

Bezpieczna i ekologiczna – izolacja Tubolit DG Plus firmy Armacell

Nowoczesna izolacja instalacji sanitarnych, grzewczych czy c.w.u. powinna nie tylko gwarantować ograniczenie strat energii podczas przesyłu, ale też zapewniać bezpieczeństwo, np. w trakcie pożaru. Rozwiązaniem, które umożliwia spełnienie tych wymogów jest Tubolit DG Plus firmy Armacell – elastyczna izolacja polietylenowa o zamkniętej strukturze komórkowej.

OSZCZĘDNOŚĆ I OCHRONA

Brak fachowej wiedzy lub przesadna oszczędność sprawiają, że wybór izolacji instalacji grzewczej, sanitarnej czy wentylacyjnej często pozostaje kwestią przypadku. Tymczasem zastosowanie nieodpowiedniej otuliny prowadzi do marnotrawstwa energii i pieniędzy. Produkty wysokiej jakości, które zostały właściwie dobrane, nie tylko są w stanie zminimalizować straty podczas przesyłu medium, ale też poprawić wydajność urządzeń, co jest w stanie przełożyć się na oszczędność kosztów. Co ważne, dzięki posiadanym właściwościom gwarantują ochronę przed kondensacją pary wodnej, zamrażaniem, rozprzestrzenianiem ognia, a także redukują hałas wydobywający się z instalacji. Istotną kwestią są też wymagania prawne. Zgodnie z obowiązującymi przepisami przewody wentylacyjne powinny być wykonane z materiałów niepalnych, a izolacje cieplne i akustyczne zastosowane w instalacjach wodociągowej, kanalizacyjnej i grzewczej powinny gwarantować nierozprzestrzenianie się ognia. Wszystkie te wymagania spełnia izolacja Tubolit DG Plus firmy Armacell. To elastyczna otulina zamknięto-komórkowa na instalacje grzewcze i sanitarne. Innowacyjny produkt firmy Armacell został wykonany z pianki polietylenowej, która jest materiałem nierozprzestrzeniającym ognia. Gwarantuje on bardzo niską emisję dymu podczas pożaru – w przypadku izolacji o grubości od 6 do 25 mm klasa reakcji na ogień wynosi BL-s1,d0, natomiast dla otuliny o grubości powyżej 25 mm



wartość ta określona została na poziomie CL-s1,d0. Warto też podkreślić, że zakres temperaturowy Tubolit DG Plus wynosi od 0°C do +100°C, przewodność cieplna $\lambda_{40^{\circ}\text{C}}=0,040 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$, a współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu \geq 2000$. Otulina dostępna jest teraz w aż 36 nowych rozmiarach, dzięki czemu z łatwością można ją dopasować do rur wielowarstwowych, z tworzyw sztucznych oraz stali.

IZOLACJA DLA ZRÓWNOWAŻONEGO BUDOWNICTWA

Izolacja Tubolit DG Plus firmy Armacell charakteryzuje się nie tylko wysokimi parametrami technicznymi, ale też jest wyjątkowo przyjazna dla środowiska. Produkt posiada kartę zgodności z certyfikatami BREEAM oraz LEED, czyli wielokryteriowymi systemami oceny i ochrony budynków, które promują zrównoważone budownictwo oraz zdrowe środowisko pracy i stanowią obecnie standard na rynku nieruchomości. Izolacja Tubolit DG Plus spełnia m.in. odpowiedni poziom emisji lotnych związków organicznych (LZO) – całkowita zawartość

LZO wynosi poniżej 0,3 mg/m³, a całkowita zawartość półlotnych związków organicznych poniżej 0,1 mg/m³. Tubolit DG plus został również odpowiednio pozyskany, co potwierdzają certyfikaty ISO14001 dla procesu łańcucha dostaw (polimer) oraz kluczowego procesu (produkcja izolacji). Produkt posiada też wysokie parametry wytrzymałościowe – jego żywotność jest dłuższa niż 50 lat i może on zostać uszkodzony tylko poprzez zewnętrzną ingerencję bądź podczas instalacji.

Pamiętajmy, że Tubolit DG Plus firmy Armacell jest jedynie częścią systemów w budynku. Dzięki zastosowaniu odpowiednich parametrów projektowych pozwoli jednak na istotną poprawę efektywności energetycznej instalacji i prawidłową pracę urządzeń. ●



Armacell Poland Sp. z o.o.
ul. Targowa 2, 55-300 Środa Śląska
tel. 71 317 50 25
www.armacell.pl