

Decydując się na remont łazienki musimy pamiętać, aby wszelkie prace remontowe wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną stosując odpowiednie materiały, które nadają się do zastosowania w miejscu takim jak łazienka.



## CEKOL – jakość na lata

Standardowym i najbardziej popularnym wykończeniem ścian i podłóg w łazience jest obłożenie ich okładzinami ceramicznymi. Jednak nie zawsze cała powierzchnia ścian zostaje pokryta płytkami.

Bardzo popularnym wykończeniem surowych ścian w łazienkach jest zastosowanie płyt kartonowo-gipsowych. Decydując się na wykończenie muru w takiej technologii należy pamiętać, że muszą zostać użyte specjalne płyty **K-G** o zwiększonej odporności na działanie wilgoci. Powierzchnia płyt kartonowo-gipsowych doskonale nadaje się do układania płytek ceramicznych a także do położenia gładzi. Podłoże takie nie wymaga gruntowania emulsją gruntującą przed układaniem płytek. Wszędzie tam, gdzie nie będziemy układać płytek ceramicznych, a ściany mają odznaczać się równą gładką powierzchnią, możemy zastosować gładź cementową, taką jak na przykład **CEKOL C-35**. Jest to wyrób, w którym spoiwem jest biały cement. Doskonale nadaje się zatem do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, takich jak na przykład łazienka. Jest to produkt, z którego pomocą można uzyskać tak samo gładkie powierzchnie jak w przypadku zastosowania gładzi gipsowych. W pomieszczeniach takich jak łazienki nie powinno używać się

gładzi gipsowych, gdyż produkty gipsowe są mniej odporne na działanie wody i wilgoci. Tak więc, wszędzie tam, gdzie nie będziemy układać płytek ceramicznych a ściany mają być gładkie trzeba zastosować wyroby cementowe (np. **CEKOL C-35**).

Jeżeli surowe ściany nie będą wykończone za pomocą płyt **K-G**, najlepiej surowy mur otynkować za pomocą tradycyjnego tynku cementowo-wapiennego (np. **CEKOL ZT-02**). Powierzchnia takiego tynku może zostać również wygładzona za pomocą gładkiego tynku



CEKOL C-35 lub można bezpośrednio na tynk położyć płytki ceramiczne.

Także, jeżeli zostały usunięte stare okładziny ceramiczne a podłoże stanowi nierówny mur, możemy na jego powierzchni wykonać tynk cementowo-wapienny. Jeżeli w murze występują duże ubytki to taką powierzchnię możemy wyrównać za pomocą zaprawy wyrównującej **CEKOL ZW-04**. Zastosowanie zaprawy wyrównującej jako podkładu zmniejszy zużycie zaprawy klejącej. Za pomocą tej zaprawy można również wyrównać albo wykonać podkład posadzkowy.

Przed położeniem tynku czy zaprawy wyrównującej należy zadbać o odpowiednie przygotowanie powierzchni.



Należy ją odkurzyć i oczyścić z wszelkich luźnych elementów trwale nie związanych z podłożem. Po oczyszczeniu podłoże należy zagruntować emulsją gruntującą **CEKOL DL-80**.

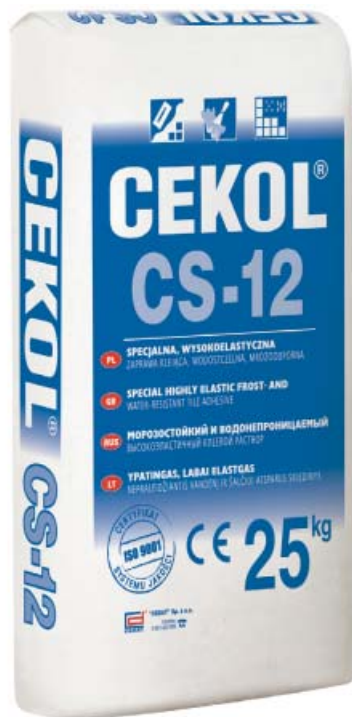
W przypadku przyklejania płytek w miejscach narażonych na stałe zawilgocenie, takich jak strefy mokre w łazienkach (kabina prysznicowa, wanna), przygotowując podłoże należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich elementów hydroizolacji poziomej i pionowej. Obecnie najbardziej popularne do tego typu zastosowań są różnego rodzaju tzw. „folie w płynie”.

Przed rozpoczęciem przyklejania okładzin należy dokładnie rozplanować rozmieszczenie płytek z uwzględnieniem szerokości spoin, elementów dekorowych, odległości od krawędzi, ościeży, itp.

Pamiętać należy również o zastosowaniu listwy startowej, która ułatwia wypoziomowanie pierwszego rzędu płytek i krzyżkach dystansowych, dzięki któ-

rym odstępy między płytkami będą jednakowe.

Do przyklejania płytek ceramicznych i gresowych do płyt kartonowo-gipsowych, tynków cementowych a także na podłożach betonowych w łazience proponujemy użyć specjalnej wysokoelastycznej zaprawy klejącej **CEKOL CS-12**. Dzięki starannie dobranej recepturze i unikalnym dodatkom modyfikującym jest to zaprawa o zwiększonej przyczepności do podłoża i o wydłużonym czasie otwartym. Jednocześnie zawiera ona odpowiednio dobraną ilość środków hydrofobizujących, co pozwala zaliczyć ją do zapraw wodoszczelnych. Nie należy pojęcia wodoszczelności traktować w tym miejscu dosłownie, porównując materiały tak całkowicie wodoszczelne jak np. folia. Zaprawa **CEKOL CS-12** charakteryzuje się bardzo małą nasiąkliwością wodną, co oznacza, że w określonym czasie wchłania znikomą ilość wody w porównaniu ze zwykłą zaprawą budowlaną. Zaletą takiego materiału jest możliwość przyklejania płytek w łazienkach, szczególnie w okolicach wanien, brodzików, zlewów itp. bez ryzyka, że przypadkowo rozlana woda, w przypadku jakiegokolwiek nieszczelności, w szybkim czasie spenetruje zaprawę klejącą i wpłynie na pogorszenie jej właściwości. Jeżeli zastosujemy dodatkową izolację w postaci np. „folii w płynie”, moż-



na do takiej powierzchni kleić płytki bezpośrednio przy użyciu zaprawy **CEKOL CS-12**, ponieważ uzyskuje ona odpowiednią przyczepność do tego typu podłożu.

Jest to zaprawa, która nadaje się również na ogrzewanie podłogowe. Jeżeli w miejscu przyklejania płytek, w podłożu umiejscowione są rury centralnego ogrzewania lub w posadzce wykonane jest ogrzewanie podłogowe, to może zaistnieć potrzeba użycia zaprawy klejącej, która nadaje się na ogrzewanie podłogowe. Jeżeli ściana nagrzewa się a klej nie jest odpowiedni na takie podłoża, to może zdarzyć się, że płytki nie uzyskają odpowiedniej przyczepności i w tym miejscu po prostu odpadną.

Ważny jest także sposób klejenia. Aby osiągnąć pełne przyleganie płytek do podłoża najlepiej zastosować dwustronną metodę klejenia, nanosząc klej zarówno na podłoże jak i cienką warstwą na spodnią stronę płytki. Nie można przecież wykluczyć rozszczelnienia układu, chociażby poprzez spękania zaprawy do spoinowania lub spękania powstałe na skutek naprężeń konstrukcyjnych. Także przy klejeniu dużych gabarytowo płytek warto trzymać się tej zasady właśnie dla zwiększenia przyczepności a także, aby osiągnąć pełne przyleganie płytek do podłoża. Starajmy się kleić małymi partiami, aby nie przekraczać czasu otwartego danej zaprawy i aby nie występował tzw. efekt „naskórkowania”. Zaprawę staramy się wymieszać raczej przy minimalnej ilości wody zalecanej przez producenta, to spowoduje, że zaprawa będzie bardziej gęsta a jednocześnie na tyle plastyczna, aby dało się nią pracować. Bardziej gęsta konsystencja zaprawy sprawi, że duże i ciężkie płytki nie będą się obsuwały. Po 24 godzinach można przystąpić do spoinowania płytek. Wszystkie prace należy wykonywać w temperaturze +5°C do +25°C.

# CEKOL®

CEDAT Sp. z o.o.

ul. Budowlanych 19, 80-298 Gdańsk  
tel. 058 768 21 01, faks 058 768 21 40

e-mail: [cedat@cekol.pl](mailto:cedat@cekol.pl)

[www.cekol.pl](http://www.cekol.pl)