



■ ZALETY

Rekuperator HRU-MinistAir

- wymiennik przeciwprądowy z tworzywa sztucznego o dobrej szczelności i wysokiej odporności na starzenie
- odzysk ciepła **90,5%**
- dostępna aplikacja WiFi do zdanego sterowania rekuperatorem
- funkcja kontrolująca pracę nagrzewnicy elektrycznej wstępnej i wtórnej
- możliwość podłączenia króćców w różnej konfiguracji (góra lub dół)
- energooszczędne wentylatory EBM-Papst

Rekuperator HRU-ERGO

- urządzenie wyposażone w sterownik z tygodniowym programatorem oraz możliwością sterowania nagrzewnicą elektryczną
- nowoczesny wymiennik przeciwprądowy z odzyskiem **84,5%** zgodnie z normą EN 308
- wymiennik entalpiczny – odzysk wilgoci
- brak skroplin umożliwia montaż w dowolnej pozycji
- prosta konstrukcja umożliwia samodzielny serwis
- cicha praca oraz kompaktowe wymiary rozszerzają możliwości montażu

Rekuperator HRU-WALL

- wyposażony w regeneracyjny wymiennik ceramiczny posiada odzysk do 82% zgodnie z EN 13141-8
- bardzo niskie zużycie energii elektrycznej
- energooszczędny wentylator EC działa na przemian co 70 sekund nawiewając i wyciągając powietrze z pomieszczenia

- posiada wymienny filtr przeciwkurzowy
- zewnętrzna czerpnia/wyrzutnia wyposażona w siatkę przeciw owadom
- rura teleskopowa z ABS pozwala dopasować urządzenie do grubości ściany

■ CHARAKTERYSTYKA

Centrale rekuperacyjne HRU-MinistAir – cechuje znakomita wydajność – do 95% odzysku ciepła. Pozwala to w znacznym stopniu zniwelować straty energii. Centrala posiada automatyczny by-pass jeśli różnice temperatur są niewielkie lub kiedy powietrze na zewnątrz ma temperaturę wyższą niż w pomieszczeniu, możliwe jest przesyłanie powietrza z pominięciem wymiennika. Przefiltrowane świeże powietrze trafia wówczas do pomieszczeń bez wymiany ciepła z pomieszczeń.

Rekuperator HRU-ERGO – cichy i energooszczędny, odzyskujący zarówno ciepło jak i wilgoć z pomieszczenia, pozwoli cieszyć się zdrowym i czystym powietrzem przez cały rok. Dzięki funkcji odszraniania nie ma konieczności stosowania nagrzewnicy wstępnej przed regulatorem. Ogrzanie wymiennika następuje dzięki zmianie stosunku powietrza ciepłego do zimnego wewnątrz wymiennika – ciepłe, wywiewane powietrze, będąc w nadmiarze w stosunku do powietrza nawiewanego, zabezpiecza wymiennik przed zamarzaniem, utrzymując w jego wnętrzu temperaturę dodatnią.

Rekuperator HRU-WALL jest wyposażonym w wymiennik ceramiczny który posiada prze-

testowany odzysk do 82%. Energooszczędny wentylator EC działa na przemian co 70 sekund nawiewając i wyciągając powietrze z pomieszczenia. Dzięki niskiemu zużyciu energii oraz bardzo cichej pracy wskazane jest działanie rekuperatora non stop. Rekuperator wewnętrzny HRU-WALL przeznaczony jest do instalacji w pojedynczym pomieszczeniu, np. w salonie lub w sypialni. W celu lepszego zrównoważenia przepływu często używa się dwóch równolegle pracujących rekuperatorów wywiewno-nawiewnych o przeciwnych i zsynchronizowanych przepływach.

Do konstrukcji **rekuperatora PremAIR** zostały użyte najnowocześniejsze komponenty dostępne na rynku – certyfikowany przez Eurovent wymiennik przeciwprądowy z materiału PET i energooszczędny wentylator EC o wysokim sprężu 1000 Pa. Największym atutem jednostki jest jednak, jej obudowa – wykonana z polipropylenu spienionego (EPP). Centrala komunikuje się bezprzewodowo z wszystkimi akcesoriami: czujnikami CO₂ i RH, sterownikami i bramką Internetową. Jest to nowoczesne tworzywo sztuczne, które strukturą i wyglądem przypomina styropian, charakteryzuje się doskonałymi parametrami wytrzymałości. Obudowa z EPP posiada bardzo dobre właściwości termoizolacyjne, poprawiając izolacyjność cieplną urządzenia, ograniczając wpływ mostków cieplnych i przyczynia się do poprawy parametrów akustycznych.

Rekuperator PremAIR

- odzysk ciepła ok 95%
- modulowany by-Pass
- cicha praca
- funkcja Free-cooling i Free-heating
- stelaż montażowy oraz nogi w zestawie
- wymienne króćce przyłączeniowe
- bezprzewodowe sterowanie przez aplikację mobilną (systemy Android i iOS)
- czujniki CO₂ i RH pełnią dodatkowo funkcje sterowników
- lekka konstrukcja – tylko 32 kg
- produkt POLSKI

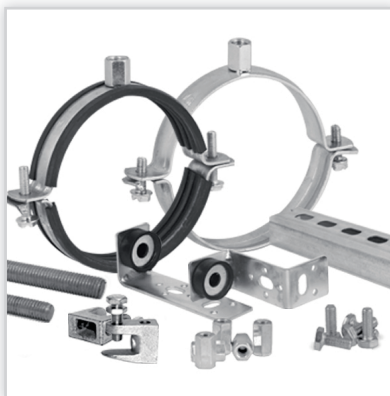
■ ALNOR SYSTEMY WENTYLACJI Sp. z o.o.

Aleja Krakowska 10, 05-552 Wola Mrokwoska, tel. 22 737 40 00, faks 22 737 40 04, www.alnor.com.pl, e-mail: alnor@alnor.com.pl



Okrągłe kanały i kształtki wentylacyjne

Średnice od 80 do 1600 oraz do 2000 na zamówienie. Grubość blachy od 0,4 do 1,8 mm – zależne od rodzaju blachy. Klasa szczelności D wg normy PN-EN 12237:2005. Standardowe wykonanie ocynk, na zamówienie blacha kwasoodporna 304 i 3016L, aluminium, alucynk lub miedź. Możliwość wykonania w wersji OWALNEJ.



Akcesoria montażowe do kanałów

System obejm, zawiesz do okrągłych systemów. Profile i zawiesz typu L, Z do prostokątnych kanałów. Produkty badane i testowane przez ITB. Nietypowe wykonania np. z blachy kwasoodpornej. Profile 20/30, 30/30 i 45/30 – z grubości od 1,5 do 2,0 mm.



System montażowych profili STRUT

Profile o długościach 2, 3, 4, 6 i nietypowe długości. Wymiary 41/41, 21/41 oraz double 2/41/41 – zgrzewane. Stopy dachowe kwadratowe, podłużne i maty antywibracyjne. System złącz 1D, 2D i 3D do profili. Wsuwki gwintowane do profili.



Zawory wentylacyjne

Wymiary od 80 do 250 mm – zależne od typu. Ramki w wersji Z i bez uszczelki, oraz długościach 50 i 75 mm. Standardowe kolory 9010 i 9016, oraz na zamówienie dowolny kolor RAL. Kwasoodporne zawory i czepnie ściennie zewnętrzne. Zawory również z tworzywa, w wymiarach 100-200 mm.



Tłumiki kanałowe do wentylacji

Prostokątne absorpcyjne, absorbcyjno-rezonatorowe i z kulisami perforowanymi. Same kulis do samodzielnego montażu. Okrągłe sztywne tłumiki od 80 do 1250 mm i długościach od 300 do 2000 mm. Izolacje z wełny szklanej lub kamiennej, z kulisami okrągłymi i poprzecznymi. Elastyczne tłumiki z osłonami aluminiowymi, płaszczami PU lub folią poliesterowo-aluminiową.



Przepustnice wentylacyjne i siłowniki

Okrągłe od 80 do 630 mm, a dla większych wielopłaszczyznowe. Prostokątne wielopłaszczyznowe aluminiowe i stalowe. Regulacyjne, szczelne klasy 4, gilotynowe, soczewkowe. Pod siłownik i z siłownikami Belimo, Alnor, Siemens, Gruner lub dowolnym. Regulatory VAV i CAV – w wersji standardowej i izolowanej – klasa szczelności 4 i D.



Wentylacja domowa z przewodów HDPE i puszek

Rury okrągłe o średnicy zewnętrznej 63, 75, 90 mm oraz OWALNE. Puszki stalowe zwykłe i izolowane, możliwe wykonanie kwasoodpornych. Króćce mufowe oraz dla 75 wersja z uszczelką zapewniającą klasę C wg Eurovent. Przepustnice, kolana, redukcje i uszczelki do systemu.



Nagrzewnice kanałowe

Okrągłe o średnicach od 80 do 500 mm. Moc od 0,3 kW do 9 kW dla nagrzewnic elektrycznych. Wykonanie standardowe oraz ze stycznikami do central rekuperacyjnych. Czujniki temperatury, oraz pulsery do sterowania nagrzewnicami.



Wentylatory dachowe, kanałowe

Wszystkie wentylatory zgodnie z ErP 2016, certyfikat CE i klasa Energooszczędności zgodnie z EU 1253/2014. Wentylatory kanałowe stalowe i z tworzywa – wymiary od 100 do 355 mm. Wentylatory dachowe – wyrzut pionowy i poziomy. Podstawy i cokoły izolowane do wentylatorów + regulatory obrotów.