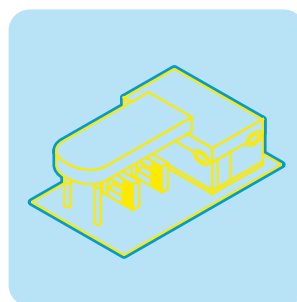
Water Solutions Worldwide



OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH



Ścieki przemysłowe



Separatory węglowodorów

TECHNOLOGIE W OCZYSZCZANIU ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH

O nas

SALHER zapewnia indywidualne rozwiązania dostosowane do parametrów ścieków przemysłowych.

Nasz dział techniczny oferuje kompletne rozwiązania: określenie parametrów ścieku, projektowanie instalacji i produkcja urządzeń do oczyszczania.

Naszymi głównymi klientami są następujące sektory:

- Przemysł spożywczy
- Przemysł chłodniczy i mięsny
- Napoje
- Odcieki ze składowisk odpadów
- Przemysł wydobywczy
- Transport i logistyka
- Sektor budowlany
- Rafineryjny
- Naftowy i gazowy

NASZE PRODUKTY DO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH

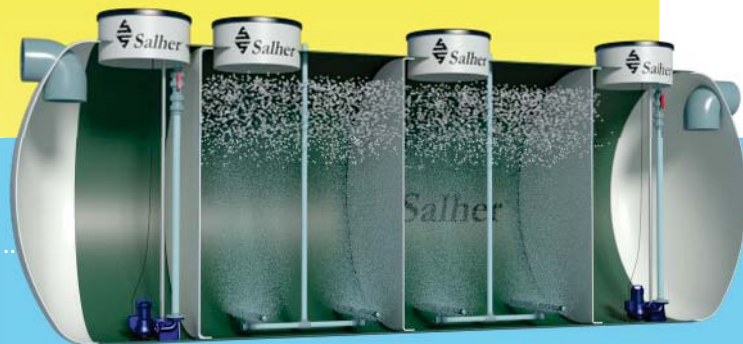
Podczyszczanie

- Automatyczne systemy sit. Wielkość siewu: 0,25 - 10 mm z systemem odwadniania i zagęszczania skratek.
- Separacja smarów i olejów organicznych: różnica gęstości i flotacja. Automatyczne usuwanie.
- Zbiorniki uśredniające ładunki zanieczyszczeń, kontrola przepływu i kontrola pH.



Zaawansowany I stopień oczyszczania

- Flotacja rozpuszczonym powietrzem (DAF).
- Osadniki lamelowe.
- Dozowanie reagentów.



II stopień oczyszczania (biologiczny)

- Osad czynny: niskoobciążony, średnioobciążony, procesy A-B...
- Technologia Biomembranowa (MBR).
- Reaktory biologiczne ze łóżem ruchomym (MBBR).
- Redukcja azotu i fosforu.
- Dozowanie reagentów i substancji wspomagających.

Trzeci stopień oczyszczania

- Filtracja.
- Ultrafiltracja.
- Dezynfekcja.
- Odwrócona osmoza.



Odwadnianie osadu

- Zagęszczacze.
- Workownice.
- Prasy filtracyjne





Produkcja modułowych i kompaktowych urządzeń z GRP i stali nierdzewnej

Według europejskich standardów zgodnie z normami ISO 9001: 2008, PN-EN-858, EN-12566 i CE. Wytrzymałość konstrukcyjna, odporność chemiczna i testy hydrostatyczne posiadają certyfikat EN-976 i PN-EN-858.

Modułowe, prefabrykowane oczyszczalnie ścieków przemysłowych

Doradztwo techniczne - inżynieria.

Kompletne linie oczyszczania od 10 do 2,000m³ przepływu na dobę.

Produkcja i montaż reaktorów od 1000 do 100,000l (45,000L, jeżeli wymagana jest żegluga morska).

Rozwiązania oczyszczania ścieków ze względu na: różne rozmiary przepływów, wysokie wartości zanieczyszczeń i różne wartości odpływów, działalność sezonowa, brak przestrzeni pod zabudowę, efekt wizualny i wpływ na środowisko naturalne.



Separatory olejów mineralnych i węglowodorów

Przepływy od 0,5 aż 1000 l / s, z lub bez by-passa.

Produkowane według Europejskich Standardów posiadają normę EN-858.

Aparatura: czujniki, analizatory węglowodorów.

Akcesoria: skimmer mechaniczny, separacja oleju, filtry oleofilowe, filtry adsorbcyjne lamele.

Międzynarodowe referencje: warsztaty mechaniczne, myjnie, parkingi supermarketów, autostrady i drogi w pobliżu obszarów chronionych lub parków narodowych, pasy startowe na lotniskach, stacje benzynowe, elektrownie ciepłe i słone, przemysł petrochemiczny.

Automatyka i oprzyrządowanie

Urządzenia kontrolne zapewniają utrzymanie jakości oczyszczanych ścieków

Panel sterowania: z PLC, SCADA, ze zdalną kontrolą i powiadomieniami SMS.

Aparatura: systemy pomiaru przepływu (przepływomierze elektromagnetyczne), pomiar poziomu, ciągły pomiar ChZT, pomiar rozpuszczonego tlenu, azotanów, pH, chloru, falownik.



Reutilizacja wody z oczyszczania ścieków przemysłowych

Kompaktowe systemy dla oczyszczalni przemysłowych do ponownego wykorzystania wody, dedykowane dla myjni samochodowych, przemysłu spożywczego napojowego itp. Są łatwe w obsłudze, posiadają wliczone szkolenia miejscowego personelu przygotowujące do obsługi.



Przenośne i kompaktowe oczyszczalnie.

Oczyszczalnie ścieków w kontenerach 20' lub 40' zapewniają izolację termiczną i całkowitą gotowość do pracy.

Posiadają system przesiewowy, oczyszczanie fizykochemiczne, III stopień oczyszczania, redukcję odorów.

Nasze usługi

Inżynieria i zarządzanie projektem

- Rozwój projektu.
- Szukanie alternatywnych rozwiązań.
- Modernizacja istniejących obiektów.
- Kompletnie projekty nowych oczyszczalni.

Projektowanie i doradztwo

- Pobieranie próbek i charakterystyka odpływów.
- Badanie alternatywnych rozwiązań na podstawie: dostępnej powierzchni pod zabudowę, stopnia automatyzacji zakładu, stopnia odwodnienia osadów.
- Projekt przystosowany do życzeń Klienta. ISO 9001:2008.
- Wybór urządzeń i oprzyrządowania do zaprojektowania pełnego systemu oczyszczania ścieków.

Produkcja

- Wykonanie pełnych i / lub modułowych oczyszczalni.
- Produkcja ze stali nierdzewnej i GRP.
- Produkty certyfikowane zgodnie z normą ISO 9001:2008.
- 35 lat doświadczenia w produkcji oczyszczalni ścieków.

Uruchomienie

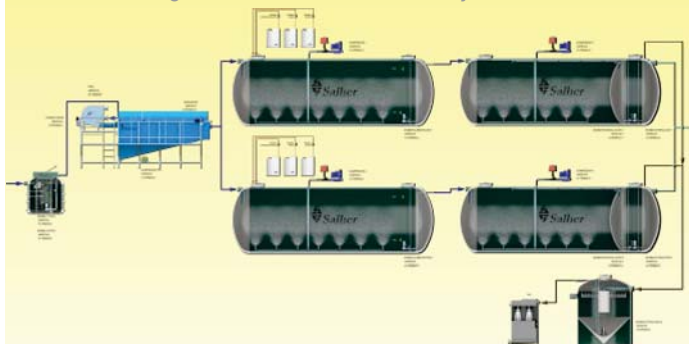
- Pomoc techniczna.
- Kontrola montażu elektromechanicznych i elektrycznych elementów oczyszczalni ścieków.

Konserwacja

- Wykwalifikowany personel techniczny odpowiedzialny za utrzymanie i kontrolę.

Kursy i wsparcie techniczne/ dokumentacja techniczna

- Szkolenie teoretyczne i praktyczne.
- Dostawa instrukcji obsługi, uruchomienie i konserwacja.



Schemat blokowy ukazujący różnorodność rozwiązań



Salher Ibérica, S. L.
Carrera Toledana,33
28500 Arganda del Rey
Madrid · España
Tel. +34 918 700 015
Fax: +34 918 757 530
salher@salher.com



Salher Guadalajara
C/ Guadalajara Jalisco nº 70
Polígono Industrial Henares
19180-Marchamalo
(Guadalajara)



Salher Portugal
Zona Industrial de VAGOS
lotes 44-46
3840 Vagos-Aveiro Portugal
Tel. +351 234 795 821
Fax: +351 234 795 823
portugal@salher.com



Salher Polska
Łubna 62, 05-532
Baniocha · Polska
Tel. +48 22 737 44 95
Fax: +48 22 737 24 97
polska@salher.com



Salher France
5, rue Isidore Valleix
31500 Toulouse (France)
Tel: +33 1 84 16 47 84
Cell: +33 6 62 57 16 49
france@salher.com



Salher México S.A.c.v.
Abasolo 128
Col. del Carmen, Coyoacán
04100 México, D.F.
Tel. +00 52 55 3869 4630
mexico@salher.com


Water Solutions Worldwide



www.salher.com