

Zakład Produkcji Kocioł „KOTŁOSTAL” Piotra i Katarzyny Śmigielskich rozpoczął działalność w 1989 roku. Dziś KOTŁOSTAL jest dynamicznie rozwijającą się firmą produkcyjną, znaną i cenioną na terenie całego kraju. Posiada nowoczesną strukturę zarządzania oraz wykwalifikowany personel. Poprzez szybki i dynamiczny rozwój zakład stał się liderem w produkcji nowoczesnych kocioł z rozbudowaną siecią handlową.



## Ekologiczne kotły c.o.

### Ekologiczne kotły c.o. typu K-RET z palnikiem węglowym retortowym, ślimakowym podajnikiem paliwa oraz rusztem żeliwnym

Kotły K-RET są nowoczesną wersją kotłów wodnych, węglowych, niskotemperaturowych z regulowanym procesem palenia, opalane węglem sortymentu groszek energetyczny. Wyposażone są w automatyczny podajnik i specjalny retortowy palnik węglowy oraz dodatkowo w ruszt żeliwny, umożliwiający tradycyjny sposób palenia w przypadkach szczególnych np. braku prądu, awarii podajnika lub innego zespołu. Dzięki swym niezwykłym zaletom, pozwalają na bardzo łatwą obsługę, racjonalne i ekonomiczne prowadzenie procesu spalania. Przy prawidłowej eksploatacji kocioł będzie niezawodnie służył przez wiele lat. Kotły K-RET spełniają wymagania normy PN-EN303-5 w zakresie efektywności energetycznej oraz zawarte w przepisach polskich i stosownych dyrektywach UE dotyczących bezpieczeństwa.

Prosta i szybka obsługa – jeden człowiek zajmujący się dosypywaniem węgla do kosza raz na kilka dni. Kocioł sam się odpopieła. Ekonomiczna eksploatacja i wysoka sprawność >80% – paliwo, ja-

kim jest węgiel jest obecnie najtańszym paliwem na rynku. Wszystko wskazuje na to, że tak będzie również w najbliższym czasie. Latem, pracując tylko na podtrzymaniu, kocioł ogrzeje wodę. Kotły mają Świadectwo badania na „znak bezpieczeństwa ekologicznego” wydany przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze oraz Instytut Techniki Grzewczej i Sanitarnej w Łodzi.

### Uniwersalny kocioł stalowy górnokanałowy opalany miałem węglowym

Kotły typu UKS-G przeznaczone są do podgrzewania wody do temperatury na wylocie nieprzekraczającej 90°C. Znajdują one zastosowanie głównie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich, szklarniach, szkołach itp. i mogą być montowane wyłącznie w instalacjach systemu otwartego zabezpieczonych zgodnie z PN-91/B-02413, mogą pracować w układzie grawitacyjnym lub pompowym. Są to kotły odpowiednio przystosowane do spalania mialu węgla kamiennego, wyposażone w mikroprocesorowy regulator oraz wentylator. Pracują w systemie średnio całodobowym. Zamiast termostatycznego regulatora dopływu powietrza zastosowano wentylator sterowany mikroprocesorowym regulatorem.

Wentylator umieszczony u góry kotła dostarcza rynną powietrze pod ruszt, następnie przewodami wyposażonymi w dysze, do komory spalania. Dysze te muszą być przed każdym rozpaleniem w kotle czyszczone by zachować ich drożność. Ilość powietrza dostarczana do procesu spalania regulowana jest mikroprocesorowym regulatorem. W komorach spalania nie występują rury pionowe, a czopuchy nie są wyposażone w przepustnicę spalin. W kotłach UKS-G, zamiast pionowych kanałów konwekcyjnych z tyłu kotła, w górnej części komory spalania zastosowano kanały poziome, które okresowo należy czyścić przez otwór wycystki czołowej, a następnie nieczystości usunąć przez drzwiczki popielnikowe. Kotły mają świadectwo badania na „znak bezpieczeństwa ekologicznego” wydany przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze i Instytut Techniki Grzewczej i Sanitarnej w Łodzi.



PPHU KOTŁOSTAL I S.C.  
Zakład Produkcji Kocioł c.o.

Korkwzy 26, 63-300 Pleszew  
tel./faks 062 742 22 69  
tel. 062 741 80 75  
tel. kom. 0601 560 114  
www.kotlostal.com.pl

e-mail: kotlostal@kotlostal.com.pl

