

Kupujemy szlifierkę kątową DWT

Szlifierka kąтова jest najczęściej kupowanym elektronarzędziem. Jest ona przydatna zarówno w przydomowym warsztacie jak i w pracy zawodowej. Firma DWT posiada w swoim asortymencie 26 modeli szlifierek kątowych. Spośród nich można wybrać narzędzie odpowiadające potrzebom zarówno amatora jak i profesjonalisty.

Podstawowymi zadaniami szlifierek kątowych jest cięcie oraz szlifowanie metalu, blachy, kamienia oraz elementów ceramicznych. Czasami szlifierka kąтова nazywana jest powszechnie „gumówką”.

Przy wyborze szlifierek należy pamiętać powyższe czynności szlifierka kąтова może wykonać mało precyzyjnie „zgrubnie”. Do dokładniejszego szlifowania czy cięcia należy wybrać piłę taśmową lub szlifierkę taśmową lub oscylacyjną.

Podstawowym parametrem to średnica tarczy. W Polsce najbardziej popularne są tarcze o średnicach 115; 125 i 230 mm. Do prac domowych najczęściej kupujemy tarczę 115 mm. Prace remontowe czy budowlane wymagają tarcz 125 i 230 mm. Oczywiście im większa średnica tym większa jest moc szlifierek. Wahają się one od 450 do 2600 Watt.

Kupując szlifierkę wybierzmy taką rękojęść która najbardziej odpowiada do wykonywanej przez nas pracy. Małe szlifierki mogą być trzymane jedną ręką – wtedy kupujemy maszynę z krótkim korpusem. Wtedy łatwo możemy nią operować przy drobnych szlifowaniach. Jeśli głównie trzymać będziemy dwoma rękami to zakupimy maszynę z długą rękojęścią. Standardowym wyposażeniem każdej nawet najmniejszej szlifierek kątowych jest dokręcana dodatkowa rękojęść. Przy dużych maszynach rękojęść może być typu zamkniętego aby chronić rękę użytkownika przed przypadkowymi uderzeniami w elementy obok pracy.

Ciekawym rozwiązaniem jest obrotowa rękojęść, która ułatwia cięcie materiałów znajdujących się pod nogami użytkownika.

Prawie wszystkie szlifierki kątowe wyposażone są w blokadę wrzecioną, umożliwiającą łatwiejsze i szybsze montowanie.

Opcjonalną funkcją jest elektroniczna regulacja prędkości, pozwalająca dobrać ją do odpowiedniego materiału. Dzięki temu można na przykład uniknąć nadpalania blachy podczas cięcia.

Duże szlifierki mogą być wyposażone także w „łagodny start” i system antywibracyjny. Pierwsza funkcja ogranicza prąd rozruchu i pozwala na powolne uruchomienie szlifierek o dużej mocy tak aby nie wyłączyły się wyłączniki w instalacji elektrycznej oraz aby nie została ona wyrwana z ręki użytkownika.

System antywibracyjny montowany w rękojęści pozwala ograniczyć męczące wibracje podczas długotrwałej pracy.

Duże i profesjonalne szlifierki posiadają także hamulec, który szybko zatrzymuje tarczę po wyłączeniu silnika oraz układ antyprzeciążeniowy, który chroni maszynę przed przegrzaniem silnika.

Akcesoria do szlifierek kątowych

Podstawowym akcesorium są tzw. tarcze korundowe do cięcia o grubości od 1 mm przy średnicy 115 mm do 3,2 mm przy średnicy 230 mm oraz do szlifowania o grubościach 6 i 8 mm. Korund jest to tlenek glinu, bardzo twardy i trwały materiał. Tarcze szlifierskie mogą być proste lub wypukłe. Wypukła budowa pomaga w pracy w trudnych dostępnych miejscach. Osobną kategorią są tarcze do stali nierdzewnej (INOX).

Do szlifierek możemy zamocować tarcze diamentowe do cięcia innych niż metal materiałów (np. kamień czy ceramika).

Kolejnym akcesorium do szlifierek są szczotki druciane służące do czyszczenia powierzchni metalowych lub usuwania farby z drewna.



Przy zastosowaniu specjalnego dysku elastycznego możemy szlifierką pracować przy użyciu krążków fibrowych. Dzięki ich elastycznej budowie, krążki fibrowe DWT przylegają blisko obrabianej powierzchni co przyczynia się do zwiększenia efektywności i zmniejsza czas pracy. Służą do wyrównywania zniekształconych powierzchniach w materiałach takich jak metal i drewno. Krążki fibrowe mogą być pokryte tlenkiem glinu z żywicą syntetyczną. Charakteryzują się trwałością i wytrzymałością. Przeznaczone do pracy ze stalą, żelazem ale także drewnem. Odpowiednie do prac zgrubnych jak i wykończeniowych oraz do usuwania rdzy (pomocne w auto serwisach). Krążki ściernie pokryte korundem cyrkonowym z żywicą syntetyczną. Przeznaczone do szlifowania wysokiej jakości stali pokrytej powłokami galwanicznymi. Nawet w trudnych zadaniach przy pracy ze szlifierkami kątowymi, charakteryzują się trwałością w porównaniu z innymi ściernymi materiałami.

Stosuje się także tarcze listkowe lub tzw. „lamelkowe” pokryte papierem ściernym z elektrokorundem lub cyrkonium. Służą do szlifowania drewna, stali, żeliwa oraz spoin spawalniczych.

W razie pytań prosimy dzwonić pod numer telefonu 22 643 30 63.



DWT® 

HANMAR
ul. Dereniowa 52
02-776 Warszawa
tel. 22 643 30 63, 22 775 26 03
www.hanmar.pl
info@dwt.pl

